

# Konventionelle Flachsleifmaschinen

## HFS 4080 F Advance

### ART.-NR. : 124933

Die HFS F Advanced-Serie ist die neueste Weiterentwicklung unserer bewährten Flachsleifmaschinen, die sich schon seit Jahrzehnten in vielen Betrieben bewährt haben. Obwohl Oberflächenschleifen ein weit verbreiteter Bearbeitungsprozess ist, setzen die Maschinen dieser Serie mit ihrem umfangreichen Standardzubehör als Turnkey-Lösung einen hohen Maßstab. Neu sind die fortschrittlichen Betriebsfunktionen, die mit Technologie von Siemens umgesetzt wurden. Diese Maschinen sind die beste Wahl für Kunden, für die konventionell zu weniger ist und CNC zu viel.

- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus mit Siemens PLC und Touchscreen
- Umfangreiche Serienausstattung



### TECHNISCHE DATEN

#### ARBEITSBEREICH

Werkstück, Gewicht (max.)	500 kg
Tischabmessungen	813 mm x 406 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	580 mm
Abmessungen Magnetspannplatte	800 mm x 400 mm
Skalenringteilung Y-Achse	0.005 mm
Skalenringteilung Z-Achse	0.02 mm
Autom. Querstellung Z-Achse	0.1 mm - 8 mm
Drehzahl	1450 1/min
Autom. Vertikalstellung	0.005 mm - 0.05 mm

#### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	910 mm
Verfahrweg Y-Achse	450 mm

#### VORSCHUB

Hydr. Vorschub X- Achse	7 m/min - 23 m/min
Eilgang Y-Achse	480 mm/min
Eilgang Z-Achse	990 mm/min

#### ANTRIEBSLEISTUNGEN

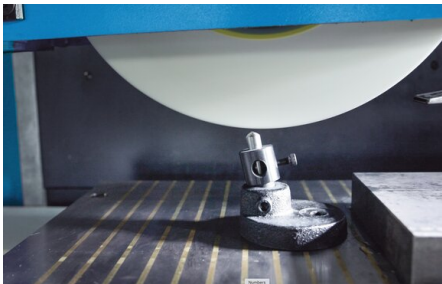
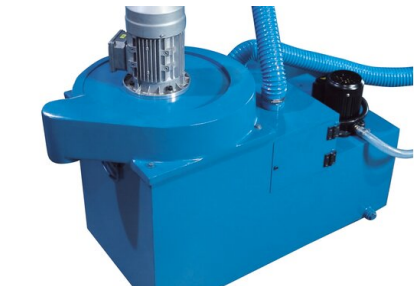
Motorleistung	4 kW
Hauptantrieb	

#### MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	350 mm x 40 mm x 127 mm
Abmessungen (L x B x H)	3.6 m x 2.4 m x 1.9 m
Gewicht	3400 kg



Alle notwendigen Parameter für die präzise Zustellung der Schleifspindel werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert



## PRODUKTDDETAILS

- Das Graugussmaschinengestell überzeugt mit Stabilität und Verwindungssteifigkeit, präzisen Führungen und hervorragender Verarbeitung
- Alle Führungsbahnen werden von einer automatischen Zentralschmierung zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche Umhausung geschützt
- Die leistungsfähige Kühlmittelpumpe ist mit Absaugereinheit kombiniert und bindet damit entstehenden Schleifstaub und Aerosol bei der Bearbeitung
- Alle notwendigen Parameter für die präzise Zustellung der Schleifspindel werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert
- Die hochwertige Kugelumlaufspindel und der kraftvolle Servomotor garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit der Positionierung in der Y-Achse
- Für Einrichtarbeiten und zum manuellen Verfahren der Schleifspindel verfügt die Maschine über ein elektronisches Handrad
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

### Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

### Programmierung

- Die hochwertige Kugelumlaufspindel und der kraftvolle Servomotor garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit der Positionierung in der Y-Achse
- Für Einrichtarbeiten und zum manuellen Verfahren der Schleifspindel verfügt die Maschine über ein elektronisches Handrad
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

### Hydraulik

- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturenbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Die hydraulische Tischlängsbewegung ist stufenlos regelbar, sehr konstant und mit weichem Richtungswechsel
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

### Magnetspannplatte

- Die serienmäßige, große Magnetspannplatte ermöglicht verzugsfreies Spannen und garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Die im elektrischen System der Maschine integrierte Steuereinheit ermöglicht einfache Bedienung und damit schnelles Spannen und Entmagnetisieren für beste Produktionseffizienz

## SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Elektronisches Handrad  
 Schleifscheibenflansch  
 Automatische Zentralschmierung  
 Arbeitsraumabdeckung  
 Kühlmittleinrichtung und -absaugsystem  
 Schleifscheibenabrichter  
 Auswuchtstand  
 Auswuchtwellen  
 LED-Arbeitsleuchte  
 Magnetspannplatte  
 Einstellschrauben  
 Bedienwerkzeug  
 Entmagnetisierung  
 Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen

## OPTIONEN

- Feinpolige Magnetspannplatte, Art.-Nr. : 253462
- Kühlmiteleinrichtung mit magn. Abscheider und Papierfilter, Art.-Nr. : 253459
- Parallel-Schleifscheibenabrichter, Art.-Nr. : 253465
- Vollumhausung des Arbeitsbereiches (2 Türen), Art.-Nr. : 253869
- Schleifscheibenflansch, Art.-Nr. : 253987



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**