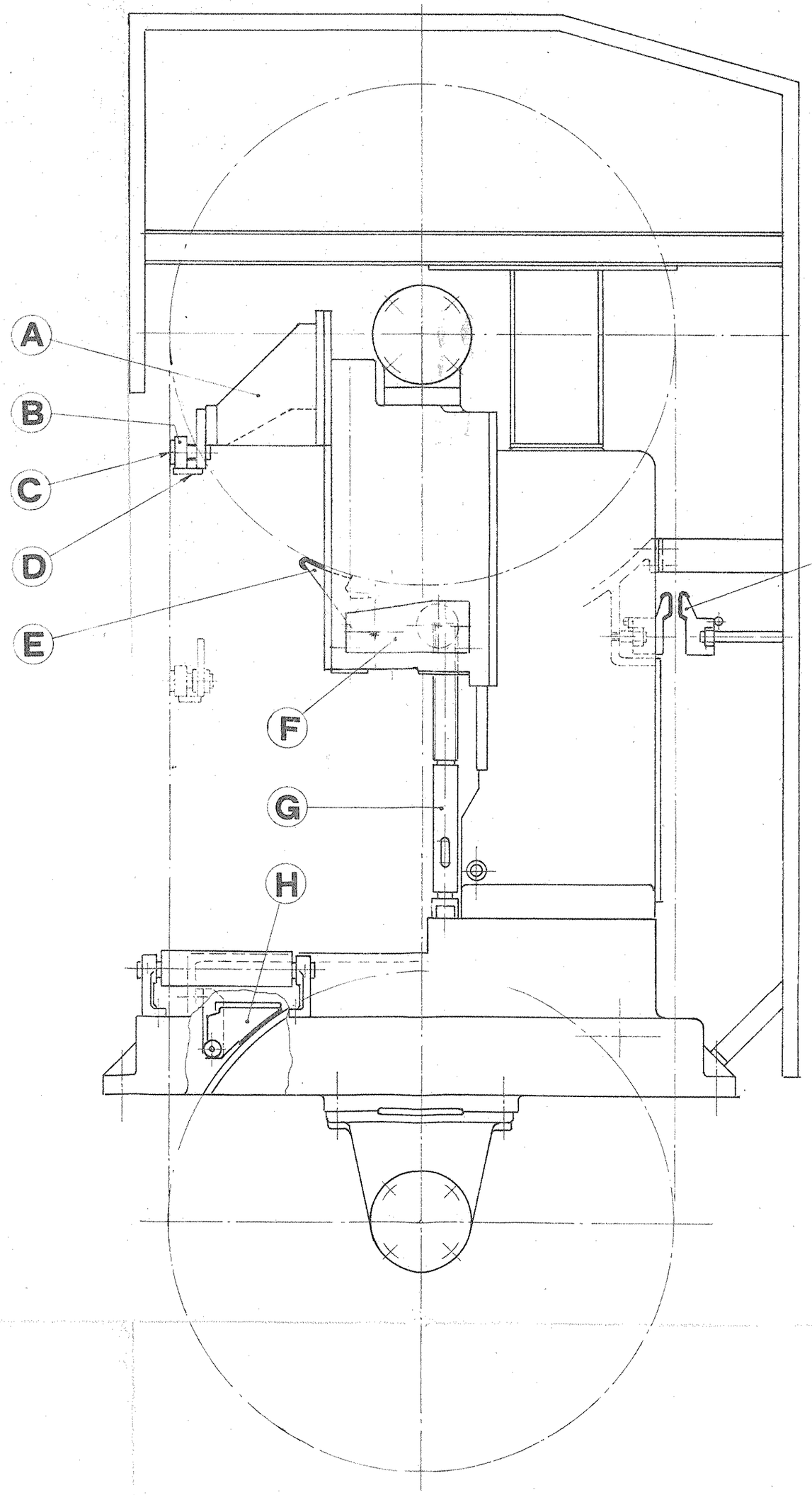
Bongioanni
dal 1907

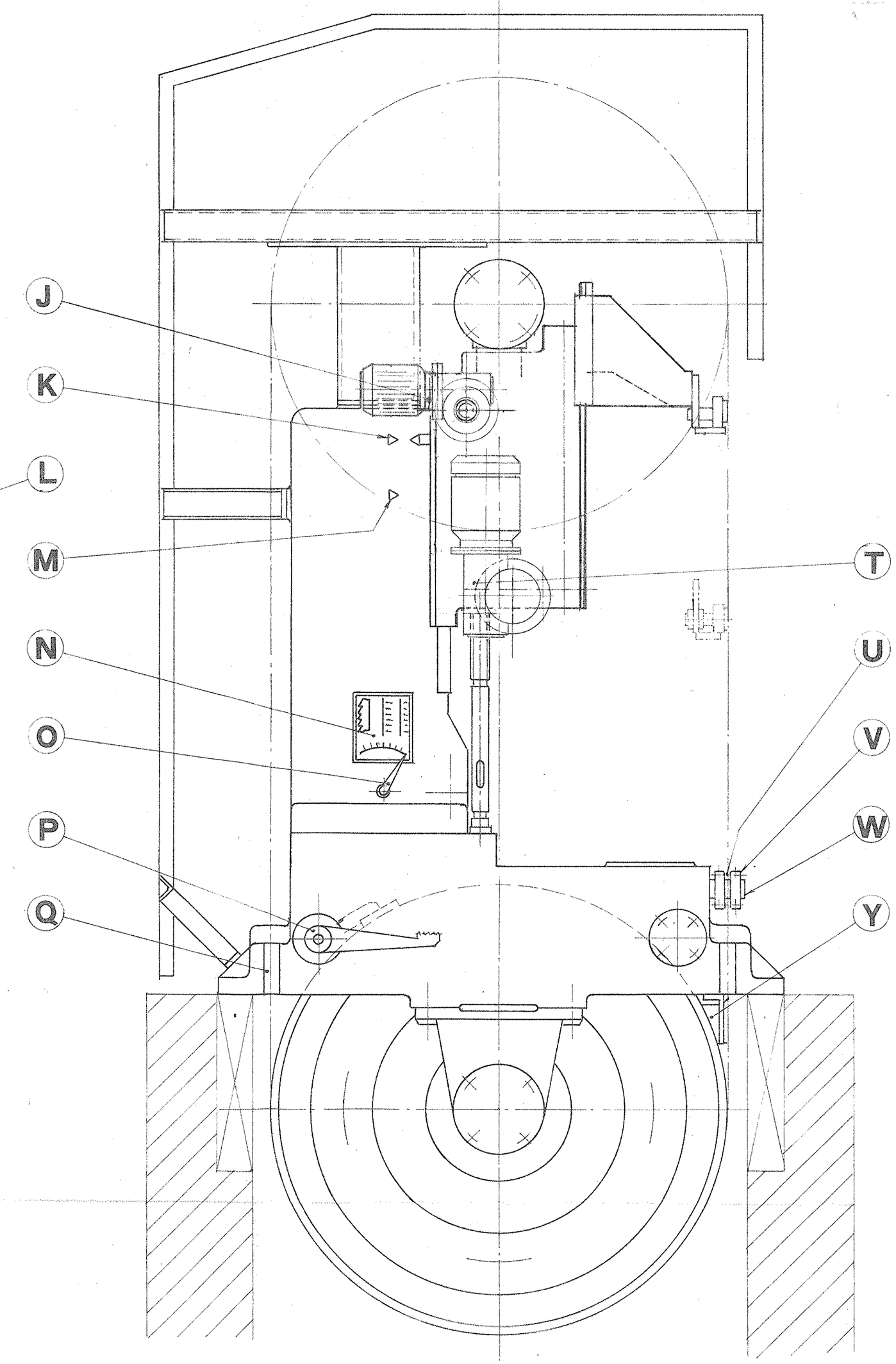
ISTRUZIONI D'USO E MANUNTENZIONE

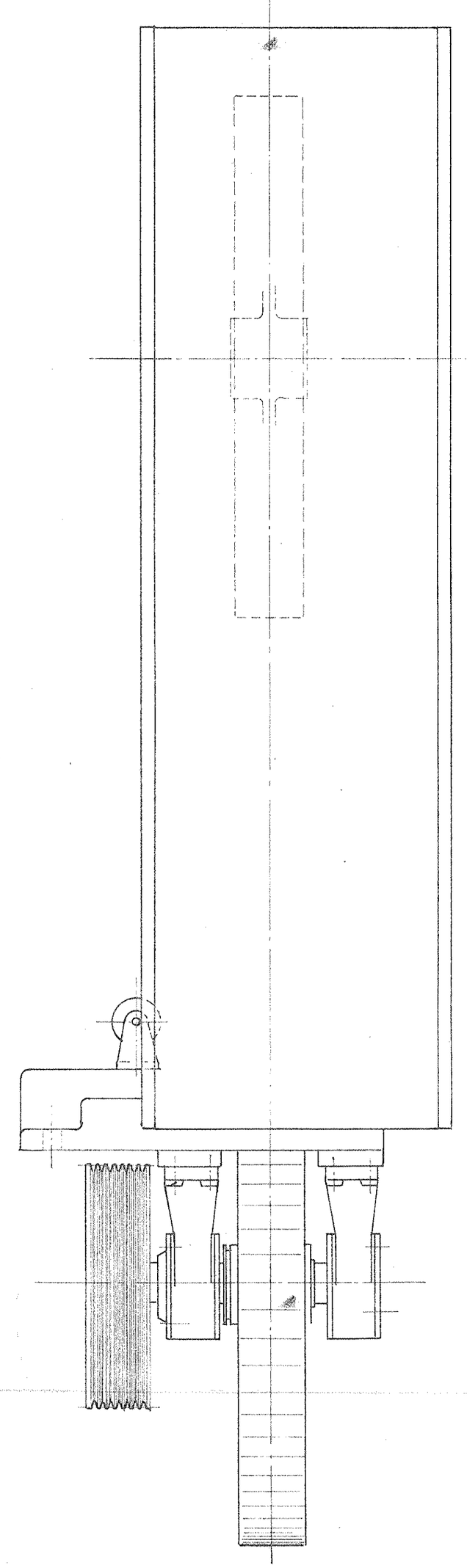
SNT 1300-L-B

SEGA NASTRO VERTICALE

FIG : 1







ORGANI PULITORI LAMA E VOLANI

(fig.1)

La lama ed i volani sono mantenuti perfettamente puliti tramite i seguenti organi:

- vaschetta netta lama L - con feltri registrabili contro la lama con leggera pressione
- vaschetta netta volano superiore E - con feltro a pressione contro il volano, registrabile mediante vite premente una molla
- vaschetta netta volano inferiore H - con feltro; non necessita di alcuna registrazione, perchè agisce per gravità.

Dette vaschette sono munite di feltri e dovranno essere riempite di stoppa su cui si verserà periodicamente della nafta o equivalente lubrificante sino a che i feltri risultino completamente imbevuti.

Gorgia per segatura (Y). Ha la funzione di eliminare tanto sulla fascia del volano quanto sulla lama, eventuali incrostazioni di segatura.

INCLINAZIONE VOLANO SUPERIORE

(fig.1)

L'esatta posizione della lama sulla fascia del volano, si ottiene manovrando il volantino J dopo aver sbloccato il supporto mediante la leva.
Girando a destra, ossia nel senso orario, la lama viene avanti: girando invece nel senso opposto, la lama arretra.
Con questa registrazione si dovrà ottenere che la base dei denti sporga di 2 mm. circa dal bordo dei volani.

ORGANI PULITORI LAMA E VOLANI

(fig.1)

La lama ed i volani sono mantenuti perfettamente puliti tramite i seguenti organi:

- Vaschetta netta lama (L) - con feltri registrabili contro la lama con leggera pressione.

- Vaschetta netta volano superiore (E) - con feltro a pressione contro il volano, registrabile mediante vite premente una molla

- Vaschetta netta volano inferiore (H) - con feltro; non necessita di alcuna registrazione, perchè agisce per gravità.

Dette vaschette sono munite di feltri e dovranno essere riempite di stoppa su cui si verserà periodicamente della nafta o equivalente lubrificante sino a che i feltri risultino completamente imbevuti.

Gorgia per segatura (Y). Ha la funzione di eliminare tanto sulla fascia del volano quanto sulla lama, eventuali incrostazioni di segatura.

INCLINAZIONE VOLANO SUPERIORE

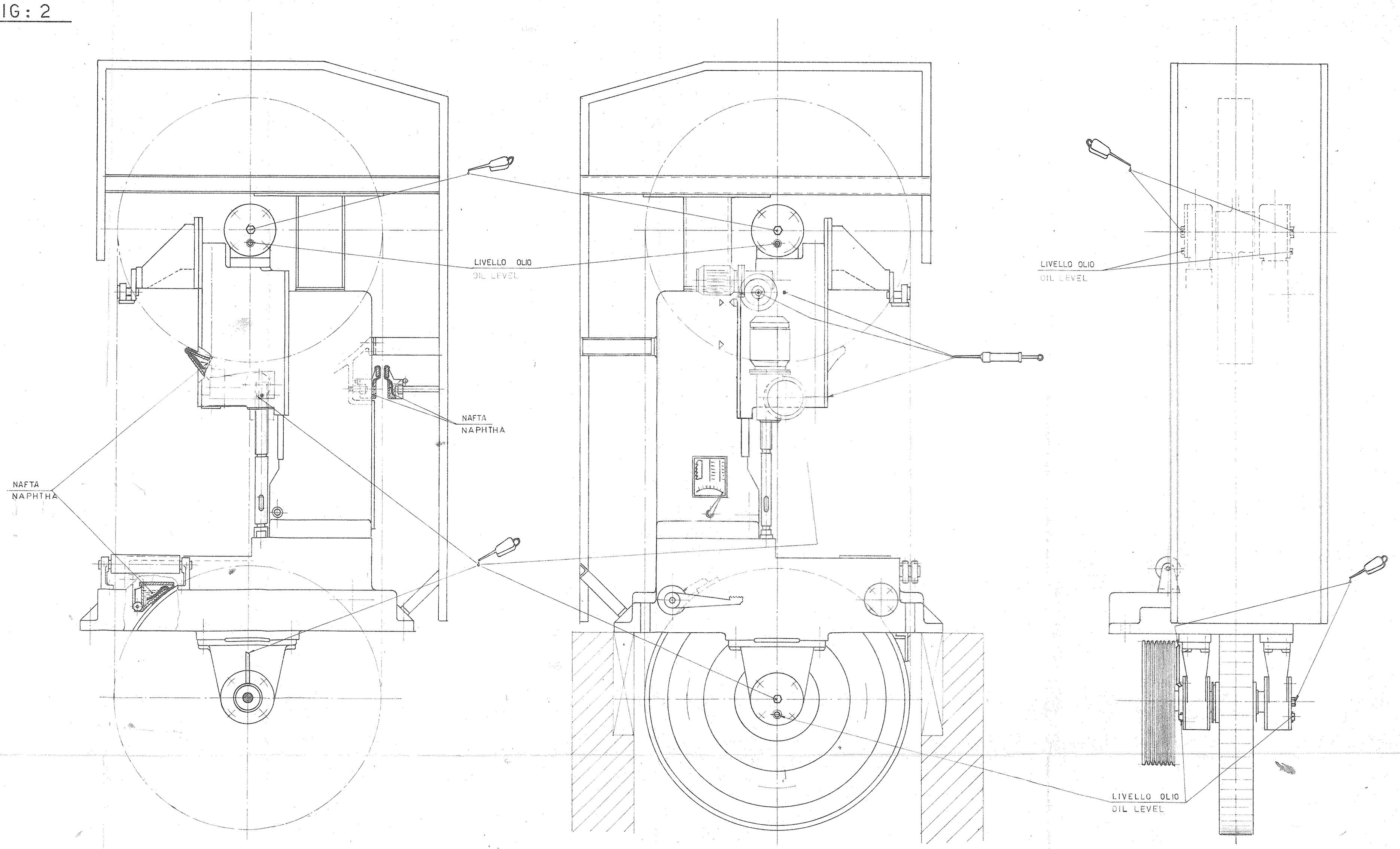
(fig.4)

L' esatta posizione della lama sulla fascia del volano, si ottiene manovrando il motoriduttore (J) dopo aver sbloccato il supporto anteriore volano.

Girando in senso orario, la lama viene avanti: girando invece nel senso opposto, la lama arretra.

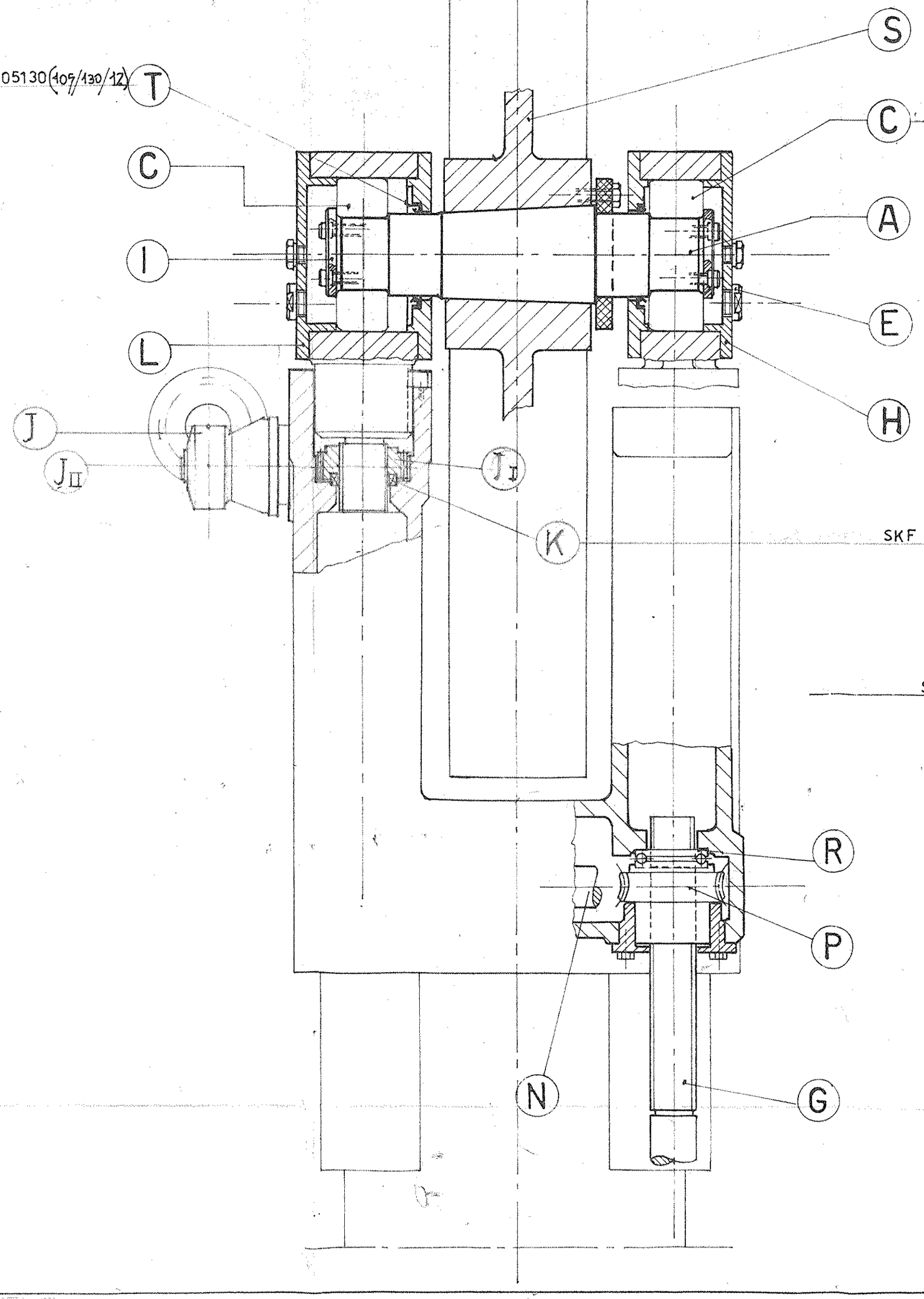
Con questa registrazione si dovrà ottenere che la base dei denti sporga di 2 mm. circa dal bordo dei volani.

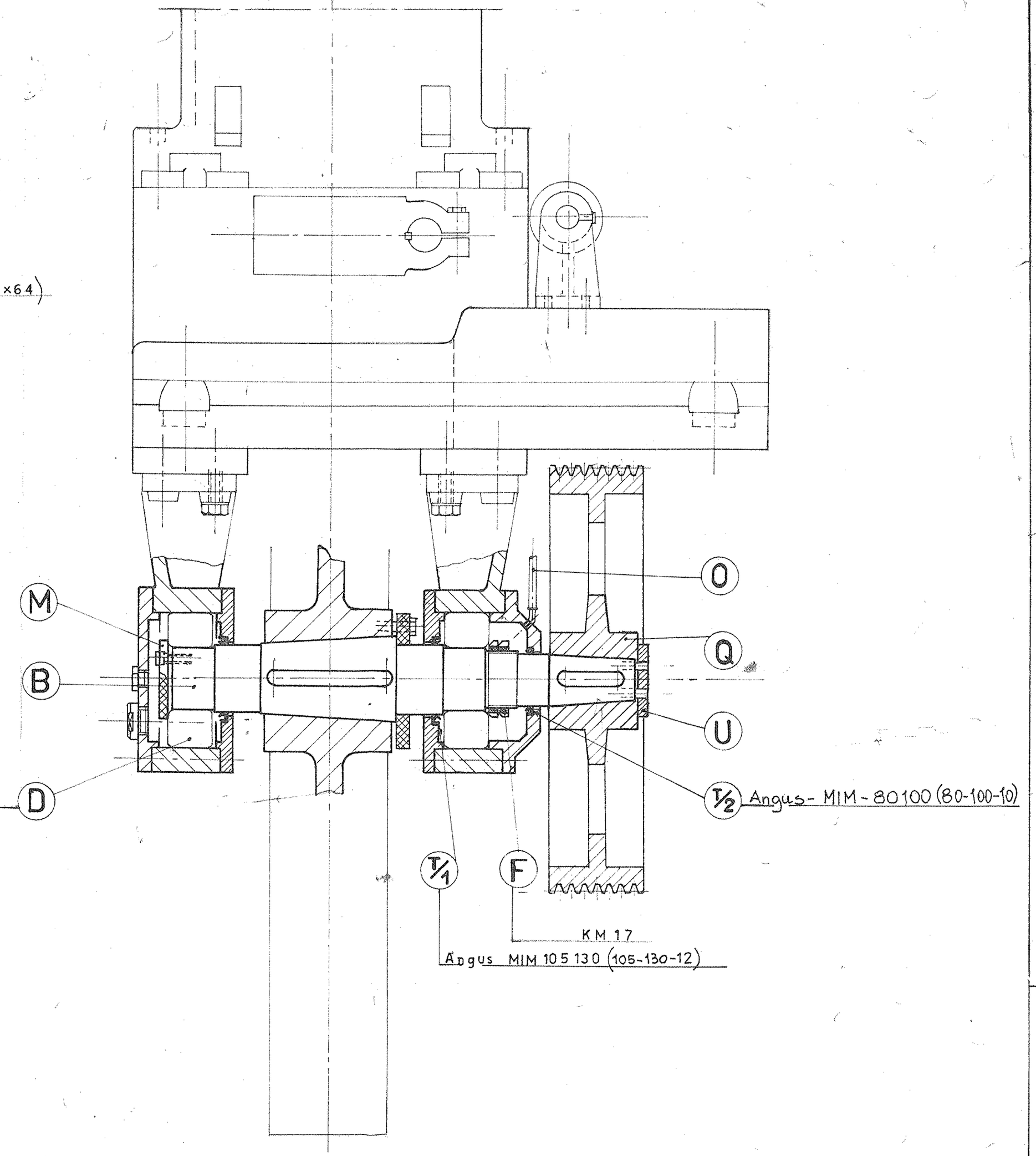
FIG: 2



SNT-1300-L-B

FIG : 3

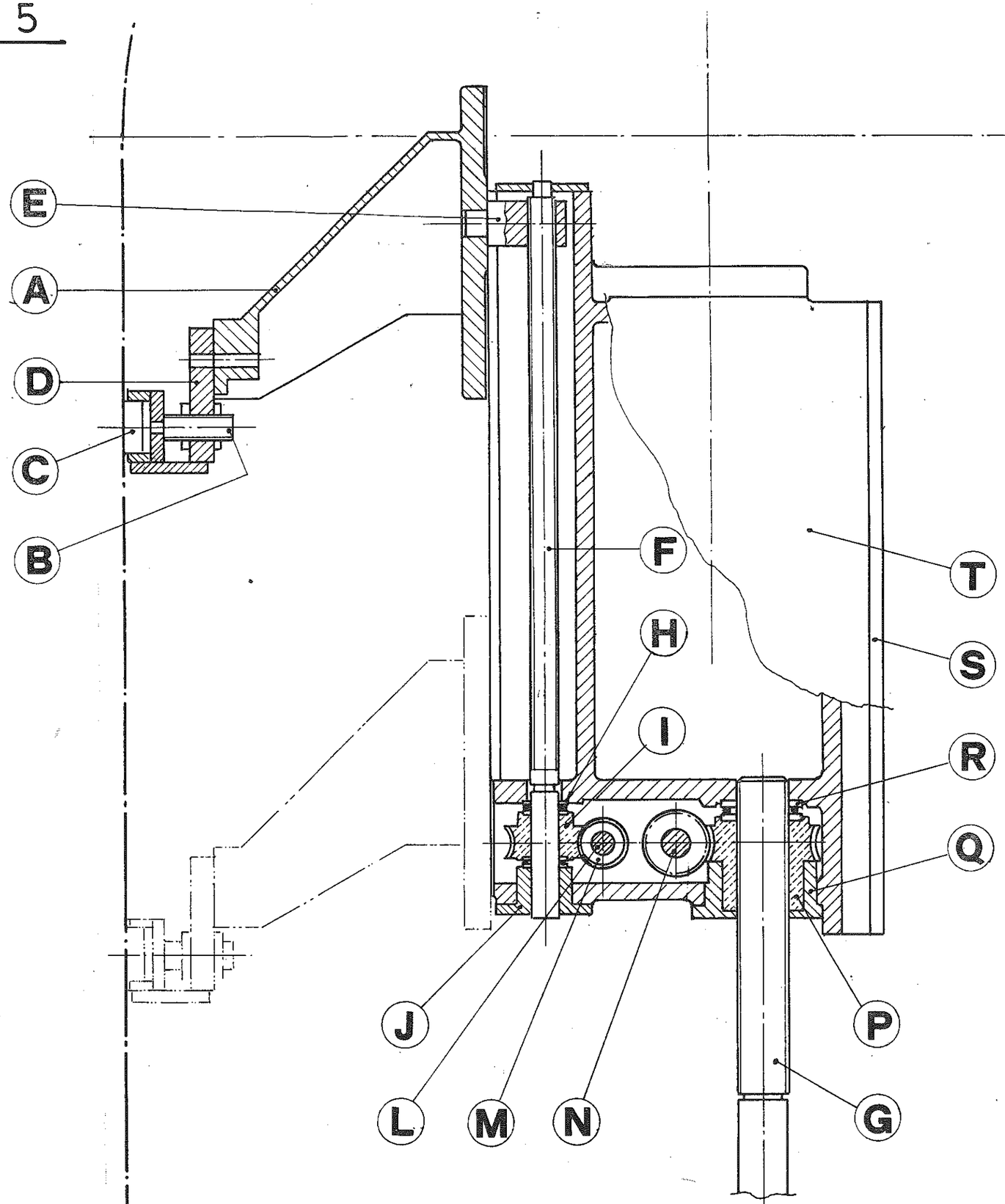

Angus MIM 105130 (105/130/12)
T
S
C
C
SKF22318 E S (90×190 ×64)
A
I
E
L
H
J
J II
J I
K
SKF 51113 (65-90 - 18)
R
P
N
G


O
M
Q
B
U
SKF 22318 ES (190×90°:64)
D
T/2
Angus- MIM - 80100 (80-100-10)
T/1
F
K M 17
Angus MIM 105 130 (105-130-12)

LUBRIFICAZIONE

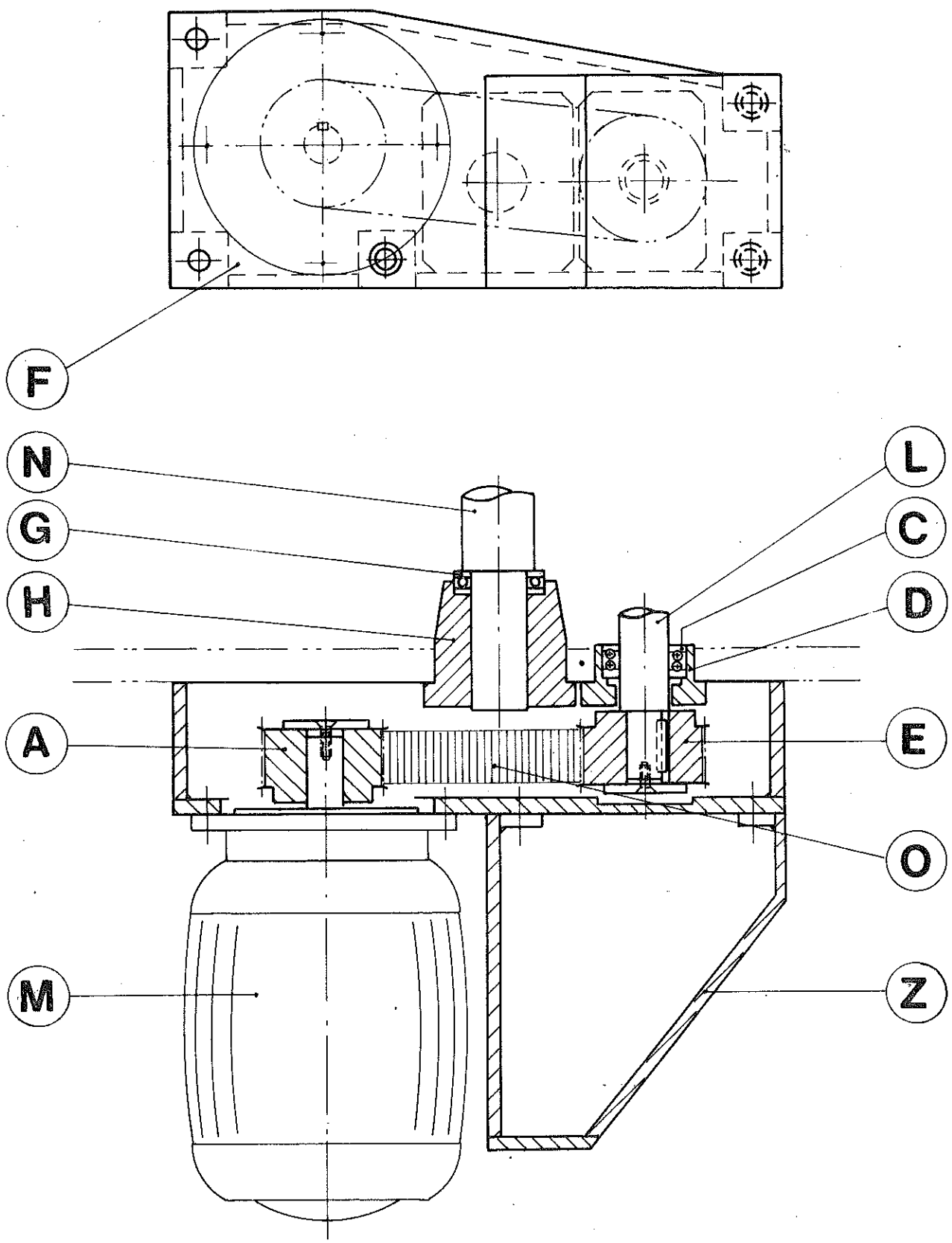
La macchina viene fornita sprovvista di lubrificante.
Prima di iniziare la lavorazione procedere perciò ad una integrale lubrificazione.
Nelle figure del libretto sono indicati i punti da ingrassare e quelli in cui introdurre olio.
Per quanto riguarda i cuscinetti dei volani impiegare olio MOBIL OIL DTE HEVY MEDIUM o altri equivalenti.Effettuare il primo cambio dopo una quindicina di giorni dall'entrata in funzione della macchina; i successivi cambi ogni tre-quattro mesi anche se la macchina non ha un ciclo di lavoro uniforme.
Per cambiare l'olio, togliere i coperchi dei supporti porta-cuscinetti, lavare i cuscinetti con solvente e rimettere olio.
Tra un cambio e l'altro rabboccare eventualmente il livello.
Come grasso impiegare il MOBILUX GREASE n° 2 o altri equivalenti.
Per lubrificazione generale ad olio usare MOBIL VAVTRA OIL HEAVY o altro equivalente.

FIG.: 5



SNT1300 L B

FIG. 6



SNT 1300 LB

CARATTERISTICHE LAMA

SVILUPPO MASSIMO	
SVILUPPO MINIMO	
LARGHEZZA (DENTI COMPRESI)	180 mm
SPESSORE LAMA	1,2 mm

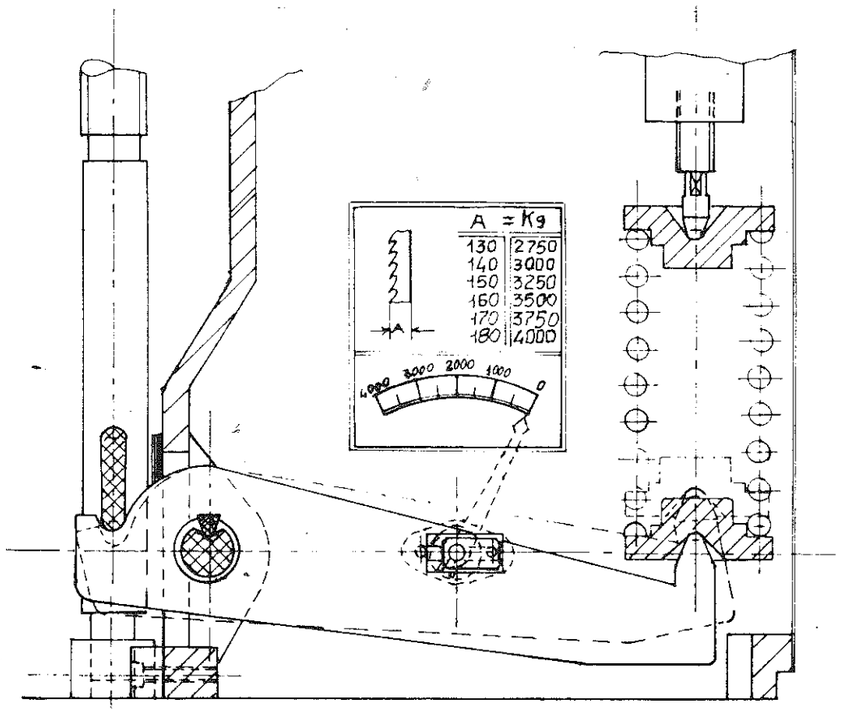
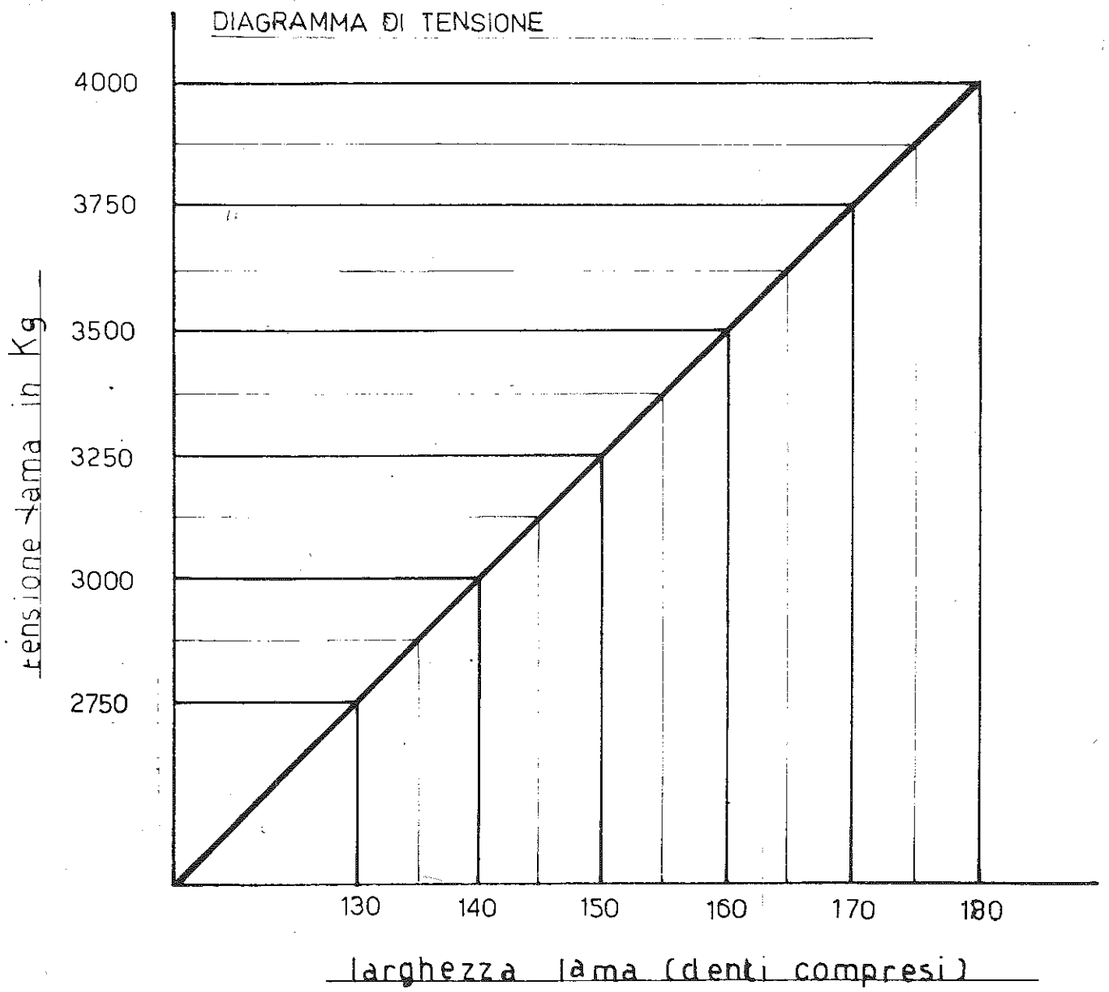


FIG: 7



TENSIONE DELLA LAMA
(fig. 4 - 5 - 7)

La tensione della lama si effettua mediante il motore elettrico (G) che, attraverso il riduttore di (fig. 4) e la vite di sollevamento (G) di(fig. 1), solleva lo slittone porta volano superiore finchè la lama risulta tesa.
Il valore della tensione si legge sul settore di (fig. 7) e varia con il variare della larghezza della lama, pertanto attenersi a quanto indicato sul diagramma di tensione.

Sull'asse orizzontale di questo diagramma sono segnate le diverse larghezze delle lame (denti compresi) e sull'asse verticale le tensioni relative in Kg.

Sulla colonna sono sistemate due tacche di riferimento (K e M di fig. 1) che indicano la posizione minima e massima cui deve giungere l'indice fissato sullo slittone porta volano superiore.

Non si dovrà mai oltrepassare questi limiti per non correre il rischio di disinpegnare le viti dalle relative madreviti.

Il limite massimo indicato dalla tacca superiore consente l'impiego di una lama dello sviluppo di mm. , usufruibile fino a mm. limite massimo indicato dalla tacca inferiore.

GUIDALAMA.

(fig. 5-6)

Il guidalama è del tipo a pressione, con la lama messa in tensione dai tasselli in rexilon.

Rispetto al filo lama, l'asse del volano superiore è ad una distanza inferiore di circa 3 mm. di quella del volano inferiore (647 mm. contro 650). In questo caso la lama si trova inclinata rispetto al piano verticale.

Per portarla in linea verticale si registrano i tasselli in modo che la distanza della lama dall'asse del volano inferiore sia uguale a 650 mm.

Per eseguire la registrazione mettere la lama sui volani e tenderla leggermente dopo aver montato la dima fornita con la macchina sul supporto portaguidalama D.
La dima spinge la lama in posizione esattamente verticale e a questo punto basta registrare i tasselli contro la lama.
il movimento di salita e discesa al braccio è dato dal motore elettrico M di fig. 6 collegato alla vite F di sollevamento mediante trasmissione con cinghie dentate.

Due fine corsa bloccano il braccio nelle posizioni estreme evitando il disimpiego della madrevite E dalla vite F.
Inferiormente (fig. 1) ci sono due pattini guidalama V portanti tasselli U in legno duro e registrabili assialmente.
Questi tasselli devono essere tenuti a leggero contatto della lama per evitare dannosi surriscaldamenti alla stessa.

TABELLA DEI PEZZI DI RICAMBIO

RIFERIMENTO FIGURA LIBRETTO	RIFERIMENTO PARTICOLARE	DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE DEL PEZZO	NUMERO DISEGNO DEL PEZZO
FIG : 1	H_I	SCATOLA NETTA VOLANO INFERIORE	SNT/1300/L —83—
FIG : 1	H_{II}	COPERCHIO SCATOLA NETTÀ VOLANO	SNT/1300/L — 84 —
FIG : 1	E_I	SCATOLA NETTA VOLANO SUPERIORE	SNT/1300/L —63 —
FIG : 1	E_{II}	COPERCHIO SCATOLA NETTA VOLANO	SNT/1300/L —64—
FIG: 1	E - H	FELTRO PER NETTA VOLANI 190 × 8 Ll. 800	———
FIG : 1	L_I	SCATOLE NETTA LAMA	SNT/1300/L — 77—
FIG : 1	L_{II}	COPERCHI SCATOLE NETTA LAMA	SNT/1300/L —78—
FIG : 1	L_{III}	FELTRO PER NETTA LAMA	———
FIG: 1	P_I	PATTINO PORTA NAFRA	SNT/1300/L — 91—
FIG: 1	P_{II}	NAFRA 180 x 140 x 8	———
FIG : 1	R	RASCHIETTO VOLANO INFERIORE	SNT/1300/L — 21—
FIG: 1	Y_I	GORGIA PER SEGATURA	SNT-1300-L —87—
FIG: 1	Y_{II}	RASCHIETTO OTTONE (30 x 200 x 5)	———
FIG: 1	V	PATTINI GUIDALAMA	B 200 40 020 —

SNT 13
L B
2

TABELLA DEI PEZZI DI RICAMBIO

RIFERIMENTO FIGURA LIBRETTO	RIFERIMENTO PARTICOLARE	DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE DEL PEZZO	NUMERO DISEGNO DEL PEZZO
FIG : 3	A	ALBERO PORTA VOLANO SUPERIORE	SNT/13/L —31—
FIG : 3	B	ALBERO VOLANO INFERIORE	SNT/13/L —11 A—
FIG : 3	C	CUSCINETTO RIV 19-BBRS -(190 x 90 x 64)- SKF 22318 ES TVPB	——
FIG : 3	D	CUSCINETTO RIV 19 BBRS (190x90x64) SKF 22318 ES TVPB	——
FIG: 3	R	CUSCINETTI REGGISPINTA PER RUOTE ELICOIDALI SKF 51212 -(60 x 95 x 26)-	——
FIG : 3	P	RUOTE ELICOIDALI SOLLEVAMENTO SLITTONE	SNT/1300 —239—
FIG : 3	G	VITE SOLLEVAMENTO SLITTONE	SNT/1300/L —57—
FIG : 3	F	GHIERE SKF 17	——
FIG: 3	Q	PULEGGIA MACCHINA	SNT/1300/L — 4/2 —
FIG: 3	S	VOLANO SUPERIORE	SNT/1300/L —27—
FIG : 3	N	ALBERO CON VITE SENZA FINE SOLLEVAMENTO SLITTONE	SNT/1300/L — 32—
FIG: 3	V	VOLANO INFERIORE	SNT/1300/L — 2 —
FIG:			
FIG: 1	W	PERNO PORTA PATTINI INFERIORE	SNT-1300-L —52—

SNT 13
L B
3

TABELLA DEI PEZZI DI RICAMBIO

RIFERIMENTO FIGURA LIBRETTO	RIFERIMENTO PARTICOLARE	DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE DEL PEZZO	NUMERO DISEGNO DEL PEZZO
FIG : 4	A	VITE SENZA FINE	SNT-13 - L —117—
FIG : 4	B	RUOTA ELICOIDALE	SNT-1100-A —204—
FIG : 4	C	PIGNONE CONICO	SNT-1100-A —207—
FIG : 4	D	PERNO RUOTA ELICOIDALE	SNT-1100-A —208—
FIG: 4	E	CUSCINETTO RIV 4AJ 35 x 72 x 17	——
FIG : 4	F	CUSCINETTO RIV 6B 25 x 62 x 17	——
FIG : 4	G	MOTORE "FIMET" 90 S — 4 POLI — FORMA B 5 — HP = 15	——
FIG : 3	J_I	RUOTA ELICOIDALE PER INCLINAZIONE VOLANO	SNT-1100-A —29—
FIG : 3	J_{II}	VITE SENZA FINE PER INCLINAZIONE VOLANO	SNT-1100-A —40/1—
FIG:			
FIG :			
FIG:			
FIG:			
FIG:			

13
B
4

TABELLA DEI PEZZI DI RICAMBIO

RIFERIMENTO FIGURA LIBRETTO	RIFERIMENTO PARTICOLARE	DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE DEL PEZZO	NUMERO DISEGNO DEL PEZZO
FIG: -5- -1-	A	SLITTA PORTA GUIDA LAMA (ANTERIORE O POSTERIORE)	SNT-13-L-B 500-1 501-1
FIG: -5- -1-	B	TELAIO PORTA TASELLI GUIDA LAMA	SNT-13-L-B —512—
FIG: -5- -1-	C	TASSELLI IN REXILON 60×30	B300 40027 B300 40028
FIG: 5 1	D	SUPPORTO DEL GUIDALAMA	SNT-13-L-B —511-1—
FIG: 5	E	MADREVITE SOLLEVAMENTO SLITTE	SNT-13-L-B —502—
FIG: 5	F	VITI SOLLEVANTO SLITTE	SNT-13-L-B —509—
FIG: -5- -1- -3-	G	VITI SOLLEVAMENTO COLISSONE	SNT-13-L —57—
FIG: 5	H	CUSCINETTO 5110G SKF— 30 x 47 x 11 —	———
FIG: 5	I	RUOTE ELICOIDALI	SNT-16-B —225—
FIG: 5	J	SUPPORTO VITE SOLLEVAMENTO SLITTE	SNT-13-L-B —505-A—
FIG: -5- -6-	L	ALBERO CON VITI SENZA FINE COMANDO GUIDALAMA	SNT-13-L-B —516—
FIG: -5- -3- -6-	M	VITI SENZA FINE	SNT-16-B —222—
FIG: -5- -3-	N	ALBERO CON VITI SENZA FINE	SNT-1300-L —32—
FIG: -5- -3-	P	RUOTE ELICOIDALI SOLLEVAMENTO COLISSONE	SNT-1300 —239—

SNT 13 B

5

TABELLA DEI PEZZI DI RICAMBIO

RIFERIMENTO FIGURA LIBRETTO	RIFERIMENTO PARTICOLARE	DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE DEL PEZZO	NUMERO DISEGNO DEL PEZZO
FIG : 5	Q	FLANGIA PORTA RUOTA ELICOIDALE	SNT-1300-A —224—
FIG : -5- -3-	R	CUSCINETTI REGGISPINTA RIV L P/60 (60 x 95 x 26)	———
FIG : 5	S	LARDONI PER COLISSONE	SNT-1300-A —36—
FIG : 5	T	COLISSONE (SINISTRO O DESTRO)	SNT-13-L-B —520— —521—
FIG: 6	A	PIGNONE DENTATO SU ALBERO MOTORE	SNT-16-B —220—
FIG : 6	C	CUSCINETTO RIV-2 AA (25 x 52 x 18)	——
FIG: 6	D	SUPPORTO A FLANGIA VITE SENZA FINE	SNT-13-L-B —506—
FIG: 6	E	RUOTA DENTATA COMANDO VITE SENZA FINE	SNT-16-B —221—
FIG: 6	F	COPERCHIO PORTA MOTORE	SNT 13 L B 507
FIG: 6	G	CUSCINETTO ELPn-35 (35 x 52 x 12)	——
FIG : 6	H	SUPPORTO A FLANGIA	SNT-13-L-B —508—
FIG: 6	M	MOTORE "FIMET" MF 80 C — FORMA B5 — 4 POLI — HP.1	——
FIG:			
FIG:			