Autobag®

Automated Packaging Systems

Funktionsbeschreibung Verpackungslinie

Die Anlage besteht aus einer Verpackungsmaschine **AB 180 OneStep**.
Das System wird direkt in Ihrer Produktionsabteilung installiert. **Die AB 180** fördert einen von der Rolle kommenden Autobag®-Kettenbeutel durch den Drucker **PI 412c**, öffnet ihn mittels Luftdruck und stellt ihn zum Befüllen bereit. Die Produkte werden nun manuell oder über die vorhandenen Zuführsysteme direkt in den Beutel befördert, der danach mittels Fußschalter oder automatisch verschweißt wird.

Sprint™

Die Anlage besteht aus einer Verpackungsmaschine **SPrint™** und optional aus einem Thermotransferdrucker **PI-412c**.
Die Anlage wird direkt in Ihrer Verpackungsabteilung installiert. Die Beutel werden nebeneinander unter dem Befüllschlitz gefördert und mechanisch gespreizt. Zum Öffnen der Beutel wird ein kurzer Luftstoß verwendet. Der Bediener befüllt nun
Den Beutel und löst mittels Fußschalter die Verschweißung aus. Je nach Produkt können bis zu drei Personen an der Maschine arbeiten.
Bei einer durchschnittlichen Packleistung von nur 35 Beutel pro Minute ergibt das folgende Jahresmenge:
24 x 50 (1Std.) = 1750 x 7 (1 Tag) 12.250 x 220 (Jahr) = 2.695.000 Btl. pro Jahr, mit
einem Bediener und einer Schicht.
Der Thermotransferdrucker maximiert die Produktionsleistung, da keine Offline-Etikettierung erforderlich ist.

Automated Packaging Systems Ltd. • Böttgerstr. 2 • D – 38122 Braunschweig • Tel.+49/0531 – 26 305 – 0 • Fax+49/0531 – 26 305 – 22
Service Tel. 0800 – 526 526 0 (freecall) • e-mail: anfragen@autobag.de • internet: http://www.autobag.de
Deutsche Bank Privat- und Geschäftskunden AG • Konto-Nr. 043 210 06 00 • BLZ 500 700 24 • Ust.-Id.-Nr. 197942477
Steuernummer: 01129007025 • General Manager Deutschland: Jens Pfeiffer