

Schneeberger DMR Gemini CNC Werkzeugschleifmaschine

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 4

1. TECHNISCHE DATEN¹

Steuerung: GE Fanuc 160, 5-Achsen simultan
Software: Schneberger Quinto

Messsystem

X,Y und Z-Achse: 0,1 µm
A-Achse: 0,0001°
C-Achse: 0,0001°

Schleifkopf

Leistung: 15 kW
Drehzahl: 50 – 10`000 U/Min
Spindelnase: HSK 50
Max. Scheibendurchmesser: 250 mm
Max. Schleifscheibenanzahl: 6

Linearachsen

X-Achse, Verfahrweg: 380 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 20`000 mm/min
Auflösung: 0,0001 mm
Übersetzung: 1 : 1
Leistung: 1,0 kW / 3 Nm

Y-Achse, Verfahrweg: 300 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 5`000 mm/min
Auflösung: 0,0001 mm
Übersetzung: 24 :4
Leistung: 1,6 kW / 8 Nm

Z-Achse, Verfahrweg: 280 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 20`000 mm/min
Auflösung: 0,0001 mm
Übersetzung: 1 : 1
Leistung: 1,0 kW / 3 Nm

Drehachsen

C-Achse: 210 °
Geschwindigkeit: 72 ° / s
Auflösung: 0,0001 °
Leistung: 1,6 kW / 8 Nm

C`-Achse: +- 180 °

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Geschwindigkeit:	90 ° / s
Auflösung:	0,0001 °
Einzug:	Hydraulisch
A-Achse:	+ - 360°
Geschwindigkeit:	225° / s
Auflösung:	0,0001°
Leistung:	1,0 kW
Nase:	ISO 50
Spitzenhöhe:	210 mm

Abmessungen und Gewicht

Länge:	1700 mm
Tiefe:	2270 mm
Höhe:	2260 mm
Gewicht:	8'000 kg

2. FOTOS DER MASCHINE

















































