

FEED HOPPER

Robuster Aufgabebunker mit optionaler Egalisierungswalze
für eine zuverlässige Dosierung unterschiedlichster Stoffströme.

BLUeline®
FEED HOPPER

Dosiersystem

- ▷ Verschraubte Materialaustrittsöffnung mit variabler Öffnungsweite
- ▷ Optional: Egalisierungswalze zur Materialauflockerung und gleichmäßigen Dosierung (FEED HOPPER+)

Wellkantengurt mit Stollen

- ▷ Sicherer Schüttguttransport bei 35° Gurtneigung

Plattenbandförderer

- ▷ Leicht zu reinigen
- ▷ Robust & Wartungsarm
- ▷ Universell einsetzbar

Aufgabebunker

- ▷ Mit Radlader beschickbar
- ▷ Bis zu 15 t oder 7 m³ Beladung

Antrieb

- ▷ Robust & Kraftvoll
- ▷ Wartungsarm

Gesamte Fördertechnik „on Board“

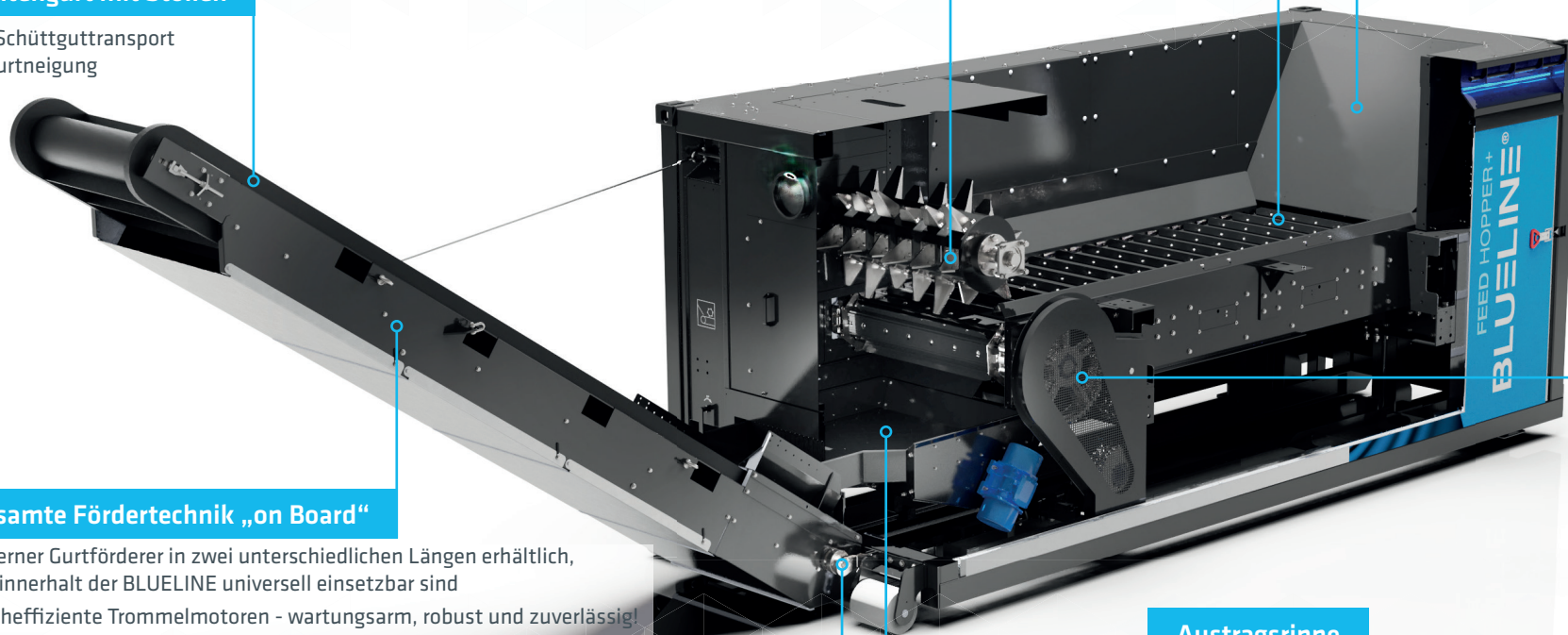
- ▷ Externer Gurtförderer in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich, die innerhalb der BLUeline universell einsetzbar sind
- ▷ Hocheffiziente Trommelmotoren - wartungsarm, robust und zuverlässig!
- ▷ Absaughauben zur Reduktion der Staubemissionen optional erhältlich

Austragsrinne

- ▷ Dient zur Auflockerung, Vergleichmäßigung und Verteilung des Aufgabematerials

Schnellkoppelsystem

- ▷ Werkzeuglose Montage der externen Gurtförderer durch klappbare Fangarme mit Schnappverriegelung



FEED HOPPER

Unser äußerst robuster Aufgabebunker FEED HOPPER wurde speziell für die präzise Dosierung von herausfordernden, schwer zu dosierenden Aufgabematerialien konzipiert.

Ausgestattet mit einem wartungsarmen und nahezu verschleißfreien Plattenband meistert der Bunker ohne Probleme abrasive oder grobkörnige Materialien. Mit einem Volumen von 7 m³ und der optional integrierbaren Egalisierungswalze lässt sich die Fördermenge exakt regulieren – für eine gleichmäßige und zuverlässige Materialzufuhr. So werden Stillstandzeiten reduziert und ein reibungsloser, kontinuierlicher Produktionsprozess unterstützt.

