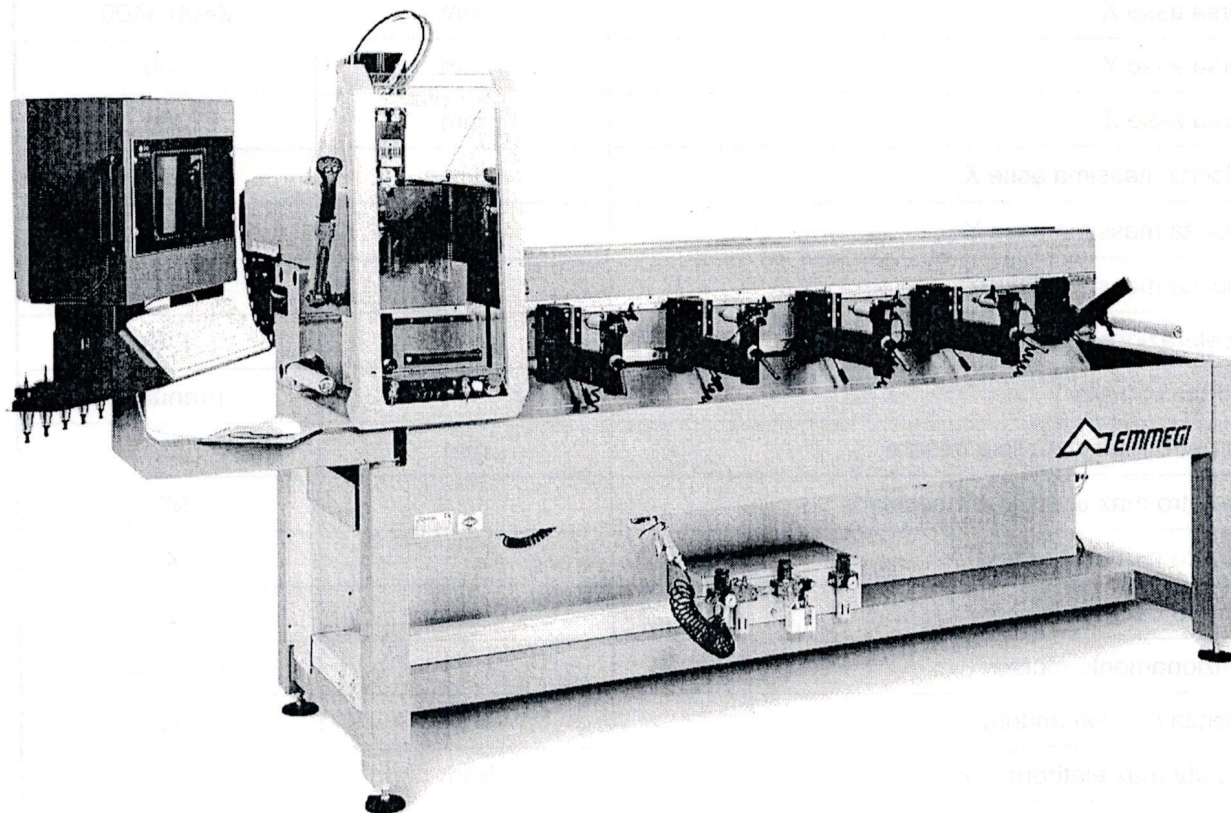


1.3 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

PHANTOMATIC è una fresatrice verticale a controllo numerico a 3 assi con possibilità di discesa asse Z manuale, per lavorazione di figure programmabili da computer. Permette di eseguire lavorazioni passanti e può lavorare pezzi in alluminio, pvc e ferro (quest'ultimo fino a 3 mm di spessore).



1.4 DATI TECNICI ED AMBIENTALI

Caratteristiche Tecniche	U.M.	Valore
Corsa asse X	mm	2400/3400
Corsa asse Y	mm	240
Corsa asse Z	mm	230
Velocità massima asse X	mt/min	20
Velocità massima asse Y	mt/min	20
Velocità massima asse Z	mt/min	14,6
Accelerazione assi X, Y, Z	mt/sec	1,66
Cambio utensile	.	manuale
Diametro max utensile a fresare	mm	50
Diametro max utensile a maschiare		M8
Numero morse standard		4
Numero battute		2
Posizionamento morse		manuale
Potenza elettromandrino	KW	5,5
Velocità max elettromandrino	Rpm	18.000
Cono attacco utensile		ISO 30
Peso	Kg	600/700
Dimensioni (LxLxH)	mm	2800/3800x1150x1850
Pressione aria d'esercizio	bar	6-8
Consumo aria	NI/min	50
Potenza elettrica installata	KW	7
Assorbimento max a 380 V	A	16
Interruttore differenziale richiesto	A	0,3
Lunghezza max pezzo lavorabile (con ripresa)	mm	4800/6800
Larghezza max pezzo lavorabile	mm	240
Altezza max pezzo lavorabile (con utensile 90 mm)	mm	230

Elettronica di controllo**CNC/PC**

Pentium 233 MHz

32Mbytes RAM

TFT 10,4"

Tastiera internazionale

Hard Disk 4 Gigabytes

Floppy disk 3,5", 1,44 Mbytes

CD Rom driver: opzionale

Scheda di rete: opzionale

Nessuna seriale libera

Motorizzazione assi: Brushless

Sistemi di misura assi: Encoder su cremagliera

Comando mandrino: Inverter

Sistema operativo: Windows 2000

Software di base: Cam-Editor-Drill

Requisiti ambientali

Temperatura dell'aria ambiente	Operativa:	°C	5 ÷ 40
	Non operativa:	°C	-20 ÷ 50
Altitudine massima non pressurizzata	Operativa:	m	1.000
	Non operativa:	m	12.000
Umidità relativa	Operativa:	%	30 ÷ 90
	Non operativa:	%	5 ÷ 95