

Kantenanleimmaschine FRAVOL, Type: RAPID-RX 500.34 , Bj.: 2012
mit Leimbehälter-Reinigungstisch

Maschinen-Nr.	201210RX000001
Abgelesene Betriebsstunden	624 h
Meter Zähler	39708 m
Obendruckwerk	mit doppelter Reihe von Druckrollen, gleichzeitig Höhenverstellung der oberen Nachbearbeitungsaggregate mit dem Obendruckwerk.
Werkstückdicke	10 – 60 mm
Werkstücklänge	Min. 60 mm
Kantenbreite	15 – 65 mm
Kantendicke	0,4- 16/20 mm
Vorschub	10- 20 m/min.
Schnellheizbecken	Aufheizzeit 6-8 Min.
Automatische Temperaturabsenkung	während der Stand-by-Zeit.
Anleimaggregat	Leimbehälter 3kg, Werkstückvorwärmung, Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen. Rollentrennen - 3 mm PVC/ABS.
Aggregate:	
Füge-Fräsmaggregat	2,2 kW; 6000 Upm
IR Lampe	Infrarot-Strahler 0 - 600 °C, 600 Watt
Kappmaggregat	2 x 0,5 KW, 12000 Upm, horizontal von 0°÷15° schrägstellbar, der Antrieb über Inverter 200 Hz.
Vorfräsmaggregat (Planfräsen)	2 x 1,1 KW, 12000 Upm
Feinfräsmaggregat	Profilradius von 1,0 bis 3,0, um 30° geneigtes Profil, 2 x 0,37 KW, 12000 Upm, vertikal von 0°÷30° verstellbar
Nachputzen, Profilkline	
Schwabbelaggregat	2x 0,18 kW, 1400 Upm
Föhn	0° - 600°C, 4000 Watt
Maschinenbedienung über Touch Screen 5,7" Colour	Mikroprozessor- Steuerung (S.P.S.)
Leistung gesamt	19,5 kW
Leistung Pneumatik	6 bar
Spannung	400 Volt; 50 Hz
Gewicht	1750 kg
Gesamtlänge der Maschine	5900 mm

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten sowie Zwischenverkauf vorbehalten)

Edge bander FRAVOL; Type RAPID-RX 500.34 , Year of Production: 2012
with glue container cleaning table

Machine no.	201210RX000001
Operating hours read	624 h
Meter counter	39708 m
Upper pressure unit	with pressure bar provided with double row of wheels
Workpiece thickness	10 – 60 mm
Workpiece length	Min. 60 mm
Edge width	15 – 65 mm
Edge thickness	0,4- 16/20 mm
Feed	10- 20 m/min.
Rapid heating pool	Warm-up time 6-8 minutes
Automatic temperature drop	During stand-by time.
Gluing unit	Glue container 3kg, workpiece preheating, pressure zone with driven main pressure roller and 3 free-running pressure rollers. Roll Separation - 3mm PVC/ABS.
Units	
Joining milling unit	2,2 kW; 6000 Upm
IR lamp, Heated infeed bar	Infrared heater 0 - 600 °C, 600 watts
Two Motors End-Trim (snipping unit)	2 x 0.5 KW, 12000 rpm, horizontal from 0°÷15° adjustable, the drive via inverter 200 Hz.
Top-Bottom Roughing Unit (face milling)	2 x 1,1 KW, 12000 Upm
Fine-finish Bevel Trim Unit	Profile radius from 1.0 to 3.0, 30° inclined profile, 2 x 0.37 KW, 12000 rpm, vertically adjustable from 0°÷30°
Scraper unit	Tools - flat profile, Radius profiles from 1.0 to 3.0, Inclined profile 30°
Buffing unit	2x 0,18 kW, 1400 Upm
Hot Air Blower	0° - 600°C, 4000 Watt
Machine operation via 5.7" color touch screen	Microprocessor control (S.P.S.)
Total performance	19,5 kW
Performance pneumatics	6 bar
Tension	400 Volt; 50 Hz
Weight	1750 kg
Overall length of the machine	5900 mm

(Subject to errors, technical modifications and prior sale)

Okleiniarka FRAVOL, Model: RAPID-RX 500.34, rok budowy 2012,
w komplecie ze stołem do czyszczenia pojemników na klej.

Nr. maszyny	201210RX000001
Ilość odczytanych godziny pracy	624h
Licznik metrów	39708 m
Grubość płyty	10 – 60 mm
Szerokość płyty	Min. 60 mm
Szerokość krawędzi	15 – 65 mm
Grubość krawędzi	0,4- 16/20 mm
posuw	10- 20 m/min.
Szybkie podgrzewanie pojemnika z klejem	6-8 minut
Pojemność zbiornika klejowego	3 kg
Agregaty obrotowe	
Frezowanie wstępne	2,2 kW; 6000 rpm
Agregat klejący	3kg pojemnik na klej, podgrzewanie elementu obrabianego promiennik podczerwieni 0 - 600°C, 600W, strefa docisku z napędzaną główną rolką dociskową i 3 wolnobieżnymi rolkami dociskowymi. Separacja rolek - 3mm PVC/ABS.
Kapowki	2 x 0,5 KW, 12000 obr./m, pneumatycznie przestawne 0°÷15°, napęd regulowany przez falownik 200 Hz.
Jednostka frezowania nadcięcia obrzeża (frezowanie czołowe)	2 x 1,1 KW, 12000 obr./min
Agregat do precyzyjnego fazowania	promień profilu od 1,0 do 3,0, silniki 2 x 0,37 KW góra, dół, 12000 obr./min, regulacja pionowa agregatów w zakresie 0°÷ 30°
Cyklina profilowa wykarczająca	R 1-3, przestawna 0-30°
Agregat polerski	2x 0,18 kW, 1400 obr./min
Nadmuch gorącego powietrza góra, dół	Suszarka 0° - 600°C, 4 kW, usytuowana na końcu maszyny za polerkami
Obsługa maszyny za pomocą ekranu dotykowego 5,7"	kolorowe sterowanie mikroprocesorowe (S.P.S.)
Zainstalowana moc	19,5 kW
Napięcie	400 Volt; 50 Hz
Zasilanie pneumatyczne	6 bar
Waga	1750 kg
Całkowita długość maszyny	5900 mm

(Z zastrzeżeniem, pomyłek, zmian technicznych i wcześniejszej sprzedaży)