

5 Achsen Universal Bearbeitungszentrum QUASER UX 500 C



Baujahr	2022
Maschinennummer	315D210043
Steuerung	SIEMENS S828D
nur ca. 1.500 Spindelstunden (Stand: 25.03.2026)	

AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

SIEMENS S828D / PPU 290

mit 15 Zoll Touchbildschirm und beweglichem Bedientableau, neig- und drehbar
Softwareoption 3D-Simulation
Softwareoption Netzlaufwerke verwalten

inklusive temperaturgeregeltem Kühlsystem

Portables elektronisches Handrad

Wärmetauscher für Schaltschrankanlage

Doppelarm-Werkzeugwechsler mit 48 Speicherplätzen

Pneumatisch betätigte Werkzeugwechseltüre

Hochgenauigkeitsoption Glasmaßstäbe in X/Y/Z
einschließlich Überdruckbeaufschlagung zur Verhinderung von Verschmutzung

Direktes Wegmesssystem in der Rundachse

Direktes Wegmesssystem in der Schwenkachse

Hauptspindel SIEMENS SK40 mit 12.000 U/min., 13,3 kW/85 Nm (S6-25%)
gekuppelt, SC-4.2

inklusive temperaturgeregeltem Kühlsystem
inklusive innenliegende Kühlmittelzufuhr
mit Grundfos-Pumpe, 20 bar, 25l/min.
inklusive Patronenfilter 25 µm

Infrarot-Empfänger für Werkstück- und Werkzeugvermessung

3D Infrarot-Messtaster RENISHAW OMP 40-2
für die Werkstückmessung
inklusive SW-Option In Prozess Messzyklen

Toolsetter OTS
für die Werkzeugmessung, inklusive Schnellwechseladapter

SW-Option Kinematik vermessen Zyklus 996

SW-Option Messzyklen zur Werkstückkontrolle und -vermessung / Automatikbetrieb

drei Farben Signalleuchte

Patronenfilter für Ringkühlung und Spänespülung

Kühlmittelspritzpistole

Drehdurchführung Deublin

Blasluft extern für Trockenbearbeitung

zusätzliche Blasluft durch die Spindel
über M-Funktion zuschaltbar

AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

Automatische Hybridzentralschmierung
für Führungen und Kugelrollspindeln

Kratzband Späneförderer
für universelle Einsatzzwecke kurze bis mittellange Späne

Späneentsorgung, bestehend aus Arbeitsraum-Spänespülung
mit Grundfos-Pumpe 75l/min bei 3 bar

Spänerinnen aus rostfreiem Edelstahl und 2 Schneckenförderern im Arbeitsraum

Arbeitsraum-Vollschutz mit 2 Sichttüren über Eck

2 Arbeitsraumleuchten

Flutkühlung mit 10 ringförmig an der Spindelnase befindlichen Austrittsdüsen,
durch Grundfos-Pumpe, 75l/min. bei 3 bar

Warmlaufwerkzeug

Spindelkühlöl Mobil Velocite Oil No. 3

Im Lieferumfang enthalten:

Federgespannter 2-Backen-Kraftspannbock Fabrikat SCHUNK Modell KSF3-250

ca. 70 Stück Werkzeugaufnahmen teilweise mit Werkzeugen bestückt

Spänewagen

Betriebsanleitung/Dokumentation

Maschinenparametern auf USB-Stick

Verfahrbereiche

Verfahrweg X-Achse [mm]	712
Verfahrweg Y-Achse [mm]	508
Verfahrweg Z-Achse [mm]	515
Verfahrweg A-Achse (Schwenk-Achse) [°]	+30/-120
Verfahrweg C-Achse (Rotationsachse) [°]	360
Abstand Spindelunterkante bis Tisch [mm]	100-615
Abstand Spindelunterkante bis Zentrum	100-615

Arbeitstisch

Schwingungs-Durchmesser [mm]	500
Tischplatte-Durchmesser [mm]	410
Anzahl der T-Nuten	5
Nutenbreite [mm]	14
max. Tischbelastung [kg]	200
Klemmmoment A-Achse [Nm]	2.500
Klemmmoment C-Achse [Nm]	1.800

Vorschub

Eilgang X- und Y-Achse max. [m/min]	36
Eilgang Z-Achse max. [m/min]	36
Eilgang A-Achse max. [min/-1]	16,6
Eilgang C-Achse max. [min/-1]	50
max. Vorschubkraft X-Achse [kN]	6.283
max. Vorschubkraft Y-Achse [kN]	6.283
max. Vorschubkraft Z-Achse [kN]	10.472
max. Achsbeschleunigung X-Achse [m/sec ²]	3
max. Achsbeschleunigung Y-Achse [m/sec ²]	3
max. Achsbeschleunigung Z-Achse [m/sec ²]	2,5
Durchmesser Kugelrollspindeln (X/Y/Z) [mm]	40

TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

Hauptspindel

Hauptspindel Drehzahl max. [1/min]	12.000
Hauptspindel Leistung [S6-25% ED kW]	17
Hauptspindel Drehmoment [Nm]	108
Werkzeugaufnahme-System	SK 40 DIN 69871

Werkzeugmagazin

Anzahl Werkzeugmagazinplätze	30 48
Wechselzeit Span zu Span [sec]	9,1
max. Werkzeugdurchmesser [mm]	76,2
max. Werkzeugdurchmesser bei freiem Nebenplatz [mm]	125
Werkzeuglänge max. [mm]	280
Werkzeuggewicht max. [kg]	7

Kühlmittelanlage

Volumen Kühlmittel tank [l]	450
Strahlkühlung Druck [bar]	3
Strahlkühlung [l/min]	75
Spänespülung Druck [bar]	3
Spänespülung [l/min]	75
Kühlmittelspritzpistole	ja
Blasluft extern	ja

Wärmekompensation

temperaturgeregeltes Ölkühlsystem für Hauptspindel	ja
--	----

Grundmaschinendaten

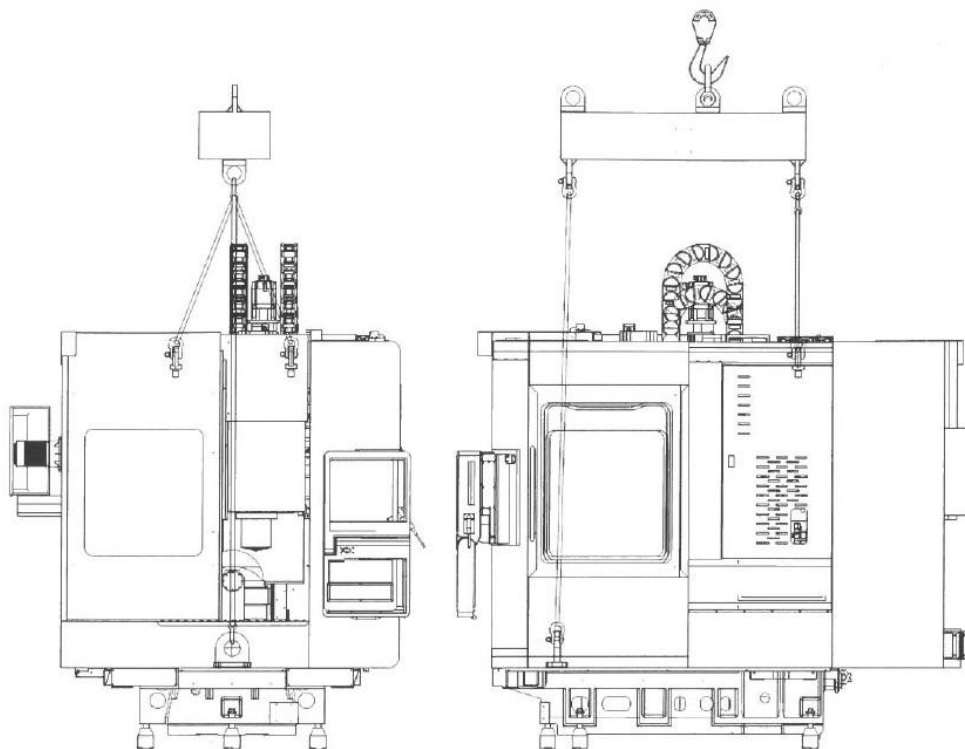
Aufstellfläche Breite [mm]	3.900
Aufstellfläche Tiefe [mm]	2.720
Maschinenhöhe ca. [mm]	3.350
Gewicht der Grundmaschine [kg]	8.430
Elektrische Anschlußleistung [kVA]	25
Erforderlicher Pneumatikanschluß [bar]	6

Steuerung

Hersteller	Siemens
Steuerungstyp	828 D / PPU 290

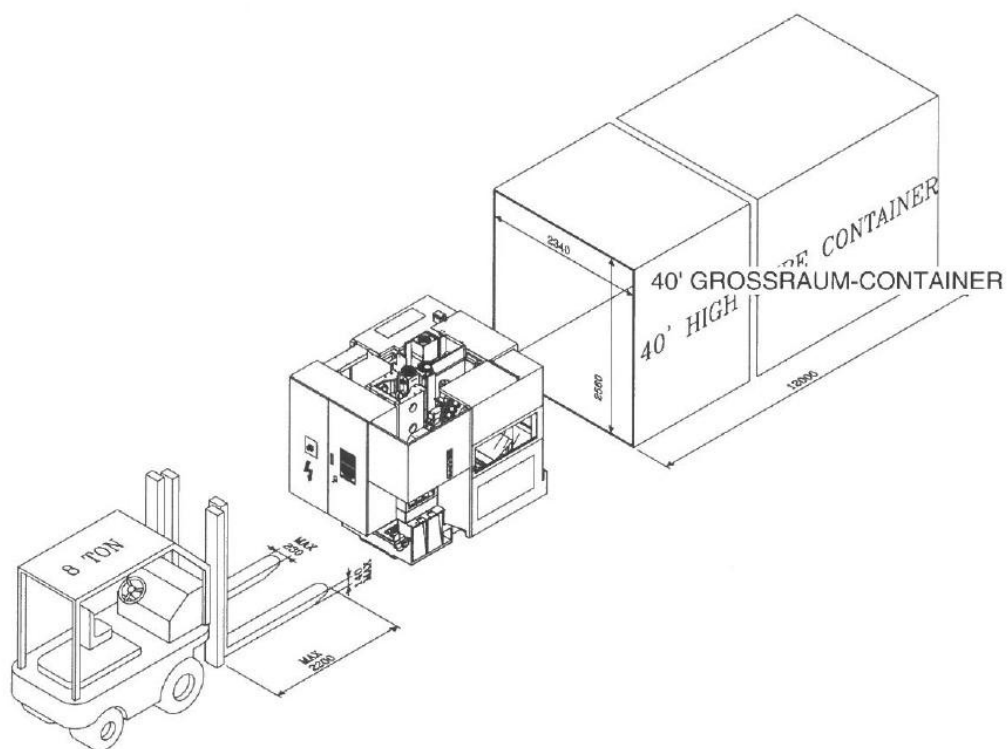
Anheben mittels Kran

UX500



Anheben mittels Gabelstapler

UX500





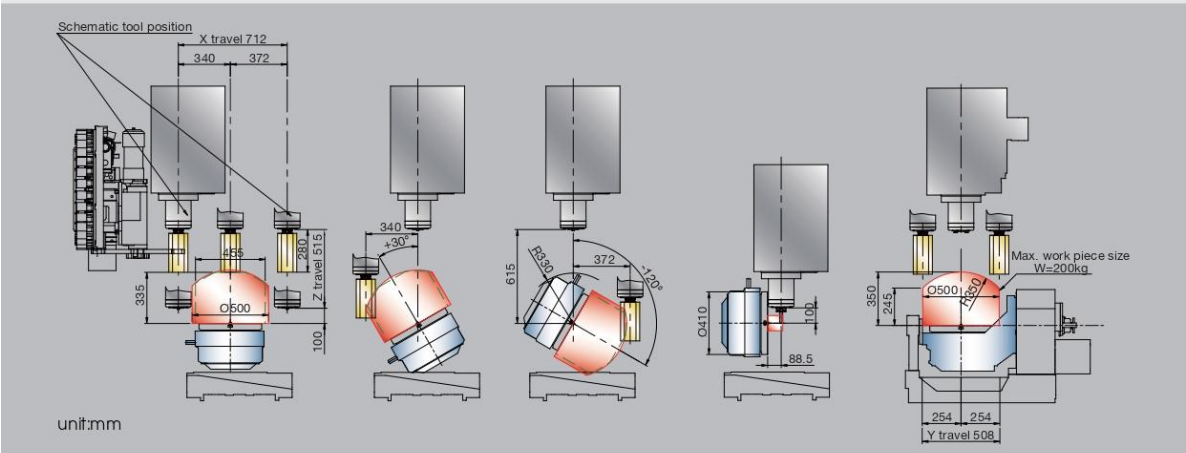
The image shows a Quaser UX500 Multi Face 5 Axes M/C machine. The machine is white and black, with a large, complex, multi-faceted metal part being machined. The machine has a control panel with a screen and buttons. The background is a light gray, and the machine is set against a dark gray base.

QUASER
we cut faster
www.quaser.com

UX500

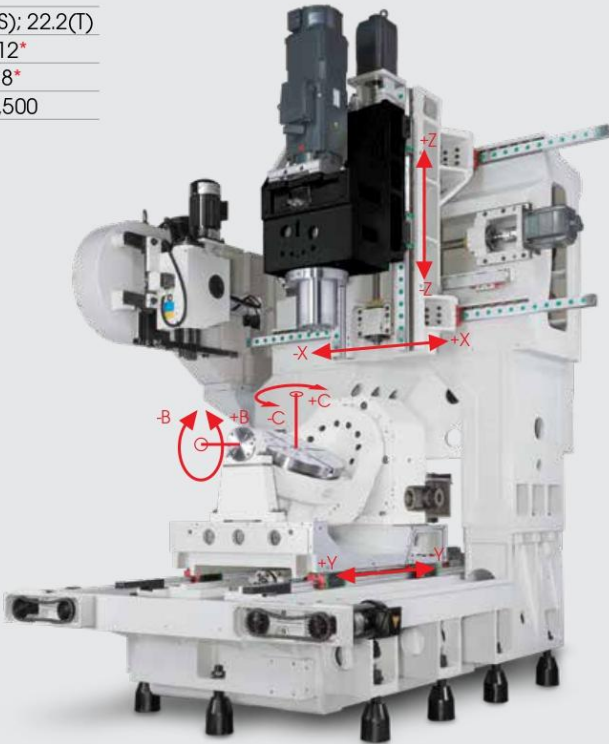
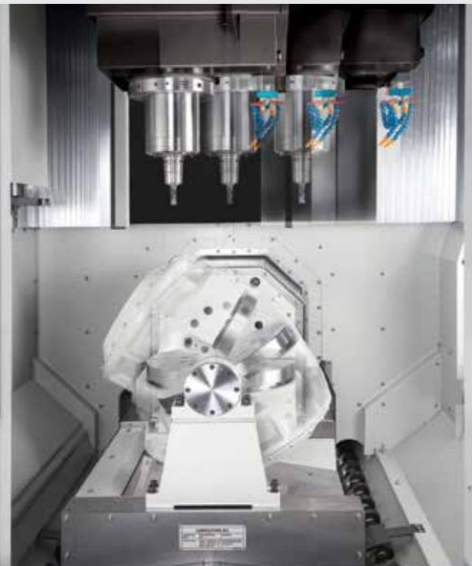
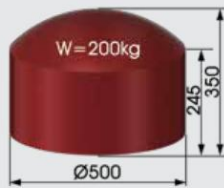
UX500
Multi Face, 5 Axes M/C

Cutting area and interference



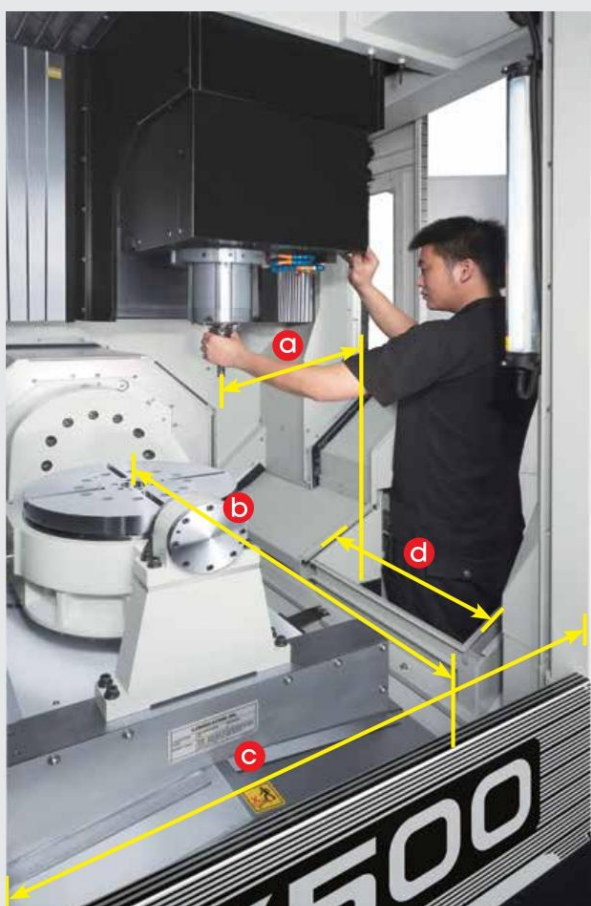
	UX500C	
	Rotary Axis (C-axis)	Tilting Axis (B-axis)
Drive method	D-D	Worm
Max. work piece size (mm)	Ø 500 x 350	
Table load capacity (kg)	200	
Maximum R.P.M (min ⁻¹)	50	16.6(F/S); 22.2(T)
Indexing accuracy (sec)	8*	12*
Repeatability (sec)	4*	8*
Clamping torque (Nm)	1,800	2,500

Note: *With rotary encoder



Ergonomic operation

UX500		
a	Spindle to side door at a convenient	295mm
b	From center of table to front door	670mm
c	Max. size when front door open	800mm
d	Side door opening	545mm
e	Swivel type operation panel	
f	Documentation & hand tool shelf	
g	Tool loading/ unloading on magazine side	
h	Centralized configuration of lubrication and pneumatic panel	



ATC system



Coolant & chip management



This image shows the external components for coolant and chip management, including a large white coolant tank, a pump unit, and a chip conveyor system mounted on a black base.



This image shows the machine in operation, with a large volume of coolant being sprayed onto the workpiece to manage heat and chips during the machining process.

	UX500C
Coolant tank	450L
Coolant through spindle	Opt.
Nozzle coolant	3 bar
Wash gun	Std.
Chip augers	Std.
Wash down	3 bar

Control: (F) = FANUC (T) = HEIDENHAIN (S) = SIEMENS

● = Standard ○ = Option ✕ = N / A

Technical data		UX500		Standard / Option accessories	UX500		
		C			C		
		Multi face	5 axes		Multi face	5 axes	
Spindle code		12C		Spindle code		12C	
Work range				■ FANUC 0i-MF Plus (4+1 Axes)		●	×
Table size (mm)		Ø410		■ HEIDENHAIN TNC620 (4+1 Axes)		○	×
Travel		712 / 508 / 515		■ HEIDENHAIN TNC640 (5 Axes)		×	○
B / C (degree)		+30° ~ -120° / 360° (Continuous)		HEIDENHAIN advanced function set2		×	○
Max. swing (mm)		Ø500		■ SIEMENS 828D (PPU290)		○	×
Table surface to spindle nose (mm)		100 ~ 615		■ SIEMENS 840D		×	×
Spindle nose to tilting center at 90° (mm)		100 ~ 615		■ Oil chiller		●	●
Max. work piece size (mm)		Ø500 x 350 ⁽¹⁾		■ 40 taper / 30 position tool magazine		●	●
Table load capacity (kg)		200 kg		■ 40 taper / 48 / 60 / 120 position tool magazine		○	○
Feed drive		6,283 / 6,283 / 11,519 (F)		■ Pull stud for BT tooling		○	○
Feed force		X / Y / Z (N)		■ Balance tooling for spindle warm up		○	○
		6,283 / 6,283 / 10,472 (S)		■ BBT spindle attachment (Double contact)		●	●
		9,268 / 9,268 / 11,310 (T)		■ ATC auto door		●	●
Rapid movement		X / Y / Z (m / min)		■ X / Y / Z linear scale		○	○
		B / C (min ⁻¹)		■ Rotary encoder on B & C axes		●	●
Acceleration		X / Y / Z (m/s ²)		■ Remote manual pulse generator		●	●
Dia. & pitch of the ball screw		Ø40 / P= 12/ 12/ 12		■ Transformer ⁽¹⁾		○	○
Accuracy Positioning / Repeatability				■ Work probe receive OMI-2T		●	●
ISO 230-2		0.008 / 0.004		■ Work probe OMP-40		○	○
JIS 6338 (300 mm)		±0.003 / ±0.002		■ Tool length / breakage measurement		○	○
VDI3441		0.008 / 0.004		■ 5 Port through table		○	○
Main spindle				■ Reference rod (for thermal comp with probe)		●	●
Spindle taper		BBT40		■ Coolant system		●	●
Max. spindle speed		12,000		■ Coolant through ball screw		○	○
Spindle base speed		1,500	1,500	■ Coolant through spindle 20 bar		○	○
Spindle output power (kW)		F* 18.5	15	■ Coolant wash gun		●	●
		T / S** 17 / 13.3		■ Coolant wash down		●	●
Spindle output torque (Nm)		F* 118	95.5	■ Air gun		○	○
		T / S** 108 / 85		■ Chip conveyor		●	●
Spindle transmission		Coupling		■ Chip augers		●	●
Tool changer				■ Cutter air blast		●	●
Tool selection		Random		■ Oil-mist collector		○	○
Magazine positions		30 (std.) 48 / 60 / 120 (opt.)		■ Bag filtration		○	○
Max. tool diameter w/o adjacent tool		Ø76.2 / Ø125		■ Filtration unit		○	○
Max. tool length		280		■ Documentation (USB) ⁽²⁾		●	●
Max. tool weight		7 kg		■ Total Enclosure Guard (with Top side cover)		●	●
Tool to tool time (sec.)		1.7±0.2		■ Work light		●	●
Chip to chip time (sec.)		9.0±0.2		■ Machine status light		●	●
Coolant system				■ CE & EMC ⁽³⁾ / GB		○	○
Coolant tank capacity (Liter)		450L					
Pump capacity		75 / min., 3 bar					
- Nozzle coolant		Opt. (25L/min., 20bar)					
- Coolant through spindle		75 L/min., 3 bar					
- Wash down							
Machine size							
Height (mm)		3,350					
Floor space W x D (mm)		2,720 x 3,900					
Weight (kg)		8,430 (30ATC) 8,730 (48ATC)					
		8,930 (60ATC) 9,750 (120ATC)					
Connections							
Main power		220V or 380V or 400V or 415V / 50Hz or 60Hz					
Power consumption (KVA)		30(F)(T) 25(S)					

Note: ⁽¹⁾ Please refer to actual max. workpiece interference diagram.

*(\$3-25%) **(\$6-25%)

Note: ⁽¹⁾ Transformer as standard or option item will be varied

according to control system and power supply condition.

⁽²⁾ Paper documentation is option. ⁽³⁾ As standard for EU area.

- Machine specification might be different from the catalog if any specification update.

Installation dimension

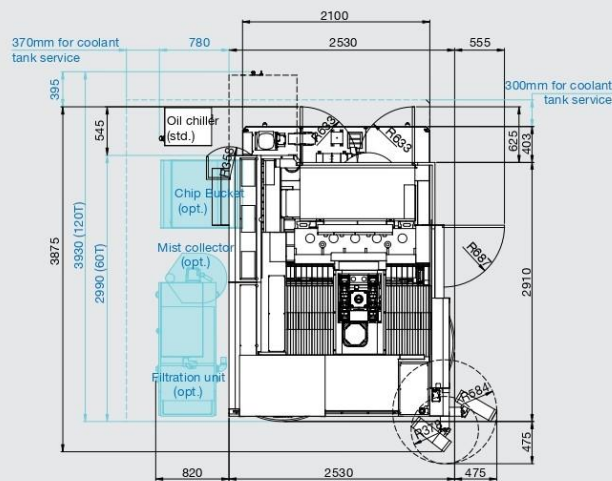
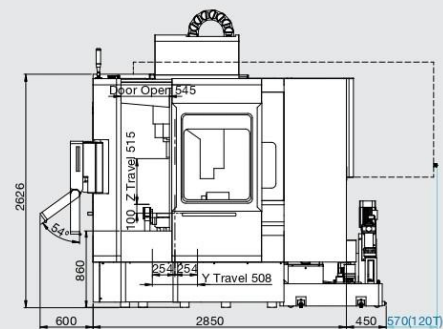
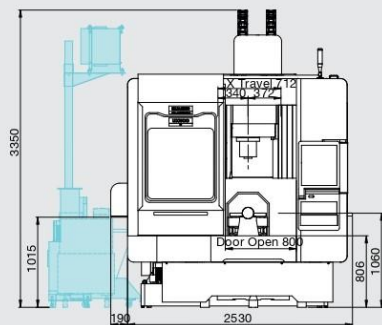
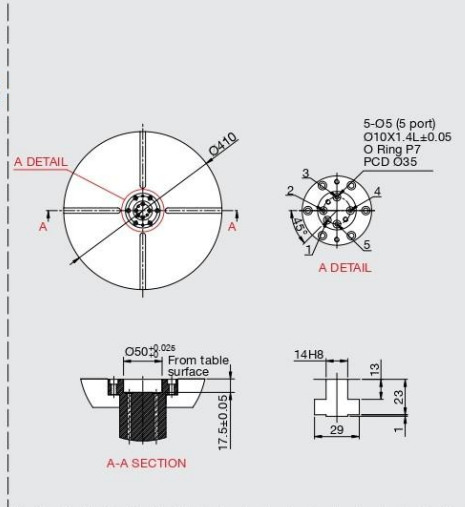


Table dimension



Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.