



MASCHINENTYP:

**CNC-**

BESTANDS-NR.

**Koordinatenschleifmaschine  
90096**

MARKE

**HAUSER**

MODELL

**S55-400**

JAHR

**2002**

STANDORT

**73240 St-Genix-les-Villages,  
FRANCE**

**DIREKTER LINK**





## TECHNISCHE DATEN

CN-Typ	FANUC 160i-M
Verfahrweg X-Achse	1300 [mm]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg X-Achse	1800 [mm/min]
Schnellvorschubgeschwindigkeit X-Achse	4000 [mm/min]
Verfahrweg Y-Achse	800 [mm]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg Y-Achse	1800 [mm/min]
Schnellvorschubgeschwindigkeit Y-Achse	4000 [mm/min]
Verfahrweg Z-Achse	170 [mm]
Min. Geschwindigkeit Verfahrweg Z-Achse	0.500 [mm/min]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg Z-Achse	14000 [mm/min]
Frequenz Verfahrweg Z-Achse	max. 5 [Hz]
Verfahrweg W-Achse	635 [mm]
Rapid traverse rate W axis	1150
Geschwindigkeit C-Achse (Umlaufgeschwindigkeit)	5 - 300 [rpm]
Verfahrweg U-Achse (Radialvorschub)	5.5 [mm]
Abstand zwischen Säulen	970 [mm]
Tischlänge	1440 [mm]
Tischbreite	860 [mm]
Max. Abstand Spindel/Tisch	750 [mm]
Max. zulässiges Gewicht auf Tisch	800 [kg]

*Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich*



## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

### EQUIPMENT INCLUDED:

x1 HI-CUT pack including:

- protection of the work area
- mist extractor with electrostatic air filter
- fire protection system (to be inspected by a qualified organization)
- Cooling unit (tank + pump) with automatic belt filter

x1 70S-ATC grinding motor 9000-70000 [rpm]

x1 cable for grinding motor

x1 MSS (Multi-Sensoric System) tool detection device

x1 RENISHAW OMP400 part probe

x1 set of grinding arbors

Various manuals

*Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich*















































