

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
005521

Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch

Marke: HOMAG

Modell: BOF 211/40/AP



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4000 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1400 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	15 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	30
Anzahl Werkzeugplätze	24
Arbeitsbereich Achse X	4000 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1400 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	300 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	30 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	100 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 20 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 10
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 15 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM
Messeraggregat	1
	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X
Werkzeugmagazin	2

WERKZEUGMAGAZIN 1
 Anz. Positionen : 10
 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

WERKZEUGMAGAZIN 2
 Anz. Positionen : 14
 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem	PC 85 windows xp
Software für die Programmierung der Maschine	WoodWop
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
installierte Gesamtleistung	22 KW