

Oferta SAWTEQ B 300



Spis treści

3 Zestawienie pozycji z konfiguracji

5 Warunki płatności i dostawy

7 Oferta szczegółowa

Ogólne warunki handlowe

Telefon +48 61 647 45 09
Telefax +48 61 647 45 10
E-Mail info-sroda@homag.com
Internet www.homag.com
Bayerische Hypo- und Vereinsbank AG
KRS 0000034884
NIP PL7860012615
NIP 786-00-12-615
Regon 630176346

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Środzie Wlkp. PL-63-000 Środa Wlkp.
Sąd Rejonowy w Poznaniu XXI Wydział Gospodarczy KRS 0000034884
Zarząd Maciej Stajewski, Piotr Butkiewicz Kapitał zakładowy 5 994 999 PLN

Banki
EUR
mBank S.A.
mBank S.A.

Waluta	Blz	SWIFT
60020290	HYVEDEMM473	
PLN	11401124	
EUR	11401124	BREXPLWPOZ

IBAN
DE12 6002 0290 0611 0224 50
PL11 1140 1124 0000 5594 1700 1001
PL81 1140 1124 0000 5594 1700 1002

Zestawienie pozycji z konfiguracji

Pozycja	Opis	Ilość	Suma [EUR]	Strona
P1.1.1.1	SAWTEQ B-300 profilLine (Profi HPP300/38/38)	1		7
P1.1.1.2	WYSTAWIANIE TARCZY PIŁY 80 MM	1		10
P1.1.1.3	MASZYNA W WERSJI PRAWOSTRONNEJ	1		10
Rozbudowa maszyny				
P1.1.2.1	LAKIER	1		10
Transport materiału				
P1.1.4.1.1	ZESTAW SZYN Z ROLKAMI	1		10
P1.1.4.1.2	STÓŁ MASZINY W CAŁOŚCI WYPOSAŻONY W DYSZE	1		10
Pozycjonowanie materiału				
P1.1.4.2.1	PRĘDKOŚĆ BELKI PODAJĄCEJ	1		11
P1.1.4.2.2	UMIESZCZONA NA DOLE PROWADNICA BELKI PODAJĄCEJ	1		11
P1.1.4.2.3	STANDARDOWE CHWYTAKI	6		11
	4 PNEUMATYCZNE ELEMENTY DO BRZEGOWANIA	1		11
Mocowanie materiału				
P1.1.4.4.1	STEROWANIE WYSOKOŚCIĄ BELKI DOCISKOWEJ *	1		11
Rozkrój elementu				
P1.1.4.5.1	ROLKI Z AMORTYZACJĄ	1		12
P1.1.4.5.1.1	PRĘDKOŚĆ WÓZKA PIŁY 130 M/MIN	1		12
P1.1.4.5.2	SYSTEM ODMUCHIWANIA - FOTOKOMÓRKA	1		12
P1.1.4.5.3	SILNIK PIŁY GŁÓWNEJ 18,0 KW	1		12
P1.1.4.5.4	PNEUMATYCZNY SKOK PIŁY GŁÓWNEJ	1		12
P1.1.4.5.5	KONTROLA TORU ROZKROJU DLA PIŁY GŁÓWNEJ	1		12
P1.1.4.5.6	AGREGAT PODCINAJĄCY	1		13
P1.1.4.5.6.1	SILNIK PIŁY PODCINAJĄCEJ 1,5 KW	1		13
P1.1.4.5.7	PNEUMATYCZNY SKOK PIŁY PODCINAJĄCEJ	1		13
P1.1.4.5.8	ELEKTRYCZNE USTAWIANIE PODCINACZA	1		13
Funkcje ułatwiające obsługę				
P1.1.4.7.1	SYSTEM INTELLIGUIDE ADVANCED	1		13
Transport elementu				
P1.1.5.1	1 STÓŁ Z PODUSZKAMI POWIETRZNYMI 2160 X 650 MM	3		14
P1.1.5.1.1	1 ROLKA Z PRZODU STOŁU PODUSZKOWEGO	3		14
Oznaczanie elementów				
P1.1.7.1	DRUKARKA ETYKIET TYP PICA II 108*	1		14
P1.1.7.2	ETYKIETOWANIE Z GRAFICZNĄ PREZENTACJĄ ELEMENTÓW	1		14
P1.1.7.3	PROGRAM DO ETYKIETOWANIA	1		15

Pozycja	Opis	ilość	Suma [EUR]	Strona
Media i materiały eksploatacyjne				
P1.1.8.1	NAPIĘCIE ROBOCZE 400 V	1		15
P1.1.8.2	CZĘSTOTLIWOŚĆ 50 HZ	1		15
P1.1.8.3	DMUCHAWA CENTRALNA DLA STOŁÓW Z PODUSZKAMI	1		15
Sterowanie maszyny				
P1.1.9.1	PULPIT OBSŁUGI	1		15
P1.1.9.2	POWERCONTROL V2.1	1		15
P1.1.9.2.1	KLAWIATURA KOMPUTERA: ANGIELSKA	1		16
P1.1.9.3	CADMATIC 5	1		16
P1.1.9.4	TAPIO READY	1		16
Obsługa maszyny				
P1.1.10.1.1	PROGRAM DO AUTOMATYCZNEGO WYKONYWANIA ROWKÓW	1		17
P1.1.10.1.2	PROGRAM WYCINANIA/ROZCINANIA BEZ NAPRĘŻEŃ	1		17
P1.1.10.1.3	TRANSFER DANYCH ONLINE + PORT USB	1		17
P1.1.10.2.1	SCHNITT PROFI(T) - WERSJA ADVANCED V11	1		18
Narzędzie				
P1.1.12.1	TARCZA PIŁY GŁÓWNEJ HM 350 X 4,4 X 60	1		21
P1.1.12.2	TARCZA PIŁY PODCINAJĄCEJ HM 180X4,45-5,25X45	1		22
Dokumentacja				
P1.1.13.1	WYBÓR JĘZYKA: POLSKI	1		22
P1.1.13.1.1	INSTRUKCJA OBSŁUGI NA NOŚNIKU CYFROWYM	1		22
P1.1.13.1.2	INSTRUKCJA OBSŁUGI W FORMIE WYDRUKU	1		22
Serwis, usługi i inne szkolenia				
P1.1.14.1.1	INTELLISERVICENET	1		22
P1.1.14.1.2	ZNAK CE DLA POJEDYNCZYCH PILAREK	1		23

DOSTAWA

Loko klient.

Warunki płatności

10 % zaliczki płatne przy zamówieniu

80% zaliczki 14 dni przed wysyłką maszyny do Klienta

10 % do 14 dni po zakończonym montażu.

MONTAŻ

Zgodnie z późniejszymi ustaleniami.

TERMIN DOSTAWY

Na dzień dzisiejszy 12 tygodni od dnia złożenia zamówienia.

GWARANCJA

Termin przedawnienia dla roszczeń odnośnie wad rzeczowych kończy się po przepracowaniu przez przedmiot dostawy 2.500 roboczogodzin, jednak nie później niż 12 miesięcy od przejścia w użytkowanie / gotowości do produkcji w trybie pracy na 1 zmianę. W przypadku pracy na kilka zmian termin ten skraca się proporcjonalnie do ilości zmian. Nie ponosimy odpowiedzialności za wady rzeczowe części eksploatacyjnych (DIN31051) powstałe na skutek ich nieuniknionego zużycia. Części eksploatacyjne są w naturalny sposób przewidziane do wymiany. Cykle zużycia i wymiany zależą od rodzaju obrabianych materiałów oraz od sposobu i intensywności użytkowania maszyny. Części eksploatacyjne są wyszczególnione w dokumentacji maszyny. W okresie gwarancji klientowi przysługuje bezpłatny zdalny serwis - telefoniczne rozwiązywanie problemów w zakresie sterowania, mechaniki czy technologii obróbki oraz zdalna diagnoza przez modem oraz sieć zdalnego serwisu w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 07:00 - 18:00 (wg czasu środkowoeuropejskiego), z wyjątkiem świąt i dni wolnych od pracy. Usuwanie awarii i problemów w ramach zdalnego serwisu w godzinach 18:00 - 22:00 (wg czasu środkowoeuropejskiego) jest każdorazowo osobno rozliczane. Gwarancja nie obejmuje pomocy

przy instalacji oprogramowania do komputera w biurze, urządzeń sieciowych ani tym podobnych. Po upływie okresu gwarancji usługi zdalnego serwisu są świadczone odpłatnie. Gwarancja obowiązuje jedynie w przypadku użytkowania maszyny zgodnie z przeznaczeniem, co oznacza, że awarie wynikłe z winy klienta, np. na skutek błędnej obsługi, nie będą usuwane bezpłatnie w ramach gwarancji. Warunkiem zachowania naszej gwarancji jest bezwzględne przestrzeganie naszej instrukcji obsługi i konserwacji. Ponadto zalecamy regularne wykonywanie przeglądów. Przeglądy te powinny być wykonywane przez naszych odpowiednio wykwalifikowanych pracowników.

PRZEJĘCIE W UŻYTKOWANIE / GOTOWOŚĆ DO PRODUKCJI

Przejęcie w użytkowanie / gotowość do produkcji liczy się od momentu, gdy Zleceniodawca jest w stanie w pełnym zakresie lub częściowo eksploatować maszynę zgodnie z przeznaczeniem.

ODBIÓR

Zleceniodawca zobowiązuje się do dokonania odbioru, jeżeli przedmiot dostawy nie wykazuje żadnych istotnych braków, które znacząco obniżałyby jego wartość i możliwość eksploatacji.

ZASTRZEŻENIE WŁASNOŚCI

Do momentu uiszczenia pełnej ceny zakupu za przedmiot zamówienia pozostaje on nieograniczoną własnością zleceniobiorcy.

WOOD-FORM Sp. z o.o.
9 czerwiec 2020
Typ maszyny: SAWTEQ B 300

Oferta:
Wersja:

QUO-10056-2SCRTL
5

Warunki płatności i dostawy
Strona 6/23

DZIĘKUJEMY ZA ZAPYTANIE / ZŁOŻENIE ZAMÓWIENIA.

Mamy nadzieję, że nasza oferta spełnia Państwa oczekiwania.

Ważność oferty: 3 miesiące od daty jej wystawienia, ale nie dłużej niż do końca roku kalendarzowego, w którym była wystawiona.

Za zastosowanie materiałów odpowiednich do maszyny odpowiada użytkownik.

Nietypowe wymiary lub kombinacje długości, szerokości czy grubości wymagają dodatkowych ustaleń (np. zeszytu wytycznych).

Załączone zdjęcia i piktogramy należy rozumieć jako przykładowe.

W przypadku ewentualnych pytań jesteśmy zawsze do Państwa dyspozycji.

WARUNKI SPRZEDAŻY I DOSTAW

Dla niniejszej oferty obowiązują załączone Ogólne warunki sprzedaży i dostaw.

Są one dostępne także na stronie: www.homag.com/agb

Z pozdrowieniami
HOMAG Polska

Oferta szczegółowa

P1.1.1.1	SAWTEQ B-300 profiLine	ilość: 1	Suma:
	Profi HPP300/38/38		



PILARKA DO ROZKROJU PŁYT

- pilarka do dokładnego rozkroju bez wyrwań oklejonych i nieoklejonych płyt drewnopochodnych i o podobnym wykorzystaniu

1. Tylne stół maszyny

Tylne stół maszyny wyposażony jest w wysokiej jakości szyny rolkowe, po których przesuwane są płyty; chwytaki podnoszą materiał tak, aby go nie uszkodzić.

2. Belka podająca

Belka podająca za pomocą mocnych chwytaków automatycznie pozycjonuje materiał przeznaczony do rozkroju równo przy linii cięcia.

Zalety:

- prowadnica belki podającej wykonana jako podwójny wspornik T -> niezmienna dokładność pozycjonowania
- napęd za pomocą systemu listwy zębatej i mniejszego koła zębatego
-> nie ma konieczności smarowania
- napęd za pomocą serwosilnika AC
- bezdotykowy, elektromagnetyczny system pomiarowy:
 - nie ulega zużyciu
 - nie wymaga konserwacji
 - pomiar wykonywany jest niezależnie od systemu napędowego
- krótkie, mocne chwytaki:
 - gwarantują, że materiał nie podnosi się
 - materiał jest dociskany do podstawy chwytaka bez przesunięć

3. Łoże maszyny

Łoże maszyny wyposażone jest w wielkopowierzchniowe, odporne na ścieranie płyty.

- stół maszyny bez wyfrezowań, co gwarantuje jego pełną stabilność
- łatwa, tania wymiana płyt w przypadku

- ich zużycia
- zoptymalizowany odciąg w miejscu wyżłobień na chwytaki

4. Belka dociskowa

- optymalne unieruchomienie płyt na stole maszyny podczas rozkroju
- stabilna belka dociskowa
- minimalne zużycie
- siła docisku ustawiana na manometrze pozostaje niezmienna
- prowadnica liniowa i równoległe wyrównanie za pomocą zębaki z zębikiem zapewniają precyzyjne prowadzenie materiału
- równomierna siła docisku na całej powierzchni
- wyżłobienia na chwytaki umożliwiają minimalne przycięcie, a co za tym idzie - optymalne wykorzystanie płyty
- optymalna wydajność odciagu dzięki minimalnemu otwarciu belki dociskowej:
 - wartości emisji będą znacznie poniżej wymaganych wartości granicznych

5. Wózek piły + urządzenie docisku bocznego

- wózek piły - to mocna, stalowa konstrukcja wyposażona w piłę główną
- masywny, stalowy korpus wózka piły (ok. 300 kg):
 - bardzo wytrzymały
 - kierunek rozkroju do liniału kąтового zapobiega przesuwaniu płyt i gwarantuje optymalny odciąg
- napęd wózka piły za pomocą systemu listwy zębatej i koła zębatego:
 - nie ma konieczności smarowania
 - opatentowane rozwiązanie antydrganiowe zapobiega podnoszeniu się silnika piły głównej
 - nie powstają wibracje, co pozwala uzyskać najwyższą jakość rozkroju
- 10 lat gwarancji na prowadnice wózka piły
- optymalna wymiana tarcz pił za pomocą systemu szybkiej wymiany Power-Loc
- opatentowane centralne urządzenie docisku bocznego:
 - skraca czas cyklu w porównaniu z tradycyjnymi systemami nawet o 25 %
 - umożliwia docisk materiału we wstępach na całej długości rozkroju
 - siła docisku jest regulowana elektrycznie,

co pozwala na dokładne i bezpieczne
dociskanie również cienkich
i wrażliwych na nacisk płyt

Warunki, które musi spełnić Klient

zanim ustawi maszynę

- temperatura robocza min. + 5 stopni
- temperatura robocza maks. + 35 stopni
- wymagana jakość podłoża w hali:
 - > beton o jakości C25/30
 - > grubość betonu min. 200 mm
 - bez warstwy wierzchniej (np. parkiet, masa bitumiczna itp.)
- po skończonym montażu Klient musi zalać niekurczliwą zaprawą wszystkie stopy maszyny
- zaleca się aby Klient zainstalował pneumatyczną zasuwę odcinającą na belce dociskowej
 - > w szafie sterowniczej przewidziano sterowanie elektryczne dla takiej zasuw
- nie należy podłączać maszyny do wyłącznika różnicowoprądowego ze względu na prąd upływowy powstający w trakcie jej eksploatacji; zalecamy natomiast zamontować do maszyny zabezpieczenie ziemno-zwarciove oraz bezpiecznik zwarciovy (np. zgodnie z normą DIN VDE 0100-520/521.11)

.ABS-ANF

Dane maszyny specyficzne dla modelu

HPP300/38 profiline

długość cięcia: 3800 mm
wysokość robocza: 920 mm
dokładność pozycjonowania belki podającej:
+/- 0,1 mm/m (podane wartości nie dotyczą przyciętych elementów)

Najważniejsze cechy

- technologia ecoPlus: oszczędność energii nawet do 20%
 - przycisk Standby
 - silniki o klasie sprawności IE3
 - redukcja ilości zużywanego powietrza o ponad 15%
- automatyczne sterowanie wysokością cięcia
- prowadnica liniowa i równoległe wyrównanie belki dociskowej dzięki zębatce z zębikiem

- gwarantują precyzyjne prowadzenie materiału
- okienko w belce dociskowej umożliwiające podgląd pracy w tylnym obszarze maszyny
 - aktywny odciąg w liniale bocznym na wióry po rozkroju wzdłużnym
 - klapy z przodu umożliwiające łatwy dostęp w celu wyczyszczenia maszyny
 - dodatkowy kątownik z blachy przy liniale bocznym do skracania zbyt długich odpadów

.ABS-END

P1.1.1.2	Nr katalog. 1648	ilość: 1
-----------------	-------------------------	-----------------

WYSTAWIANIE TARCZY PIŁY 80 MM

P1.1.1.3	Nr katalog. 1767	ilość: 1
-----------------	-------------------------	-----------------

MASZYNA W WERSJI PRAWOSTRONNEJ

- rozkrój od lewej do prawej w kierunku liniału kątownego

ROZBUDOWA MASZINY

P1.1.2.1	Nr katalog. 5960	ilość: 1
-----------------	-------------------------	-----------------

LAKIER

- maszyna i słupki ogrodzeniowe - lakier biały sygnałowy RAL 9003
- dekory, osłony zabezpieczające, drzwi bezpieczeństwa i listwa osłonowa z logo - lakier szary czarny RAL 7021

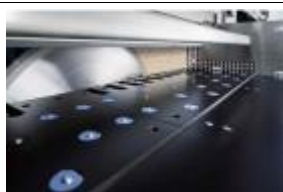
TRANSPORT MATERIAŁU

P1.1.4.1.1	Nr katalog. 1060	ilość: 1	Suma:
-------------------	-------------------------	-----------------	--------------

ZESTAW SZYN Z ROLKAMI

Szyny z rolkami są potrzebne przy rozkroju płyt cieńszych niż 5 mm, aby płyty/wstęgi nie zjeżdżały ani nie zwisały bezwładnie z maszyny.

P1.1.4.1.2	Nr katalog. 1712	ilość: 1	Suma:
-------------------	-------------------------	-----------------	--------------



STÓŁ MASZINY W CAŁOŚCI WYPOSAŻONY W DYSZE

Wyposażony w dysze stół maszyny ułatwia podawanie i odbieranie płyt.

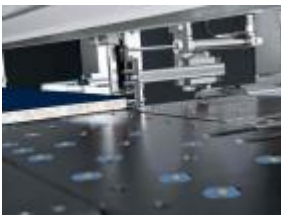
Zalety:

- + łatwiejsze przesuwanie płyt dzięki dyszom
- + materiał nie ulega uszkodzeniu podczas podawania i odbierania go ze stołu
- + wyższa wydajność odciagu
- + nie ma potrzeby częstego czyszczenia stołu

Opcja zawiera:

- + stół wyposażony w dysze
- + dysze dustEx

POZYCJONOWANIE MATERIAŁU

P1.1.4.2.1	Nr katalog. 1201	ilość: 1	
	PRĘDKOŚĆ BELKI PODAJĄCEJ do przodu: 25 m/min do tyłu: 90 m/min		
P1.1.4.2.2	Nr katalog. 1089	ilość: 1	
	UMIESZCZONA NA DOLE PROWADNICA BELKI PODAJĄCEJ		
P1.1.4.2.3	Nr katalog. 1370	ilość: 6	
	STANDARDOWE CHWYTAKI + dwupalcowe pozycja: 75 / 275 / 475 / 1075 / 1525 / 3125 mm mierzone od liniału kątownego do środka chwytaka		
	Nr katalog. 1385	ilość: 1	Suma:
	4 PNEUMATYCZNE ELEMENTY DO BRZEGOWANIA - konieczne w przypadku brzegowania płyt z wystającą warstwą pokrywającą - aktywacja - na pulpicie obsługi Płyty przeznaczone do brzegowania muszą być podawane przez operatora od przodu.		

MOCOWANIE MATERIAŁU

P1.1.4.4.1	Nr katalog. 1720	ilość: 1	Suma:
	STEROWANIE WYSOKOŚCIĄ BELKI DOCISKOWEJ * Otwarcie w belce dociskowej ustawiane jest w zależności od wysokości pakietu, co pozwala skrócić czas cyklu podczas rozkroju.		

ROZKRÓJ ELEMENTU

P1.1.4.5.1	Nr katalog. 1725	ilość: 1	Suma:
ROLKI Z AMORTYZACJĄ - rolki cały czas przylegają dokładnie do prowadnicy wózka piły <u>Zalety:</u> - płynny, pewny ruch - wysoka precyzja - bezobsługowy system prowadnic			
P1.1.4.5.1.1	Nr katalog. 1680	ilość: 1	
PRĘDKOŚĆ WÓZKA PIŁY 130 M/MIN			
P1.1.4.5.2	Nr katalog. 1678	ilość: 1	Suma:
	SYSTEM ODMUCHIWANIA - FOTOKOMÓRKA		
	- gwarantuje wzrost wydajności urządzenia		
	<u>Zalety:</u> + szybszy czas cyklu + redukcja kosztów jednostkowych		
P1.1.4.5.3	Nr katalog. 1621	ilość: 1	Suma:
	SILNIK PIŁY GŁÓWNEJ 18,0 KW		
P1.1.4.5.4	Nr katalog. 1696	ilość: 1	
PNEUMATYCZNY SKOK PIŁY GŁÓWNEJ			
P1.1.4.5.5	Nr katalog. 6710	ilość: 1	Suma:
	KONTROLA TORU ROZKROJU DLA PIŁY GŁÓWNEJ		
	Podczas procesu rozkroju czujniki kontrolują, czy tarcza piły nie zniekształciła się, a jeśli wartości graniczne są przekroczone, to proces rozkroju zostaje przerwany. Polecane szczególnie przy materiale, który nie jest wolny od naprężeń.		

P1.1.4.5.6	Nr katalog. 1671	ilość: 1
AGREGAT PODCINAJĄCY		
P1.1.4.5.6.1	Nr katalog. 1635	ilość: 1
 SILNIK PIŁY PODCINAJĄCEJ 1,5 KW		
P1.1.4.5.7	Nr katalog. 1695	ilość: 1
PNEUMATYCZNY SKOK PIŁY PODCINAJĄCEJ		
P1.1.4.5.8	Nr katalog. 1610	ilość: 1
ELEKTRYCZNE USTAWIANIE PODCINACZA - ustawianie podcinacza za pomocą przycisku na pulpicie obsługi		

FUNKCJE UŁATWIAJĄCE OBSŁUGĘ

P1.1.4.7.1	Nr katalog. 2108	ilość: 1	Suma:
 SYSTEM INTELLIGUIDE ADVANCED - intelliGuide to system, który inteligentnie i na bieżąco reaguje na działania operatora pilarki - w pełni intuicyjna obsługa maszyny dzięki kolorowym lampkom LED wzdłuż linii cięcia - nieskomplikowana obsługa systemu umożliwia skrócenie czasu na przyuczenie do koniecznego minimum - systematyczne unikanie błędów dzięki stałej kontroli i autokorekcje kolejności planów rozkroju - oświetlenie obszaru pracy gwarantuje, że operator nie męczy się tak szybko <u>W skład opcji wchodzi:</u> > listwa LED wzdłuż linii cięcia > kamera > oświetlenie obszaru pracy > możliwość podłączenia węża pneumatycznego			

> schowki

Dane techniczne:

wymiary elementów: min. 100 mm x 100 mm
grubość elementów: min. 8 mm

TRANSPORT ELEMENTU
P1.1.5.1 **Nr katalog. 2370** **ilość: 3**
1 STÓŁ Z PODUSZKAMI POWIETRZNYMI 2160 X 650 MM
P1.1.5.1.1 **Nr katalog. 2526** **ilość: 3**

1 ROLKA Z PRZODU STOŁU PODUSZKOWEGO
- do łatwiejszego i bezpieczniejszego
transportowania jednej lub więcej płyt
ze stosu na stół poduszkowy

OZNACZANIE ELEMENTÓW
P1.1.7.1 **Nr katalog. 6083** **ilość: 1** **Suma:**
DRUKARKA ETYKIET TYP PICA II 108*
- druk termiczny / termotransferowy

Dane techniczne

+ rozmiar etykiet:
80 x 100 mm
szerokość etykiet: maks. 110 mm
min. 15 mm
szerokość druku: 108 mm
rozdzielczość: 300 dpi
prędkość druku: 100 mm/s
średnica rolki (gilza): 3"/76 mm
średnica rolki (zewnątrzna): maks. 180 mm
automatyczna aplikacja etykiet: tak
automatyczne nawijanie: tak
karta sieciowa Ethernet: tak

Drukarka jest zainstalowana w osobnej obudowie,
przy liniale kątowym.

P1.1.7.2 **Nr katalog. 6070** **ilość: 1** **Suma:**
ETYKIETOWANIE Z GRAFICZNĄ PREZENTACJĄ ELEMENTÓW
- graficzna prezentacja informacji o obrzeżu,

rysunków obróbki z programu do optymalizacji
rozkroju oraz rysunków elementów
z nadrzędnych systemów

P1.1.7.3	Nr katalog. 6075	ilość: 1	Suma:
	PROGRAM DO ETYKIETOWANIA Drukowanie etykiet dla gotowych elementów bezpośrednio na pilarcze. - wydruk do wyboru: albo dla sztuki albo dla pakietu albo dla wytypowanego stosu		

MEDIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

P1.1.8.1	Nr katalog. 6483	ilość: 1
	NAPIĘCIE ROBOCZE 400 V	
P1.1.8.2	Nr katalog. 6498	ilość: 1
	CZĘSTOTLIWOŚĆ 50 HZ	
P1.1.8.3	Nr katalog. 2310	ilość: 1
	DMUCHAWA CENTRALNA DLA STOŁÓW Z PODUSZKAMI	

STEROWANIE MASZYNY

P1.1.9.1	Nr katalog. 6300	ilość: 1
	PULPIT OBSŁUGI - sterowanie CADmatic z grafiką pomocy - 21,5-calowy, dotykowy ekran Full-HD z obrazem panoramicznym	
P1.1.9.2	Nr katalog. 6181	ilość: 1
	POWERCONTROL V2.1 - nowoczesny system sterowania bazujący na komputerze z systemem operacyjnym Windows Sprzęt: + sterowanie SPS zgodne z międzynarodową normą IEC 61131 + nowoczesny komputer z systemem operacyjnym Windows + program Backup-Manager z nośnikiem pamięci do zapisywania kopii zapasowych + port USB + cyfrowe napędy + zdecentralizowany, cyfrowy system połączeń Feldbus + oprogramowanie antywirusowe	

+ możliwość podłączenia do sieci

Oprogramowanie:

- + jednolity interfejs użytkownika powerTouch wg standardów Homaga
- + wygodne funkcje dotykowe (np. zoom, przeciąganie, przewijanie)
- + łatwa nawigacja umożliwiająca intuicyjną obsługę maszyny
- + zintegrowane zarządzanie narzędziami z rejestrem danych dotyczących ich zużycia
- + diagnoza błędów z grafiką i sekwencjami video
- sterowanie maszyny nie jest przeznaczone do przetwarzania danych osobowych w myśl Ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych UE

P1.1.9.2.1

Nr katalog. 6171

ilość: 1

KLAWIATURA KOMPUTERA: ANGIELSKA

P1.1.9.3

Nr katalog. 6187

ilość: 1

CADMATIC 5

P1.1.9.4

Nr katalog. 6491

ilość: 1



tapio

TAPIO READY

- maszyna od momentu zakupu jest przygotowana do podłączenia do chmury tapio
- tapio ready umożliwia korzystanie z innowacyjnych, cyfrowych produktów tapio
- aby dowiedzieć się więcej na temat usług tapio, skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym albo odwiedź stronę www.tapio.one
- maszyna jest przygotowana do podłączenia do chmury tapio, jednak z jej usług można korzystać dopiero po wcześniejszej rejestracji i aktywowaniu funkcji tapio w sterowaniu maszyny; więcej informacji uzyskasz na stronie store.tapio.one albo u naszego przedstawiciela handlowego
- po każdorazowym włączeniu maszyna będzie się automatycznie łączyła z chmurą tapio aby sprawdzić, czy aktywowano na niej usługi tapio

OBSŁUGA MASZyny

P1.1.10.1.1
Nr katalog. 6050
ilość: 1
Suma:


PROGRAM DO AUTOMATYCZNEGO WYKONYWANIA ROWKÓW WPUSTOWYCH

Program do wykonywania rowków wpustowych z grafiką ułatwiającą wprowadzanie danych i wizualizacją przebiegu obróbki.

Dokładność pozycjonowania:

głębokość rowka: = +/- 0,2 mm

szerokość rowka: = +/- 0,2 mm

długość rowka wpustowego

w przypadku frezowania nieprzelotowego

= +/- 2 mm

(Frezowanie nieprzelotowe możliwe tylko w połączeniu z opcją nr 6065!)

Głębokość rowka ustawiana płynnie w sterowaniu maszyny.

P1.1.10.1.2
Nr katalog. 6065
ilość: 1
Suma:


PROGRAM WYCINANIA/ROZCINANIA BEZ NAPRĘŻEŃ

W skład opcji wchodzi:

- program do wycinania
- rozcinanie bez naprężeń
(1-stopniowe/2-stopniowe/3-stopniowe)

Dokładność pozycjonowania +/- 2 mm

P1.1.10.1.3
Nr katalog. 6200
ilość: 1
Suma:

TRANSFER DANYCH ONLINE + PORT USB

Opcja obejmuje:

- > transfer danych optymalizacji
(pliki SAW) do pilarki
- > możliwość podglądu aktualnej kolejności programów sterowania CADmatic z komputera w biurze i sprawdzenia:
 - które zlecenie jest aktualnie wykonywane;
 - jak długo będzie ono jeszcze trwało;
 - które zlecenie będzie jako kolejne wykonane;
 - które zlecenia były tego dnia już

- wykonane (historia);
- > funkcja chat pomiędzy pilarką/operatorem
a komputerem w biurze (wymiana informacji)
- > USB-stick

P1.1.10.2.1

Nr katalog. 7101

ilość: 1

Suma:

SCHNITT PROFI(T) - WERSJA ADVANCED V11

Wymagania systemowe:

- > Windows 7 SP1
- > Windows 8/ 8.1
- > Windows 10
- każdorazowo dla systemu operacyjnego
dostępnego na moment dostawy
- systemy operacyjne Windows w wersji Home
nie są wspierane

Minimalne wymagania sprzętowe:

- procesor 1,5 GHz lub szybszy
- pamięć główna 1 GB (200 MB wolne)
- wolne miejsce na dysku twardym 1 GB
- rozdzielczość ekranu min. 1400 x 900
- 1 wolny port USB

Minimalne wymagania sprzętowe dla trybu 3D

- procesor min. 1.9 GHz
- pamięć główna 4 GB
- wersja OpenGL 3.2
- stosowany do dwuwymiarowej optymalizacji
rozkroju płyt na pojedynczych pilarkach
- z komfortowym i kompleksowym zapisem danych
dla sterowania maszyn HOMAG
- proste cięcia, skomplikowane rozkroje
i/lub cięcia czołowe
- docinanie bez ograniczeń, jeśli chodzi
o parametry
- możliwe obracanie wychodzących formatek
- uwzględnienie struktury płyty (usłojenie)
- dowolna ilość płyt w bazie danych
- możliwość wprowadzenia/optymalizacji
do maks. 10000 pojedynczych części
- import list elementów z dowolnego, innego
oprogramowania, np. z pakietów branżowych,
programu MS Excel i innych
- obliczanie kosztów materiału
- szczegółowe wprowadzanie parametrów
dla różnych danych i pilarek,
także z uwzględnieniem materiału
- oparte na regułach ustawianie

- programu cięcia bez naprężeń
- dokładne obliczanie czasów rozkroju
 - 99 wersów na informacje tekstowe dotyczące identyfikacji elementu i etykietowania lub sterowania inną maszyną
 - edytor reguł umożliwiający generowanie danych, informacji tekstowych lub też automatycznej zmiany wprowadzanych danych
 - optymalizacja rozkroju poprzecznego (blaty, fronty itp.)
 - definiowanie minimalnych wielkości odpadów na długość, szerokość oraz powierzchnię
 - drukowanie etykiet dla pojedynczych elementów, określonych ilości elementów, stosów, danego cyklu rozkroju (pakietu) oraz dla reszt; wydruk etykiet według kolejności rozkroju albo według kolejności wpisywania elementów; dowolnie definiowany wygląd (layout) etykiety z tekstami, kodami kreskowymi i grafiką
 - wyniki wyświetlane w formie listy parametrów, dla rozciętych elementów, użytych płyt, kolejności planów rozkroju i grafiki; prezentacja w formie zestawienia albo szczegółowo za pomocą funkcji zoom; z możliwością wydruku i eksportu danych
 - optymalizacja według danego zlecenia albo według zaplanowanej produkcji; wyniki posortowane według materiału
- ręczne tworzenie i zmiana planów rozkroju oraz bibliotek standardowych planów rozkroju
- uzupełnianie wolnych powierzchni i powierzchni odpadów dodatkowymi elementami; zmiana kolejności rozkroju
- dla elementów o stałym rozmieszczeniu, np. fronty mebli z okleiną, przez cały element można utworzyć szablon, a następnie zapisać je i przypisać do danych elementów
- pojedyncze elementy można ciąć na pilarce w zwykłym trybie pracy albo osobno po wykrojeniu tzw. części master; korzystne rozwiązanie szczególnie, gdy ze względów technicznych musi być wykrojonych kilka wąskich elementów (np. fronty szuflad)
- zapisanie stanów płyt po optymalizacji uruchamiane przez wciśnięcie odpowiedniego przycisku albo po transferze danych z pliku
- baza danych obrzeży, laminatów, okleiny i innych materiałów pokrywających

- automatyczne obliczanie list rozkroju razem z wymiarami, na podstawie gotowych wymiarów z listy części oraz danych dotyczących obrzeża i warstwy pokrywającej elementy
- obliczanie oraz optymalizacja wymiarów i ilości materiału pokrywającego, także dla postformingu 90 i 180 stopni
- prezentacja i obliczanie stosowanych rodzajów obrzeża w zestawieniu lub w formie listy
- obliczanie czasu poszczególnych przejść elementu przez linię maszyn

Funkcje biblioteki elementów:

- definiowanie wszystkich ważnych szczegółów takich, jak wymiary, materiał, obrzeże, dalsza obróbka i możliwość dowolnego zdefiniowania do 99 informacji
- dane w postaci zmiennych lub parametrów można dodać do listy elementów do wyprodukowania
- warunkiem skorzystania z tego modułu jest zakup opcji nr 7105 ("Opracowywanie zamówień i list elementów")

Funkcje programowania CNC:

- kompletne programowanie CNC ze wszystkimi szczegółami, alternatywnie podłączenie do systemu programowania HOMAG woodWOP umożliwiające obróbkę pojedynczych elementów na centrach obróbkowych CNC oraz obliczanie czasu produkcji
- tworzenie wszystkich ważnych dla produkcji danych z wykorzystaniem danych z biblioteki elementów
- możliwość przeniesienia i opracowywania programów CNC na maszynach różnych producentów
- wydruk rysunków na kartach dotyczących przebiegu procesu produkcji albo w formie etykiet;
import i eksport w formie plików DXF
- opcję można łączyć z nr katalog. 7103 ("Schnitt Profi(t) Nesting") oraz z modułami nr 7104 ("Zarządzanie magazynem") i nr 7105 ("Opracowywanie zamówień i list elementów")
- w połączeniu z minimum dwiema licencjami typu floating (2 x nr katalog. 7111) będzie dodatkowo aktywowany program do etykietowania online,

który w przypadku maszyn bez sterowania CNC albo bez portu do podłączenia drukarki obejmuje następujące usługi:

- do danych przetransferowanych ze Schnitt Profi(t) dodawane są dane etykietowania dla każdego elementu
- etykiety są drukowane po kliknięciu myszką albo po wybraniu odpowiedniej komendy na ekranie dotykowym; aby wykluczyć pomyłki, elementy z etykietami są odpowiednio oznaczone

Maszyny do nestingu Homaga mogą przysyłać sygnały i automatycznie generować wydruk etykiet.

- układ graficzny tekstu, grafiki i kodu kreskowego jest dowolny; podgląd umożliwia wyświetlenie układu graficznego etykiety na ekranie (WYSIWYG); wydruk etykiet dla pojedynczych elementów albo dla całego cyklu rozkroju (pakiet) i dla reszty poprodukcyjnych; sprzęt komputerowy i drukarkę klient zakupi na własną rękę

Zakup oprogramowania obejmuje bezpłatny update oraz wsparcie przez okres 12 miesięcy, licząc od daty dostawy. Aby po upływie tego czasu móc nadal korzystać z obu tych usług, należy zawrzeć stosowną umowę (patrz nr katalog. 8763).

Pomoc online oraz instrukcja dostępne są w następujących językach:

- niemiecki
- angielski

NARZĘDZIE

P1.1.12.1

Nr katalog. 9050

ilość: 1

TARCZA PIŁY GŁÓWNEJ HM 350 X 4,4 X 60

tarcza piły głównej	350 x 4,4 x 60 mm
- materiał ostrza:	węglik spiekany
- średnica tarczy piły:	350 mm
- ilość zębów:	72
- kształt zębów:	płaski z fazą
- szerokość cięcia:	4,4 mm
- grubość tarczy piły:	3,2 mm
- średnica otworu mocującego	60 mm
- 2 dodatkowe otwory naprzeciwko siebie	
średnica:	14 mm

średnica koła podziałowego: 100 mm

P1.1.12.2

Nr katalog. 9200

ilość: 1

TARCZA PIŁY PODCINAJĄCEJ HM 180X4,45-5,25X45

- tarcza piły podcinającej 180 x 4,45-5,25 x 45mm
- materiał ostrza: węgiel spiekany
 - średnica tarczy piły: 180 mm
 - ilość zębów: 36
 - kształt zębów: stożkowo-płaski
 - szerokość cięcia: 4,4 - 5,25 mm
 - grubość tarczy piły: 3,2 mm
 - średnica otworu mocującego: 45 mm
 - brak dodatkowych otworów

DOKUMENTACJA

P1.1.13.1

Nr katalog. 8332

ilość: 1

Suma:

WYBÓR JĘZYKA: POLSKI

- instrukcje obsługi oraz teksty obsługi dla operatora na monitorze - w języku polskim

P1.1.13.1.1

Nr katalog. 0782

ilość: 1

INSTRUKCJA OBSŁUGI NA NOŚNIKU CYFROWYM

- (pliki w formacie PDF)
- + instrukcje obsługi i konserwacji
 - + nazwy części zamiennych
 - + schematy elektryczne

P1.1.13.1.2

Nr katalog. 0783

ilość: 1

INSTRUKCJA OBSŁUGI W FORMIE WYDRUKU

- + instrukcje obsługi i konserwacji

SERWIS, USŁUGI I INNE SZKOLENIA

P1.1.14.1.1

Nr katalog. 8739

ilość: 1



INTELLISERVICENET

- sieć teleserwisowa intelliServiceNet
- możliwość zdalnej diagnozy przez Internet
- opłaty zgodnie z osobną umową na usługi teleserwisowe
- klient musi zapewnić dostęp do Internetu (port 443 HTTPS)
- możliwy dostęp do komputera jednej maszyny (sterowanie powerTouch z systemem operacyjnym Windows 7 albo Windows 10)
- konieczne jest zarejestrowanie maszyny oraz aktywowanie funkcji intelliServiceNet

- na stronie www.tapio.one
- aby uzyskać dostęp do wszystkich funkcji maszyna musi być podłączona do tapio

P1.1.14.1.2**Nr katalog. 8998****ilość: 1****ZNAK CE DLA POJEDYNCZYCH PILAREK**

Standardy jakości:

+ znak CE

- zgodnie z przepisami UE (znak CE) określonymi w aktualnej dyrektywie maszynowej dla produkcji przy użyciu pojedynczej maszyny
- zgodnie z dyrektywą maszynową w niektórych krajach w przypadku produkcji przy użyciu sprzężonych ze sobą maszyn (gniazda / linie produkcyjne) konieczna jest dodatkowa ocena zgodności

+ znak GS

+ BGI 739-1

Środa Wielkopolska, 02.03.2020 r.

OŚWIADCZENIE O STATUSIE PRZEDSIĘBIORCY

HOMAG Polska" Spółka z o.o. z siedzibą w Środzie Wielkopolskiej (zwana dalej „Spółką”), w związku z wejściem w życie Ustawy z dnia 19 lipca 2019 roku o zmianie niektórych ustaw w celu ograniczenia zatorów płatniczych (Dz.U. 2019, poz. 1649), informuje, że Spółka posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu art. 4c Ustawy z dnia 8 marca 2013 roku o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.

W imieniu
HOMAG Polska Spółka z o.o.

Michał Piłat
Członek Zarządu

Paweł Juryta
Prokurent

nr 01/2012

I. Ogólne informacje, zakres obowiązywania

- (1) Firma HOMAG POLSKA Spółka z o.o. przygotowuje wszystkie swoje oferty, zawiera umowy sprzedaży i dostaw oraz realizuje wszystkie pozostałe usługi związane z umowami sprzedaży i dostaw na rzecz Kupujących, o których mowa w ust. 2, wyłącznie w oparciu o niniejsze "Ogólne warunki sprzedaży i dostaw dla transakcji krajowych", które obowiązują również dla wszystkich przyszłych transakcji. Wszelkie potwierdzenia Kupującego, w których powołuje się on na swoje warunki handlowe lub warunki zakupu, nie będą przez nas uznane. Odmienne lub odbiegające od naszych „Ogólnych warunków sprzedaży i dostaw” warunki handlowe Kupującego mogą stać się częścią umowy tylko w przypadku, gdy zostały przez nas wcześniej zatwierdzone w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
- (2) Niniejsze "Ogólne warunki sprzedaży i dostaw dla transakcji krajowych" obowiązują tylko wobec Kupujących, mających siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, którzy zawierając umowę, działają w ramach prowadzonej działalności gospodarczej lub zawodowej.
- (4) W przypadku, gdy Kupujący opóźnia się z zapłatą ceny zakupu w ustalonym terminie płatności, możemy żądać zapłaty odsetek ustawowych, określonych przepisami Rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia wysokości odsetek ustawowych z dnia 4 grudnia 2008 r. (Dz.U. z 2008r. Nr 220, poz. 1434 ze zm.), nie tracąc prawa do wniesienia pozostałych środków zaskarżenia. Mamy również prawo do przedstawienia dowodów, potwierdzających wyższe straty rzeczywiste, poniesione w wyniku zwłoki w płatności.
- (5) Kompensatę, rozliczenie lub skorzystanie z prawa zatrzymania dopuszcza się tylko w przypadku uznanego przez nas, bezspornego, znajdującego się w stadium orzekania albo stwierdzonego prawomocnym wyrokiem sądu roszczenia Kupującego.

VI. Termin dostawy, podejrzenie niewypłacalności, przekazanie przedmiotu dostawy

II. Rysunki i opisy; obowiązki Klienta

- (1) Zastrzegamy sobie wszelkie prawa własności, prawa autorskie i prawa własności przemysłowej (włącznie z prawem do zgłoszenia tych praw) do rysunków, planów, wzorców, kosztorysów wstępnych i pozostałych dokumentów lub danych elektronicznych, dotyczących przedmiotu dostawy. Wymienione dokumenty mogą być użyte tylko zgodnie ze swoim przeznaczeniem i nie mogą być przekazywane osobom trzecim bez naszej zgody.
- (2) W przypadku, gdy przedmiot dostawy:
- nie ma być przeznaczony wyłącznie do zwykłego użytku,
 - ma być zastosowany w nietypowych warunkach lub warunkach, które muszą spełniać podwyższone wymagania albo stwarzają szczególne ryzyko dla zdrowia, bezpieczeństwa lub środowiska,
 - jest przeznaczony do obróbki nietypowych materiałów,
- to Klient ma obowiązek poinformować nas o tym przed zawarciem umowy.
- (3) Termin dostawy jest ustalany przez strony w umowie. Warunkiem dotrzymania terminu dostawy jest terminowe dostarczenie przez Kupującego wszelkich potrzebnych dokumentów, udzielenie wyczerpujących odpowiedzi na pytania Sprzedającego, dotyczące kwestii technicznych oraz podanie wszystkich szczegółów dotyczących wykonania przedmiotu zamówienia.
- (2) Termin dostawy uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem zgodnie z punktem VII ust. 2 zająd okoliczności, powodujące przejście ryzyka.
- (3) Termin dostawy wydłuża się odpowiednio w przypadku, gdy z przyczyn od nas niezależnych, których nie dało się przewidzieć podczas zawierania umowy, nie będziemy w stanie wykonać przedmiotu dostawy albo dostarczyć go w ustalonym terminie. Przyczyny od nas niezależne to przede wszystkim nieterminowe lub nienależyte wykonanie dostawy przez naszych poddostawców. O początku i końcu niezależnych od nas okoliczności, uniemożliwiających nam wykonanie dostawy w ustalonym terminie, informujemy Kupującego tak szybko, jak to będzie możliwe. Jeżeli okoliczności te trwają dłużej niż trzy miesiące lub jeżeli z góry wiadomo, że będą one trwały dłużej niż trzy miesiące, to obydwie strony umowy mają prawo odstąpienia od umowy, niezależnie możliwości rozwiązania umowy za porozumieniem stron..

III. Zawarcie umowy, treść umowy

- (1) Wszelkie dane i informacje zawarte w katalogach produktów oraz cennikach, tylko wtedy stanowią wiążącą prawnie część umowy, gdy umowa wprost się na nie powołuje.
- (2) Opis produktu zawarty w naszej pisemnej ofercie lub w naszym pisemnym potwierdzeniu zamówienia, określa ostatecznie przedmiot umowy. Dodatkowe ustalenia, ustne oświadczenia naszych pracowników lub przedstawicieli oraz wszelkie zmiany potwierdzonych zamówień (włącznie ze zmianami w przedmiotach dostawy) wymagają naszego pisemnego potwierdzenia przesłanego pocztą lub fax pod rygorem nieważności.
- (3) Jeżeli przedmiot umowy został wykonany na specjalne zamówienie klienta i nie jest produktem seryjnym, to dokumentacja dotycząca przedmiotu zamówienia może odbiegać od standardowej, obowiązującej w Grupie Homag, w szczególności jeśli chodzi o jej zakres, formę i treść.
- (4) Jeżeli po zawarciu umowy wyjdą na jaw okoliczności, wzbudzające uzasadnione wątpliwości co do wypłacalności albo zdolności kredytowej Kupującego, na podstawie których można wnioskować, że istnieje ryzyko niuregulowania płatności wynikających z zawartej umowy, to jesteśmy uprawnieni do wstrzymania się ze spełnieniem naszych świadczeń do momentu dokonania przez Kupującego wynikających z umowy płatności lub ich zabezpieczenia oraz uregulowania przez niego ewentualnych innych zaległości, wynikających ze stosunków handlowych, które mają związek z zawartą umową.
- (5) W przypadku braku innych ustaleń Kupujący jest zobowiązany do odebrania przedmiotu dostawy w ciągu dziesięciu dni od otrzymania od nas powiadomienia o gotowości do wysyłki przedmiotu dostawy. Przekroczenie tego terminu o więcej niż trzy dni stanowi znaczące naruszenie obowiązków wynikających z umowy i uprawnia nas do zlecenia wysyłki przedmiotu dostawy do Kupującego na jego koszt. W takim przypadku Kupujący ponosi również koszty wszelkich formalności związanych z wysyłką przedmiotu dostawy, a Sprzedający nie traci prawa do wniesienia pozostałych środków zaskarżenia. Nieodebranie przedmiotu dostawy nie zwalnia Kupującego z obowiązku zapłaty ustalonej ceny.

IV. Zmiany w przedmiocie dostawy

- (1) Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych lub materiałowych w stosunku do opisu produktu zawartego w umowie dostawy, o ile nie będą miały one znaczącego wpływu na zwyczajne lub określone w umowie użytkowanie przedmiotu umowy, a Kupujący będzie o nich poinformowany.
- (2) Na życzenie Kupującego możemy wprowadzić sugerowane przez niego zmiany w przedmiocie dostawy, po uprzednim pisemnym uzgodnieniu ich wpływu na cenę i termin dostawy.
- (3) W przypadku, gdy Kupujący zwleka z przyjęciem przedmiotu dostawy lub z zapłatą ceny zakupu, to po bezskutecznym upływie wymaganego prawem i wyznaczonego przez nas dodatkowego terminu, możemy odstąpić od umowy i/albo domagać się zapłaty odszkodowania zamiast wykonania świadczenia. Niezależnie od dochodzenia przez nas roszczeń odszkodowawczych zamiast wykonania świadczenia możemy bez konieczności udowodnienia winy Kupującego żądać zapłaty kary umownej w następującej wysokości:

V. Ceny, płatności

- (1) W przypadku braku specjalnych ustaleń, podane ceny obowiązują loco fabryka z wyłączeniem opakowania, wysyłki, ubezpieczenia oraz podatków i innych opłat związanych z dostawą.
- (2) Wszystkie płatności dokonywane będą w walucie określonej w naszej ofercie lub naszym potwierdzeniu zamówienia.
- (3) Płatności należy uiszczać przelewem na podany na fakturze numer konta, bez dodatkowych kosztów czy potrąceń. Niezależnie od wybranego rodzaju środka płatności, datą zapłaty jest data uznania naszego rachunku bankowego (wpływu całkowitej kwoty zamówienia na nasze konto). Wszelkie koszty dodatkowe, związane z wyborem danego środka płatności pokrywa Kupujący.
- 20% ceny zakupu, o ile przedmiot dostawy jest produktem seryjnym lub standardowym albo
- 100% ceny zakupu, o ile przedmiot dostawy jest produktem wykonanym na specjalne zamówienie i przygotowanie go do wysyłki związane było z poniesieniem przez nas dodatkowych kosztów. Strony umowy mają prawo do udowodnienia, że szkoda rzeczywista była wyższa lub znacznie niższa od kwoty kary umownej. Nienaruszone pozostają również zasady ustalania wysokości odszkodowania, wynikające z obowiązującego prawa, o ile umowa została przez nas w całości wykonana. Poza tym w przypadku zwłoki w odbiorze przedmiotu dostawy jesteśmy uprawnieni do obciążenia klienta dodatkowymi kosztami, w szczególności kosztami magazynowania.

VII. Dostawa, wysyłka, przejście ryzyka

- (1) Miejsce dostawy określają ustalone przez nas i Kupującego klauzule, które należy interpretować zgodnie z Incoterms 2010. Jeżeli nie ustalono żadnej szczególnej klauzuli dostawy, to dostawa realizowana będzie na warunkach EXW.
- (2) W przypadku braku innych ustaleń, ryzyko przechodzi na Kupującego w momencie przekazania mu do dyspozycji przedmiotu dostawy. Jeśli przedmiot dostawy jest dostarczany do Kupującego, to ryzyko przechodzi na Kupującego najpóźniej w momencie przekazania przedmiotu dostawy pierwszemu przewoźnikowi. Jeśli czas transportu przedmiotu dostawy przedłuży się z przyczyn od nas niezależnych, to ryzyko przechodzi na Kupującego w momencie powiadomienia go o gotowości do wysyłki.
- (3) Zobowiązujemy się podjąć wszelkie możliwe kroki w celu uzyskania niezbędnego zezwolenia na wywóz towarów za granicę, jednak nie jesteśmy w stanie zagwarantować, że je na pewno uzyskamy. Nie są nam jednak znane żadne okoliczności, które mogłyby stać na przeszkodzie udzieleniu ww. zezwolenia. Do załatwienia koniecznego pozwolenia na import zobowiązany jest Kupujący.
- (4) Na życzenie Kupującego możemy na jego koszt ubezpieczyć przesyłkę od momentu przejścia ryzyka. W przypadku powstania szkód niezwłocznie składujemy roszczenia z ubezpieczenia na Kupującego pod warunkiem wykonania przez niego wszystkich świadczeń, zapisanych w umowie (włącznie ze zwrotem odszkodowania tytułem ubezpieczenia).

VIII. Przygotowanie montażu etc.

O ile do naszych usług należy ustawienie, montaż i/albo uruchomienie przedmiotu dostawy albo wykonanie innych, podobnych czynności, to Klient jest zobowiązany tak przygotować miejsce ustawienia maszyny, aby możliwe było przeprowadzenie zaplanowanych prac. Klient jest zobowiązany w szczególności do przygotowania przyłączy elektrycznych, przyłączy sprężonego powietrza i odpowiedniego oświetlenia; musi przygotować również suche i zamykane pomieszczenia do przechowywania narzędzi.

IX. Testy odbiorcze, odbiór

- (1) Strony mogą ustalić, że zgodność przedmiotu dostawy z Umową będzie stwierdzona na podstawie przeprowadzonych wspólnie testów odbiorczych.
- (2) W przypadku, gdy nie wyznaczono wcześniej terminu odbioru, to ustalimy termin testów odbiorczych i poinformujemy o nim Kupującego.
- (3) Kupujący ponosi koszty testów odbiorczych (włącznie z kosztami materiałów do prób, jak i materiałów eksploatacyjnych), natomiast my – koszty pracy naszego personelu.
- (4) Po przeprowadzeniu testów odbiorczych sporządzony będzie protokół, który musi być podpisany przez obie strony umowy. Ewentualne braki w przedmiocie dostawy należy uwzględnić ww. protokole.
- (5) Jeśli podczas testów odbiorczych okaże się, że przedmiot dostawy nie jest zgodny z umową, jesteśmy uprawnieni i zobowiązani do niezwłocznego usunięcia takiej niezgodności; w pozostałych przypadkach zastosowanie mają ustalenia punktu X.

X. Niezgodność przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową, reklamacje, gwarancja

- (1) O ile nie były przeprowadzane testy odbiorcze, to wszelkie niezgodności przedmiotu dostawy i/albo dokumentów z umową, stwierdzone podczas przejścia przedmiotu umowy, Kupujący ma obowiązek niezwłocznie zgłosić w formie pisemnej, nie później niż w ciągu 14 dni od przejścia przedmiotu dostawy i/albo otrzymania dokumentów, przy czym musi dokładnie określić rodzaj stwierdzonej niezgodności. Kupujący ma obowiązek niezwłocznie sprawdzić przedmiot dostawy i/albo dokumenty, najpóźniej w ciągu 14 dni od ich otrzymania, również w przypadku, gdy były przeprowadzone wspólne testy odbiorcze. W przypadku, gdy Kupujący nie zgłosi nam pisemnie niezgodności przedmiotu dostawy i/albo dokumentów z umową i nie określi nam dokładnie rodzaju tej niezgodności w ciągu jednego 14 dni od momentu, w którym ją stwierdził lub powinien był ją stwierdzić, to traci prawo do powołania się na tę niezgodność, bez względu na to, jakie powody przedstawia na niedotrzymanie powyższych wymogów. Pisemne zgłoszenie braków w przedmiocie dostawy przez Kupującego musi być wysłane za potwierdzeniem odbioru w ciągu 14 dni od przejścia przedmiotu dostawy lub stwierdzenia jego niezgodności z umową. Prawo do powoływania się na powyższe ustalenia tracimy jedynie wówczas, gdy nie ujawniliśmy Kupującemu faktów uzasadniających niezgodność przedmiotu dostawy z umową, mimo że były nam wcześniej znane.
- (2) Jeśli kontrola przedmiotu dostawy, przeprowadzana przez nas po zgłoszeniu braków przez Kupującego nie wykaże żadnych niezgodności z umową, to Kupujący musi nam zwrócić koszty związane z przeprowadzeniem tej kontroli.

- (3) W przypadku stwierdzenia faktycznej niezgodności przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową, mamy prawo do usunięcia tej niezgodności, również po upływie ustalonego terminu dostawy, przez naprawę przedmiotu dostawy lub dostarczenie brakującej dokumentacji. Wymiana przedmiotu dostawy na wolny od wad jest możliwa tylko w przypadku, gdy niezgodność przedmiotu dostawy z umową jest istotna. **O ile z umowy albo okoliczności jej zawarcia – w szczególności z przeprowadzonych negocjacji – nie wynika inaczej, to fakt, iż przedmiot dostawy nie odpowiada normom technicznym i innym, obowiązującym w kraju przeznaczenia, w którym znajduje się siedziba Kupującego nie jest już traktowany jako niezgodność z umową.** To samo obowiązuje w przypadku, gdy niemożliwe jest użytkowanie przedmiotu dostawy zgodnie z przeznaczeniem.

- (4) O ile niezgodność przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową nie będzie usunięta w stosownym terminie przez naprawę przedmiotu dostawy, dostarczenie brakującej dokumentacji albo wymianę przedmiotu dostawy na wolny od wad, to Kupujący może żądać obniżenia ceny zakupu o kwotę proporcjonalną do spadku wartości przedmiotu dostawy.

- (5) W przypadku niezgodności przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową, Kupujący nie ma prawa żądać anulowania umowy zamiast obniżenia ceny zakupu, chyba że niezgodność z umową stanowi jej istotne naruszenie. Istotnym naruszeniem umowy nie jest niezgodność przedmiotu dostawy z umową, którą usuniemy w wyznaczonym przez Kupującego terminie, wynoszącym przynajmniej sześć tygodni.

- (6) Prawo Kupującego do dochodzenia roszczeń gwarancyjnych ulega przedawnieniu, z zastrzeżeniem zdania trzeciego, po upływie dwunastu miesięcy od przejścia przez niego przedmiotu dostawy. Jeśli ustalono testy odbiorcze, to okres przedawnienia rozpoczyna się wraz z upływem dnia, w którym je przeprowadzono lub – jeśli testy te nie zostały przeprowadzone z winy Kupującego – w dniu, w którym miały być przeprowadzone, jednakże nie później niż z upływem dnia, w którym Kupujący rozpoczął użytkowanie przedmiotu dostawy w ramach własnej działalności gospodarczej. W każdym przypadku przedawnienie następuje po przepracowaniu przez przedmiot dostawy 2.500 godzin roboczych.

XI. Odpowiedzialność za szkody

- (1) Wykluczamy naszą odpowiedzialność za szkody – w szczególności za straty majątkowe, będące następstwem spóźnionej dostawy albo niezgodności przedmiotu dostawy albo dokumentów z umową – chyba, że powstały one w wyniku naszych rażących zaniedbań, rozmyślnego działania lub zostały przez nas podstępnie przemilczane.
- (2) Nasza odpowiedzialność, wynikająca ze znajdujących zastosowanie i niezmiennych umową przepisów ustawowych, dotyczących odpowiedzialności za produkt, pozostaje bez zmian.

XII. Zastrzeżenie prawa własności

- (1) Przedmiot dostawy pozostaje naszą własnością do czasu zapłaty całkowitej ceny zakupu w rozumieniu punktu V ust. 3.
- (2) Kupujący jest zobowiązany przedsięwziąć wszystkie konieczne środki, służące przestrzeganiu zastrzeżonego prawa własności lub innego prawa ochronnego, uznanego i odpowiadającego temu prawu w kraju przeznaczenia, w którym znajduje się siedziba Kupującego. Nieprzestrzeganie tego obowiązku przez Kupującego traktowane będzie jako istotne naruszenie umowy.
- (3) Ustalenia dotyczące zastrzeżenia prawa własności nie naruszają postanowień dotyczących przejścia ryzyka w rozumieniu punktu VII ust. 2.

XIII. Sąd właściwy, stosowane prawo

- (1) Wszelkie spory wynikające z umowy będą rozstrzygane wyłącznie przez sądy powszechne właściwe dla siedziby HOMAG POLSKA Spółka z o.o.
- (2) Do umowy zastosowanie mają postanowienia prawa polskiego, w szczególności przepisy Kodeksu cywilnego.

XIV. Postanowienia końcowe

- (1) W przypadku, gdy jakiegokolwiek postanowienie niniejszych Warunków sprzedaży i dostaw lub wszelkich umów, zawartych w oparciu o nie okaże się nieskuteczne lub niewykonalne, to nie wpływa to w żaden sposób na skuteczność pozostałych postanowień czy ustaleń. Strony umowy są w takim przypadku zobowiązane do zastąpienia nieskutecznego lub niewykonalnego postanowienia takim, które będzie możliwie jak najbliżej odpowiadało celowi gospodarczemu zastąpionego postanowienia.
- (2) Strony umowy są zobowiązane do podjęcia wszelkich możliwych działań, niezbędnych do osiągnięcia celów określonych w umowie oraz do zaniechania wszelkich działań, mogących przeszkodzić w realizacji tychże celów.



Większa przejrzystość dzięki funkcji **MachineBoard**

cena [netto]:
15€/ miesiąc/ maszyna

Korzyści:

- + operator jest zawsze przy maszynie^{1,2} w odpowiednim momencie dzięki wskazaniu czasu pozostałego do końca programu produkcyjnego
- + komunikat o błędzie, ostrzeżenie czy odpowiednie powiadomienie wyświetlane na urządzeniu mobilnym pozwala na szybką reakcję i uniknięcie przestoju maszyny^{1,2}
- + zbiorcze zestawienie wszystkich maszyn^{1,2} i ich aktualny status dostępne w jednej aplikacji umożliwiają podgląd większej ilości informacji dla poszczególnych typów maszyn



Szybsze wsparcie dzięki funkcji **ServiceBoard**

cena [netto]:
15€/ miesiąc/ maszyna

Korzyści:

- + oszczędność czasu: szybsza rejestracja zgłoszeń serwisowych i przesyłanie ich do odpowiedniego partnera serwisowego razem z numerem maszyny^{1,2} i zdjęciami
- + krótszy czas przestoju: dzięki video diagnozie znika bariera językowa, a usterki można usunąć łatwiej i szybciej
- + wszystkie zgłoszenia serwisowe i zadania dostępne natychmiast, także w trakcie zlecenia trwającego dłużej niż jedna zmiana



Większe bezpieczeństwo dzięki funkcji **DataSave**

cena [netto]:
15€/ miesiąc/ maszyna

Korzyści:

- + oszczędność czasu: proste i szybkie generowanie zapasowej kopii danych produkcyjnych i konfiguracyjnych maszyny^{1,2} - za pomocą jednego kliknięcia w wyznaczonym przez użytkownika momencie
- + krótszy czas przestoju: łatwe odzyskiwanie danych maszyny^{1,2}
- + bezpieczeństwo produkcji: ograniczenie ryzyka utraty danych i wiedzy

Jak zarejestrować się w tapio?

1. Zarejestruj swoją firmę na www.tapio.one
2. Wprowadź dane maszyn
3. Dodaj użytkowników maszyn
4. Zakup licencje w sklepie tapio
5. Przyporządkuj licencje do odpowiednich maszyn
6. Pobierz aplikację i zaloguj się za pomocą konta użytkownika

Gotowe!

...lub obejrzyj nasze filmy instruktażowe na **YouTube**:
YouTube > tapio > playlists > tapio transparent

¹ dotyczy maszyn partnerów współpracujących z tapio

² dostęp zależy od rodzaju maszyny oraz producenta i musi być sprawdzony indywidualnie

Zgoda na aktywację usług tapio

udzielona przez:

nazwa firmy:

ulica:

kod pocztowy:

kraj:

NIP:

zwaną dalej "klientem",

spółce

tapio GmbH, Lise-Meitner-Straße 21, 72202 Nagold

zwanej dalej "dostawcą",

1. Klient wyraża zgodę na rejestrację swoich wyżej podanych danych w bazie dostawcy.
2. Rejestracja jest darmowa; klient ponosi wyłącznie koszty ewentualnego zakupu usług tapio u dostawcy lub za pośrednictwem sklepu tapio(store.tapio.one).
3. Podpisując niniejszy dokument klient oświadcza, iż akceptuje warunki korzystania z usług tapio dostępne na stronie:
https://info.tapio.one/downloads/tapio_oekosystem_Allgemeine%20Nutzungsbedingungen_V2_final_tos.pdf
4. By móc korzystać z usług tapio, wymagane jest konto użytkownika, które zostanie utworzone na podstawie poniższych danych:
 - i. imię:
 - ii. nazwisko:
 - iii. adres email:
5. Użytkownik, o którym mowa w punkcie 4, otrzyma od tapio email aktywacyjny do konta. Następnie użytkownik będzie musiał utworzyć własne hasło.
6. Podpisując niniejszy dokument klient oświadcza, iż akceptuje politykę prywatności spółki tapio GmbH (<https://www.tapio.one/en/policy>).
7. Szczegółowe informacje dotyczące przetwarzania przez nas Państwa danych osobowych (zgodnie z art. 13 Rozporządzenia o ochronie danych osobowych) są dostępne do pobrania pod adresem:
https://assets.ctfassets.net/tlrppukx5xn0/2QMwEBGu2ouGu0oPzhr1NM/85d2c64d0f426514a7e1ea7857c88a09/Informationspflichten_nach_Artikel_13_DSGVO_20180604_EN.pdf

tapio GmbH
Lise-Meitner-Straße 21
72202 Nagold
Niemcy

administration@tapio.one
<https://www.tapio.one>

Rachunek bankowy 1519982
IBAN
DE66 6944 0007 0151 9982 00
BIC COBADEFF XXX

Zarząd
Matthias Volm
Christian Neumann

Rejestr handlowy
Sąd rejonowy w Stuttgarcie
HRB: 766828
NIP EU: DE 312635404
Numer podatnika: 45462 /
77834

Obowiązują nasze ogólne
warunki handlowe, dostępne
do wglądu tutaj

Data i podpis klienta

Wypełniony i podpisany dokument prosimy przesłać na adres:
administration@tapio.one