



Technische Spezifikationen:

Schwingdurchmesser über Bett	600 mm	Verfahrweg Reitstock	627 mm
		Pinolendurchmesser	85 mm
Max. Drehdurchmesser	330 mm	Konusaufnahme	MK4
Max. Drehlänge	669 mm	Werkzeugaufnahme	VDI 40
Futtergröße	250 mm	Kupplungsprofil	DIN 5480 W20 x 0,8
Spindelbohrung	88 mm	Anzahl Werkzeugplätze	12
Max. Stangendurchlass	75 mm	Anzahl angetriebene Werkzeugplätze	12
Spindeldrehzahl	3.400 U/min	Wechselzeit Werkzeug zu Werkzeug	0,24 Sek.
Hauptspindel Spindelleistung	23,8 kW (40% ED)	Revolverantrieb	Servo
Verfahrweg in Z	762 mm	Zentralschmierung	R68 (ISO68)
Verfahrweg in X	260 mm	Hydraulik Öl	R32 (ISO32)
Eilgang in Z	24 m/min	Druckluft	3/8" 6-8 bar
Eilgang in X	20 m/min	Stromversorgung	400V / 75A / 30KVA
Positioniergenauigkeit X-Achse	±0,004 mm	Kühlmittel tank	180 Liter
Positioniergenauigkeit Z-Achse	±0,004 mm	Führungen	Kugel
Wiederholgenauigkeit X-Achse	±0,003 mm	Maschinenbett	Gusseisen
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	±0,003 mm	Spindelkopf	ASA A2-8
		Abmessungen (LxBxH)	3,6 x 1,8 x 1,8 m
		Maschinengewicht	5.700 kg

Die angegebenen Genauigkeitswerte setzen eine konstante Umgebungstemperatur, die ordnungsgemäße Fundamentierung und den Einsatz von gewuchteten Werkzeugen der Klasse G2.5 voraus.

Die Maschine ist für den Einsatz in Industrienetzen mit 400V/50Hz ausgelegt. Bei einem Anschluss der Maschine an ein öffentliches Energienetz sind vom Käufer entsprechende Maßnahmen zu treffen, um die vom Netzbetreiber vorgeschriebenen Werte zu erreichen.

Aufstellplan:

