

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V /00 SGM-DOKU1 SP MO

Zusatzeinrichtungen/Sonderausführungen/Grundmaschine

02.508 Schwingenelemente - Maschinenlagerung
(Fabrikat Trido)

ELEMENT, SCHWING

6 6449547

04.01 Hydraulische Schneckenrückdrehsperre
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 07.16)

07.20 Hydraulischer Schneckenantrieb
mit Standard-Drehzahl

SOFTWARE ZE 07.20

5810135 KB

40.512 Pneumatikventil 1 an BWAP Bediengegen-
seite zur Bewegung von Zylindern
(1 Stück 5/3-Wegeventil mit 2 Magnet-
spulen und gesperrter Mittelstellung).
Ansteuerung wahlweise Weg/Zeit oder
Zeit/Zeit. Menge über je 1 Drossel an
den Ventilausgängen manuell einstellbar.
Anschluss über Schlauchsteckverbindung.
(Bei Einbau ZE 40.512 ist ZE 40.511
nicht möglich)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE

5682314

PNEUMATIK

8290003

VERSCHLAUCHUNG

8289680

SOFTWARE ZE 40.512

5810006 KB

SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG

2005354

40.562 Pneumatikventil 1 an FWAP zur
Bewegung von Zylindern (1 Stück
5/3-Wegeventil mit 2 Magnetspulen
und gesperrter Mittelstellung).
Ansteuerung wahlweise Weg/Zeit oder
Zeit/Zeit. Menge über je 1 Drossel an
den Ventilausgängen manuell einstellbar.
Anschluss über Schlauchsteckverbindung.
(Bei Einbau ZE 40.562 ist ZE 40.561
nicht möglich)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE

5682321

PNEUMATIK

8290003

VERSCHLAUCHUNG

8289680

T * 38214679-001	PC1116	0130/00750/00180/	/	/CX/V	SGM-DOKU1 /00	SP MO
		SOFTWARE ZE 40.562			5810016	KB
		SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG			2005354	
40.71	Pneumatische Steuerung für 1 Heiß (Kalt)-Kanal-Nadelverschlussdüse (1 Stück 5/2-Wegeventil mit 2 Magnet- spulen). Anschluss über Schlauchsteckverbindung. Funktion: Öffnen der Düse zeitverzögert ein- stellbar ab Beginn Werkzeug schließen. Schließen der Düse zeitverzögert ein- stellbar ab Nachdruckende. (Nicht möglich in Verbindung mit ZE 40.70)					
		KABEL, SATZ, SCHLIESSE			5682350	
		PNEUMATIK			8289252	
		VERSCHLAUCHUNG			8289680	
		SOFTWARE ZE 40.71			5810022	KB
		SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG			2005355	
44.10	Düsenschutz an Bediengegenseite zu öffnen					
		KABEL, SATZ, SCHLIESSE			5682550	
		TUER, DUESE, BEDIENGEGENSEITE			8297025	
		ZEICHEN, WARN, SPRITZGEFAHR			8115898	
44.20	Auswerferraum-Schutztür an Bedienseite zu öffnen					
44.30	Auswerferraum-Schutztür an Bediengegenseite zu öffnen					
		INSTALLATION, SCHLIESSE			5681828	
		TUER, AUSWERFER, BEDIENGEGENSEITE			8297026	
		SOFTWARE ZE 44.30			5810283	KB
45.45	Abstützung der Schließeinheit auf dem Fundament durch 2 Stützfüße.					
		ELEMENT, SCHWING		2	6449547	
		STUETZE, KOMPLETT			8481954	

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V /00 SGM-DOKU1 SP MO

45.68 Verbreiterung der Formaufspannplatten
und horizontale lichte Einbauweite
zwischen den Holmen verbreitert um:
KM 65 / 80 CX: 50 mm
KM 110 / 130 CX: 60 mm
KM 160 CX: 50 mm
KM 200 CX: 70 mm
KM 250 / 300 CX: 80 mm
KM 350 CX: 90 mm
KM 420 / 500 CX: 100 mm
ACHTUNG:
Diese Position hat Auswirkung auf die
ZE 45.721 (siehe EUROMAP 18).
(Nicht nachrüstbar)

SOFTWARE ZE 45.68

5810284 KB

45.721 Mechanische Schnittstelle
nach EUROMAP 18
für Handhabungsgerät auf FWAP
(mit Zwischenplatte bis einschl.
KM 500 CX)

PLATTE, ADAPTER, KOMPLETT

8294558

52.20 Endposition "hinten" des Auswerfers
und der Werkzeug-Auswerferplatte
in Reihe überwacht

59.30 Verchromte Holme
Schließeinheit und Spritzeinheit

64.50 Medienwächter im Pumpenraum
zur Ölwannenüberwachung

KABEL, SATZ, SPRITZE

5682516

UEBERWACHUNG

2 8294409

SOFTWARE ZE 64.50

5810111 KB

65.00 Vergrößerter Ölkühler
für Wasservorlauftemperatur max. 31°C.
Der Differenzdruck zwischen
Wasservorlauf
und Rücklauf darf 2,0 bar nicht
unterschreiten.

70.251 Druckspeicher für gleichzeitiges
Einspritzen beider Aggregate.
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 70.252)

INSTALLATION, SPRITZE

5683504

T *	38214679-001	PC1116	0130/00750/00180/	/	/CX/V	SGM-DOKU1 /00	SP MO	
		KABEL, SATZ, SPRITZE				5687692		
		SOFTWARE ZE 70.25				5810148	KB	
70.40		Zusätzliche Regelpumpe für hydraulischen Auswerfer und Kernzugsteuerungen für Parallelbewegung eines hydraulischen Verbrauchers während Öffnen und Schliessen, sowie Druckhaltefunktion für hydraulische Kerne.						
		KABEL, SATZ, SPRITZE				5693017		
		SOFTWARE ZE 70.40				5810149	KB	
71.25		Staudruck-Einstellung zur Verarbeitung von Hart-PVC						
71.56		Düsenanpresskraft am Bildschirm einstellbar						
		ERWEITERUNG, ELEKTRISCH				5693314		
		KABEL, SATZ, SPRITZE				5682452		
		BLOCK, SPRITZ, UMBAU				6584518		
		SOFTWARE ZE 71.56				5810052	KB	
72.311		Hydraulische Kernzugsteuerung 1-fach an BWAP Bediengegenseite. 4/3-Wegeventil mit 2 Magnetspulen und gesperrter Mittelstellung, Anschlussgröße 1/2 Zoll Innengewinde. (Geschwindigkeit und Druck am Bildschirm einstellbar) Steckerbelegung nach EUROMAP 13 (HAN 16 A)						
		STEUERSCHRANK, ERWEITERUNG				5682390		
		KABEL, SATZ, SCHLIESSE				5682427		
		SOFTWARE ZE 72.311				5810152	KB	
		SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG				2005353		
72.361		Hydraulische Kernzugsteuerung 1-fach an FWAP Bediengegenseite. (Geschwindigkeit und Druck am Bildschirm einstellbar) 4/3-Wegeventil mit 2 Magnetspulen und gesperrter Mittelstellung, Werkzeuganschlüsse 1/2 Zoll Innen-						

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1 /00 SP MO

gewinde am Kernzugblock:
- bis einschl. KM 160 CX neben dem Ausfallschacht
- ab KM 200 CX seitlich an FWAP Steckerbelegung nach Euromap 13 (HAN 16 A)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE	5683622	
KERNZUG, HYDRAULISCH, SCHLAEUCHE	2027421	
BLOCK, KERNZUG, UMBAU	2028815	
SOFTWARE ZE 72.361	5810157	KB

72.451 Pneumatische Kernzugsteuerung 1-fach an BWAP Bediengenseite.
5/3-Wegeventil mit 2 Magnetspulen und gesperrter Mittelstellung.
Anschluss über Schlauchsteckverbindung.
Steckerbelegung nach KM Standard (bis einschließlich Kern 2 nach EUROMAP 13 (HAN 16 A)).

KABEL, SATZ, SCHLIESSE	5682328	
PLATTE, MONTAGE	5683638	
PNEUMATIK	8290010	
PNEUMATIK	8290993	
SOFTWARE ZE 72.451	5810064	KB
SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG	2005352	

72.461 Pneumatische Kernzugsteuerung 1-fach an FWAP Bediengenseite.
5/3-Wegeventil mit 2 Magnetspulen und gesperrter Mittelstellung.
Anschluss über Schlauchsteckverbindung.
Steckerbelegung nach KM Standard (bis einschließlich Kern 2 nach EUROMAP 13 (HAN 16 A)).

KABEL, SATZ, SCHLIESSE	5683624	
PNEUMATIK	8290010	
VERSCHLAUCHUNG	8289680	
SOFTWARE ZE 72.461	5810067	KB
SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG	2005352	

T *						SGM-DOKU1
38214679-001	PC1116	0130/00750/00180/	/	/CX/V	/00	SP MO
2	ST	72.70	Zwillingsrückschlagventile zum Halten hydraulisch betätigter Kerne			
		72.811	Wegabhängiger Kernzugzwischenstopp für max. 3 hydraulische Kerne an FWAP. Fest zugeordnet für Kern 1, 2 und 3			
			KABEL, SATZ, SCHLIESSE			5683347
		72.812	Wegabhängiger Kernzugzwischenstopp für max. 3 hydraulische Kerne an BWAP. Fest zugeordnet für Kern 1, 2 und 3			
			INSTALLATION, SCHLIESSE			5683281
		89.2001	Lüfter am Schaltschrank			
		89.22	Pumpenmotor(e) mit Isolationsklasse F			
		89.238	Netzform der Spannungsversorgung: TN-C oder TN-C-S oder TN-S-System (Drehstromnetze mit separat geführtem Neutralleiter bzw. gemeinsam mit Erde geführten Neutralleiter) (Nicht möglich in Verbindung mit ZE 89.2381)			
		89.239	Nennanschlussspannung 400/230 V / 50 Hz mit Neutralleiter			
		89.45013	1 Service-Steckdose 1-phasig 10 A im Schaltschrank, angeschlossen vor dem Hauptschalter in länderspezifischer Ausführung. Einschränkung: Nur für Maschinen mit Betriebsspannung 380 V, 400 V, und 420 V mit Nullleiter möglich.			
		89.45062	Steckdosenkombination ohne FI-Schutzschalter bestehend aus: 3 Steckdosen, 1-phasig in länderspezifischer Ausführung 2 CEE-Steckdosen 16 A 1 CEE-Steckdose 32 A Montiert an BGS - Spritzenseite. Max. Vorsicherung 80 A im Schaltschrank für alle angeschlossenen Steckdosen. (Nur über Hauptschalter abschaltbar) (Nicht möglich in Verbindung mit Betriebsspannung: ZE 89.246 und ZE 89.247x)			
			ABSICHERUNG, STECKDOSEN			FM 5692567
			STECKDOSE, KOMBINATION			5682455

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1 /00 SP MO

KABEL, SATZ, SPRITZE 5681868

89.47 Potentialfreier Kontakt für Signal
 "Plastifizieren" auf Steckverbindung
 HAN 3 A (mit Gegenstecker).
 In Nähe des Materialeinzugs zum
 Anschluss eines Einfärb-/Dosier-Gerätes.

INSTALLATION, SCHALTSCHRANK 5681655

SOFTWARE ZE 89.47 5810110 KB

89.5902 Signalschnittstelle nach EUROMAP 67
 mit Stromversorgungssteckdose 32 A
 (Typ Harting HAN 6 HSB oder kompatiblen
 Steckern) für Handhabungsgerät und
 zusätzlichem Ausschusssignal.
 Für Fahrbewegungen des Handhabungs-
 gerätes während der Werkzeugöffnungs-
 bewegung ist zusätzlich ZE 89.5915
 erforderlich.
 (Nicht möglich in Verbindung mit
 ZE 89.5901 oder LR-Integration)
 (Voraussetzung für IR Baureihe)

SCHNITTSTELLE, HANDLING 5689864

ABSICHERUNG, PERIPHERIE 5687296

SOFTWARE ZE 89.5902 5810092 KB

89.6702 Ereignis-Protokoll (Logbuch)
 zur kontinuierlichen Erfassung und
 rückwirkenden Betrachtung (max. 20.000
 Eintragungen) von:
 - Änderung der Maschineneinstelldaten
 - Alarmmeldungen und deren Bestätigung
 - Ein- bzw. Ausschalten der Steuerung
 mit Angabe von Datum, Uhrzeit und
 laufenden Zyklus, sowie Registrierung
 des Passwortes (Standard) bzw.
 Chipkarte (Vorraussetzung ZE 89.6712)
 Auswertungsmöglichkeit der Eintragung
 über Exportfunktion auf USB Stick

SOFTWARE ZE 89.6702 5810308 KB

89.6781 Spannungsstabilisiertes Netzteil (24V)
 für Maschinensteuerung incl.
 Puffermodul. Haltezeit ca. 20 ms.

89.70 Anfahrschaltung:
 Schusszahlabhängiges Umschalten von
 Anfahr- auf Produktionswerten u.a. für

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1 /00 SP MO

Dosierweg, Spritzdruck, Nachdruck,
Staudruck, Heizzeit.

SOFTWARE ZE 89.70

5810114 KB

-
- 89.751 **Qualitätsüberwachungspaket:**
Prozessüberwachung (Zyklen-Istwerte und Integrale) durch Vorgabe von Toleranzbändern, Istwertanzeige, Istwertspeicherung.
Dokumentation ausdrückbar.
-
- 89.76 **Zykluszeitanalyse:**
Anzeige der Einzelzeiten und der Gesamtzeit für den letzten aktuellen Zyklus und einen wählbaren Vergleichszyklus. Grafische Darstellung der nacheinander und parallel ablaufenden Einzelzeiten.
-
- 89.765 **Zyklenspeicherung: Speicherung der in jedem Zyklus erfassten Prozess-Istwerte auf internem Massenspeicher.**
Exportfunktionen auf Drucker oder Datenträger im Excel kompatiblen Format.
-
- 89.773 **BluePower Energie- und Leistungserfassung:**
Anzeige des Energieverbrauchs (kWh und kWh/kg Material) je Zyklus sowie für einzelne Prozessabschnitte (Schliessen, Einspritzen, Nachdrücken, Kühlzeit und Öffnen).
Separate Verbrauchserfassung von Antrieben, Heizungen und über die Maschine versorgten Peripheriegeräten mit Ausgabe der Absolutwerte und prozentualer Verteilung in grafischer Darstellung und Vergleich mit Referenzzyklus. Mittelwertermittlung über wählbare Anzahl von Zyklen und rücksetzbare Zähleranzeigen des produktionsbezogenen Energieverbrauchs.
- ERWEITERUNG, ELEKTRISCH 5689618
- ERWEITERUNG, ELEKTRISCH 5690097
- ERWEITERUNG, ELEKTRISCH 5689615
- ERWEITERUNG, ELEKTRISCH 5689620
-
- 89.7991 **Schnittstelle zum Anschluss einer handelsüblichen alphanumerischen USB-Tastatur zur freien Texteingabe**
-

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1
/00 SP MO

89.8036 **TFT Farbbildschirm (19", Pivot)**
mit Touchscreenfunktionen für
Einstellseiten und Maschinenbedienung.
Zusätzliche Funktionen wie erweiterte
Istwertspalte, frei konfigurierbare
grafische Maschinenprogrammierung durch
Ablaufdesigner mit Bedienerführung.
Freie Favoritenauswahl und erweiterte
MC6 Bedienerführung durch intelligente
Maschinenbedien-Tastatur.

89.8039 **Grafische Darstellung der Soll- und
Istwert-Profile für die Parameter
Einspritzgeschwindigkeit, Einspritz-
druck, Nachdruck, Staudruck und
Schneckendrehzahl.**

89.80441 **Grafik-Analysepaket mit Darstellung
von 15 Kurven sowie Toleranzband- und
Flächenüberwachung in eingrenzba-
ren Bereichen.**
Für jede der 2 Spritzeinheiten werden
jeweils 5 Kurven fest zugeordnet für:
- Massedruck
- Werkzeuginnendruck
(Voraussetzung je Spritzeinheit
1. Signal von ZE 89.521 oder
ZE 89.522 oder ZE 89.523 oder
ZE 89.524)
- Einspritzweg
- Einspritzgeschwindigkeit
- Spritzleistung.
5 weitere Kurven können mit je einem
Analogsignal aus einer Auswahlliste
frei zugeordnet werden.

89.8047 **Trendgrafik für 12 frei wählbare
Prozess-Istwerte auf 3 Bildschirm-
seiten. Gespeichert werden die
letzten 20.000 Zyklen.**

SOFTWARE ZE 89.8047

5810115 KB

89.807 **Wartungshinweise:**
In Abhängigkeit von der Maschinenbean-
spruchung (Betriebsstunden und Zyklus-
zeit) werden automatisch Wartungs-
intervalle berechnet und im Bildschirm
als Alarm angezeigt als Hinweis auf
fällige Wartungsarbeiten.

SOFTWARE ZE 89.807

5810098 KB

89.810 **PV-Regelung für Einspritzgeschwindigkeit
Nachdruck und Staudruck, sowie Nachdruck
beginn abhängig vom Hydraulikdruck.**

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1 /00 SP MO

SOFTWARE ZE 89.810 5810170 KB

- 89.819 **Hauptsprache Deutsch**
 - Bildschirmtexte, Druckertexte
 deutsch
 - Betriebsanleitung
 deutsch
 - Maschinenschilder
 deutsch

BESCHRIFTUNG, STANDARD 5688603

SOFTWARE, MC5, DEUTSCH 5810099 KB

- 89.965 **Schnittstelle 20 mA für externe**
 Temperiergeräte zum Datenaustausch
 zwischen Maschinen-Steuerung und max.
 12 externen Regelstellen. Es können
 max. 8 Empfängergeräte angeschlossen
 werden.
 Einschl. Steckvorrichtung (25-polige
 SUB D-Buchse in Harting HAN 10 A-
 Gehäuse) zum Anschluss der Temperier-
 geräte. Ohne Verbindungskabel zwischen
 Maschine und Temperiergeräten.
 (Bei Einbau ZE 89.599 ist
 ZE 89.965 nicht möglich)
 (Nicht möglich in Verbindung mit
 ZE 89.46xx)
 (Voraussetzung ZE 44.10)

ANPASSUNG, ZE 5682342

SOFTWARE ZE 89.965 5810103 KB

- 96.401 **Maschinenlackierung, Strukturglanz**
 - Maschine einfarbig
 RAL 9002 grauweiß
 - Verkleidung
 RAL 9002 grauweiß und
 Pantone 3005 KM blau
 - Schutztüren
 RAL 9002 grauweiß

LACKIERUNG 8523742

LACKIERUNG 8523741

- 97.00 **UVV EU:**
 Ausführung der Sicherheitsanforderun-
 gen, gemäß der europäischen Maschinen-
 richtlinie 2006/42/EG, einschließlich
 CE-Konformitätserklärung für Lieferung
 innerhalb der EG, in der jeweiligen

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1
/00 SP MO

Landessprache.
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 97.040 oder ZE 97.050)

Sonderausführungen/Grundmaschine

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V /00 SGM-DOKU1 SP MO

Zusatzeinrichtungen/Sonderausführungen/ C D 50 750/CX

21.80 Elektronische Codierung der Plastifizier
einheit zur automatischen
Erkennung der technischen Daten und
maximalen Betriebsparameter:
Schneckendurchmesser, Temperatur,
Spritzdruck, Drehzahl, Plastifizier-
drehmoment.

SOFTWARE ZE 21.80

5810229 KB

23.00 Mehrpreis für verschleißarme
Plastifizierung
(Abrasions- und Korrosionsschutz)

25.50 BluePower - Vollisolierung für
Plastifizierzylinder zur Senkung
des Energieverbrauches

MATTE, DAEMM

8486537

30.20 Offene Düse SVO
der im Maschinengrundpreis enthaltenen
Plastifizierung, in zweiteiliger Ausfüh
(Zwischenstück mit Standard-
Einschraubdüse)

N 030 Arburg-Ausführung mit Gewinde M24x1,5

Sonderausführungen / C D 50 750/CX

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V /00 SGM-DOKU1 SP MO

Zusatzeinrichtungen/Sonderausführungen/ C D 30 180/CX

21.80 Elektronische Codierung der Plastifizier
einheit zur automatischen
Erkennung der technischen Daten und
maximalen Betriebsparameter:
Schneckendurchmesser, Temperatur,
Spritzdruck, Drehzahl, Plastifizier-
drehmoment.

SOFTWARE ZE 21.80

5810229 KB

23.00 Mehrpreis für verschleißarme
Plastifizierung
(Abrasions- und Korrosionsschutz)

25.50 BluePower - Vollisolierung für
Plastifizierzylinder zur Senkung
des Energieverbrauches

MATTE, DAEMM

8495689

30.20 Offene Düse SVO
der im Maschinengrundpreis enthaltenen
Plastifizierung, in zweiteiliger Ausführ
(Zwischenstück mit Standard-
Einschraubdüse)

N 031 Arburg-Ausführung mit Gewinde M24x1,5

- - - - -

7000160

- - - - -

7000160

Sonderausführungen / C D 30 180/CX

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V /00 SGM-DOKU1 SP MO

Zusatzeinrichtungen/Sonderausführungen/ 00180/CX/Spritze 2

04.01 **Hydraulische Schneckenrückdreh Sperre**
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 07.16)

07.20 **Hydraulischer Schneckenantrieb**
mit Standard-Drehzahl

SOFTWARE ZE 07.20

5810135 KB

07.26 **Paralleles Plastifizieren von SP1 zu**
SP2 oder Plastifizieren von SP2
während Schließenbewegung
(über getrennte Regelpumpen).
Für paralleles Plastifizieren wird ein
Verschlussystem empfohlen.

40.71 **Pneumatische Steuerung für**
1 Heiß (Kalt)-Kanal-Nadelverschlussdüse
(1 Stück 5/2-Wegeventil mit 2 Magnet-
spulen).
Anschluss über Schlauchsteckverbindung.
Funktion:
Öffnen der Düse zeitverzögert ein-
stellbar ab Beginn Werkzeug schließen.
Schließen der Düse zeitverzögert ein-
stellbar ab Nachdruckende.
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 40.70)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE

5682350

PNEUMATIK

8289252

VERSCHLAUCHUNG

8289680

SOFTWARE ZE 40.71

5810022 KB

SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG

2005355

71.25 **Staudruck-Einstellung**
zur Verarbeitung von Hart-PVC

71.56 **Düsenanpresskraft**
am Bildschirm einstellbar

ERWEITERUNG, ELEKTRISCH

5693314

KABEL, SATZ, SPRITZE

5682452

BLOCK, SPRITZ, UMBAU

6584518

SOFTWARE ZE 71.56

5810052 KB

T * 38214679-001 PC1116 0130/00750/00180/ / /CX/V SGM-DOKU1 /00 SP MO

89.47 Potentialfreier Kontakt für Signal
"Plastifizieren" auf Steckverbindung
HAN 3 A (mit Gegenstecker).
In Nähe des Materialeinzugs zum
Anschluss eines Einfärb-/Dosier-Gerätes.

INSTALLATION, SCHALTSCHRANK

5681655

SOFTWARE ZE 89.47

5810110 KB

89.810 PV-Regelung für Einspritzgeschwindigkeit
Nachdruck und Staudruck, sowie Nachdruck
beginn abhängig vom Hydraulikdruck.

SOFTWARE ZE 89.810

5810170 KB

Sonderausführungen / 00180/CX/Spritze 2
