

TECHNISCHE DATEN

Kreissägeblattdurchmesser	: mm (70) 140 - 630	Schleifspindeldrehzahl (stufenlos einstellbar)	: U/min 0-50000
Max. Zahnteilung	: mm 18	Druckluftanschluß	: bar 6
Max. Kreissägeblattstärke	: mm 8	Luftverbrauch	: l/min 20
Schleifscheibendurchmesser	: mm 15 - 25 - 30	Anschlußwert	: kW 0,7
Schleifscheibenstärke	: mm 0,4 - 0,6	Maschinengewicht	: kg 275
Arbeitsgeschwindigkeit	: Zähne/min 40	Abmessungen	: mm 740x720x1510

TECHNICAL DATA

Saw blade diameter	: mm (70) 140 - 630	Grinding wheel speed (electronically controlled)	: rpm 0-50000
Maximum tooth pitch	: mm 18	Air pressure	: bar 6
Maximum saw blade thickness	: mm 8	Air consumption	: litres/min 20
Maximum grinding wheel diameter	: mm 15 - 25 - 30	Installed power	: kW 0,7
Grinding wheel thickness	: mm 0,4 - 0,6	Net weight	: kg 275
Grinding speed	: teeth/min 40	Overall dimensions	: mm 740x720x1510

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètres d'affûtage des scies	: mm (70) 140 - 630	Vitesse de la meule (réglable en continu)	: tours/min 0-50000
Pas maximum de la denture	: mm 18	Raccordement air comprimé	: bar 6
Epaisseur maximum de la scie	: mm 8	Consommation d'air	: litres/min 20
Diamètres des meules	: mm 15 - 25 - 30	Puissance	: kW 0,7
Epaisseurs des meules	: mm 0,4 - 0,6	Poids net	: kg 275
Vitesse d'affûtage	: dents/min 40	Dimensions	: mm 740x720x1510

DATOS TÉCNICOS

Diámetro sierra circular	: mm (70) 140 - 630	Velocidad de la muela (regulable continuamente)	: r.p.m. 0-50000
Paso máximo del diente	: mm 18	Presión del aire	: bar 6
Máxima espesor de sierra	: mm 8	Consumo del aire	: litros/min 20
Diámetro de la muela	: mm 15 - 25 - 30	Potencia	: kW 0,7
Espesor de la muela	: mm 0,4 - 0,6	Peso neto	: kg 275
Velocidad de trabajo	: dientes/min 40	Dimensiones	: mm 740x720x1510

Technische Änderungen vorbehalten
We reserve the right to make modifications
Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications
Reservado el derecho de realizar modificaciones



BUSINARO snc

Via Einstein, 69 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO) ITALY

Phone +39 051 687 18 40 Fax +39 051 687 18 36 www.businaro.com e-mail: info@businaro.com



MICRON 650

SPANTEILERNUT-SCHLEIFAUTOMAT
AUTOMATIC CHIP BREAKER SLOT GRINDING MACHINE
AFFUTEUSE AUTOMATIQUE BRISE-COPEAUX
AFILADORA AUTOMÁTICA DE ROMPEVIRUTAS





MICRON 650

Spanteilernut-Schleifautomat für HSS-Kreissägeblätter und Segment-Kreissägeblätter

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Schleifen der Spanteilernuten in einem einzigen Umlauf des Kreissägeblatts
- Äußerst einfache Bedienung und kürzeste Einrichtzeiten
- Steuerung der Maschinenachsen durch SPS
- Einstellung der Tiefe und der Versetzung der Spanteilernuten durch präzise mechanische Stellvorrichtungen
- Die Elektroschleifspindel, deren Drehzahl elektronisch stufenlos einstellbar ist, garantiert den hohen Wirkungsgrad der Schleifscheibe
- Extrem geringer Druckluftverbrauch
- Automatische Abschaltung der Maschine am Ende des Arbeitszyklus
- Einfache Wartung

SONDERZUBEHÖR

- Kühlanlage
- Aufnahme für Kreissägeblätter mit Durchmessern von 70 bis 140 mm



MICRON 650

Automatic chip breaker slot grinding machine for HSS and segmental circular saw blades

SPECIAL FEATURES

- Grinding of chip breaker slots completed in a single pass
- Quick set-up times and very ease of use
- Machine PLC controlled
- Cross traverse and depth of slots established using precise mechanical adjustments
- High frequency electrospindle with totally adjustable electronic speed
- Low air consumption
- Automatic shutdown on completion of operation
- Simple maintenance

OPTIONS

- Fully recirculating coolant system
- Clamping fixture for saw blade diameter 70 - 140 mm



MICRON 650

Affûteuse automatique pour l'exécution de l'affûtage brise-copeaux sur les lames de scies circulaires en HSS et sur les lames à segments rapportés

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Exécution de l'affûtage brise-copeaux en une seule rotation de la lame de scie
- Grande facilité de mise en route et période d'adaptation réduite
- Contrôle électronique des mouvements mécaniques de la machine (PLC)
- Réglages de la profondeur et du positionnement des brises copeaux avec une grande régularité
- L'électro-mandrin à vitesse variable électroniquement, garantit un rendement optimum de la meule
- Consommation d'air très faible

- Arrêt automatique de la machine en fin de cycle de travail
- Entretien d'une grande simplicité

ACCESSOIRES EN OPTIONS

- Dispositif d'arrosage
- Support pour lames de scies de Ø 70 à 140 mm



MICRON 650

Afiladora de rompevirutas automática para sierras circulares de HSS y segmentos

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Afilado del rompevirutas en una sola vuelta
- Gran simplicidad de uso, y corto tiempo de preparación de la máquina
- Máquina controlada por PLC
- Profundidad y ancho del rompevirutas registrada mediante regulación mecánica precisa
- Husillo eléctrico de alta frecuencia variable electrónicamente que garantiza un mejor rendimiento de la muela
- Consumo de aire comprimido extremadamente reducido
- Bajada automática al finalizar el trabajo
- Simplicidad de mantenimiento

ACCESORIOS OPCIONALES

- Equipo de refrigeración
- Soporte para sierras circulares de 70 a 140 mm de diámetro

