STANKOIMPORT UdSSR

# SENKRECHTSTOSSMASCHINEN MIT HYDRAULISCHEM ANTRIEB

# 7Д430
# 7Д450

**Bedienungsanleitung**
7Д430.00.000 РЭ

MOSKAU

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

1.1. Zweckbestimmung und Einsatzgebiet

1.1.1. Senkrechtstoßmaschinen mit hydraulischem Antrieb Modell 7Д430 und 7Д450 (Abb. 1) sind für die Außen- und Innenstoßbearbeitung von ebenen und geformten Flächen, Ausschnitten, Nuten, sowie für das Stoßen mit Hinterarbeiten bis zu 10° bestimmt.

1.2. Zusammensetzung der Maschinen

1.2.1. Die Gesamtansicht mit der Bezeichnung der Maschinenbestandteile ist in Abb. 2 gegeben.

1.2.2. Das Verzeichnis der Maschinenbestandteile ist in Tab. 1 enthalten.

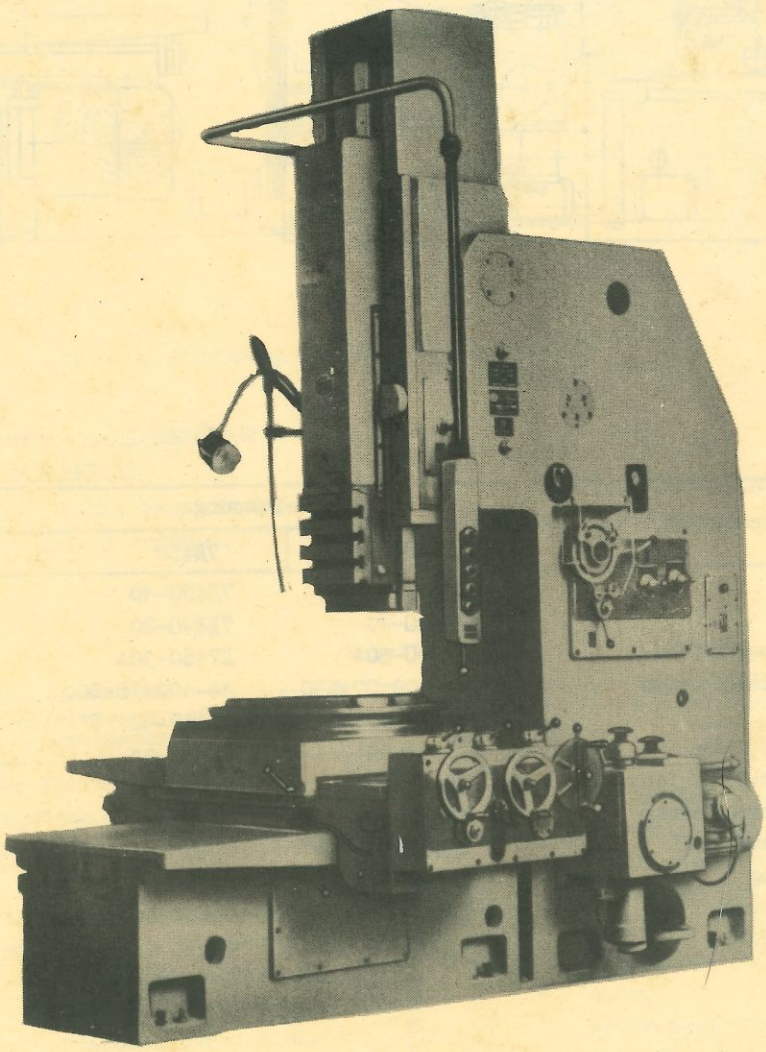


Abb. 1. Senkrechtstoßmaschine 7Д430(7Д450)

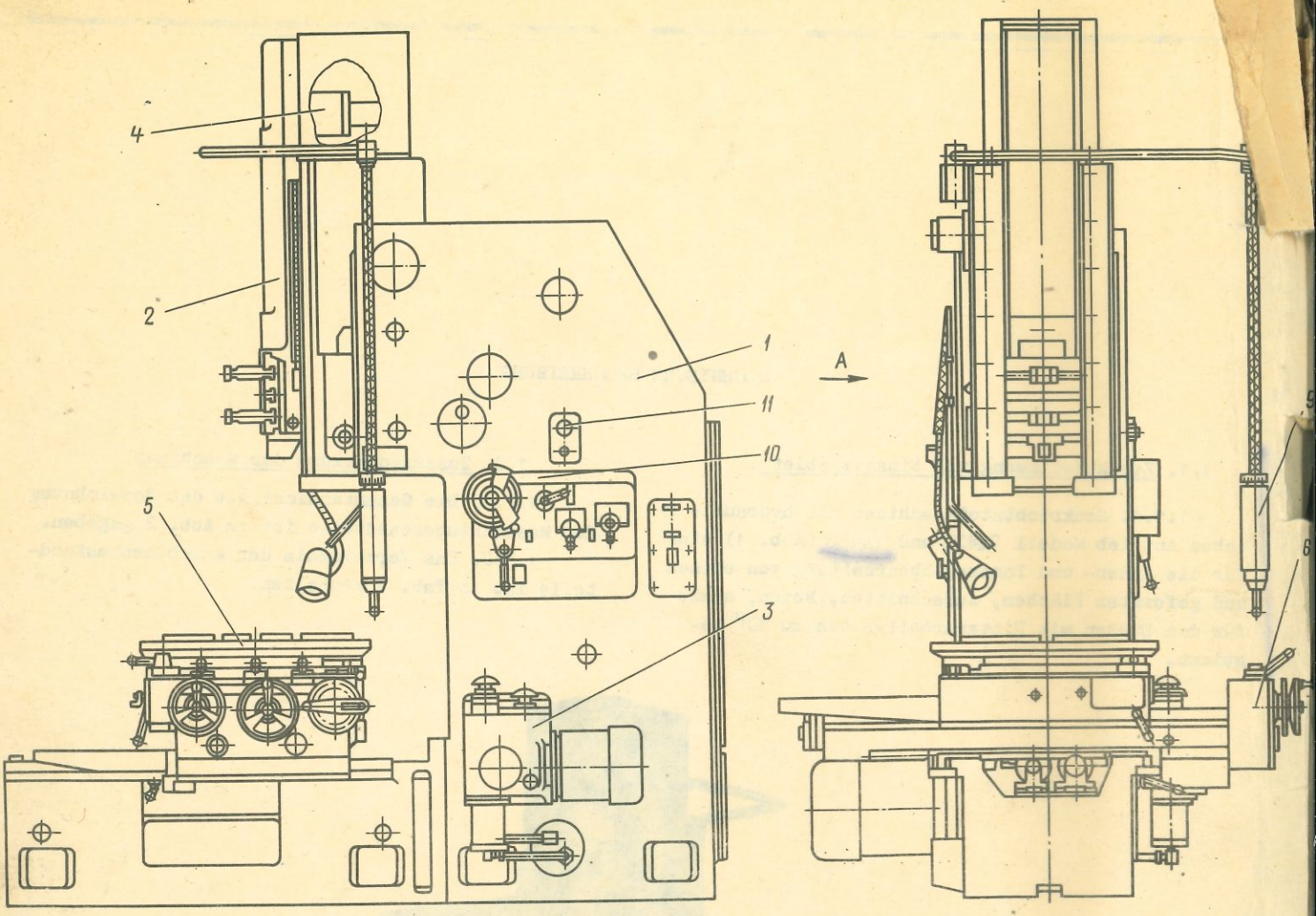



Tabelle 1

| Position auf Abb. 2 | Benennung | Bezeichnung | | Bemerkung |
|---|---|---|---|---|
| | | 7Д430 | 7Д450 | |
| 1 | Ständer | 7Д430-10 | 7Д450-10 | |
| 2 | Stößel | 7Д430-20 | 7Д450-20 | |
| 3 | Vorschubgetriebe | 7Д430-30А | Д7450-30А | |
| 4 | Hydraulikzylinder | 14-100х70х630 | 14-100х70х800 | |
| 5 | Tisch | 7Д430-40 | 7Д450-40 | |
| 6 | Hauptgetriebe | 7Д430-41 | 7Д450-41 | |
| 7 | Kühlmitteleinrichtung | 7Д430-50 | 7Д450-50 | |
| 8 | Elektroausrüstung | 7Д430-60 | 7Д450-60 | |
| 9 | Hängesteuerpult | 7Д430-61 | 7Д450-61 | |
| 10 | Steuerung | 7Д430-70 | 7Д450-70 | |
| 11 | Rohrleitung | 7Д430-80А | 7Д450-80А | |
| 12 | Stößelbremse | 7Д430-7I | 7Д430-7I | |

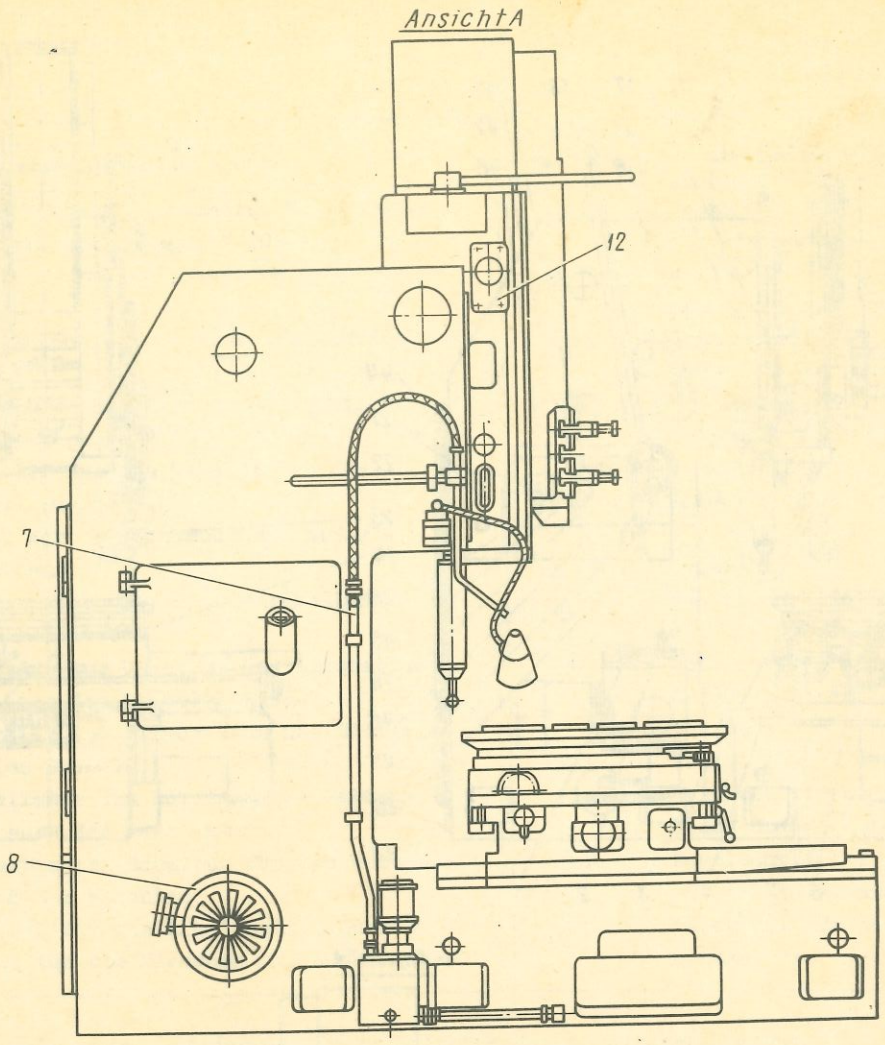



Abb. 2. Anordnung der Maschinenbaugruppen

## 1.3. Aufbau und Arbeitsweise der Maschine und ihrer Hauptteile

1.3.1. Die Gesamtansicht mit Bezeichnung der Bedienungselemente ist in Abb. 3 gegeben.

1.3.2. Das Verzeichnis der Bedienungselemente ist in Tab. 2 gegeben.

Tabelle 2

| Position auf Abb.3 | Bedienungselemente und ihre Zweckbestimmung | Position auf Abb.3 | Bedienungselemente und ihre Zweckbestimmung |
|---|---|---|---|
| 1 | Einstellmutter für die Tischverstellung auf die vorgegebene Stoßbreite | 7 | Handgriff zum Einschalten des mechanischen oder manuellen Längsvorschubs |
| 2 | Handrad zur Einstellung der Tischvorschubgröße | 8 | Handgriff zum Einschalten des mechanischen oder manuellen Quervorschubs |
| 3 | Umsteuerhebel für die Quer-, Längs- und Kreisverstellung des Tisches | 9 | Handgriff zum Einschalten des mechanischen oder manuellen Kreisvorschubs |
| 4 | Handgriff der Teileinrichtung des Tisches | 10 | Druckknopf "Стоп" ("Stopp") des Hauptmotors |
| 5 | Handrad für die Tischquerverstellung | 11 | Druckknopf zum Anlassen des Elektromotors für die Tischschnellverstellungen |
| 6 | Handrad für die Tischlängsverstellung | | |

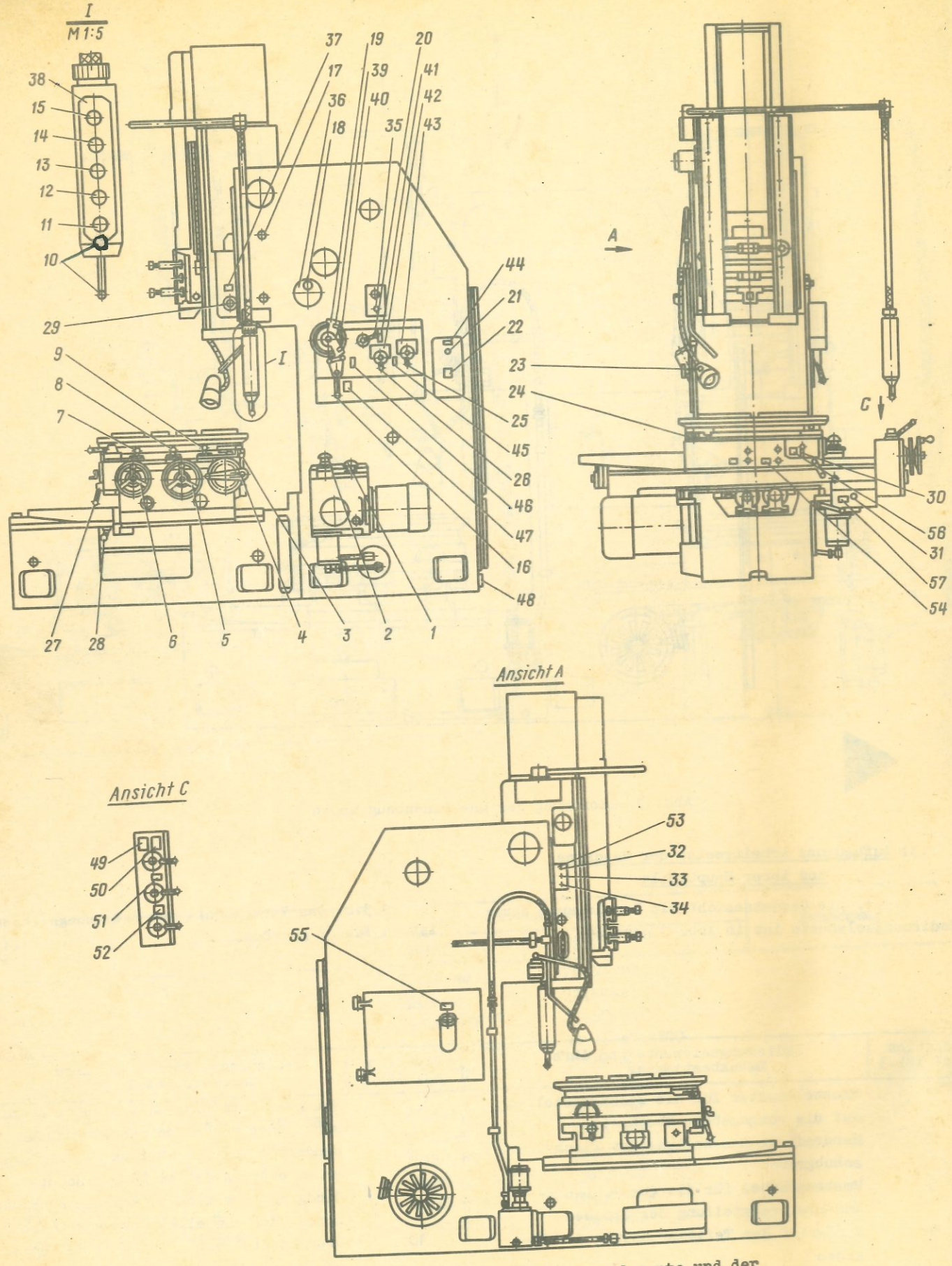


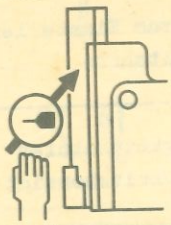

Abb. 3. Anordnung der Bedienungselemente und der Schilder mit den Symbolen

Beendung der Tab.2

| Position auf Abb.3 | Bedienungselemente und ihre Zweckbestimmung |
|---|---|
| 12 | Druckknopf zum Einschalten des Stößels (dubliert mit Handgriff 20) |
| 13 | Druckknopf zum Anlassen des Hauptmotors |
| 14 | Zyklusumschalter "Arbeiten - Einrichten" |
| 15 | Ein- und Ausschalter der elektrischen Kühlmittelpumpe |
| 16 | Handgriff für die Umschaltung der Stößelbewegung |
| 17 | Mutter für die Klemmung des Stößelschlittens |
| 18 | Vierkant für die Winkelverstellung des Stößelschlittens |
| 19 | Anschläge zum Umkehren und Einstellen der Länge der Stößelbewegung |
| 20 | Handgriff zum Einschalten und Stillsetzen des Stößels |
| 21 | Signallampe zum Anzeigen des Netzanschlusses der Maschine |
| 22 | Automatischer Schalter für den Netzanschluß der Maschine |
| 23 | Schalter für die Arbeitsplatzleuchte |
| 24 | Mutter für die Klemmung des Rundtisches |
| 25 | Handgriff zum Umschalten der Stößelgeschwindigkeitsstufen |
| 26 | Handgriff für die stufenlose Veränderung der Stößelgeschwindigkeit im Stufenbereich |
| 27 | Handgriff für die Klemmung der Tischoberschlitten |
| 28 | Handgriff für die Klemmung der Tischunterschlitten |
| 29 | Pumpe für die Schmierung der Stößelführungen von Hand |
| 30 | Schmiervorrichtung für die Schmierung des Tisches und des Oberschlittens von Hand |
| 31 | Schmiervorrichtung für die Schmierung des Unterschlittens und des Ständers von Hand |
| 32 | Ventil |
| 33 | Regelventil für die Ölzuführung in die linke Stößelführung |
| 34 | Regelventil für die Ölzuführung in die rechte Stößelführung |
| 35 | Handgriff für das Zuschaltventil des Manometers |

1.3.3. Verzeichnis der auf den Schildern angegebenen graphischen Symbole (Tab. 3)

Tabelle 3

| Position auf Abb. 3 | Symbol | Benennung |
|---|---|---|
| 36 |  | Schwenken des Stößels |
| 37 |  | Pumpe für die manuelle Schmierung der Stößelführungen |
| |  | Kühlmittelpumpe |
| |  | Arbeitszyklus |
| |  | Einrichtregime |