

ELETTROEROSIONE A FILO EXCETEK V1280/600



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni massime del pezzo:	mm 1.550x1.200x595
Peso massimo del pezzo:	kg 4.000
Corse assi X e Y:	mm 1.200 x 800
Corse assi U e V:	mm 260 x 260
Corsa asse Z:	mm 600
Diametro filo ammissibile:	mm 0,2 – 03
Assi comandabili simultaneamente:	4 (X, Y, U, V)
Motori:	AC su tutti i 5 assi
Conicità massima:	30° su 100mm
Peso impianto:	kg 9.600
<u>Impianto di filtraggio</u>	
Capacità:	Lt 3.000
Sistema di controllo conducibilità:	automatico
Capacità resine:	Lt 14
Controllo temperatura:	automatico
Sistema di refrigerazione dielettrico:	frigorifero

Generatore

Circuiti di potenza:

Mosfet C.A.

Rugosità minima:

ra 0,35

Velocità di taglio:

mm²/min 360 (filo ottone
diam. 0,3)

Infilamento automatico:

standard

Alimentazione:

400V trifase

Controllo numerico

Hardware:

PC industriale, 64bit

Memoria:

GB 1

Schermo:

TFT touchscreen 15"

Inserimento dati:

tastiera, RS 232, floppy,
LAN, USB

Sistema di posizionamento:

anello chiuso servoassistito

Numero di assi controllati:

5 (X, Y, U, V, Z)

Minimo incremento programmabile:

mm 0,0001

Macchina completa di:

- Righe ottiche su assi X e Y
- Asse Z 600mm
- Svolgitore per bobine fino a 50kg
- N. 01 set di guide da 0,25mm
- N. 01 set di guide da 0,30mm
- Sistema per taglio conico
- Infilamento automatico del filo e reinfilamento dopo rottura
- Sistema di fissaggio: cornice con foratura universale
- Controllo numerico 64bit con 16 Gb di memoria
- Generatore di potenza in C.A. con dispositivo anti-elettrolisi
- Generazione tecnologia automatica
- Interfaccia seriale, lettore floppy, LAN, USB
- Gruppo dielettrico con sistema di demineralizzazione automatico
- Frigorifero

Anno di costruzione: 2018