Confirmation de commande

Numéro 70005751
Date 13.04.2018
Numéro de client 103514
N° TVA
Votre référence

Notre contact
Tel
Fax
Email

Destinataire facture:

Pos.	Référence	Désignation Quantité	P.U.	Prix total
10	151005903	**SBZ 151 Centre d'usinage 9 M 5 axes** **N° de série 1510059551** 1,00 Pce Remise en %		R

Usinage rationnel de profiles Aluminium et acier
Longueur d'usinage : 9.000 mm.
Temps de changement d'outils court.
Changeur d'outils automatique pour 13 outils standards et 7 outils spéciaux.
Fraise spéciale Ø maxi 100mm
Changeur d'outil supplémentaire pour lame de scie diam. maxi 500mm.
Usinage sur 6 faces. Usinage bas par renvoi d'angle (option).
Positionnement rapide de l'unité d'usinage (jusqu'à 60m/min), par entraînement à faible usure.
Déplacement autonome des étaux avec système de lecture absolue.
Système de serrage à 2 circuits avec 2 butées rétractables.
Equipé en série d'une pompe de graissage centralisée.
Banc de machine stable pour longueurs d'usinage jusqu'à 9000mm et système de serrage monté sur guidage linéaire avec patins à 6 rangés de billes.
Logiciel eluCad en option.

Commande numérique à 5 axes.
Pupitre et PC avec :

Pos.	Référence	Désignation Quantité	P.U.	Prix total

- écran couleur 15"
- clavier PC avec souris
- prise USB
- onduleur

Raccordement raison intégré, 10/100 Mo, RJ45.
Adresse IP interne de la machine 192.168.0.250
Masque réseau 255.255.255.0.
Maintenance à distance par TCP/IP sous condition d'une connexion internet

Pupitre de commande MP03 avec :
- 55 touches avec contrôle par DEL
- 1 potentiomètre pour avance d'axe et vitesse de rotation broche
- 1 arrêt d'urgence
- 1 commutateur à clef
- 3 boutons à voyant pour NC START, NC STOP, RESET.

Noyau CNC avec interpolation 3D.
Système PC indépendant avec sauvegarde massive de programmes et raccordement réseau facilité par Windows.
Communication rapide par utilisation de fibres optiques.

Codeurs absolus à haute résolution pour tous les axes.
RTCP (G26)
Programmation dans l'espace facilitée, avec prise en compte des valeurs de déport des outils et de la tête d'usinage.
Entraînement hautement dynamique par moteurs à courant alternatif asservis avec résolveur, et régulateurs numériques électroniques, reliés par bus de données à haut débit.
Programmation libre de l'axe A et de l'axe C.
Volant électronique.
Taraudage sans pince de compensation (en option).

Données techniques :
Course de déplacement en X : maxi 9.500 mm.
Vitesse de déplacement maxi : 60m/min.
Course de déplacement en Y : maxi 1150 mm.
Vitesse de déplacement maxi : 40m/min.
Course de déplacement en Z : maxi 715 mm.
Vitesse de déplacement maxi : 40m/min.
Angle de pivotement axe A : +/- 110°.
Programmable librement.
Angle de pivotement axe C : +/- 180°.
Programmable librement.
Vitesse de déplacement maxi de l'axe A et de l'axe C: 175°/sec.

Longueur d'usinage maxi avec usinage en bout à gauche et à droite : 8.700 mm.
(Avec outil longueur 116 mm).
Précision de positionnement :
Axe X +/- 1/10ème mm.

Pos.	Référence	Désignation Quantité	P.U.	Prix total

Axe Y +/- 1/10ème mm.
Axe Z +/- 1/10ème mm.
Vitesse de rotation de la broche : 100 à 24000 t/min.
Puissance maxi de la broche 20 kW en S1.
Type de porte outil : HSK F 63.
Ø maxi de l'outil : 100 mm.
Ø maxi de la lame de scie : 500 mm.
Longueur maxi de l'outil : 180 mm à partir de la base du porte-outil.

Accessoires de série :
Pupitre de commande mobile
Refroidisseur pour l'armoire électrique
Changeur d'outil automatique à droite pour 20 outils.
Changeur d'outil à gauche pour lame de scie.
Système de serrage à 2 circuits avec 2 butées rétractables.
Barrage photo électrique double poste avec caméra.
Déplacement autonome des étaux de serrage.
12 dispositifs de serrage pneumatiques horizontaux.
Dispositif de réglage d'outils.
2 systèmes de barrières photoélectriques avec caméra à l'avant de la machine.
Grillage de sécurité gauche et droit.
Bac à copeaux
Système de micro lubrification.
Onduleur.
Licence pour raccordement 1x SBZ 151 à eluCad 151206150.

Informations supplémentaires concernant les mandrins d'usinage
Il est impératif d'utiliser des mandrins qui une fois assemblés sont au moins équilibrés à la valeur G2.5 (idéal G1).
Il faut donc soumettre tout mandrin qui n'a pas été fourni par le constructeur, à l'approbation de celui-ci.
Si des mandrins non approuvés sont utilisés, le constructeur se décharge de tous les droits de garantie.

Remarque importante :
Notre centre d'usinage est protégé en série à l'avant par des barrières photoélectriques, ainsi que sur les côtés gauche et droit par des grillages.
La protection arrière devra être assurée par le mur de votre bâtiment, ou par un grillage de sécurité pour lequel nous pouvons vous établir une offre.

Semaine 37

20	151206325	**Mesure de longueur automatique de 2 côtés** 1,00 Pce Remise en %		

Pos.	Référence	Désignation Quantité	P.U.	Prix total
30	151206327	**Disp. de serrage pour déplacem autonome des étaux** 2,00 Pce Remise en % Etau de serrage pour déplacement autonome		
40	122354001	**Set porte outils basic HSKF63 5 mandrins + 8 pinces** 2,00 Pce Remise en % Composé de: 1x Mandrin court HSK-F63 pour pince de serrage 077, Ø 3-13 mm 1x Mandrin L= 97 HSK-F63 pour pince de serrage 077, Ø 3-13 mm 2x Mandrin court HSK-F63 pour pince de serrage ER 32, Ø 2-20 mm 1x Mandrin de perçage HSK-F63 pour serrage Ø 1-10 mm 2x Pince de serrage 077 Ø 8 mm 1x Pince de serrage 077 Ø 10 mm 1x Pince de serrage Ø 7-8 mm ER 32 double rainure 1x Pince de serrage Ø 9-10 mm ER 32 double rainure 1x Pince de serrage Ø 11-12 mm ER 32 double rainure 1x Pince de serrage Ø 15-16 mm ER 32 double rainure 1x Pince de serrage Ø 19-20 mm ER 32 double rainure		
50	151209101	**Récepteur lame HSK-F63-f cplt avec lame dia.500 120dts** 1,00 Pce Remise en %		
60	150311302	**Lame carbure D.180 34dts, ép.3,5, al.20 (pos.)** 1,00 Pce Remise en %		
70	136350821	**Mandrin pour lame de scie alésage 20mm HSK-63F** 1,00 Pce		

Pos.	Référence	Désignation Quantité	P.U.	Prix total
		Remise en %		
80	151205604	**Renvoi d'angle compl. HSK-F63 Usinage par la bas ER20** 1,00 Pce Remise en %		
		Tête à renvoi d'angle complète HSK-F63 usinage par le bas ER20		
90	151209100	**Récepteur d'outils pour tete renvoi d'angles HSK-F63** 1,00 Pce Remise en %		
		Récepteur pour tête à renvoi d'angle HSK-F63		
100	150305001	**Set de fraisage HM pour SBZ 150/151 aluminium** 1,00 Pce Remise en %		

2 x 140 39 11 05
Fraise 5x20mm L= 80mm S 8 Z=1
VHM, h1=25, Affûtage miroir
2 x 140 39 01 06
Fraise 6x16mm L= 70mm S 8 Z=1
VHM, Affûtage miroir
2 x 140 39 11 08
Fraise 8x22mm L= 80mm S 8 Z=1
VHM, h1=40, Affûtage miroir
2 x 140 39 12 10
Fraise 10x12mm L= 90mm S10 Z=2
VHM, h1=60, Affûtage miroir
2 x 140 39 12 12
Fraise 12x12mm L=100mm S12 Z=2
VHM, h1=60, Affûtage miroir
2 x 140 39 13 16
Fraise 16x32mm L=102mm S16 Z=3
VHM, h1=60, Affûtage miroir

elumatec
JAHRE | YEARS

Numéro 70005751
Date 13.04.2018

Pos.	Référence	Désignation Quantité	P.U.	Prix total
110	150379500	**Fraise-disque D.92 x 6mm Al.16 - 14 dts carbure** 1,00 Pce Remise en %		
120	136350823	**Récepteur cplt HSK-63-F d.16 pour fraise-disque** 1,00 Pce Remise en %		
130	151206002	**Scanner code-barres avec liaison sans fil** 1,00 Pce Remise en %		
140	1992040	**eluCad avec contrat assistance Hotline 6 mois** **Réf. 398206100** 1,00 Pce Remise en %		
150	1992040	**Licence réseau supplémentaire eluCad sur clé existante** **Réf. 398206107** 1,00 Pce Remise en %		
160	1992040	**Pack importation ECW, NCW et fichiers V6** **Réf. 398206201** 1,00 Pce Remise en %		
170	1992040	**Optimisation de barre pour fichiers ECW et NCW** **Réf. 398206204** 1,00 Pce		