



SO GEHT WASSERSTRAHLSCHNEIDEN.

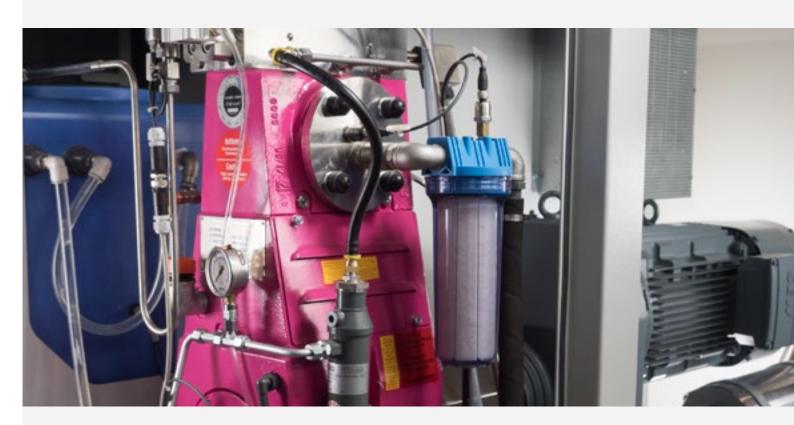
HOCHDRUCKPUMPE HT SERVO-JET4000

Ein durchdachtes Prinzip mit großer Wirkung.

Im Vergleich zu einer herkömmlichen Hochdruckpumpe verzichtet die HT Servo-Jet4000 auf ineffektive Hydraulik. Eine 3-Kolben Plungerpumpe gekoppelt mit einem hocheffizienten Servo-Direktantrieb hebt den Gesamtwirkungsgrad auf nahezu 98 %.

Bei geringer Leistungsaufnahme (max. 55 kW) ergibt sich eine große Förderleistung (max. 8,4 l/min). Dies ermöglicht eine Versorgung von mehreren gleichzeitig schneidenden Düsen und bedeutet den Sprung in eine neue, zukunftsorientierte Effizienzklasse.

Die HT Servo-Jet4000 ersetzt kostenintensive 6000 bar Technik – höchste Schnittgeschwindigkeit an der Schneidanlage wird durch den Einsatz von großen Wasserdüsen (bis zu 0,5 mm) erreicht – bei geringen Betriebskosten und niedrigem Energieverbrauch.







Die Hochdruckpumpe ist das Herz jeder Wasserstrahlschneidanlage: Je leistungsfähiger die Pumpe, desto leistungsfähiger die gesamte Anlage. Die HT Servo-Jet bringt entscheidende Vorteile:

- + Bis zu 40 % Energie-Einsparung im Vergleich zu konventionellen Systemen, Investition förderbar
- + Hohe Energieeffizienz: Servo-Direktantrieb, kein Blindstrom, niedrige und flexible Stromaufnahme
- Geringe Anschlussleistung erforderlich: kein Stromverbrauch bei Stillstand der WSS-Anlage, für Betriebe mit geringer Energieversorgung geeignet
- + 3-Kolben Plungerpumpe: Hohe Literleistung und hoher Wirkungsgrad von bis zu 98 %, ersetzt 6000 bar Technik, lange Wartungsintervalle, einfacher Aufbau, kein Hydrauliksystem, keine Aufwärm- und Anlaufphase sofort startklar
- + Permanente Druckregelung und integrierte Pulsationsdämpfung:

 Kontinuierliche Nachregelung des Schneiddrucks auf den Sollwert keine Druckschwankungen,
 höhere Schnittgeschwindigkeit als beim Druckübersetzer in vergleichbarer Kombination
- + Niedrigster Geräuschpegel von 75 dB: hochwertiges Komplettaggregat mit Schallschutzgehäuse
- Universell für alle Wasserstrahlmaschinen und Marken einsetzbar

Bis zu 45 % Förderung möglich!



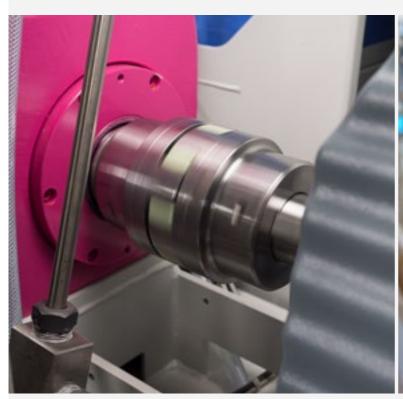
HT SERVO-JET4000 PURE

Leistung pur — Geschwindigkeit pur — Präzision pur.

Die weltweit erste direktangetriebene Plungerpumpe – ideal auch zum Purwasserschneiden.

- + Die innovative Technik ermöglicht rekordverdächtige Schaltzyklen unter einer Sekunde.
- + Die hochpräzise Druckregelung kombiniert mit einem Druckspeicher gewährleistet einen konstanten Wasserstrahl und ermöglicht bisher unerreichte Schnittgeschwindigkeiten.
- + Der Einsatz von Qualitätskomponenten verspricht lange Standzeiten und eine hohe Lebensdauer der Hochdruckpumpe.

Das ist Wasserstrahlschneiden pur!







TECHNISCHE INFORMATIONEN

Daten Antriebsleistung Hauptmotor, max (kW) Fördermenge, max (l/min) Dauerbetriebsdruck, max (MPa) Pulsationsdämpfer Volumen (l) Umgebungstemperatur (°C) Mindestzykluszeit (s)* Zuleitungen Wasserzulauf Wasservordruck (bar) Zulauftemperatur, max (°C) Hochdruckanschluss Druckluft, min/max (bar) Druckluftanschluss (Schlauch A.D., mm) Versorgungsspannung (V) Frequenz (Hz) Stromaufnahme, max (A) Schutzart Schaltschrank	SJ 30	SJ30-PURE	SJ 55	SJ 55-PURE	SJ 18
	37	37	55	55	25
	4,5	4,5	8,4	8,4	2,8
	380	380	380	380	380
	1	1	1	1	0,6
	35	35	35	35	35
	5	1	5	1	1
	SJ 30	SJ30-PURE	SJ 55	SJ 55-PURE	SJ 18
	½"	½"	½"	½"	½"
	3 – 8	3 – 8	3 – 8	3 – 8	4 – 8
	15	15	15	15	15
	M30 x 2				
	6,0 – 10	6,0 – 10	6,0 – 10	6,0 – 10	6,0 – 10
	8	8	8	8	8
	400	400	400	400	400
	50	50	50	50	50
	50	50	102	102	35
	IP55	IP55	IP55	IP55	IP54
Diverses Breite (mm) Tiefe (mm) Höhe (mm) Leergewicht (kg) Schallpegel, max Farbe	SJ30	SJ30-PURE	SJ 55	SJ 55-PURE	SJ 18
	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	1.500	1.500	1.700	1.700	1.700
	75	75	75	75	75
	grau - blau				

ECHTER FULL SERVICE — IHR GEWINN.

Das HT Team hat sich als zuverlässiger Partner für alle WSS-Anwender etabliert. Bestehend aus Spezialisten der Bereiche Service, Beratung, Technologie und Support kennt es Ihre Ansprüche genau und garantiert vollen Service: Erfahrung und Know-how des HT-Teams unterstützen Ihren Work-flow und helfen bei der Optimierung Ihres Wasserstrahlschneidsystems.



Das HT Team reagiert prompt und zuverlässig binnen 24 h, bietet Support und garantiert schnellstmögliche Lieferung hochwertiger Ersatz- und Verschleißteile.

Hochdrucktechnik für Standard und Spezialanwendungen von der Hochdruckpumpe über Premium-Technologie bis hin zum Ersatzteil

Die HT Power Technologie optimiert wirkungsvoll jede Wasserstrahschneid-anlage: Schnittgeschwindigkeiten erhöhen sich deutlich, während die Be-

Die HT Plus Produkte verbessern Effizienz und Nachhaltigkeit einer Wasserstrahlschneidanlage. Sie helfen Standzeiten zu erhöhen, Energie zu

Unsere erfahrenen HT Servicetechniker arbeiten genau und verlässlich. Alle Servicefahrzeuge sind umfangreich mit Ersatz- und Verschleißteilen

HT SERVICE UND WARTUNG

Wir unterstützen Sie zuverlässig mit fundierter, kompetenter Beratung, professioneller Wartung und qualitativ hochwertigen Teilen!

Telefonsupport

Reparatur

Anlagenoptimierung

Maschinenverlagerung

Ersatzteilservice

Instandhaltung

Wartungsverträge

Einschulungen

Retrofit

Gebrauchte Anlagen

Kontakt

www.haprotechnik.com service@haprotechnik.com

Service-Hotline: + 43 7733 8026



Wir reagieren prompt und zuverlässig auf Ihre Anfrage

Service-Bereitschaft

Mo. bis Do.: 7.00 bis 18.00 Uhr

Fr.: 7.00 bis 14.00 Uhr



Professionelle Wartung und Reparatur, kompetente Techniker, hochwertige Teile

Wartungs-Pakete

Support-Wartung Maschinen-Service



Wartungspakete modular wählbar und auf Ihre Anforderungen abgestimmt



Hapro Technik Ges.m.b.H.

Parzleithen 8 A-4720 Kallham

Tel. +43 7733 / 8026 Fax +43 7733 / 7193 office@haprotechnik.com www.haprotechnik.com

HT Service-Hotline: +43 7733 8026 service@haprotechnik.com

Mo. bis Do.: 7.00 bis 18.00 Uhr Fr.: 7.00 bis 14.00 Uhr