

<input type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310 A03.050		AWF® Maschinenkarte für Konsol-Fräsmaschine										<input type="checkbox"/> Inventar-Nr.															
<input type="checkbox"/> Benennung <i>Bettfräsmaschine</i>				<input type="checkbox"/> Baujahr <i>1987</i>		<input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe		<input type="checkbox"/> Kostenstelle				<input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen															
<input type="checkbox"/> Typ <i>Betatek Heim</i>		<input type="checkbox"/> Fabrik-Nr. <i>11108</i>		<input type="checkbox"/> Liefer-Tag		<input type="checkbox"/> Bestell-Nr.		<input type="checkbox"/> Liefer-Nr.		<input type="checkbox"/> Inbetriebn.		<input type="checkbox"/> Standort		<input type="checkbox"/> Anschaffungskosten		<input type="checkbox"/> DM											
<input type="checkbox"/> Hersteller <i>Reckermann Solingen</i>				<input type="checkbox"/> 10				<input type="checkbox"/> 17				<input type="checkbox"/>															
Technische Daten										Zubehör / Sondereinrichtungen					Besonders geeignet für												
<input type="checkbox"/> Arbeitsbereich																											
<input type="checkbox"/> x		<input type="checkbox"/> y		<input type="checkbox"/> z		<input type="checkbox"/> Entfernung Ständergleitfl. - Gegenhalter		<input type="checkbox"/> Entfernen Spindelkopf - Gegenhalter		<input type="checkbox"/> Entfernung Spindelkopf - hint. Tischkante max.		<input type="checkbox"/> Entfernung Spindelmitte - Ausbucht. Ständer		<input type="checkbox"/> Entfernung Spindelmitte - Ständergleitfläche		<input type="checkbox"/> Entfernung Spindelmitte - hint. Tischkante max.		<input type="checkbox"/> max. Werkstückgewicht									
		<i>1500</i>		<i>600</i>		<i>450</i>		<i>mm</i>		<i>mm</i>		<i>mm</i>		<i>mm</i>		<i>mm</i>		<i>mm</i>		<i>mm</i>		<i>kg</i>					
<input type="checkbox"/> Arbeitstisch										Lichtbild und Grundflächenmaße																	
<input type="checkbox"/> Aufspannfläche		<input type="checkbox"/> Länge		<input type="checkbox"/> mm x		<input type="checkbox"/> Breite		<input type="checkbox"/> mm		<input type="checkbox"/> -Nuten n. DIN		<input type="checkbox"/> Anzahl d. Nuten		<input type="checkbox"/> Nutenbreite		<input type="checkbox"/> mm		<input type="checkbox"/> Nutenabstand		<input type="checkbox"/> mm		<input type="checkbox"/> Tischhöhe über Flur min./max.		<input type="checkbox"/> mm			
		<i>1800</i>				<i>500</i>		<i>mm</i>		<i>650</i>		<i>5</i>		<i>18</i>		<i>mm</i>		<i>100</i>		<i>mm</i>		<i>15</i>		<i>1000</i>		<i>mm</i>	
<input type="checkbox"/> Zeichnungs-Nr.										<input type="checkbox"/> Fundamentplan-Nr.					<input type="checkbox"/> Stromlaufplan-Nr.												

st.-Nr. AWF 3008 Nachdruck verboten (5.84). © 1981 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

<input type="checkbox"/> Maße / Gewicht		<input type="checkbox"/> Flächenbedarf L <i>480</i> m x <i>315</i> m B		<input type="checkbox"/> Höhe <i>240</i> m		<input type="checkbox"/> Gewicht <i>2550</i> kg		<input type="checkbox"/> Ausgestellt: Tag <i>7.8.87</i>		<input type="checkbox"/> Name: <i>[Signature]</i>																	
<input type="checkbox"/> Antrieb		<input type="checkbox"/> Gesamtanschlußwert		<input type="checkbox"/> kVA		<input type="checkbox"/> Gesamtleistungsbedarf <i>28,4</i> kW		<input type="checkbox"/> Spannung <i>380</i> V		<input type="checkbox"/> Frequenz <i>50</i> Hz																	
<input type="checkbox"/> Motor für		<input type="checkbox"/> Hersteller		<input type="checkbox"/> Type/Nr.		<input type="checkbox"/> Motor-Inv.-Nr.		<input type="checkbox"/> Bauform n. DIN 42950		<input type="checkbox"/> Leistung kW		<input type="checkbox"/> Strom A		<input type="checkbox"/> Drehzahl 1/min		<input type="checkbox"/> Schutzart											
<i>D Frässpindel W</i>								<i>B5</i>		<i>7,5</i>				<i>1150</i>													
<i>D " S</i>								<i>B5</i>		<i>11</i>				<i>1250</i>													
<i>G Tischhub x</i>								<i>B5</i>		<i>2,9</i>				<i>2000</i>													
<i>G " y</i>								<i>B5</i>		<i>2,9</i>				<i>2000</i>													
<i>G " z</i>								<i>B5</i>		<i>3,0</i>				<i>2000</i>													
<i>D Wählm. Help</i>								<i>B5</i>		<i>0,2</i>				<i>2800</i>													
<input type="checkbox"/> Spindel		<input type="checkbox"/> Spindelkopf n. DIN <i>2019</i>		<input type="checkbox"/> Größe <i>15A 50</i>		<input type="checkbox"/> max. Fräseleistung <i>1/8</i>		<input type="checkbox"/> für St 60 GG 20		<input type="checkbox"/> bei Schnittgeschwindigkeit		<input type="checkbox"/> cm ³ /min		<input type="checkbox"/> m/r													
<input type="checkbox"/> Spindel-Ø i. vord. Lager <i>5-85/125</i> mm		<input type="checkbox"/> Spindelbohrg. <i>18</i> mm		<input type="checkbox"/> Pinolenhub <i>5-80, 11-130</i> mm		<input type="checkbox"/> Pinolen-Ø <i>5-125/11-</i> mm		<input type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf		<input type="checkbox"/> Kühlmittel <i>66</i> l/min		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>													
<input type="checkbox"/> Schwenkbarkeit <i>24°</i>		<input type="checkbox"/> max. Drehmoment Nm		<input type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz		<input type="checkbox"/> Lärmpegel		<input type="checkbox"/> Emissionswerte		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> dB													
<input type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit		<input type="checkbox"/> x-Achse min./max. <i>16</i>		<input type="checkbox"/> y-Achse min./max. <i>18</i>		<input type="checkbox"/> z-Achse min./max. <i>23</i>		<input type="checkbox"/> Eilgang x/y/z <i>40</i>		<input type="checkbox"/> max. Vorschubkraft x/y/z <i>43</i>		<input type="checkbox"/> Spindeldrehzahlen in 1/min		<input type="checkbox"/>													
		<i>10 - 17</i>		<i>2000</i>		<i>mm/min</i>		<i>10 - 19</i>		<i>2000</i>		<i>mm/min</i>		<i>10 - 24</i>		<i>2000</i>		<i>mm/min</i>		<i>8 - 41</i>		<i>8 - 42</i>		<i>81</i>		<i>m/min</i>	
		<i>14</i>		<i>45</i>		<i>N</i>																					
<input type="checkbox"/> Spindeldrehzahlen		<input type="checkbox"/> Stufenlos von <i>40</i> bis <i>2000</i> U/min		<input type="checkbox"/> Bemerkungen		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>											

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779
 Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.