

TYPE DE MACHINE :

Tour CNC

N° STOCK

90083

MARQUE

INDEX

MODÈLE

G160

ANNÉE

2005

LOCALISATION

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[LIEN DIRECT](#)





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de CN	SIEMENS 840D powerline (Index C200-4D)
Diamètre admis au dessus du banc	200 [mm]
Vitesse maxi. broche	500 [tr/min]
Précision d'indexation axe C	0.001 [°]
Puissance broche	27 [kW]
Nombre de postes - Tourelle 1	12
Nombre de postes motorisés - Tourelle 1	12
Vitesse maxi. outils tournants - Tourelle 1	6000 [tr/min]
Nombre de postes - Tourelle 2	12
Nombre de postes motorisés - Tourelle 2	12
Vitesse maxi. outils tournants - Tourelle 2	6000 [tr/min]
Nombre de postes - Tourelle 3	10
Puissance outils tournants	8 [kW]
Tension d'alimentation	400 [V]
Poids	7500 [Kg]

Descriptif technique à titre indicatif, sans engagement de notre part



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

ÉQUIPEMENTS INCLUS:

x1 embarreur FMB Turbo 10-72/3200/A (longueur 3.00 mètres)
x1 convoyeur à copeaux
x2 mandrins de serrage à pince
L'intégralité des manuels techniques INDEX en Français

Descriptif technique à titre indicatif, sans engagement de notre part































