

TORNIO CNC USATO DOOSAN - PUMA 2600SY II



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	06/2018	
CNC		
Unità di governo	FANUC <i>i-series</i> F0iTF	
CAPACITA'		
Diametro rotante sul banco	mm	780
Diametro rotante sul carro	mm	630
Max diametro tornibile	mm	376
Max lunghezza tornibile	mm	760
Passaggio barra	mm	81
MANDRINO		
Tipo naso mandrino	ASA	A2-8
Diametro foro mandrino	mm	92
Equipaggiato con portapinza Bellegrandi tipo MSCTN80		
Velocità di rotazione mandrino	min ⁻¹	20-4000
Potenza motore in gamma bassa elettr. (cont./S3-25%)	kW	15/18,5
In gamma alta elettronica (cont./S3-25%)	kW	15/22

CONTROMANDRINO

Tipo naso mandrino	ASA	A2-6
Diametro foro contromandrino	mm	76
Equipaggiato con portapinza Bellegrandi tipo MSCTNR70		
Velocità di rotazione contromandrino a variazione continua	min ⁻¹	50-5000
Potenza motore contromandrino in entrambe le gamme elettriche	kW	11/15

CORSE

Corsa asse X	mm	260
Corsa asse Z	mm	830
Corsa asse Y	mm	105 (± 52,5)
Corsa asse B	mm	830

AVANZAMENTI

Avanzamento rapido assi X/Z/Y/B	m/1'	30/30/10/30
---------------------------------	------	-------------

TORRETTA

Tipo		BMT65
Numero posizioni		12 (12)
Velocità rotazione utensili motorizzati	min ⁻¹	50-5000

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni	mm	3560x1945 H=2163
Peso	kg	6550

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Convogliatore trucioli a tappeto
 N. 6 portautensili di cui n. 5 statici e 1 motorizzato assiale
 Presetting utensili a discesa/risalita automatica
 Mano raccoglipezzo con convogliatore pezzo (Ø81 x L130 mm, peso 3 kg)
 Impianto refrigerazione alta pressione
 Caricatore di barre marca TOP AUTOMAZIONI modello XFILES S380SX

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale uso e manutenzione
 Manuale di funzionamento
 Manuale operativo
 Schemi elettrici
 Lista parti ricambio
 Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.