

TIPO DI MACCHINA:

Tornio CNC

N.STOCK

90083

MARCA

INDEX

MODELLO

G160

ANNO

2005

POSIZIONE

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[LINK DIRETTO](#)





CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di CN	SIEMENS 840D powerline (Index C200-4D)
Diametro consentito sopra il banco	200 [mm]
Massima velocità mandrino	500 [giri/min]
Precisione di indicizzazione dell'asse C	0.001 [°]
Potenza del mandrino	27 [kW]
Numero di stazioni - Torretta 1	12
Numero di stazioni motorizzate - Torretta 1	12
Velocità massima utensili rotanti - Torretta 1	6000 [giri/min]
Numero di stazioni - Torretta 2	12
Numero di stazioni motorizzate - Torretta 2	12
Velocità massima utensili rotanti - Torretta 2	6000 [giri/min]
Numero di stazioni - Torretta 3	10
Live tools power	8 [kW]
Tensione di alimentazione	400 [V]
Peso	7500 [Kg]

Descrizione tecnica a solo scopo informativo, senza impegno da parte nostra



ULTERIORI INFORMAZIONI

ATTREZZATURA INCLUSA:

x1 alimentatore di barre FMB Turbo 10-72/3200/A (lunghezza 3,00 metri)

x1 trasportatore di trucioli

x2 pinze di serraggio

Set completo di manuali tecnici INDEX

Descrizione tecnica a solo scopo informativo, senza impegno da parte nostra































