

Auftragsbestätigung

Seite 1 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Ihre Anfrage

Ihre Kundennummer

Bearbeiter im Werk

zust. Aussendienst

Bemerkung

Besten Dank für Ihren Auftrag. Diesen bestätigen wir hiermit wie folgt:

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0020	1	ST 125671	Mai 2016
SPINNER U?-1530 mit Siemens / 840DE-SolutionLine			
Universal-Bearbeitungszentrum - GRUNDMASCHINE mit Steuerung Siemens 840DE-SolutionLine und Farbbildschirm 15"			
OHNE Spindel			
OHNE Werkzeugwechsler			
OHNE Arbeitstisch			
-> jeweils zusätzlich zu definieren lt Zusatzpositionen			
Verfahrwege X=1530mm Y=530mm Z=465mm; 48m/min			
Linearführung in allen drei Achsen			
Erforderliche Aufstellelemente am Maschinenbett zur Justage			
Spritzschutzvollverkleidung + Arbeitsraumleuchte			
Hydraulik			
Dokumentation: Spinner-Handbuch und Siemens-Handbücher in digitaler Form auf CD-ROM			
Lackierung zweifarbig RAL 7035 / 5008			
Kranbeladung für Werkstücke möglich unter Verwendung des SPINNER-Kranbeladungsgeschirrs lt Preisliste			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		%	
Nettoeinzelpreis		CHF	Preis Position
			CHF

Auftragsbestätigung

Seite 2 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0030	1	ST 125673	Mai 2016
SPINDEL SK40 / 12.000 UPM für U-630 / U-1530 Siemens			
Frässpindel bis 12.000 1/min "In-Line" Direktantrieb (In-Line); 22KW / 120Nm (10%ED)			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		22 %	
Nettoeinzelpreis		1 CHF	Preis Position CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0040	1	ST 125683	Mai 2016
Werkzeugmagazin 54+1 Plätze SK40 für U?-630 / U?-1530			
High-Speed automatischer Werkzeugwechsler als Doppelarmwechsler. Kettenantrieb mit schnellem CNC-Servomotor angetrieben. Magazin muß für Übersee-Transport demontiert werden. Daher erhöhter Inbetriebnahmeaufwand beim Kunden 1 Tg. Hebezeuge wie Stapler oder Kran beim Kunden erforderlich und vom Kunden gestellt.			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		22 %	
Nettoeinzelpreis		CHF	Preis Position CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0050	1	ST 125687	Mai 2016
Starttisch für U5-1530 in ZWEI EBENEN			
der obere Teil des Starttisches ist abnehmbar, 160mm hoch um 1. höhere Werkstücke zu bearbeiten auf dem Starttisch oder 2. unter Einsatz eines Reitstockes TTS-320 (Artikel 116616) die 4. Achse der U5 für Wellenbearbeitung zu nutzen Minimaler Abstand Rundtischplanfläche zu Reitstock ca 500mm Maximaler Abstand Rundtischplanfläche zu Reitstock ca 1100mm Technische Anmerkung: Durch den niedrigeren Tisch kann es zu verstärkten Spänenestern hinter dem Starttisch kommen			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		22 %	
Nettoeinzelpreis		CHF	Preis Position CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0060	1	ST 125691	Mai 2016
2-Achsen Dreh-Kipptisch D=650 in PRÄZISIONSAUSFÜHRUNG "T" für U5-630 / U5-1530			
Integriert in den Gußsockel im Arbeitsraum der Grundmaschine und feinjustiert mit Gegenlager vorne am Tischkonsol (beidseitig gelagert). Drehtischdurchmesser 650mm; incl äusserer abnehmbarer Tischplatte auf dann D=500 (verbesserte Kollisionsituation) -> Höhere Steifigkeit und Genauigkeit bei hoher Tischlast -> hohe Tischbelastung 500 kg -> Schwenkbereich: B=-5°(-90°)+110° mit T-Nuten zur Befestigung von Werkstücken und Spannvorrichtungen			

Auftragsbestätigung

Seite 3 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0070	1	ST 125693	Mai 2016
Direkte Messsysteme "HP-BB" in BEIDEN Rundachsen B/C für U5-630/1530, Tisch "T"			
zur verbesserten Positioniergenauigkeit der Rundachsen			
Heidenhain-Meßsysteme in erhöhter Genauigkeit mit großer Bohrung -> notwendig bei Drehzuführung in C-Achse			

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0080	1	ST 125697	Mai 2016
Hydraulische Bremse in BEIDEN Rundachsen B/C für U5-630/1530, Tisch "T"			
für erhöhte Steifigkeit bei Schruppbearbeitung im statischen Betrieb			

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0090	1	ST 125101	Mai 2016
Drehdurchführung im Tisch für U5 / 6-fach / Getriebetisch "T"			
zur Durchführung von Druckluft oder Hydraulik (Siehe Option Spannhydraulik). 6-kanalig			
maximal 240 bar Hydraulikdruck oder 7 bar Druckluft			
inkl. Drehgeber mit größerem Durchlass in A-Achse			

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0091	1	ST 118432	Mai 2016
2-Handschtaltung für Spannhydraulik			
zum Öffnen und Schließen von hydraulischen Spannvorrichtungen die auf Grund ihrer Konstruktion eine Scher- und/ oder Quetschgefahr für die Gliedmaßen eines Bedieners darstellen. Die 2-Handknöpfe werden jeweils links und rechts der Arbeitsraumtüre angebracht. (Außer U-Serie, dort Anbringung am Bedienfeld). Bei mehreren Spannvorrichtungen/ -ventilen pro Maschine wird Vorwahl der zu schließenden Vorrichtung über Wahlschalter getroffen.			

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Auftragsbestätigung

Seite 4 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0092	1	ST 144687	Mai 2016
Grundmodul mit einem Messmodul für Luftspaltmessung			
Festo SOPA-CM1H-R1-WQ6-2P-M12			
24VDC; Stecker nach EN 60947-5-2 M12x1 5-polig A-codiert; 2P 2 Schaltausgänge PNP; IP65			
Q6 Steckanschluss 6 mm; Abstandsmessbereich 20 - 200µm			
inkl. 3/2 Wegeventil			

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0093	1	ST 132655	Mai 2016
E/P-Wandler			
Festo VPPM-6F-L-1-F-0L10H-V1-P - Proportional-Druckregelventil			
Flanschbau; Druckregelbereich: 0,02...10bar; Sollwert über Spannung: 0...10V			

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0095	1	ST 60000VKA	Mai 2016
VERKAUFSARTIKEL			
Änderung der Standard SPINNER Unirob-Schnittstelle nach Goodj Vorgabe			
und PLC Anpassung für analoge Druckregelung.			

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0096	1	ST 60000VKA	Mai 2016
VERKAUFSARTIKEL			
Falls Fa. Goodj / RMB in Folge der Inbetriebnahme der Maschine bzw Automation personelle Unterstützung benötigt (zb Einstellung der Luftanlagekontrolle)			
Muss dies separat abgerechnet werden.			

Nettoeinzelpreis	0,00 CHF	Preis Position	0,00 CHF
-------------------------	----------	-----------------------	----------

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0100	2	ST 125485	Mai 2016
1 x 5/2-Wege Ventil für Werkstückspannung bis 10bar-pneumatisch			
Zusätzlich angebracht an Pneumaticgruppe und bis in Arbeitsraum verrohrt auf Verschraubung.			
Bei U5 verschlaucht an Drehzuführung im Rundtisch (Drehverteiler separat zu bestellen).			
Inclusive Taster für Ventil auf/zu an Maschinen im Frontbereich. Ansteuerung über M-Funktion ebenfalls möglich.			
MAXIMAL 4 Ventile pro Maschine möglich.			

Auftragsbestätigung

Seite 5 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Zur weiteren Beachtung: Ventil schaltet auch bei offener Arbeitsraumtüre! Bei Anschluß einer pneumatischen Spannvorrichtung an diese Ventile muß der Betreiber dafür Sorge tragen, daß die maximalen Spannhübe und Spanggeschwindigkeiten den geltenden Normen für die Vermeidung der Gefahren durch Quetschen und Scheren entsprechen. Überschreiten die Spannwege und -geschwindigkeiten die Normen und die Spannvorrichtung kann bei Betätigung zu Verletzungen führen, dann muß zusätzlich die Option "Zweihandschaltung" für Spannhydraulik bestellt werden

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0110	1	ST 125710	Mai 2016

Glasmaßstäbe in X/Y/Z für U?-1530 - SIEMENS-CNC

für Modelle U3/U4/U5-1530

incl Sperrluftanschluss an die Maßstäbe zum besseren Schutz vor Verschmutzung

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0120	1	ST 125712	Mai 2016

Vorbereitung für PRODUKTIONSPAKET Knoll U630/U1530-Serie

Elektrische und Hydraulische Vorbereitung

Diese Positon notwendig zum Anbau KNOLL Produktionspakets 126062 (U-630) / 126061 (U-1530)

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0130	1	ST 126061	Mai 2016

Späneförderer U?-1520 "Produktionspaket" KNOLL mit Spaltsieb-Vorfilter, Zusatztank und Bandfilter.

Fabrikat KNOLL-Saulgau, Deutschland

mit Späneförderer unter der Maschine

mit Saugpumpe für Spaltsieb, saugend in vergrößerten, separat stehendem Kühlmittel tank (ca 900 l)

links neben Maschine hinter dem Späneförderer

mit Bandfiltereinheit oben auf dem Kühlmittel tank mit Filterfließ als Schwerkraftfilter

mit Normaldruckpumpenn für Kühlmittel neben Spindel (60l/min) und Spänespülung (120l/min)

Auslegung der Anlage für Kühlschmiermittel als Emulsion,

Achtung: Sinnvoller Einsatz an Produktionsanlagen im Mehr-Schichtbetrieb. Wartungsarm

RAL 5008 Graublau

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0140	1	ST 126063	Mai 2016

Auftragsbestätigung

Seite 6 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Hochdruckpumpe 70bar zu "Produktionspaket Späneförderer" U620 oder U1520Schraubenspindelpumpe KTS 20-48 , P=70bar bei 19l/min
Antriebsmotor 4KW, Druckbegrenzungsventil

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0150	1	ST 125434	Mai 2016

Druckluftkühlöse am Spindelstock zusätzlich an U-Baureihe

Über M-Funktion schaltbarer Druckluftanschluß durch eine Düse an der Spindel

Einzelpreis	CHF	Preis Position	
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0160	1	ST 125318	Mai 2016

Spülpistole im Arbeitsraum U-Serie

zum Reinigen des Arbeitsraumes.

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0170	1	ST 146317	Mai 2016

BG Beladetür rechts U-630/U-1530

Öffnungsmaße: H = 1075 mm, B = 780 mm; Höhe über Tisch 78 mm

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

V14 GRUNDUMFANG Siemens 840D-SL "OPERATE" / FRÄSEN - U5-630/1530-Serie

- Bahnsteuerung mit Bedienoberfläche "OPERATE SW-STand 4.5,
- incl. Gravurzyklen
- 15" Flüssigkristall Flachfarbbildschirm, Volltastatur
- Handrad im Bedienfeld integriert
- Anwenderspeicher 3 MByte
- 15 Nullpunktverschiebungen
- CPU-Einheit NCU720.x Typ B Systemgrundzeit 125µs; Lageregeltaktzeit 1ms; Blockzykluszeit 3,33ms
- 1 freie USB-Schnittstelle für Datenaustausch, Ethernet-Schnittstelle Standard
- Shop-Mill Zyklen „Fräsen“ für Bohrbilder und Taschen
- Dialogsprache für Steuerung zweisprachig deutsch/englisch. Andere Sprachen wie französisch, italienisch, chinesisches etc. möglich

Auftragsbestätigung

Seite 7 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0190	1	ST 126116	Mai 2016
Optionspaket "SHOPMILL-Programmierung und SIMULATION" für "OPERATE"			
bestehend aus den Siemens-Optionen			
- SHOPMILL Arbeitsschrittprogrammierung			
- 3D-Simulation des Fertigteils			
- Funktion Mitzeichnen der Bearbeitung			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		22 %	
Nettoeinzelpreis		CHF	Preis Position CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0200	1	ST 126118	Mai 2016
Optionspaket "5-Achs-Simultan-Bearbeitung" für OPERATE			
bestehend aus den Siemens-Optionen			
- Mehrachseninterpolation > 4 Achsen			
- 5-Achs-Transformationen mit Werkzeugorientierung TRAORI			
- 5-Achs-Werkzeuglängenkorrektur			
- Orientierter manueller Werkzeugruckzug beim Unterbrechen			
- Funktion RCTP zum manuellen Verfahren der Schwenkachsen im Handbetrieb			
- Transmit / Mantelflächen-Transformation zur Nutbearbeitung an Wellen			
- Restmaterial-Erkennung und Bearbeitung von Konturtaschen			
- Cycle 996 zur automatischen Kinematik-Vermessung			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		22 %	
Nettoeinzelpreis		CHF	Preis Position CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0210	1	ST 126111	Mai 2016
Roboter-/Beladesystemschnittstelle UNIROB auf PROFINET®-Basis			
bestehend aus:			
- Sicherheitssignalen (Schutztüren, Notaus, Beladeklappen) auf Klemmen im Schaltschrank			
- Funktionssignale (Türe öffnen/schließen, NC-Start, Programmnummern austausch usw.) über PROFINET®-Anschluß im Schaltschrank			
Ausführung gemäß der jeweils aktuell gültigen UNIROB-PROFINET®-Schnittstellenbeschreibung zum Auslieferzeitpunkt der Maschine.			
Ausführung für Einzel-Roboter-Beladung. Für Einbindung in ein Mehrmaschinensystem ist zusätzlich Art. 126113 notwendig.			
Hinweis: Bei Maschinen mit Heidenhain Steuerung erfolgt die UNIROB Ausführung aktuell auf PROFIBUS®-Basis!			
Einzelpreis		CHF	
Rabatt		22 %	
Nettoeinzelpreis		CHF	Preis Position CHF

Auftragsbestätigung

Seite 8 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0220	1	ST 126112	Mai 2016

Erweiterungspaket 1 für "UNIROB auf PROFINET®-Basis"

bestehend aus:

- Funktionssignale (Türe öffnen/schließen, NC-Start, Programmnummern austausch usw. gemäß UNIROB-Beschreibung) über PROFINET®-24VDC-Ein-/Ausgangsmodule im Schaltschrank anstatt über PROFINET®-Direktverbindung.
Notwendig, falls Roboter-/Beladesystem über keinen PROFINET®-Anschluß verfügt und Signalaustausch über 24VDC-Signale erfolgen soll.

Hinweis: Bei Maschinen mit Heidenhain Steuerung erfolgt die UNIROB Ausführung aktuell auf PROFIBUS®-Basis!

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Handbücher 840D-SL für SW4.5 "OPERATE"- Fräsen in Papierform

Im Standardumfang der Maschinen wird die Dokumentation in digitaler Form auf CD-Rom mitgeliefert. Sollten einzelne Handbücher auch in Papierform gewünscht sein, so müssen diese hier separat ausgewählt werden.

Maschinenhandbücher SPINNER U3/ U4/ U5-620/1520 in Papierform

Im Standardumfang der Maschinen wird die Dokumentation in digitaler Form auf CD-Rom mitgeliefert. Sollten einzelne Handbücher auch in Papierform gewünscht sein, so müssen diese hier separat ausgewählt werden.

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0250	1	ST 118137	Mai 2016

Handbuch U3/ U4/ U5-620-1520 mit Siemens 840D-SL, deutsch

SPINNER Maschinenhandbuch ;

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0260	1	ST 116952	Mai 2016

Handbuch "Informationen für Postprozessorhersteller - U5-1520 mit Siemens 840D-SL"; deutsch

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Werkzeugeinstellung für U-Baureihe

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0280	1	ST 116030	Mai 2016

LASER-Taster U-Serie zur berührungslosen Werkzeugvermessung

Laser zur Ermittlung von Werkzeuglänge und -verschleiß im Arbeitsraum.

Auftragsbestätigung

Seite 9 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

BLUM-MICRO NT; inkl. Kabel, Steuerungszyklen für Siemens/Heidenhain/Fanuc.
 Schmutzblende mit Sperrluftbeaufschlagung.
 Maximaler Werkzeugdurchmesser 180mm bei U3 und U4/5 X >620, nur 80mm bei U4/5-620.
 U3: Montage auf Starttisch links
 U4-620 + U5-620: Montage auf Konsole links im Arbeitsraum. Achtung: Schwenkbereich der B-Achse eingeschränkt auf -5°
 U4 + U5: X-Weg größer 620 Montage auf Starttisch rechts.
 Achtung ! Kalibrierdorn mit passender Werkzeugaufnahme muß separat bestellt werden !

kleine Brücke.
 max. Werkzeugdurchmesser 80mm

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0290	1	ST 106960	Mai 2016

Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme SK40 für LaserControl

DIN 69871-1
 mit eingeschrumpften Referenzwerkzeug

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Werkstückmessung bei Bearbeitungszentren

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0310	1	ST 106545	Mai 2016

Vorbereitung Schnittstelle für Blum-Infrarotmesstaster TC50/TC52/TC54-20

Empfängereinheit IC56 und Auswerteelektronik IF59 installiert in der Maschine zur Abindung von Blum-Werkstück oder Werkzeugmesstastern . Die Schnittstelle kann bis zu 2 Tastsysteme gleichzeitig verwalten, d.h. bei gleichzeitigem Einbau von Werkstück- und Werkzeugmesstaster ist diese Position nur 1 x notwendig.

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0320	1	ST 120078	Mai 2016

Werkstück-Messtaster für Fräsmaschinen, System Blum TC52

zum Einwechseln in Spindel mit kabelloser Anbindung an CNC-Steuerung zum Antasten von Werkstücken und Ermittlung von Nullpunktverschiebungen oder Werkstückmaßen

OHNE Werkzeugaufnahme. Werkzeugaufnahme muß separat bestellt werden.
 MIT 1 Tastarm 3x30mm.
 NEUE VERSION 2 mit IR-Empfänger IC56

Auftragsbestätigung

Seite 10 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0330	1	ST 120083	Mai 2016

Werkzeugaufnahme SK40 / für Messtaster TC52/54

Blum P03.8000-036.240

DIN 69871-A

Auch nutzbar für Spindel CAT40-Big-Plus nach Artikel 125563 mit Anzugsbolzen 14500

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Werksnormen, Standardausführung**TEILEVERWENDUNG:**

SPINNER CNC-Werkzeugmaschinen sind Serienprodukte hergestellt unter Verwendung hochwertiger Bauteile. Kundenspezifische Werksnormen oder Liefervorschriften sind daher nicht berücksichtigt. Die verwendeten Komponenten stammen fast ausschließlich von weltweit anerkannten Fabrikaten wie Siemens, GE Fanuc, Klöckner-Möller, Bosch-Rexroth, HAWE, Grundfos, Brinkmann, Elan, Pilz, Euchner, Telemecanique, Phönix, Rittal, Habour.... Abweichungen von den verwendeten Bauteilen, soweit sie nicht hier speziell angeboten sind, sind nicht im Angebot enthalten.

DOKUMENTATION:

Dokumentation erfolgt ausschließlich nach SPINNER-Standards in Anlehnung an CE-Normen. Verfügbare Sprachen Deutsch und Englisch. Weitere Sprachen auf Anfrage soweit verfügbar für das jeweilige Maschinenmodell.

ELEKTRISCHE VERSORGUNG:

Bei Installation ist auf die Einhaltung der EN60204, Teil I, Pkt. 6.3.1 "Schutz durch automatisches Ausschalten der Versorgung" zu achten. Siehe hierzu auch IEC 364-4-41 (DIN57100, VDE0100, Teil 410) und VDE0160, Pkt. 5.5 und 6.3 bzw EN50178, Abs 5.2.11. Die Maschine darf nicht an ein Netz mit FI-Schutzschaltung angeschlossen werden. Im betriebsmäßigen Zustand besteht Schutz gegen direktes Berühren derart, daß das Gerät zur Aufstellung in allgemeinen Betriebsstätten geeignet ist (DIN VDE0558, Teil I, Abs 5.4.3.2.4.) Die EMV-Richtlinien nach EN55011/EN55022 Klasse A werden erfüllt. Einsatz in Industrieumgebung!

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0350	1	ST 106002	Mai 2016

VERPACKUNG MASCHINE EUROPA, Maschine >5000 kg

Europa: offen auf Palette/ Bohlen verschraubt

Achtung bei Kranentladung -> Sofern der Kunde nicht mit Stapler sondern mit Kran entlädt, kann es bei einzelnen Modellen erforderlich sein, spezielle Krantraversen und Entladegeschirre zu benutzen. Bei U-Series werden Kran-Ringösen zusätzlich benötigt welche nicht Standardlieferumfang sind. Dies kann auf Wunsch von Spinner gegen Berechnung mitgeliefert werden und wird bei frachtfreier Rücklieferung zu 80% wieder gutgeschrieben. Wir bitten um Rücksprache sofern Sie per Kran entladen müssen.

Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0355	1	ST 60000VKA	Mai 2016

VERKAUFSARTIKEL

Auftragsbestätigung

Seite 11 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

max. Einbringhöhe beim Kunden 2,77 (mit Transportrollen)
(Magazin muss abgebaut werden)

Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0370	9	ST 106008	Mai 2016
LKW TRANSPORTKOSTEN 250-1000 km			
Frei Kunde unabeladen, pro Lademeter, per LKW			
Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0380	1	ST 106185	Mai 2016
Transportkosten innerbetrieblich beim Kunden, EINFACHE BEDINGUNGEN			
bestehend aus:			
- Abladen mit Kran oder Stapler, organisiert durch Spinner			
- Einbringen bis zum Aufstellort durch Transportmannschaft			
Achtung:			
- Leistung nur verfügbar in Mitteleuropa			
- Transportwege müssen durch den Empfänger frei geräumt sein und ausreichend dimensioniert			
Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0390	1	ST 106016	Mai 2016
TRANSPORTVERSICHERUNG Europa, >200.000 Euro			
bis Verwendungsstelle beim Anwender			
Einzelpreis	CHF		
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0400	3	ST 11262E	Mai 2016
INBETRIEBNAHME MASCHINE EUROPA			
Inbetriebnahme Maschine Europa (X-Tage) incl. An- und Abreisezeit zur Inbetriebnahme der Maschine. Incl Nebenkosten für Monteur.			
Pauschalkosten incl. Reise- und Arbeitszeiten des Inbetriebnahme Technikers.			
Positionsmenge = Tage			
1 Tag = 8 Arbeitsstunden			

Auftragsbestätigung

Seite 12 von 15

Angebotsnummer

Datum 27.01.16

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0410	2	ST 11172	Mai 2016

INDIVIDUALSCHULUNG beim Kunden im Anschluss an die Inbetriebnahme

Schulung "Individualschulung-Inbetriebnahme"

(X- zusätzliche Tage) vor Ort beim Kunden im Rahmen der Inbetriebnahme. Incl Nebenkosten für Monteur. Beliebige Teilnehmerzahl von Kunden.

X = Menge dieser Position

1 Tag = 8 Arbeitsstunden

Einzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
Rabatt	22 %		
Nettoeinzelpreis	CHF		

Pos	Menge	Teilenummer	Liefertermin
0420	1	ST 113198	Mai 2016

Rücknahme einer Gebrauchmaschine

Innerbetrieblicher Transport erfolgt in Regie und durch bisherigen Nutzer frei verladen auf LKW, welcher Neumaschine anliefert.

- Rücknahme einer Gebrauchmaschine VC-1020A / AB0244

Maschinen müssen gereinigt, Späne, Öl und Kühlmittel frei sein

Nettoeinzelpreis	CHF	Preis Position	CHF
-------------------------	-----	-----------------------	-----

Gesamtsumme	CHF
--------------------	------------

