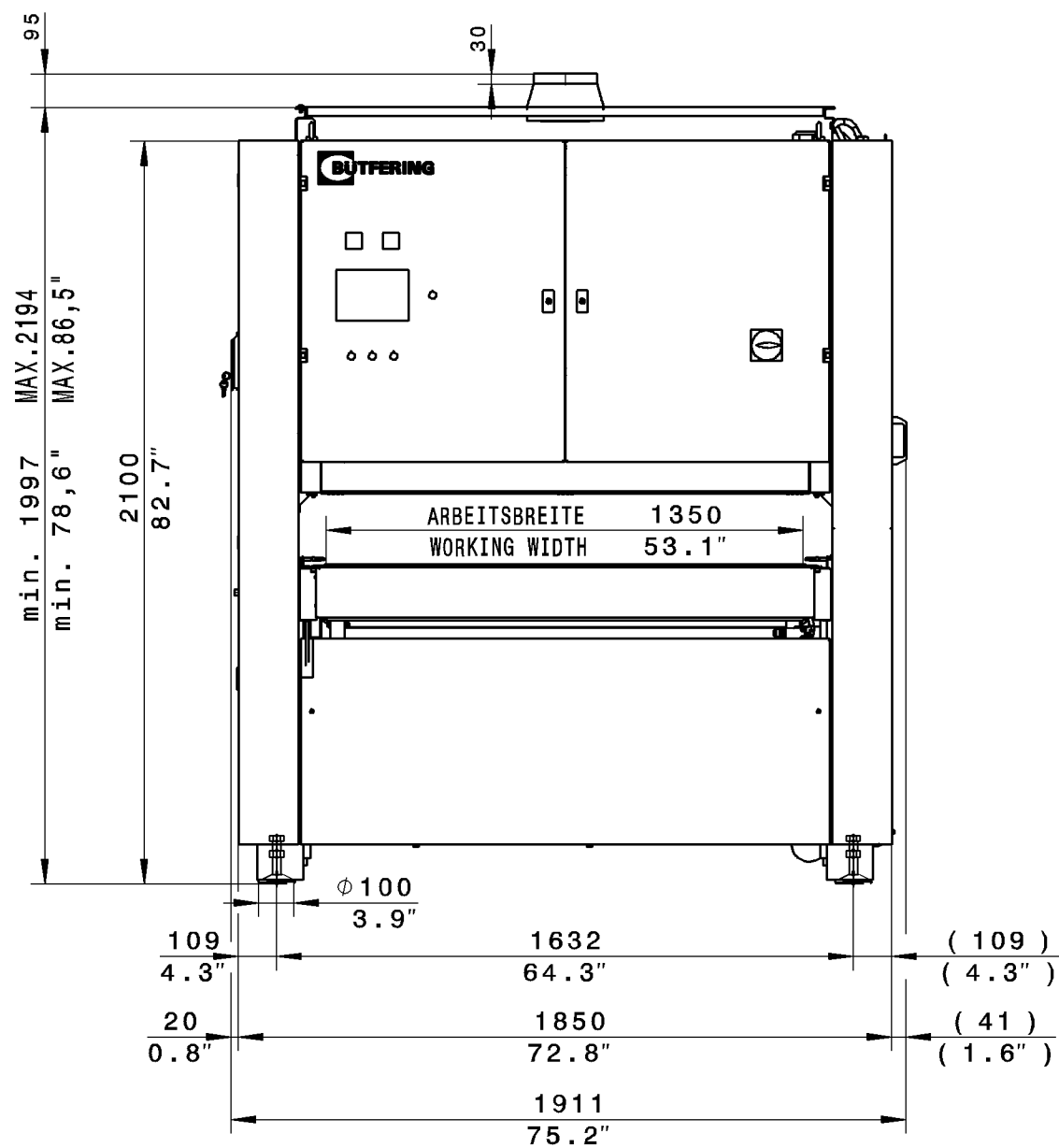
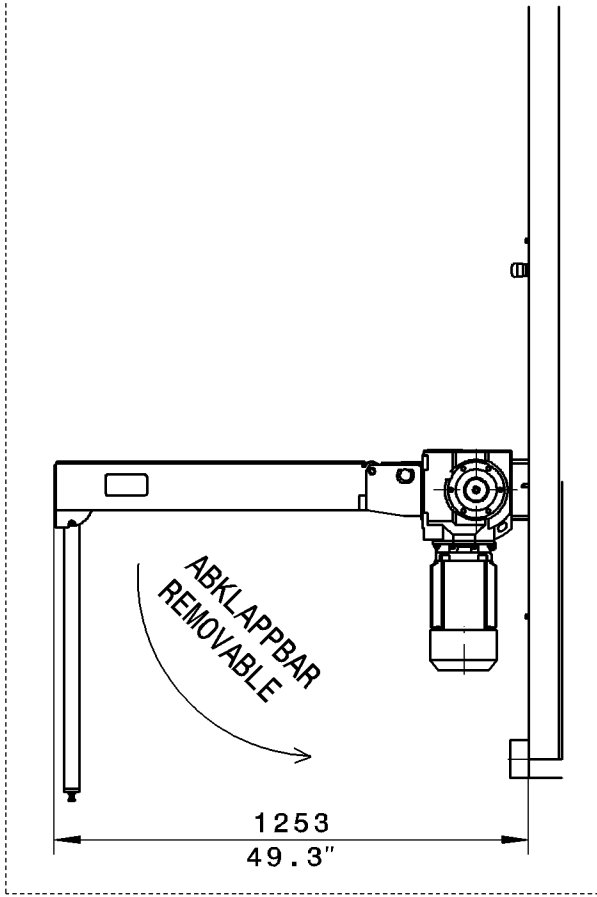
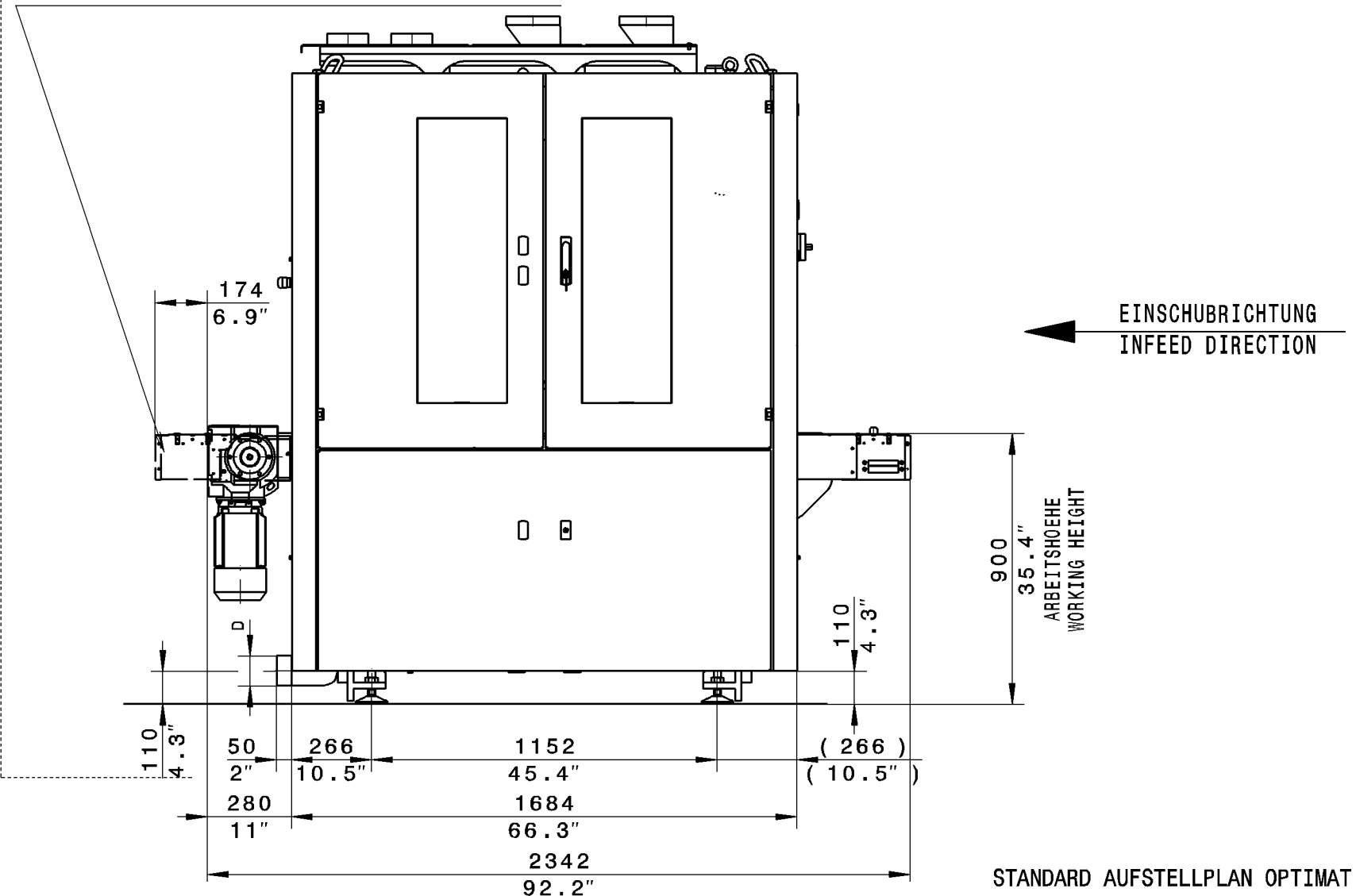




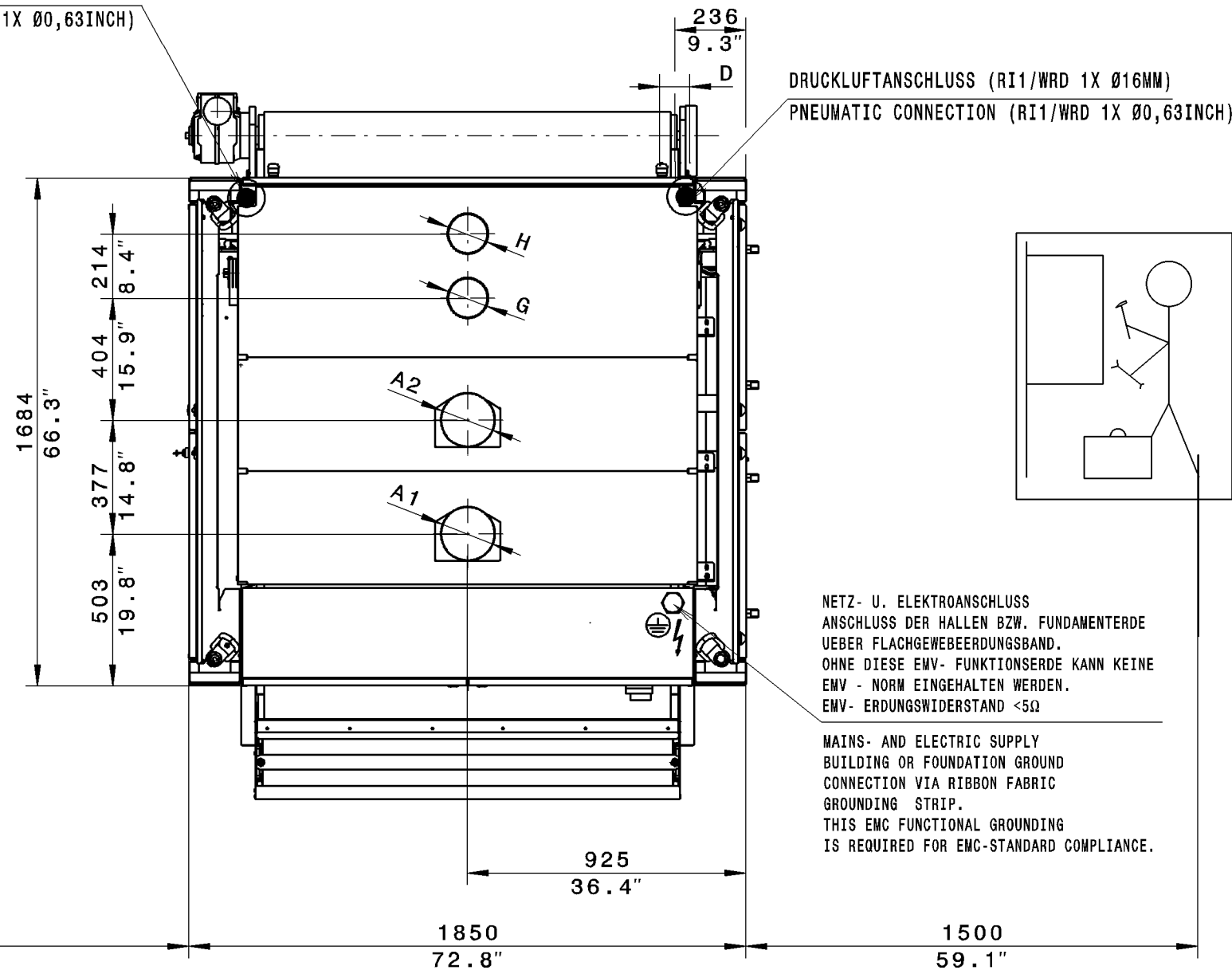
OPTION: VKNR.: 4042 AUFLAGETISCH, ATA2
OPTION: VKNR.: 4042 FOLD AWAY TABLE, ATA2



OPTION: VKNR.: 4121 ROLLEN AUSLAUF, RTA
OPTION: VKNR.: 4121 ROLLER TABLE OUTLET, RTA



DRUCKLUFTANSCHLUSS (Maschine 1X Ø16MM)
PNEUMATIC CONNECTION (machine 1X Ø0,63INCH)



PLATZBEDARF, SCHLEIFBANDWECHSELSEITE MIN. 1750
SPACE REQUIREMENT, ABRASIVE BELT CHANGE SIDE MIN. 68.9

PLATZBEDARF FUER SERVICE UND WARTUNG MIN. 1500
SPACE REQUIREMENT FOR SERVICE AND MAINTENANCE MIN. 59.1

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN SUBJECT TO CHANGE		
MASCHINENVARIANTE MACHINE OPTION		RC/RL/RH
ABSAUGUNG DUST EXTRACTION	M/S	20 - 23
MASCHINENWIDERSTAND RESISTANCE OF THE MACHINE	PA	800
A1 1. AGGREGAT 1ST HEAD	Ø MM M³/H	180 1830 - 2105
A2 2. AGGREGAT 2ND HEAD	Ø MM M³/H	180 1830 - 2105
GESAMTER VOLUMENSTROM, AGGREGAT TOTAL VOLUME FLOW, HEAD	M³/H	3660 - 4210
● PNEUMATIK (ZULEITUNG) PNEUMATICS (FEED PIPE)	BAR Ø MM	6 - 8 16
GESAMTER DRUCKLUFTVERBRAUCH, AGGREGAT TOTAL COMPRESSED AIR CONSUMPTION, HEAD	L/MIN	RC/RL=40 RH=60
ELEKTRIK (IP54) ELECTRICS (IP54)	V/HZ V/HZ	400/50 460/60
1.Aggregat / 1st head	KW	15
2.Aggregat / 2nd head	KW	15
ANSCHLUSSELEISTUNG MASCHINE CONNECTED POWER MACHINE	KW	33
GEWICHT WEIGHT	KG	CA.4000
DIE MASCHINE IST NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN THE MACHINES ELECTRICAL DESIGN IS NOT COMPATIBLE FOR CONNECTION TO A MAINS CIRCUIT IN WHICH AN EARTH LEAKAGE CIRCUITE-BREAKER (ELCB) IS IMPLEMENTED		

OPTIONAL

		ABSAUGUNG DUST EXTRACTION	PNEUMATIK PNEUMATICS	ELEKTRIK ELECTRICS
D	VKNR.:7083	VAKUUM VORBEREITET, VAKX VACUUM PREPARED, VAKX	Ø 100 MM 565-650 M³/H	
D	VKNR.:7083	VAKUUM INTEGRIERT, VAKI VACUUM INTEGRATED, VAKI	Ø 100 MM 940 M³/H	3 KW
	VKNR.:5404	JE BANDABBLASVORRICHTUNG, BV EACH AIR-JET BELT BLOWER, BV	390 - 780 L/MIN	
	VKNR.:1200	M 18,5KW SCHNITTGESCHWINDIGKEIT 20M/S M 18,5KW CUTTING SPEED 20M/S		18,5 KW

VORBEREITUNG DER MASCHINE FÜR MAX. 2 DER FOLGENDEN OPTIONEN.
MACHINE PREPERATION FOR MAX. 2 OF THE FOLLOWING OPTIONS.

G	VKNR.:1418	WECHSEL BÜRSTENAGGREGAT CHANGE BRUSH UNIT	Ø 140 MM 1110-1275 M³/H	5,5 KW
G	VKNR.:5011	FINISH-BUERSTE, FBM CLEANING BRUSH, FBM	Ø 140 MM 1110-1275 M³/H	0,75 KW
G	VKNR.:5031	REINIGUNGSANLAGE INTEGRIERT, RI1X/ WRD	Ø 140 MM	● Ø 16 MM 850 L/MIN
H	VKNR.:5451	CLEANING UNIT, RI1X/ WRD	1110-1275 M³/H	

Empfohlene Vorsicherung (Ampere) /
Recommended main fuse (ampere)

Anschlussleistung Maschine Connected power machine	<32kW	<40kW	<50kW
Voltage	400V / 50Hz	60-80A	80A
Betriebsspannung	460V / 60Hz	100A	

AB	AEND.	NR.	DATUM	NAME	M	WERKSTOFF	-
BEARB.	25.07.2016	Rueschoff			1:20	GUSSMODELL	-
KTRL.	25.07.2016	Rueschoff				kg	dm³
ISO 2768	mK-E				GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN		
EN ISO 13920	-BE				SWT 225 RC/RL/RH		
						ZEICHNUNGS-NR.	
						5-355-94-9044	
						A2	(C) Copyright reserved