TOS W100A

Horizontales Bohr- & Fräswerk



Arbeitsspindel-Ø: 100 mm
X/Y/Z: 1600 / 1120 / 900 mm

ARTIKELNR.	VERFÜGBARKEIT
200140	Kundenlager

Die W100A gehört zu den erfolgreichsten Modellen von TOS Varnsdorf und stellt die letzte Ausführung der klassischen Serie (H100, H100A, W100, W100A) dar. Sie ist robust gebaut, technologisch vielseitig und einfach in Bedienung und Wartung. Ideal für Einzel- und Kleinserienfertigung bei hoher Zuverlässigkeit und vergleichsweise niedrigen Kosten.

- Klassische Bauweise mit feststehender Säule
- Ausfahrbare Arbeitsspindel
- Querverfahrbarer, drehbarer Arbeitstisch
- Integrierter Plansupport im Spindelstock
- Möglichkeit zum Einsatz langer Bohrstangen mit Abstützung durch Bohrsupport
- Härtegeführte Führungsbahnen
- Zentral-Schmierung
- Positionsanzeige

Die Maschine eignet sich zum Bohren, Fräsen, Plan- und Gewindedrehen sowie allgemeinen Bearbeitungsaufgaben an großen Werkstücken.

Technische Daten

Spindelstock:	
Arbeitsspindel-Ø:	100 mm
Spindelaufnahme:	ISO 50
Ausschub der Abreitsspindel (Z):	900 mm
Arbeisspindelachshöhe über dem Tisch (Y):	0 - 1120 mm
Abstand zwischen Planscheibe & Stützlager:	2800 mm
Planscheiben-Ø:	600 mm
Zentrierloch-Ø in der Tischaufspannplatte:	280 H6 mm
Zentrierlochtiefe:	8 mm
Max. Plandreh-Ø:	900 mm
T-Nuten:	
Planscheibe Anzahl/Größe/Teilung:	2 / 20 H12 / 335 mm
Schlitten Anzahl/Größe/Teilung:	2 / 16 H12 / 150 mm
Tisch:	
Tischquerverstellung (X):	1600 mm
Tischlängsverstellung (W):	1250 mm
Aufspannfläche:	1250 × 1250 mm
T-Nuten Anzahl/Größe/Teilung:	9 / 22 mm / 160/80 mm
Zentrierloch-Ø im Tisch:	180 H6 mm
Zentrierlochtiefe im Tisch:	6 mm
Max. Werkstückgewicht:	3000 kg
Verstellung des Setzstockschlittens:	1000 mm
Drehzahl:	
Anzahl der Spindeldrehzahlstufen:	23
Spindeldrehzahlbereich:	7,1 – 1120 U/min
Anzahl der Planscheibendrehzahlstufen:	16
Planscheibendrehzahlbereich:	7,1 - 224 U/min
Max. Drehmoment der Spindel bei Drehzahl:	3350 / 7,1 - 78,5 / 1120 Nm/U/min

Vorschübe:	
Bohrvorschübe Anzahl/Bereich:	32 / 0,02 - 12 mm/U
Bohrvorschübe Anzahl/Bereich:	18 / 18 - 900 mm/min
Bohrvorschübe Anzahl/Bereich:	32 / 0,02 - 12 mm/U
Bohrvorschübe Anzahl/Bereich:	18 / 25 - 1400 mm/min
Eilgänge:	
Spindel, Spindelstock, Tisch & Meisselschlitten:	2800 mm/min
Tischdrehung:	1 U/min
Setzstocklager:	696 mm/min
Gewinde:	
Metrische Gewinde Anzahl/Bereich:	18 / 0,25 – 12 mm
Zollgewinde Anzahl/Bereich:	18 / 120 - 2,5 Gänge/1"
Elektrische Daten:	
Leistung des Hauptmotors:	11 kW
Gesamtleistungsaufnahme:	15 kW
Betriebsspannung:	3x 400 V / 50 Hz
Abmessungen & Gewichte:	
Maschinenmaße BxHxT:	ca. 6020 × 3000 x 3500 mm
Maschinengewicht:	ca. 14000 kg












PLYMOVENT
BMK 1602


MILL VISION
ACU-RITE
MILLVISION















ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
Gewerbegebiet Süd 6
4664 Laakirchen
Österreich (Bez. Gmunden)
laakirchen(at)metallmaschinen.at

Infoline: +43 7613 8282
Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h

Maschinenbesichtigungen bitte
nach Terminvereinbarung!

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
Kemating 16
4661 Roitham am Traunfall
Österreich (Bez. Gmunden)
roitham(at)metallmaschinen.at