

- 1 - Dispositivo di sezionamento alimentazione elettrica
- 1a - Punto di collegamento alimentazione elettrica
- 2 - Dispositivo di sezionamento alimentazione pneumatica
- 2a - Punto di collegamento alimentazione pneumatica (1/2" GAS)
- 3 - Punti di uscita per estrazione polvere (D=120 mm)
- 4 - Punti di uscita per estrazione polvere (D=150 mm)
- 5 - Pannello di controllo
- 6 - Armadio elettrico
- 7 - Guida legno
- 8 - Asse di taglio
- 9 - Dispositivi per arresto di emergenza
- 10a, 10b, 10c - Barriera fotoelettrica di sicurezza
- 11a, 11b, 11c - Pulsantiera per il ripristino della barriere fotoelettriche di sicurezza
- 12 - Muro od ostacolo fisso, se presente
- 13 - Porta di accesso
- 14 - Reset manuale porta di accesso con finestra trasparente
- 15 - Dispositivo di controllo aggiuntivo per l'avvio e l'arresto del ciclo
- 16 - Riparo fisso con finestra trasparente
- LT - lunghezza della linea di taglio
- L - massima lunghezza dei pannelli che possono essere lavorati
- S1 - spazio libero ai lati della linea di taglio (> 500)
- AS - Area di sicurezza: area senza punti fissi, per ridurre il rischio di schiacciamento del corpo

Dati per il corretto dimensionamento delle fondamenta:
 - peso complessivo del corpo macchina (vedi targa identificazione macchina)
 - carico massimo su un singolo piede (D=90mm) = 1000 kg
 - cedimento differenziale massimo ammissibile = 0,02 mm/m

Tolleranza di planarità del piano delle fondamenta 15 / 5/1000

Fissaggio con fiala chimica (dimensione foro: ø18x125)

Caratteristiche tecniche:
 Massimo consumo di aria compressa a 7 atm: 310 NL/1'
 Velocità minima di aspirazione (trucioli secchi): 20 m/s
 Velocità minima di aspirazione (trucioli umidi): 28 m/s
 Quantità di aria aspirata (trucioli secchi): 3715 m³/h
 Quantità di aria aspirata (trucioli umidi): 5200 m³/h
 Potenza massima assorbita: 33 kW @ 50 Hz

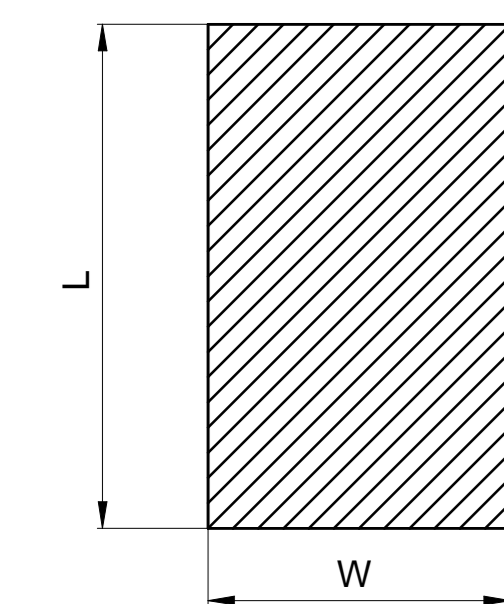
- Tensione di alimentazione: 400 V
- 1 - Electrical supply disconnecting device
- 1a - Electrical supply connecting point
- 2 - Pneumatical supply disconnecting device
- 2a - Pneumatic supply connecting point (1/2" GAS)
- 3 - Chip and dust extraction outlet (D=120 mm)
- 4 - Chip and dust extraction outlet (D=150 mm)
- 5 - Control panel
- 6 - Electrical cabinet
- 7 - Wood guide
- 8 - Cutting axis
- 9 - Emergency stop devices
- 10a, 10b, 10c - Active opto-electronic protective device
- 11a, 11b, 11c - Reset control device for active opto-electronic protective device
- 12 - Wall or fixed obstacle, if present
- 13 - Access door with transparent window
- 14 - Manual reset control for access door
- 15 - Additional control device for start and stop of the cycle
- 16 - Fixed guard with transparent window
- LT - length of the cutting line
- L - maximum length of the panel that can be machined
- S1 - free space at the side of the cutting line (> 500)
- AS - Safety area: area without fixed points, to reduce the risk of body crushing

Data for the correct sizing of the foundations:
 - total weight of machine body (see machine identification plate)
 - maximum load on a single foot (D=90mm) = 1000 kg
 - maximum differential yielding allowed = 0,02 mm/m

Flatness tolerance of the machine foundation plane 15 / 5/1000

Fixing by chemical vial (hole size: ø18x125)

Technical specifications
 Maximum consumption of compressed air at 7 atm: 310 NL/1'
 Minimum suction rate (dry shavings): 20 m/s
 Minimum suction rate (damp shavings): 28 m/s
 Quantity of air sucked up (dry shavings): 3715 m³/h
 Quantity of air sucked up (damp shavings): 5200 m³/h
 Maximum power consumption: 33 kW @ 50 Hz
 Supply voltage: 400 V



| | |
|---|-------------|
| Dimensioni del massimo pannello caricabile (L x W) : | 4500 x 2200 |
| Maximum size of the panel that can be machined (L x W) : | |
| L= massima lunghezza dei pannelli che possono essere lavorati | L = 4500 |
| L= maximum length of the panel that can be machined | |
| W= massima larghezza dei pannelli che possono essere lavorati | W = 2200 |
| W= maximum width of the panel that can be machined | |

| Rev. / Data / Date | Firma / Signature | Descrizione ultima modifica / Last change description | N° Modifica / Change ID |
|--------------------|-------------------|---|-------------------------|
| 0 | | | |
| 1 | | VER000 | VER000 |

Disegnato: M. Giannini Data: 12/01/2023 Firmato / checked by: M. Giannini Data: 12/01/2023
 Disegnato / checked by: M. Giannini Firmato / checked by: M. Giannini
 Denominazione / Item Name: LAYOUT AE00063779 GABBIANI ST115 4500X2200 IT-EN
 Codice / Item ID: 90L0838846L Rev. 01 Status 1/1