

**Ispezione dell'apparecchio di
sollevamento
(UNI ISO 9927-1)**

**RELAZIONE DI ACCERTAMENTO DEL
PERIODO DI ESERCIZIO
DELL'APPARECCHIO**

OGGETTO: AUTOGRU SEMOVENTE

PORTATA: 8000 Kg.

COSTRUTTORE: G. MANGHI

ANNO: 1974

TIPO: //

MATRICOLA: PR-I-2548

NUMERO DI FABBRICA: 903

COMMITTENTE:

SILFER di SILINI DANTE & C. S.A.S.

Via I° Maggio 65 - BORGO TICINO (NO)

Part IVA: 01383920038

22.04.2024

VERBALE ISPEZIONE VERIFICA STRUTTURALE APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO
Ai sensi norma UNI ISO 9927-1, UNI CNR 10011-85 e DLgs 81/2008

APPARECCHIO TIPO (UNI ISO 4301)

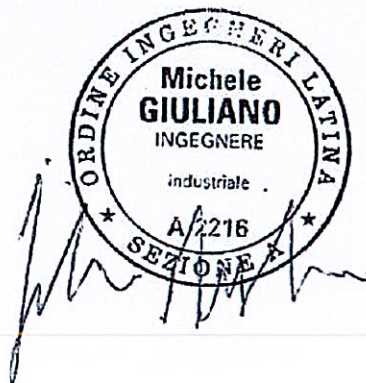
Gru	AUTOGRU SEMOVENTE		
Installazione	1974		
Costruttore apparecchio	G. MANGHI		
Modello	//		
Matricola n°	903	Anno costruzione	1974
Manuale d'uso	☒ SI	Marcatura CE	☒ NO ☐ SI
Matricola ISPESL N°	PR-I-2548		
UTILIZZATORE DELL'APPARECCHIO	SILFER DI SILINI DANTE & C. S.A.S.		
RESPONSABILE			
CLASSE APPARECCHIO	A3	Desunta da	Stima
REGIME DI CARICO	Q3	Kp=	0,5

TABELLA DURATA APPARECCHIO PER CLASSE

Regime di carico	Fattore di spettro del carico nominale Kp	Condizioni di impiego e massimo numero di cicli operativi di un apparecchio									
		U0	U1	U2	U3	U4	U5	U6	U7	U8	U9
Q1 (leggero)	0,125			A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
Q2 (moderato)	0,25		A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	
Q3 (pesante)	0,50	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8		
Q4(molto pesante)	1,00	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8			

CONDIZIONE DI IMPIEGO

Condizione impiego	U0	U1	U2	U3	U4	U5	U6	U7	U8	U9
Max cicli operativi	16.000	32.000	63.000	125.000	3,E+05	5,E+05	1,E+06	2,E+06	4,E+06	>4x10E6
	Uso Irregolare				Uso reg. leggero	Uso reg. Interm.	Uso reg. Intenso	Uso intensivo		



SPETTRO DI CARICO

Regime di carico	Fattore di spettro del carico Kp	OSSERVAZIONI
Q1 (leggero)	0,125	Apparecchi che movimentano carichi molto raramente e di solito leggeri
Q2 (moderato)	0,25	Apparecchi che movimentano carichi con una certa frequenza normalmente moderati.
Q3 (pesante)	0,50	Apparecchi che movimentano carichi con frequenza normalmente carichi pesanti.
Q4 (molto pesante)	1,00	Apparecchi che movimentano carichi molto spesso e molto pesanti.

Anni di funzionamento **50** Ore annue di funzionamento **300**
 N° cicli/ora medi **4** Totale cicli presunti n° **60.000**
 Classificazione **U₂** n° cicli intera vita **63.000**

CALCOLO CONSUMO DI VITA

Il consumo di vita (Cv) viene valutato in % rispetto al numero di cicli previsto

La Vita residua $V_r = (1 - C_v)$

$$C_v = \frac{60000}{63000} = \mathbf{90\%}$$

$$\text{Vita residua } V_r = (100 - C_v) = \mathbf{10\%}$$

Equivalente ad un periodo temporale di 5 anni, stante la stessa % di utilizzo.

Persistendo il tipo di esercizio fin qui eseguito, tenendo conto dello stato delle strutture, si ritiene ammissibile il controllo strutturale da parte dell'ingegnere entro 3 anni dalla presente.

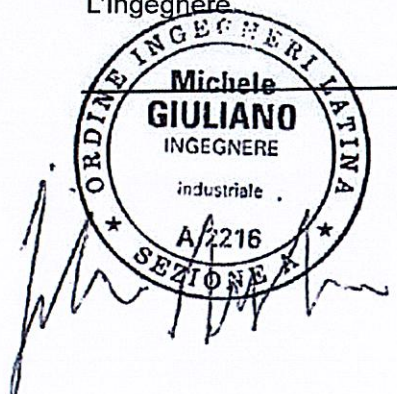
DICHIARAZIONE

Si attesta che i dati riportati, e le elaborazioni conseguenti sono indicative dello stato di conservazione dell'apparecchio, dell'usura delle parti meccaniche e della struttura. La GRU è utilizzata principalmente per operazioni di movimentazione

L'Apparecchio di sollevamento deve essere sottoposto alle operazioni di manutenzione previste dal Manuale di Istruzione.

Il Responsabile

L'Ingegnere



Geom. Lionetti Domiziano II° Livello P.T. Via del Sulpici, 114 - 00174 Roma P. IVA: 12903351000	Scheda Tecnica del Campione N° 1 Certificato DI Controllo Metodo PT Technique Card Of The Sample N° — PT Examination Control	Job nr: SILFER Page: di SILINI DANTE & C. S.A.S.
--	--	---

Campione N° / Sample N°: 1	Oggetto / Object: AUTOGRU SEMOVENTE
Commessa / Job: G. MANGHI	Particolare / Particular: SALDATURE
Disegno / Drawing: TIPO: //	Materiale / Material: ACCIAIO
Stadio di lav. / Working step: N. FABBR.: 903	Spessore / Thk.: —
Estensione / Extension: 100%	Condizioni superficiali / Surface condition: ZINCATO
	Proc. saldatura / Welding process: P.T.

Specifica di rif. / Specification Ref.: UNI 2532/1	Classe accettabilità / Acceptance Criteria: UNI-ISO23277
---	---

TECNICA E PROCEDURA DEL CONTROLLO / Test method and procedure

PREPARAZIONE SUPERFICIALE / SURFACE PREPARATION	
Di tipo meccanico / Mechanical precleaning ☒ spazzolato dolce	Di tipo chimico / Chemical precleaning ☐ no
Temperatura d'esame / Test temperature 22°C sulla superficie	

PENETRANTE / Penetrant		EMULSIONANTE / Emulsifying	
☐ Fluorescente / Fluorescent		Denominazione comm.le / Trade mark	
☒ A contrasto di colore / Color contrast		Tipo / Type	
Denominazione comm.le / Trade mark	CGM	Applicazione dell'emulsionante / Emulsifier applicat.	
Tipo / Type	REDWW	Tempo di emulsionatura / Emulsifying time	
Modalità di Applicazione / Modes of Application	SPRUZZO	Temperatura dell'emulsionante / Emulsifier temp.	
Tempo di penetrazione / Penetration time	15 MIN.		

RIMOZIONE DEL PENETRANTE / Penetrant remover		ASCIUGATURA / Drying	
☒ Manuale con acqua / Water manual		☒ In aria libera / In free air	
☐ Con pistola ad aria/acqua / Air/Water spray gun		☒ Con stracci / Rag	
☐ Manuale con solvente / Manual with solvent		☐ Aria secca / Dry air	
		☐ Aria calda / Hot air	

RIVELATORE / Developers		ISPEZIONE / Inspection	
Denominazione comm.le / Trade mark	CGM	☒ Luce naturale / Natural light	
Tipo / Type	ROTRIVEL U	☐ Luce bianca / White light	
Applicazione del rivelatore / Developer applicat.	SPRUZZO	☐ Lampada di Wood / Wood's lamp	
Tempo min. di sviluppo / Min. time for developer	10 MIN.	Illuminamento o irraggiamento / Illuminance or irradiance	
		Tempo max di lettura / Maximum time for check	20 MIN.

Campione N° / Sample N°:	Area/Tratto Area/Section	Discontinuità Discontinuity	Conforme Satisfactory	Non Conforme Unsatisfactory	NOTE
STABILIZZATORI	90%	//	☒	☐	
BRACCIO	90%	//	☒	☐	
RALLA	90%	//	☒	☐	
TORRE	90%	//	☒	☐	

RISULTATO DELL'ESAME : TEST RESULT :	☒ Conforme / Satisfactory ☐ Non conforme / Unsatisfactory
---	---

Inspected by - Operatore:

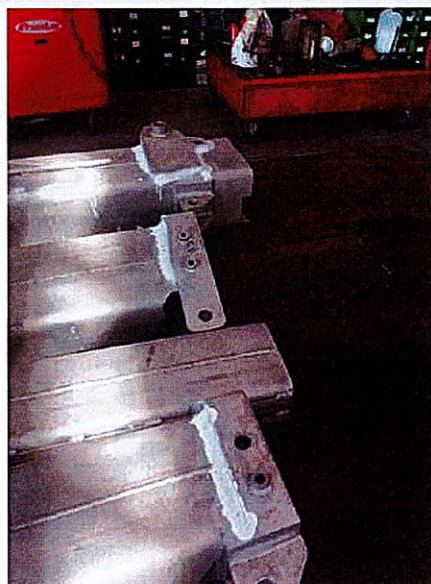
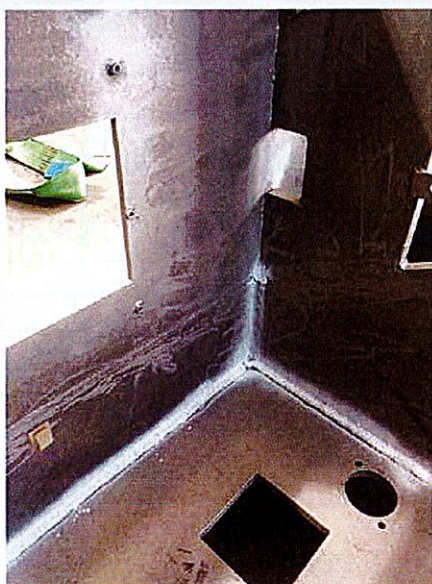
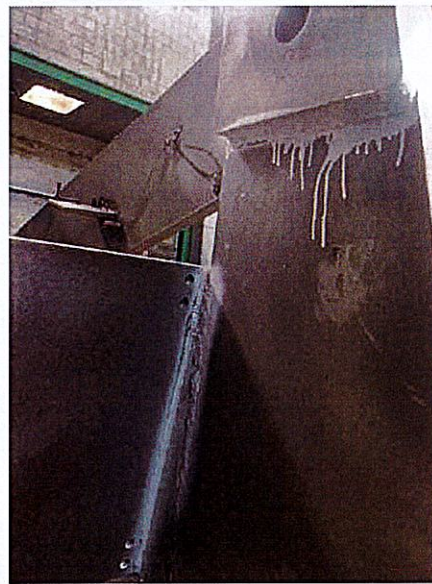
Geom. Lionetti Domiziano

22/04/2024

Data e Firma

Geom. Lionetti Domiziano
II° Livello C.N.D. P.T.

RILIEVO FOTOGRAFICO



CERTIFICATO N° E-01048-PT-2 R
CERTIFICATE N° E-01048-PT-2R

DOMIZIANO LIONETTI

Nato a / born in *ROMA (RM)* il / on the *01/10/1963*

Metodo / Test Method: **PT**
Livello / Level: **2**

Per i settori / for the sectors:

- ☒ di prodotto: **plurisettoriale**
- ☒ industriale: **fabbricazione metalli**
- ☐ Limitazione nell'applicazione

E' certificato in conformità alla normativa:
Is certified according to the standard:

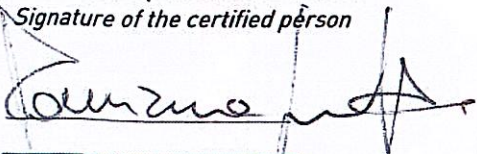
UNI EN ISO 9712:2012

Data di prima emissione / First issued on the: **10/12/2015**

Data di rinnovo / Renewal date: **18/01/2021**

Data di scadenza / Expiration date: **09/12/2025**

Firma della persona certificata
Signature of the certified person



Il Direttore della Certificazione
Certification Manager
Michael Reggiani



PRS N°0069 C
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Il certificato non include l'autorizzazione ad operare da parte del datore di lavoro
This certificate does not include the authorization to operate by the employer

