



MASCHINENTYP:

CNC-Drehmaschine

BESTANDS-NR.

90083

MARKE

INDEX

MODELL

G160

JAHR

2005

STANDORT

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[DIREKTER LINK](#)





TECHNISCHE DATEN

CN-Typ	SIEMENS 840D powerline (Index C200-4D)
Zulässiger Durchmesser über dem Bett	200 [mm]
Max. Spindeldrehzahl	500 [U/min]
Indexierungsgenauigkeit C-Achse	0.001 [°]
Spindelleistung	27 [kW]
Anzahl Positionen – oberer Revolver 1	12
Anzahl motorisierte Stationen – Revolver 1	12
Max. Geschwindigkeit rotierender Werkzeuge – Revolver 1	6000 [U/min]
Anzahl Positionen – Revolver 2	12
Anzahl motorisierte Stationen – Revolver 2	12
Max. Geschwindigkeit rotierender Werkzeuge – Revolver 2	6000 [U/min]
Anzahl Positionen – Revolver 3	10
Live tools power	8 [kW]
Versorgungsspannung	400 [V]
Gewicht	7500 [kg]

Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich



ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

INKLUSIVE AUSRÜSTUNG:

- x1 Stangenlader FMB Turbo 10-72/3200/A (Länge 3,00 Meter)
- x1 Späneförderer
- x2 Spannzangenfuttern
- Kompletter Satz technischer Handbücher von INDEX

Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich































