

SPEZIFIKATIONEN

Generator / Steuerung



		FX10-K / FX20-K / FX30-K
		W11FX
Leistungseinheit		Transistorisierter Impulsgenerator
Generatorschrank		komplett abgeschirmt
Kühlmethode		indirekte Luftkühlung
Max. Arbeitsstrom	A	50
Spannungsschalter	Einstellungen	16
Arbeitsstellungen	Einstellungen	18
Impulspausen	Einstellungen	16
Stabilisierungsschalter A	Einstellungen	8
Stabilisierungsschalter B	Einstellungen	16
Stabilisierungsschalter C	Einstellungen	3
Stabilisierungsschalter A E	Einstellungen	2
Stabilisierungsschalter E		5
PM2 POWER MASTER-Control System		Standardausrüstung
Wiederstart nach Stromausfall		Standardausrüstung
Eingabemöglichkeiten		Tastatur, Floppy-Disk-Laufwerk 3 1/2 Zoll (1 MB), RS-232 C
Farbgrafikbildschirm		14"/37 cm
Zeichendarstellung		alphanumerisch
Steuerungssystem		CNC, geschlossene Regelkreise
Gesteuerte Achsen		X / Y / U / V / Z, max. 6 (simultan)
Eingabeschritte	µm	1 für alle Achsen
Min. Befehlsschritt	µm	0,1
Max. Befehlsschritt	mm	± 99 999,999
Befehlseingabeformat		absolut / inkremental
Interpolationsfunktion		linear-, kreis- und spiralförmig
Maßstabvergrößerung		0,000 001 ~ 99,999 999
Vorschubsteuerung		automatisch optimierend, entsprechend dem augenblicklichen Funkspalt oder der Konstantvorgabe
Rückzugüberwachungssystem		Rückzug bei Kurzschluß auf der programmierten Bahn
Bahnverschiebung	mm	± 99 999,999 Offset Nr. 1-900 (Schnittpunktberechnung)
Grafik		X-Y Horizontal-Ebene X-Y und simultan X-Z-Ebene 3D-Darstellung Hintergrundzeichnen automatisches Schneidpfadzeichnen AF3: Einfädel- und Diagnosemodus
Automatischer Nachschnitt		Dialogprogrammierung am Bildschirm
Automatisches Logbuch		1 bis 6999
Anzahl der Programmadressen		zurückliegende Funktionen 1 ~ 99 999 999
Unterprogrammverschachtelung		30
Handvorschub	µm	Eilgang, mittel, gering, Schleichgang, Joggen (1 und 5)
Manuelle Positionierung		Eingabe der Koordinaten am Bildschirm
Satzspeicher		1 ~ 99 999
Schnittbahnkontrolle		graf. Hochgeschwindigkeitszeichnen
Daten-Handeingabe (MDI)		240.000 Zeichen (= 630 m NC-Lochstreifen)
Grundmenüs auf dem Farb Bildschirm		9
RS-232-C - Interface		Cord control type (mit DC1, DC3) / line control type
Wartungsfunktionen		Anzeige der Verbrauchsmaterialien (Stundenzähler), Diagnosebibliothek
Batteriepuffer		ca. 1 Monat
Gesamtabmessungen (B x T x H)	mm	800 x 600 x 1880
Gewicht	kg	390

		FX10-K / FX20-K / FX30-K
Gesamtleistungsaufnahme 3-Phasen, 200/220 VAC ± 10%, 50/60 Hz, Absicherung 32 A	kVA	13,5
Gesamtgewicht der Anlage	kg	2440 / 2880 / 4790