



Verpackungsmaschinen + Förderanlagen

Nürtinger Str. 42/2 · D-72639 NEUFFEN
TEL 0 70 25 - 79 97 · FAX 0 70 25 - 77 94
mail@r-diez.de · www.r-diez.de

Reiner DIEZ e.K * Nürtinger Str. 42/2 * D-72639 Neuffen

Buchbinderei
STUNDNER GesmbH
Herrn Alexander Stundner
Gewerbestr. 6
AT – 5082 Grödig

druckweiterverarbeitung@stundner.at

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

unsere Zeichen

Neuffen,

DI/wa

11.11.2014

Auftragsbestätigung Nummer 4110

Wir bedanken uns für die Erteilung des Auftrages, den wir unter ausschließlicher Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen annehmen (siehe Anlage):

1 Stück **Volleinschlagmaschine Typ AWS 6050 CS**
Vollautomat Bandbeschickung
mit Lichtschrankensteuerung
Masch.-Nr. CSA 01112, Gebrauchsanlage

Bj. 2004

Maschinenbeschreibung:

Das Packgut wird auf ein Zuführband aufgelegt und wird automatisch in den Schweißbereich transportiert. Die Lücke zwischen Ein- und Auslauftransportband wird während des Transportes über die Schweißwerkzeuge durch ein teleskopierendes Band (Option!) geschlossen (dadurch können auch kleinste Artikel verpackt werden).

Die Produktlängenabtastung erfolgt über eine Lichtschrankensteuerung.

Nachdem das Produkt im Schweißbereich liegt, wird das Schweißwerkzeug geschlossen und gleichzeitig die Quer- und Längsschweißnaht geschweißt.

Nach Öffnen des Schweißwerkzeuges wird die Ware, welche auf dem Auslaufband liegt, automatisch weitertransportiert.

Technische Daten:

- Schweißbereich 620 mm x 500 mm
- Produktgröße bis max. 600 mm x 420 mm x 150 mm (L x B x H)
je nach Art und Größe des Produktes

Reiner DIEZ e.K * Nürtinger Str. 42/2 * D-72639 Neuffen

Buchbinderei
STUNDNER GesmbH
Herrn Alexander Stundner
Gneisfeldstr. 27
AT – 5020 Salzburg

D-72639 NEUFFEN

Nürtinger Straße 42/2

Telefon (0 70 25) 79 97

Telefax (0 70 25) 77 94

mail@r-diez.de

www.r-diez.de

druckweiterverarbeitung@stundner.at

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

unsere Zeichen

Neuffen,

DI/wa

12.11.2014

Ihre USt.-Id.-Nr. ATU 3380 4201

Rechnung Nummer 800/14

Gemäß den Bedingungen unserer Auftragsbestätigung Nr. 4110 vom 11.11.2014 berechnen wir Ihnen die bestellte Gebrauchtanlage:

1 Stück Volleinschlagmaschine Typ AWS 6050 CS
Vollautomat Bandbeschickung
mit Lichtschrankensteuerung
Masch.-Nr. CSA 01112, Gebrauchtanlage

1 Stück Schrumpftunnel Typ FT 20
Masch.-Nr. TND 01126, Gebrauchtanlage

Gesamtpreis:

zzgl. Frachtkosten frei Haus

Total:

Zahlung: 100 % vor Lieferung, rein netto.

Es handelt sich um eine steuerfreie, innergemeinschaftliche Lieferung.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum des Lieferanten.

unsere Steuernummer: 74152/43814

Kreissparkasse Esslingen
(BLZ 611 500 20) Kto 48 187 291
IBAN DE28 6115 0020 0048 1872 91
BIC (SWIFT-Code): ESSLDE66

Deutsche Bank 24 Esslingen
(BLZ 611 700 24) Kto 1 598 044
IBAN DE39 6117 0024 0159 8044 00
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE33

Amtsgericht Stuttgart
HRA 222161
USt-IdNr.:
DE146225941

Blatt 2 zur Auftragsbestätigung Nr. 4110
vom 11.11.2014, Stundner, AT-

- Folienabzug motorisch gesteuert über Folienvorgabependel
- Höhenverstellung der Schweißwerkzeuge motorisch
- SPS-Steuerung OMRON CPM 1
- 4 Fotozellen (2 quer; 2 senkrecht) zur Produkterkennung
- Die Geschwindigkeiten der Ein- und Auslaufbänder sind stufenlos regelbar
- Programm für Einzel- bzw. Sammelpackungen, umschaltbar
- Programm mit Stop nach dem Schweißvorgang (Einlaufband / Takt)
- Schweißstempel dauerbeheizt
- Verstellbare Schweißstempelüberwachung über Sensor für niedriges Packgut
- Motorisch angetriebener Folientransport
- Folienlager gut erreichbar
- max. Folienrollenbreite 650 mm
- Folienentspannung am Schweißrahmen für Produkthöhe über 100 mm
- Folientransport über gummierte Abzugsrollen
- Mikroperforatoren mit Kontrastrollen
- Warnsignal an Folienaufwickelvorrichtung bei Erreichen des max. Füllstandes
- Elektrischer Anschlußwert 5 kW
- Pneumatischer Anschluß 6 bar konstant
- Sicherheitseinrichtungen im Bereich der Schweißwerkzeuge nach CE-Norm

Zusatzeinrichtung:

- ◆ teleskopierendes Band

1 Stück Schrumpftunnel Typ FT 20
Masch.-Nr. TND 01126, Gebrauchtanlage

- Schrumpfkammermaße: 800 x 400 x 240 mm
- obere Zwangsbelüftung über Drehgriff regelbar
- silikonbeschichtete Stäbe des Laufbandes, Abstand 37,5 mm

Blatt 3 zur Auftragsbestätigung Nr. 4110
vom 11.11.2014, Stundner, AT-

- Transportband v = stufenlos über Frequenzumrichter regelbar
- automatische Abschaltung, erst wenn die Temperatur unter 80°C gesunken ist
- Arbeitshöhe: 750 mm
- Betriebsspannung: 220 / 380 / 415 V, dreiphasig
- Leistungsaufnahme: 9 kW
- verwendbare Folie: PVC, Polyolefin
- Kontaktbremse am Einlaufband zur Sicherheit des Anwenders

Zusatzeinrichtung:

- teflonbeschichtetes Laufband für kleines Packgut
- Maschinenstellfüsse verstellbar um 100 oder 200 mm