

**Angebot über  
GK Kraft Hochpräzisions-Flachschleifmaschine der Typenreihe : FS-NC**

**Schleifbereich von 1000 x 500 mm bis 2000 x 700 mm**

Präzision und Oberflächengüte zu einem attraktivem Preis.  
Werkstattgerecht ausgerüstet, für den universellen Einsatz in den unterschiedlichsten  
Industrie- und Anwendungsbereichen.



FS 50100 in offener Variante

## Inhalt

Hauptmerkmale.....	2
Investitionsvolumem /Standardzubehör.....	4
Technische Hauptdaten.....	5
Optionales Zubehör für FS-NC AHR Schleifbreite 500 mm .....	6
Optionales Zubehör für FS-NC AHR Schleifbreite 600 mm.....	8
Optionales Zubehör für FS-NC AHR Schleifbreite 700 mm.....	10
Preisstellung.....	14

## Sparen Sie am Preis - Nicht an der Qualität

Erhöhen Sie Ihre Wirtschaftlichkeit und nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung in der Schleiftechnologie, wir beraten Sie gerne.

### FS – NC Modellreihe

Die zuverlässige, präzise und wartungsarme Maschinenanlage überzeugt durch Ihre einfache „Werkstattgerechte“ Bedienbarkeit, den Ausstattungsmöglichkeiten sowie einem sehr attraktiven Preis-Leistungsverhältnis.

**Optional, ist diese Type auch mit einer einfach zu bedienenden PLC-Maschinensteuerung inkl. Touch-Screen Bedienung erhältlich.**

### Hauptmerkmale :

#### **Aufbau der Maschine**

Die Maschine ist nach dem bewährten Konstruktionsprinzip der „Getrennte Achsen“ aufgebaut. Dieses Konstruktionsprinzip wird vorzugsweise für Flachsleifmaschinen ab einer Schleifbreite von 500 mm eingesetzt.

Die relevanten Maschinenkomponenten Maschinenbett, Arbeitstisch, Schleifsäule (Verrippte Ausführung) und Schleifspindelkasten sind aus qualitativ hochwertigem, spannungsfrei geglühten Gusseisen gefertigt. Der Aufbau der Maschinenanlage gewährleistet eine optimale Stabilität und Steifigkeit und garantiert somit beste Schleifergebnisse.

#### **Tischlängsbewegung X-Achse:**

Der Durchzugskräftige und robuste Hydraulische Tischantrieb überzeugt durch schnelle, sanfte Tischumsteuerung und gewährleistet somit beste Schleifergebnisse. Die Tischgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Das Hydraulikaggregat, ist zur Vermeidung von störenden Wärme- und Vibrationseinflüssen neben der Maschine angeordnet.

#### **Führungsbahnsystem X- und Z-Achse**

Die Längs- und Querachse sind nach dem Konstruktionsprinzip „Gleitführungen“ mit Turcite-B Beschichtung ausgeführt. Hierdurch werden geringste Reibungswerte, ohne „Stick-Slip“- Effekt , beste Dämpfungseigenschaften und hohe Verschleißfestigkeit erreicht.

#### **Quervorschub (Z-Achse)**

Verstellung : Automatisch oder mittels Handrad.

Verstellart : Intermittierend oder Kontinuierlich.

### **Vertikalvorschub (Y-Achse) inkl. automatischer Senkrechtzustellung**

Computergesteuerte (NC-gesteuerte) Vertikalzustellung AD 5

### **Schleifprogramm „AD 5“:**

Automatisches Abarbeiten eines „Digital“ vorgewählten Schleifabtrages.

Schleifablauf : Schrappen – Schlichten - Ausfeuern - Abheben

### **Schleifspindel**

Schleifspindel mit Hochpräzisions-Schrägkugellagern und Lebensdauerfettsschmierung.

### **Zentralschmierung**

Automatische Zentralschmierung der Maschinenachsen X / Y / Z

### **Werkstückspannung**

Elektro-Magnet-Spannplatte mit Querpolteilung P = 16 mm

Inkl. Magnetplattenversorgungsanlage, Haftkraftregelung und Entmagnetisierungsanlage.

### **Abrichtgerät, zum Schärfen der Schleifscheibe**

Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät

Funktion: Manuell betätigt / Abrichtdiamant: Inklusive

### **Kühlmittelreinigung / Werkstückkühlung**

Kühlmittelreinigungsanlage (Papierband-Filteranlage) inkl. Kühlmittel tank (260 Liter) und Kühlpumpe.

Die optimale Pflege von Kühlschmierstoffen bedeutet u.a.:

- Verlängerung der Standzeit des Kühlschmierstoffes.
- Bessere Abtragsleistung
- Hochwertige Oberflächen des bearbeiteten Werkstücks

### **Gesamtgeräuschpegel der Maschinenanlage**

Der Gesamtgeräuschpegel beläuft sich auf <78 dB(A)

## Investitionsvolumen

### Modellreihe FS - NC Schleifbereich 1000 x 500/600/700 mm (LxB)

FS-NC 50100	Schleifbreite <b>500 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage
FS-NC 60100	Schleifbreite <b>600 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage
FS-NC 70100	Schleifbreite <b>700 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage

### Modellreihe FS - NC Schleifbereich 1500 x 500/600/700 mm (LxB)

FS-NC 50150	Schleifbreite <b>500 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage
FS-NC 60150	Schleifbreite <b>600 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage
FS-NC 70150	Schleifbreite <b>700 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage

### Modellreihe FS - NC - Schleifbereich 2000 x 500/600/700 mm (LxB)

FS-NC 50200	Schleifbreite <b>500 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage
FS-NC 60200	Schleifbreite <b>600 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage
FS-NC 70200	Schleifbreite <b>700 mm</b>	Ausführung AHR	auf Anfrage

#### Alle Modellreihen Inkl. Standardzubehör :

- 1 Stück Schleifscheibe
- 1 Stück Elektro-Magnetspannplatte
- 1 Stück Schleifscheibenabrichtgerät
- 1 Stück Schleifscheibe
- 1 Stück Auswuchtbock
- 1 Stück Maschinenleuchte
- 1 Satz Dokumentationsunterlagen inkl. Ersatzteilliste
- Maschine in CE-Ausführung (Metrische Version)
- 1 Stück Schleifscheibenaufnahme
- 1 Stück Magnetplattenversorgungsanlage
- 1 Stück Kühlmittelreinigungsanlage
- 1 Stück Auswuchtdorn
- 1 Stück Kühlaggregat für Hydraulikanlage
- 1 Satz Maschinenwerkzeug

#### Schleifprogramm AD5 :

Automatisches abarbeiten eines „Digital“ vorgewählten Schleifabtrages  
Schleifablauf : Schruppen – Schlichten- Ausfeuern - Abheben

## Technische Hauptdaten

		<b>FS-NC 50</b>	<b>FS-NC 60</b>	<b>FS-NC 70</b>
<b>Schleifbreite</b>	mm	500	600	700
<b>Schleiflänge</b>	mm	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1000/1500/2000
Schleifhöhe : Abstand Tischoberfläche bis Spindelmitte	mm	600 (Optional 800/1000)		
Tischantrieb		Hydraulisch		
Tischbelastung	kg	800	1400	1700
<b>Längsbewegung X</b>				
Tischgeschwindigkeit, Stufenlos regelbar	m/min.	5 - 25		
Tischverfahrweg	mm	1150 / 1650 / 2150		
<b>Querbewegung Z</b>				
Verfahrgeschwindigkeit max.	mm/min.	900		
Querverfahrweg	mm	560	660	760
<b>Vertikalbewegung Y</b>				
Verfahrgeschwindigkeit	mm/min.	300		
Senkrechzustellung min.	mm	0,001		
<b>Schleifspindel / Schleifscheibe</b>				
Schleifspindelleistung	kW	11		
Schleifscheibenabmessung D X B X d	mm	405 x 50 x 127		
Schleifspindeldrehzahl (Optional mit Drehzahlregelung)	min-1	1.450		
<b>Dimensionen</b>				
Maschinengewicht (Netto)	kg	6500/6800/7100	7700/8000/8300	8900/9200/9500
Maschinenabmessung (inkl. Pendelbewegung)				
Breite	mm	4800/5400/6000	4600/5400/6000	4600/5400/6000
Tiefe (ohne Bedienpult)	mm	2550	2650	2750
Höhe	mm	2040	2040	2040
Stromanschluss		400V / 50 Hz		

## Maschinenzubehör

**Optionales Zubehör für FS-NC 50100/50150/50200 AHR**

**Optionales Zubehör für FS-NC 60100/60150/60200 AHR**

**Optionales Zubehör für FS-NC 70100/70150/70200 AHR**

<b>Optionales Zubehör für FS-NC 50100/ 60100 / 70100 AHR Schleifbereich 1000 x 500/600/700 mm (L x B)</b>	
Allgemeines Zubehör	
1	Erhöhung der Schleifhöhe auf 800 mm Tisch – Spindelmitte
2	Erhöhung der Schleifhöhe auf 1000 mm Tisch – Spindelmitte
3	Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe bei 11 kW Motor
4	Rückkühlaggregat für Hydrauliköl
5	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y)
6	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y) und Quer (Z)
7	Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 400 x 50 x 127 mm
<b>Abrichtgerät, zum schärfen der Schleifscheibe</b>	
8	Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät Funktion : Hydraulisch betätigt / Abrichtdiamant : Inklusiv
9	Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät Funktion : Elektrisch betätigt / Abrichtdiamant : Inklusiv
10	Elektro-Automatisches Geradenabrichtgerät inkl. Abrichtkompensation Position : auf Spindelkasten montiert / Abrichtdiamant : Inklusiv
<b>Kühlmittelreinigung, zur kontinuierlichen Reinigung der zurücklaufenden Kühlemulsion</b>	
11	Automatischer Papierbandfilter mit vorgebautem Magnetabscheider.
<b>Spritzwasserschutz / Maschinenabdeckung</b>	
12	Teileinhausung : Linksseitig und rechtsseitig geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster, und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
13	Vollraumeinhausung : Komplette geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)

<b>Absauganlage</b>	
14	Kühlnebel - Absauganlage
<b>Inbetriebnahme</b>	
15	Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage
	Weiteres Zubehör auf Anfrage

<b>Optionales Zubehör für FS-NC 50150 / 60150 / 70150 AHR Schleifbereich 1500 x 500/600/700 mm (L x B)</b>	
<b>Allgemeines Zubehör</b>	
1	Erhöhung der Schleifhöhe auf 800 mm Tisch – Spindelmitte
2	Erhöhung der Schleifhöhe auf 1000 mm Tisch – Spindelmitte
3	Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe bei 11 kW Motor
4	Rückkühlaggregat für Hydrauliköl
5	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y)
6	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y) und Quer (Z)
7	Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 400 x 50 x 127 mm
<b>Abrichtgerät, zum schärfen der Schleifscheibe</b>	
8	Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät Funktion : Hydraulisch betätigt / Abrichtdiamant : Inklusive
9	Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät Funktion : Elektrisch betätigt / Abrichtdiamant : Inklusive
10	Elektro-Automatisches Geradenabrichtgerät inkl. Abrichtkompensation Position : auf Spindelkasten montiert / Abrichtdiamant : Inklusive
<b>Kühlmittelreinigung, zur kontinuierlichen Reinigung der zurücklaufenden Kühlemulsion</b>	
11	Automatischer Papierbandfilter mit vorgebautem Magnetabscheider. Inkl. Druckpumpe und Papierbandfilter
<b>Spritzwasserschutz / Maschinenabdeckung</b>	
12	Spritzschutz auf der Rückseite des Arbeitstisches inkl. Positionierung der Umsteuerpunkte : Über Setztasten am Bedienpult.
13	Teileinhausung : Linksseitig und rechtsseitig geschlossene Maschinen- abdeckung

	Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster, und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
14	Vollraumeinhausung : Komplette geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
	<b>Absauganlage</b>
15	Kühlnebel - Absauganlage
	<b>Inbetriebnahme</b>
16	Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage
	Weiteres Zubehör auf Anfrage

	<b>Optionales Zubehör für FS-NC 50200 / 60200 / 70200 AHR Schleifbereich 2000 x 500/600/700 mm (L x B)</b>
	Allgemeines Zubehör
1	Erhöhung der Schleifhöhe auf 800 mm Tisch – Spindelmitte
2	Erhöhung der Schleifhöhe auf 1000 mm Tisch – Spindelmitte
3	Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe bei 11 kW Motor
4	Rückkühlaggregat für Hydrauliköl
5	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y)
6	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y) und Quer (Z)
	Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 400 x 50 x 127 mm
	<b>Abrichtgerät, zum schärfen der Schleifscheibe</b>
7	Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät Funktion : Hydraulisch betätigt / Abrichtdiamant : Inklusive
8	Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät Funktion : Elektrisch betätigt / Abrichtdiamant : Inklusive
9	Elektro-Automatisches Geradenabrichtgerät inkl. Abrichtkompensation Position : auf Spindelkasten montiert / Abrichtdiamant : Inklusive
	<b>Kühlmittelreinigung, zur kontinuierlichen Reinigung der zurücklaufenden Kühlemulsion</b>

10	Automatischer Papierbandfilter mit vorgebautem Magnetabscheider. Inkl. Druckpumpe und Papierbandfilter
	<b>Spritzwasserschutz / Maschinenabdeckung</b>
11	Teileinhausung : Linksseitig und rechtsseitig geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster, und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
12	Vollraumeinhausung : Komplette geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
	<b>Absauganlage</b>
13	Kühlnebel - Absauganlage
	<b>Inbetriebnahme</b>
14	Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage
	Weiteres Zubehör auf Anfrage

(Technische Änderungen vorbehalten)

## **Preisstellung**

### **fabrikneue Flachsleifmaschinen der Baureihe FS-NC**

---

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung/Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Das Angebot berücksichtigt keine kundenspezifische Einkaufsbedingungen und Lastenhefte.
- Alle Preisangaben in EUR.
- Lieferzeit:** ca. 7-8 Monate ab Auftragseingang und Zahlung der jeweiligen Rechnung
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung  
70% vor Verladung der Maschine,  
gegen Bankbürgschaft, jeweils netto
- Gewährleistung:** 12 Monate, ab Lieferdatum bzw. Meldung der Versandbereitschaft
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2-farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- Technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Herkunft:** Taiwan
- Gültigkeit:** 30 Tage