

## Traub TNL 12-7

### CNC Drehmaschine

product image

Artikelnummer	<b>89-001340</b>
Zustand	<b>Gebrauchtmaschine</b>
Kategorie	<b>Drehmaschine</b>
Maschinentyp	<b>CNC Drehmaschine</b>
Baujahr	<b>2000</b>
Steuerung	<b>Mitsubishi TX-8i</b>
Drehlänge [mm]	<b>80</b>

### Hauptspindel:

Technologie	Riemenspindel
Drehzahl	12.000 U/min
Leistung	4 kW
Drehmoment	7 Nm
Stangendurchlass	15 mm
Verfahrweg in Z1	75 mm
Werkstückspannung	Spannzangenfutter

## Gegenspindel:

Technologie	Riemenspindel
Drehzahl	12.000 U/min
Leistung	4 kW
Drehmoment	7 Nm
Verfahrweg in X3/Z4	222/139 mm
Eilgang in X3/Z4	30 m/min
Werkstückspannung	Spannzangenfutter

## Werkzeugträger I (X/Y):

Technologie	Revolver mit 6 Stationen (Gesamtantrieb)
Werkzeugaufnahme	ø25 mm
Werkzeugantrieb	8.000 U/min, 1,5 kW, 2,4 Nm
Verfahrweg in X1/Y1	35/37,5 mm
Eilgang in X1/Y1	15 m/min

## Werkzeugträger II (X/Z):

Technologie	Revolver mit 6 Stationen (Gesamtantrieb)
Werkzeugaufnahme	ø25 mm
Werkzeugantrieb	8.000 U/min, 1,5 kW, 2,4 Nm
Verfahrweg in X2/Z2	35/50 mm
Eilgang in X2/Z2	15 m/min

## Frontapparat:

Anzahl Stationen	4
Werkzeugaufnahme	ø28 mm
Teilungsabstand	32 mm
Werkzeugantrieb	12.000 U/min, 4 kW, 7 Nm
Anzahl angetriebene Stationen	4
Verfahrweg in X3/Z3	222/139 mm
Eilgang in X3/Z3	30 m/min

## Rückapparat:


Anzahl Stationen	4
Werkzeugaufnahme	ø28 mm
Teilungsabstand	32 mm
Verfahrweg in X4	39 mm
Eilgang in X4	15 m/min

## Ausstattung/Zubehör:


Spänenmanagement	Späneförderer
Kühlmittelmanagement	KSS-Pumpe
Rohmaterialzufuhr	Stangenlader, FMB minimag 3200
Fertigteilabfuhr	Werkstückabführeinrichtung (Rohr)
Emulsionsnebelabsaugung	Schnittstelle mechanisch vorbereitet
Werkzeughalter	Div. starre und angetriebene Halter

## Produktbilder


 product image

 product image


 product image

 product image

 product image

 product image

 product image

 product image