

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

MILLSTACKER PREMIUM 25/35

- ✓ Für Fräsen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 280 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



SPEZIFIKATIONEN

System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	25 kg / 30 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	15 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	✓
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	✓
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Anpassungen die abweichend zur Serie für uns vorgenommen wurden:

1. Individuelle Ablageposition (bei uns auf einer Rutsche in ein Wasserbad) wurde als Option hinzugefügt. Bei dieser Bearbeitung können dann auch alle 12 Stapelpositionen mit Rohteilen bestückt werden -- bei Ablage auf dem Tisch können nur 11 Stapelpositionen mit Rohteilen bestückt werden.
2. Individuelle Anpassung der Winkelausrichtung im Magazin. Dadurch können längere / größere Teile auch Längs zwischen die Stangen gelegt werden wenn ein einlegen über die Diagonalen Ecken nicht mehr möglich ist.
3. Zusätzlicher Satz Stützstangen in längerer Ausführung angefertigt um Größere Teile sicher zu positionieren.

MILLSTACKER PREMIUM 25/35

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	1750 mm
Breite	1434 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	1210 kg / 1220 kg

Kapazität

Minimale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückabmessung, quadratisch (L x B)	180 mm x 180 mm
Maximale Werkstückabmessung, rechteckig (L x B)	90 mm x 280 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximale Traglast des Roboters	25 kg / 35 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	1265 kg
Maximale Stapelhöhe	350 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	115 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	385
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	187
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKESPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com