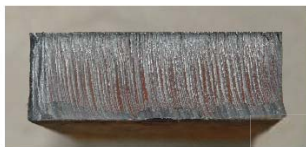
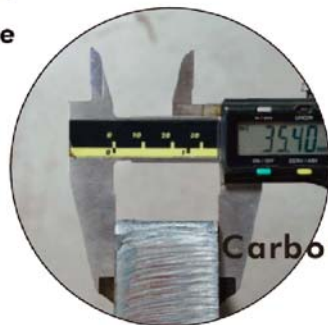


- tragbares Inverter Plasma-Schneidgerät
- CNC Buchse, ist eine Fernreglerbuchse, über die das Start-Stopsignal für den Maschinenbrenner abgegeben werden kann. (Für CNC Brennschneidplatte)
- IGBT Technologie
- Lochblechfunktion: Durch den automatischen Neustart des Pilotlichtbogens kann der Brenner auch Lochbleche schnell und einfach schneiden.
- stufenlos regelbar von 20A-65A
- 65A - 90% ED - Gewicht 24,0 kg
- Trennschnitt, max. 30mm
- Qualitätsschnitt, max. 25mm
- kpl. mit Plasma-Handbrenner PT60, 6m mit Zentralanschluß, ohne HF
- Massekabel 3m mit Klemme SK25
- Netzkabel (H07RN-F) in 4m mit Stecker 16A, Anschluß hinten NW7
- inkl. Verschleißteilkit bestehend aus (3x Düse 0,9mm 140.5048, 3x Düse 1,1mm 140.5050, 3x Elektrode 140.2042)



Cutting Performance



Carbon Steel

- IGBT
- Lochblechfunktion
- CNC Buchse
- 30mm Schnitt
- ohne HF
- 400V

Technische Daten	PlaTec BEAST P62CNC
Netzspannung	400V +/- 10%
Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	16A träge
Leerlaufspannung (max.)	300V
Max. Leistungsaufnahme	6,75 kW
Einschaltdauer	90% bei 65A 100% bei 61A
Regelbereich	20A - 65A
Schutzklasse	IP 23
Gewicht	24kg
Abmessungen LxBxH	590 x 240 x 433 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 50 199
Schneidleistung (Trennschnitt)	30mm Stahl / 20 Edelstahl / 15 Aluminium
Schneidleistung (Qualitätsschnitt)	25mm Stahl / 15 Edelstahl / 10 Aluminium
Zündung	Pilotlichtbogen ohne HF