

FLEX-ROC

DIE AUTOMATISIERUNGSCELLE FÜR FANUC ROBODRILL



Features:

- › Erweiterung des Werkzeugmagazins auf 64WKZ
- › Roboterbedienung in Maschinensteuerung integriert
- › Kameraerkennung der Werkstücke dadurch keine Paletten-Einlagen erforderlich
- › Integrierter Greiferwechsler
- › Einfache Aufstellung durch massiven Fundamentrahmen (Kein Verdübeln notwendig)
- › Extrem kompakte Bauweise
- › Grafische Bedienerhilfen für Werkzeugmagazin, Standzeit, Ersatzwerkzeug, Werkzeug- und Werkstückmessung
- › Integrierter Jobmanager, welcher sämtliche Bearbeitungsdaten beinhaltet



Fanuc Robodrill und FLEX-ROC Zelle bilden eine kompakte Einheit

EXTREM GERINGE AUFSTELLFLÄCHE

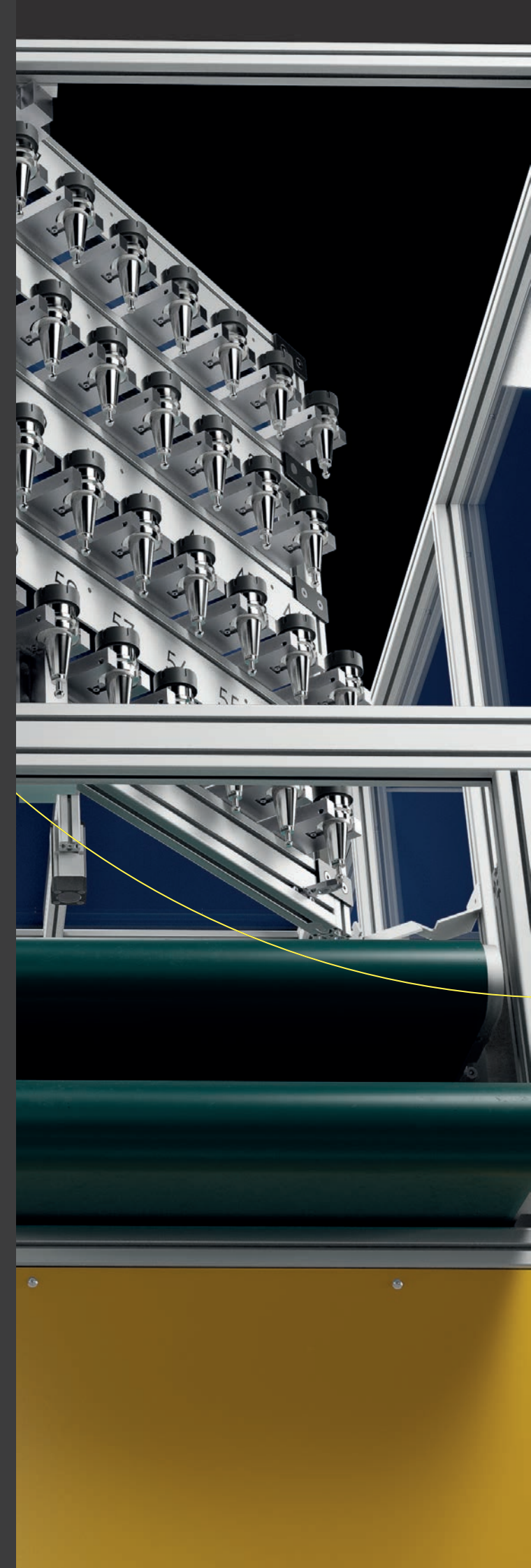


TECHNISCHE DATEN FLEX-ROC ZELLE

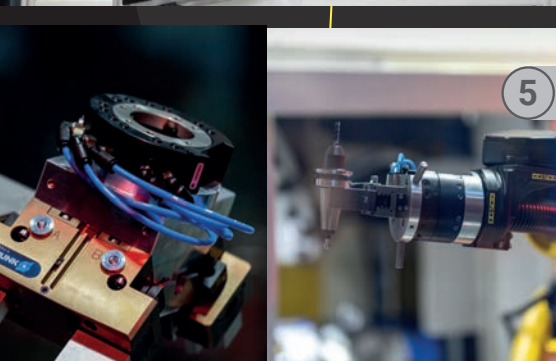
- › Roboter Fanuc M10 ID/L
- › 2 Wechselformen für Greifer
- › Max. Teilegewicht 8 kg
- › Max. Werkstückgröße 230 x 150 x 150 mm (Anpassungen für andere Größen sind möglich)
- › Teileband 1700 x 580 mm
- › Max. Anzahl der Werkzeuge 64
- › Anschlußwert 4,5 KVA
- › Gewicht 1.700 KG

TECHNISCHE DATEN FANUC ROBODRILL

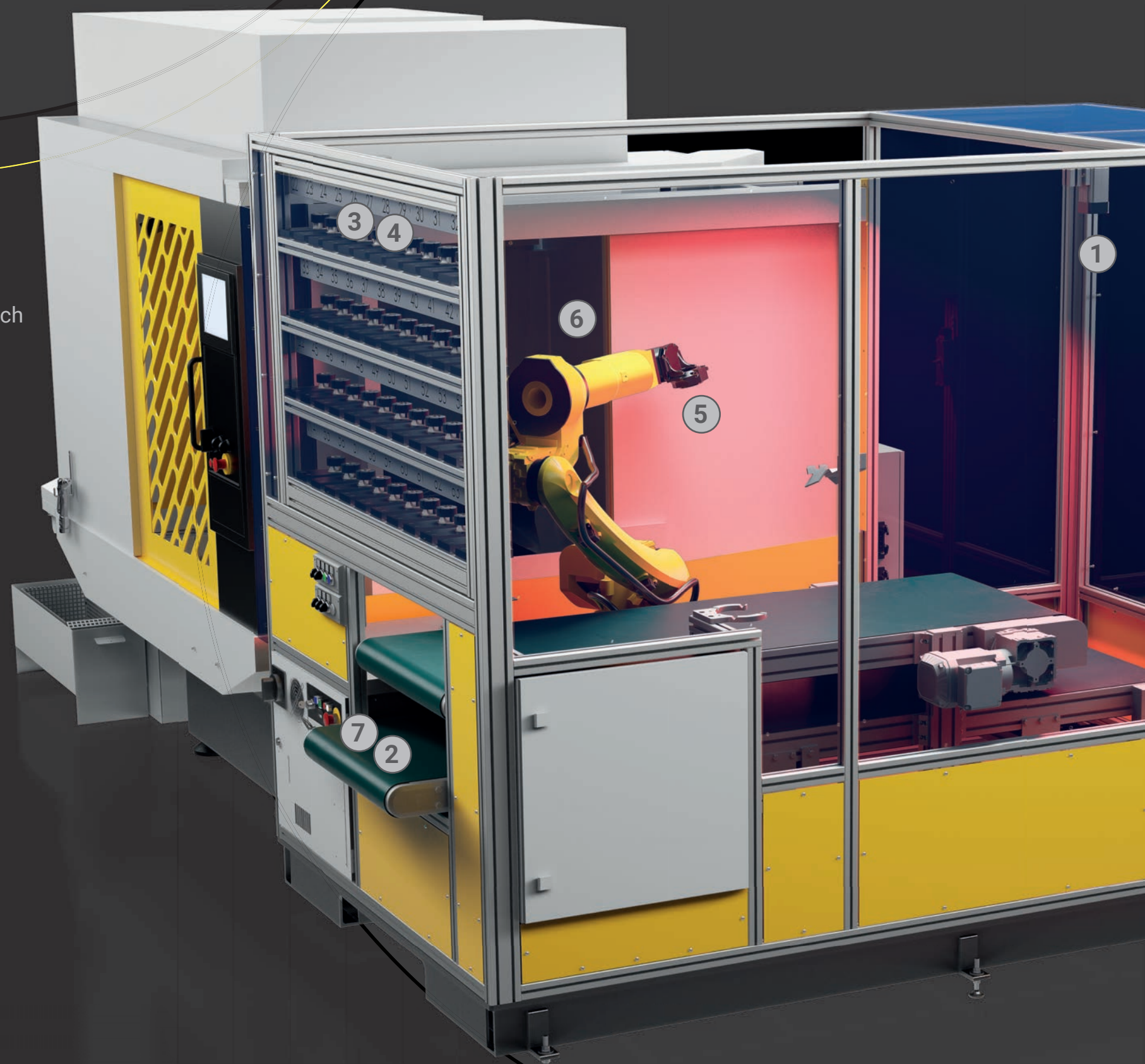
- › Verfahrwege X-Y-Z 700x400x330 mm
- › Hauptspindel Drehzahl max. 24.000 U/min
- › Werkzeugaufnahme BT30 mit Big Plus
- › Antriebsleistung 26 KW (1 Minute)
- › Werkzeugwechselzeit 1,6 sek. (Span zu Span)
- › Anschlußwert 20 KVA
- › Gewicht ca. 2.500 KG



Platzsparend & Energieeffizient



- 1 Rohteilerkennung über 2D Kamera und Rotlicht zur Kontrasterhöhung
- 2 Keine exakte Teileausrichtung erforderlich
- 3 Erweiterung der Werkzeugkapazität auf 64 Werkzeuge
- 4 Zusatzmagazin mit optimaler Werkzeug-Be- und Entladung, Werkzeugwechsel ist während der Bearbeitung möglich.
- 5 Standardmäßiger Greiferwechsler zwischen Werkzeuggreifer und Werkstückgreifer
- 6 Fanuc M-10 Robot in neuem Design, hoher Geschwindigkeit und extremer Dynamik
- 7 Einfache Rohteil-Beladung ohne Positionierhilfe



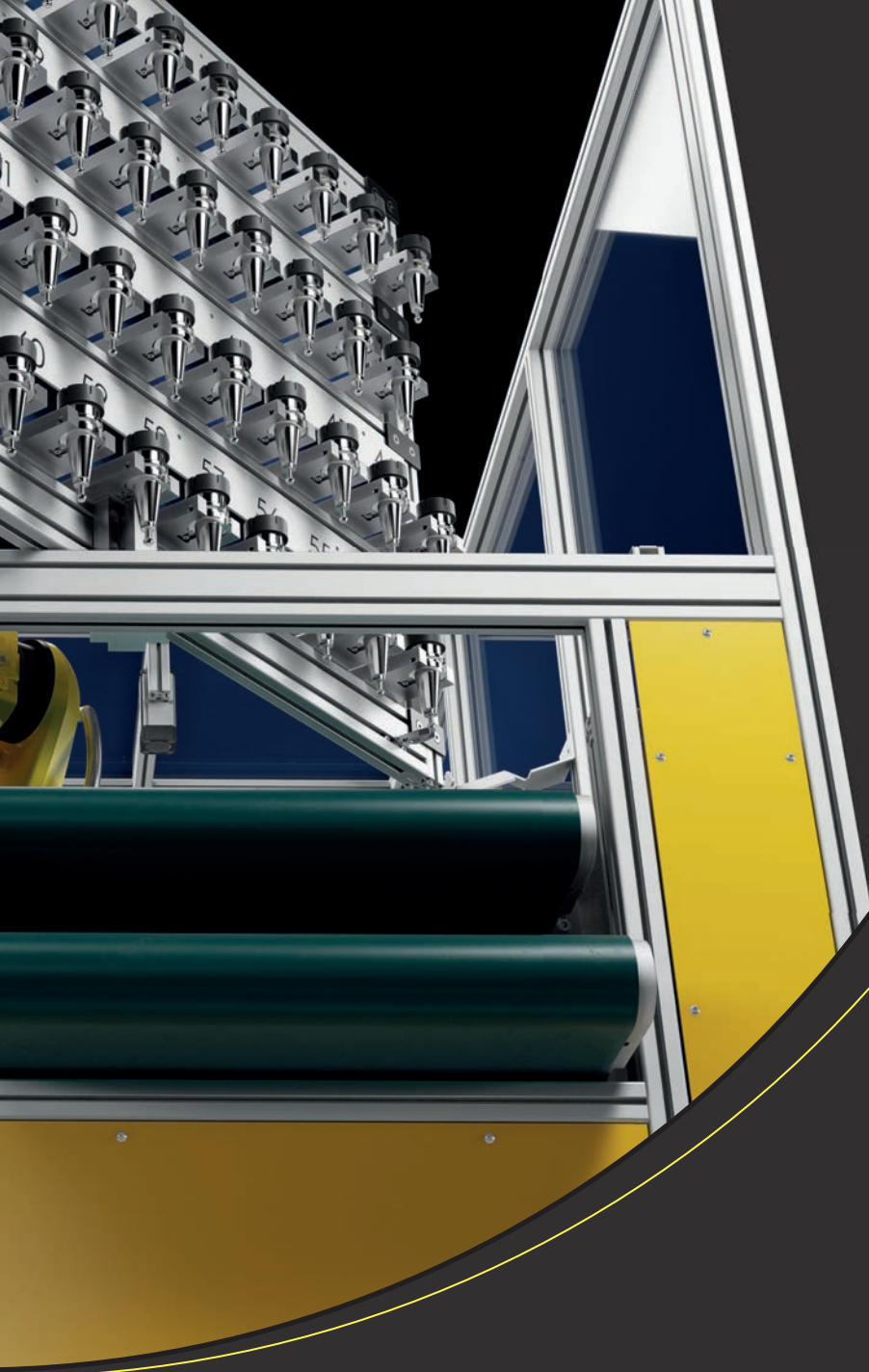


Einfach & Strukturiert

EINFACHE NAVIGATION DURCH
HAUPTMENÜS IN FORM VON APP'S

- A Einfache Übersicht der Werkzeug-Zustände
- B Werkzeug Bewegungen zwischen den Magazinen sind immer klar Visualisiert
- C Klar strukturiertes Werkzeugmanagement für Werkzeug-Zustände und Standzeiten.
- D Auftrags-Job, beinhaltet alle zur Produktion erforderlichen Daten, wie Programm, Nullpunkte, Roboter-Beladeinformationen etc.
- E Renishaw Messzyklen direkt in die Steuerung integriert.
- F Automatische Werkzeugbruchkontrolle und Vermessung ohne Eingriff in das CNC-Programm aktivierbar
- G Bis zu vier Spannstellen und zwei Spanndruckstufen visualisierbar.
- H Roboter Bedienung kann direkt über die Robodrill-Steuerung erfolgen.
- I Integrierter Vision Browser auf der Steuerung der Robodrill.
- J Beladeposition für Roboter sind über eigene APP einstellbar.





TS-Komponenten für Zerspanungsmaschinen

Siemensstr. 7 / 79331 Teningen
Tel.: 07663 8869555 / Mobil: 0170 5756849
info@ts-komponenten.de