



Kantenanleimmaschinen SPRINT

1416 + 1417

Schnelles und professionelles Kantenanleimen in einem Arbeitsgang

Jetzt bis 15 mm Kante mit zusätzlichem Fräsaggregat



SPRINT

HOLZ-HER®

Spezialmaschinen

Kantenanleimmaschinen SPRINT

Technik und Ausstattung für besondere Ansprüche

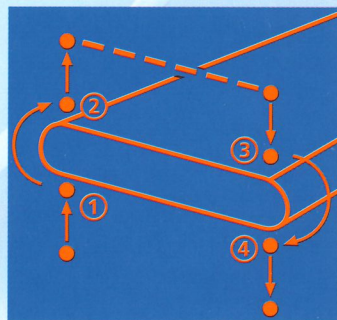
In einer modernen Schreinerei gilt es Arbeitsabläufe ständig zu optimieren und die Qualität immer weiter zu verfeinern. Der Einsatz moderner Technik ist dabei ein wichtiger Baustein.



Die Kantenanleimmaschinen SPRINT 1416 und 1417 überzeugen mit einem Leistungsspektrum und einer Ausstattungsqualität, die auch besonderen Ansprüchen gerecht werden.

Verarbeitet werden kann Streifenware bis zu 13 Millimetern. Die Werkstücke können bis zu 45 Millimeter dick sein.

Die herausragende Stärke der SPRINT liegt in der rationellen und perfekten Fertigbearbeitung unterschiedlichster Profilformen in einem Arbeitsgang.



Technische Lösungen für beste Ergebnisse

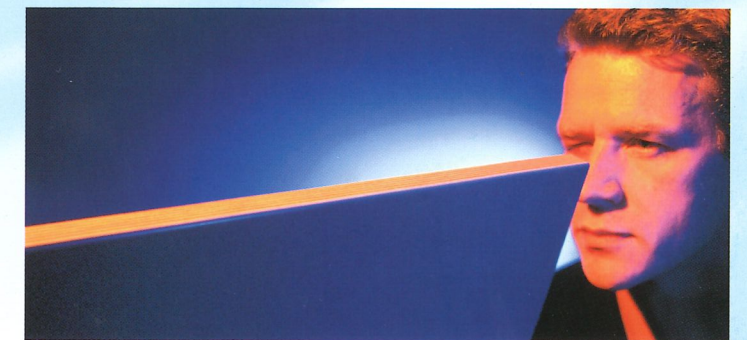
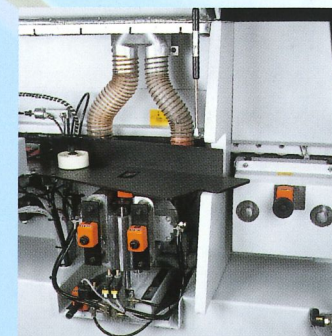
Hohe Präzision gehört zu den Maßstäben, an denen die SPRINT 1416/1417 gemessen werden will.

■ Deshalb ist der **Maschinenkörper** zum Beispiel breit und besonders stabil gebaut. Entscheidende Voraussetzungen, um störende Schwingungen zu vermeiden.

■ Die zentral verstellbare **Druckbrücke** sorgt für eine exakte Führung der oft empfindlichen Werkstücke.

■ Die **Schallschutzhauben** der SPRINT 1416/1417 verkapseln die Maschine komplett. So läuft sie besonders leise und die Aggregate können nicht mehr verschmutzen.

■ Die SPRINT 1417 ist serienmäßig mit einer **Fügefrästation** ausgestattet. Das Aggregat reduziert auch kleinste sichtbare Ausrisse in der Deckschicht des Trägermaterials.



■ Die **HOLZ-HER Programmsteuerung** schöpft die Leistungsfähigkeit der SPRINT voll aus. Vollständige Bearbeitungsprogramme werden mit wenigen Befehlen ausgelöst. Ein LCD-Farb-Bildschirm und die HOLZ-HER

Kommunikationsbox – sie verbindet die Steuerung mit der Welt der PCs – sind optional erhältlich.



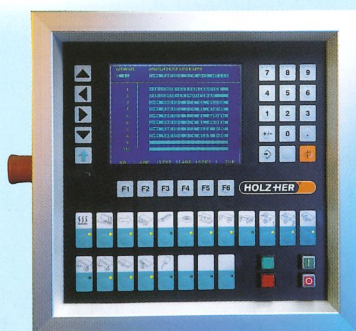
Kantenanleimmaschinen SPRINT

HOLZ+HER Programmsteuerung für die effektive, automatisierte Produktion

Die zentrale HOLZ+HER Programmsteuerung ist leistungsfähig, übersichtlich und einfach zu bedienen. Einzelne Aggregate werden direkt angewählt, häufig vorkommende Bearbeitungsprozesse können fest programmiert werden. Die Vorteile: Rüst- und Bearbeitungszeiten reduzieren sich, die Maschine arbeitet effektiv. Eine serienmäßige Erfassung aller wichtigen Betriebsdaten, wie z. B. Stückzahl und Laufmeter der Kante ermöglicht die genaue Nachkalkulation. Die SPRINT 1416 und 1417 verfügen über eine integrierte Streckensteuerung. Nur so ist eine exakte Ein-

gabe der Streckenpunkte über die Tastatur möglich. Sie garantiert zudem, daß auch schwierige Werkstücke zuverlässig erkannt und fehlerlos bearbeitet werden.

Zur Grundausstattung der Programmsteuerung gehört ein Bildschirm, der Grafiken und Text in Schwarz-Grün-Kombination anzeigt. Die Anzeigen, wie die zugeschalteten Aggregate und der jeweilige Bearbeitungsmodus, erscheinen im



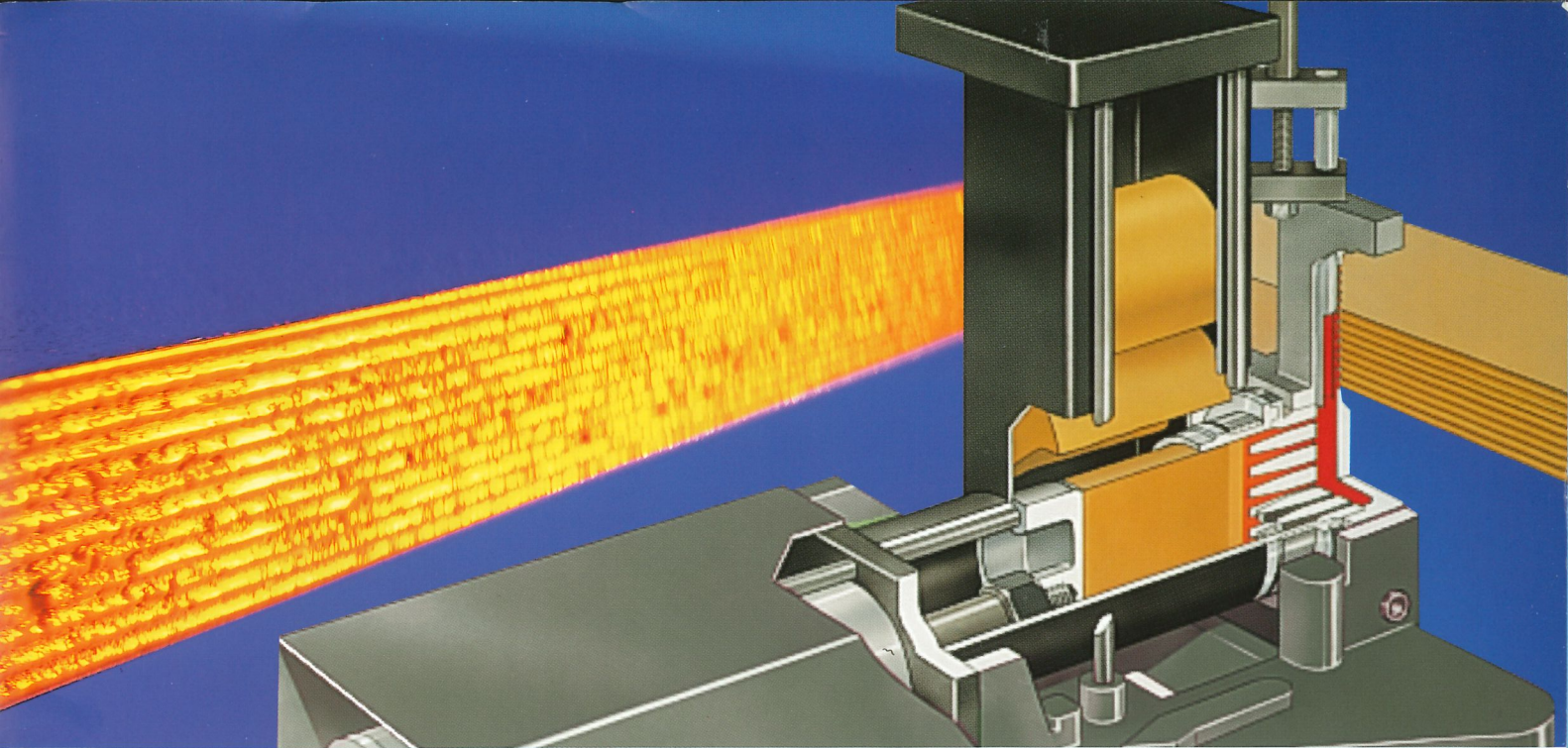
Klartext. Als Option bietet HOLZ+HER einen hintergrundbeleuchteten LCD-Farbbildschirm.

Sekundenschnelle Ferndiagnose

Die Kommunikationsbox – ebenfalls optional – verbindet die Steuerung mit der Welt der PCs. Eine serielle und eine parallele Schnittstelle sowie ein Diskettenlaufwerk bieten alle Möglichkeiten für Datenübertragungen und Datensicherungen. Der Technische Kundendienst kann Hard- oder Softwarefehler über

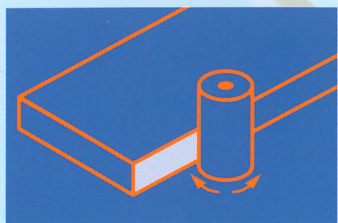
die Telefonleitung lokalisieren. Ferndiagnose und Fernwartung werden somit Realität.





HOLZ-HER Kleberauftragssysteme – einfache und vielseitige Anwendung, saubere Ergebnisse

Die richtige Klebetechnik ist Voraussetzung für die dauerhafte, sichere und exakte Verbindung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Für die SPRINT 1416/1417 gibt es zwei Kleberauftragssysteme. Die **Station 1910** gehört zur Basisausstattung. Bei ihr erfolgt der Kleberauftrag im Gleich- und Gegenlauf über eine Rolle.

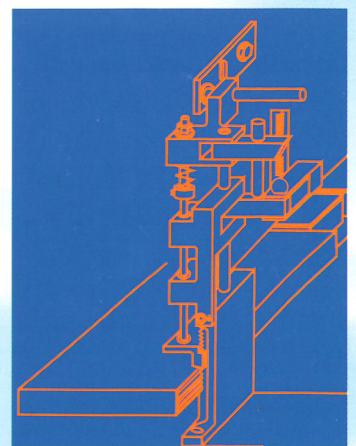


Schnell und universell – das HOLZ-HER Patronensystem
Das patentierte HOLZ-HER Patronensystem (optional) ist die praktische Universalösung für die Verarbeitung von EVA- und PU-Klebern. Die wichtigsten Leistungsmerkmale:

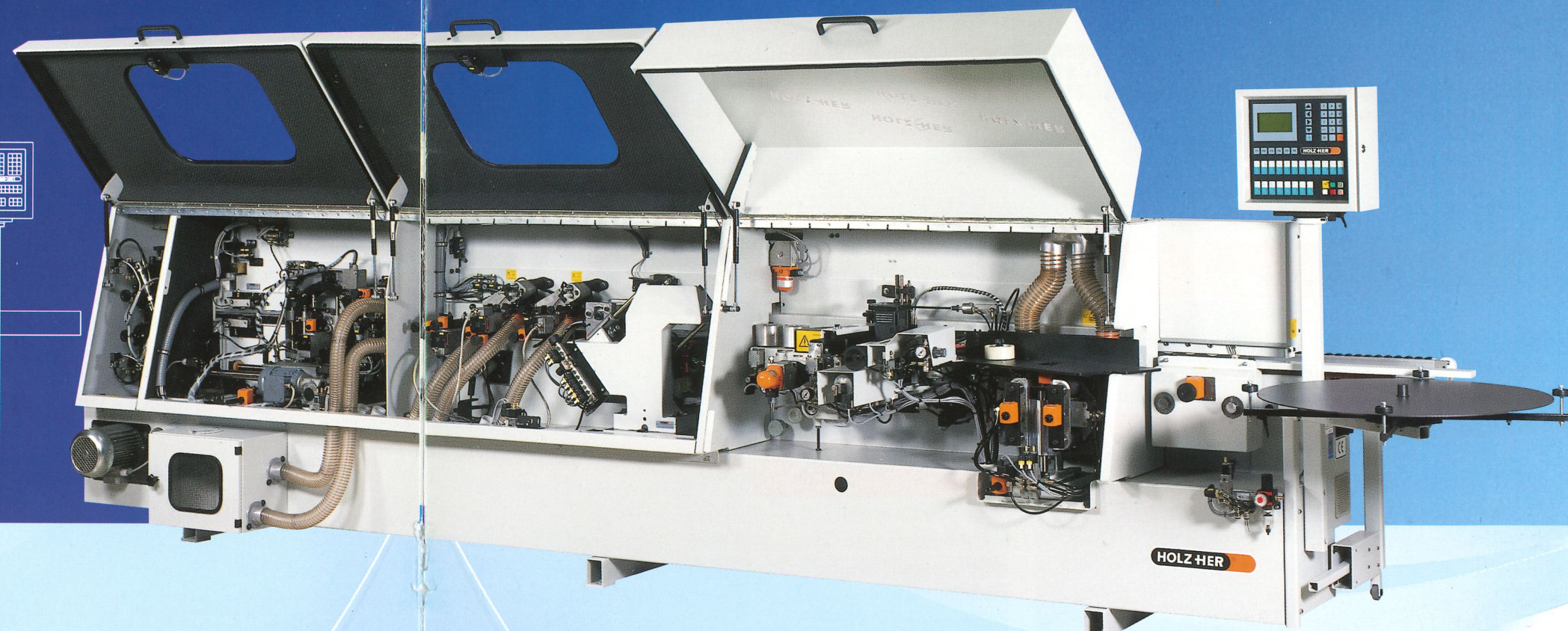
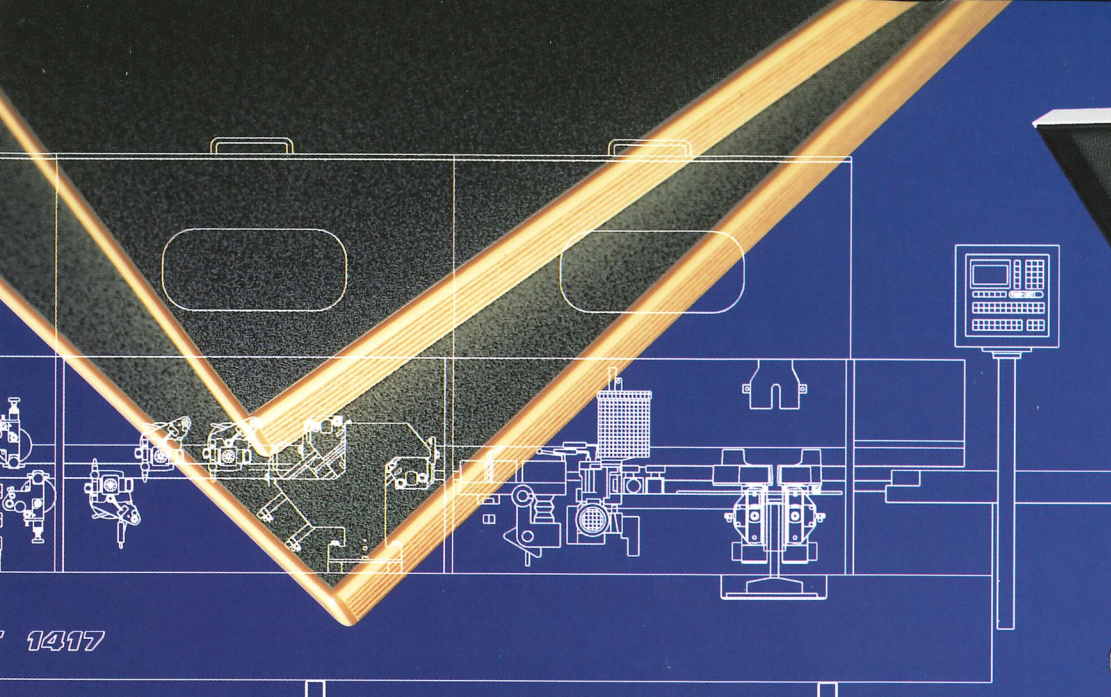
- **Wirtschaftlich:** Extrem kurze Aufheizzeiten sorgen für einen niedrigen Energiebedarf (95% Ersparnis im Vergleich zu herkömmlichen Systemen). In nur 3,5 Minuten erreicht das Klebstoffsystem die Betriebstemperatur von 205 Grad. Es wird nur die tatsächlich benötigte Klebermenge abgeschmolzen.

- **Farbecht:** Im geschlossenen System kann der Kleber nicht verbrennen, oxidieren oder verschmutzen; weißer Kleber kommt immer weiß auf die Platte.
- **Umweltfreundlich:** Aus der luftdichten Kammer entweichen keine Kleberdämpfe in die Werkstatt.
- **Akkurat:** Optimaler Kleberauftrag auf die Trägerplatte, kein Verschmutzen der Oberflächen. Auf Wunsch ist eine tastende Schwertdüse erhältlich. Sie garantiert den exakten Kleberauftrag auch bei Platten mit größeren Toleranzen.
- **Flexibel:** Einfacher Kleber- und Farbenwechsel innerhalb von wenigen Minuten.

Verarbeitung von PU-Klebern ohne Nachrüstung
Nur mit den HOLZ-HER Patronensystemen ist es möglich, ohne Nachrüstung PU-Kleber einzusetzen, die für wasser- und hitzebeständige Klebefugen benötigt werden.



HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen



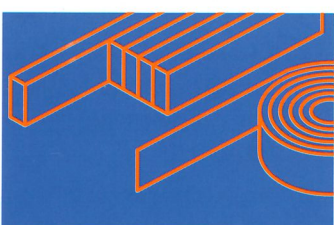
Kantenanleimmaschinen SPRINT

Leistungsstarke Aggregate für die perfekte Kantenbearbeitung

Die Bearbeitungsstationen sind aufeinander abgestimmt und alle auf höchste Verarbeitungsqualität und extreme Belastungen ausgelegt. Alle Aggregate können über die Programmsteuerung angewählt werden.

Fügefräsaggregat 1961
Zwei eintauchgesteuerte Fräsaggregate (im Gegen- und Gleichlauf) egalisieren feinste Ausrisse und sorgen für hochpräzise Verleimqualität (Serie bei SPRINT 1417).

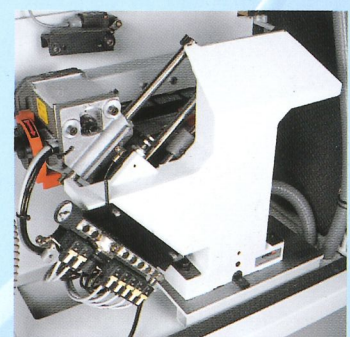
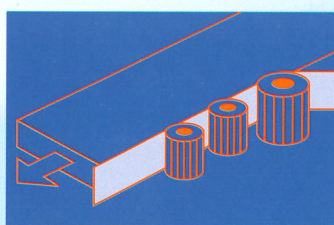
Kantenmagazin 1902 inklusive Auflageteller (Durchmesser 820 mm).
 ■ Automatische Zuführung der Rollenware bis 3 mm, manuelle Zuführung von Streifenware bis 13 mm.
 ■ Vorkappen der Rollenware bis 3 mm.



Auf Wunsch ist die **Kantenzuführung 1901** erhältlich. Mit ihr werden Rollen- und Streifenware vollautomatisch zugeführt.

Der **Kleberauftrag** erfolgt über die Leimrolle (Serie) oder über das patentierte HOLZ-HER Patronensystem.

Das 3-Rollen-Druckwerk 1913 sorgt für gleichmäßig hohen Anpreßdruck und dadurch für eine präzise Verklebung.
 ■ Nach Skala einstellbar.
 ■ Schnellverschluß für Druckregulierung.
 Auf Wunsch motorische Umstellung der Kantestärke und pneumatische Ansteuerung der Druckrollen.



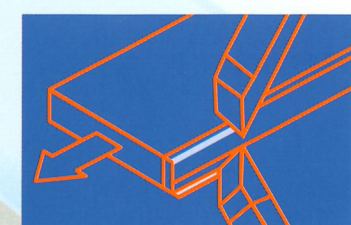
Kappaggregat 1918 (2 x 0,35 kW, 9000 min⁻¹, 300 Hz) zum Kappen des vorderen und hinteren Werkstücküberstandes. Die zwei Kappmotoren laufen auf oberflächengehärteten Rundstahlführungen. Dies sorgt für einen linearen Sägeschnitt und somit für ein präzises, ausrißfreies Kappergebnis.
 ■ Kantenschnitt: 13 x 51 mm.
 ■ Für Fasekappen schwenkbar bis 10 Grad.
 ■ Vertikaler Schwenkbereich ebenfalls bis 10 Grad.
 Auf Wunsch auch pneumatische Verstellung über die SPS.

Bündigfräsaggregat 1823 (Option) (2 x 0,6 kW, 18.000 min⁻¹, 300 Hz) zum Bündig- und Vorfräsen von Werkstücküberständen.
 ■ Kanten bis 15 mm Stärke.
 ■ Horizontale und vertikale Tastung.

Multifunktionsaggregat 1942 M (2 x 0,6 kW, 18.000 min⁻¹, 300 Hz) zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen.
 ■ Kantendicke bis 8 mm (mit Werkzeugwechsel bis 13mm).

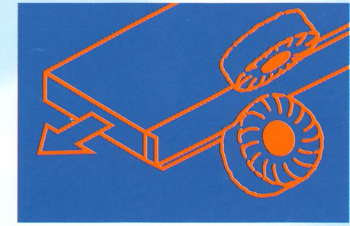


■ Kunststoff-Kanten bis 3 mm.
 ■ Horizontale und vertikale Tastung.
 ■ Schwenkbar bis 15 Grad. Auf Wunsch auch mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult aus erhältlich.

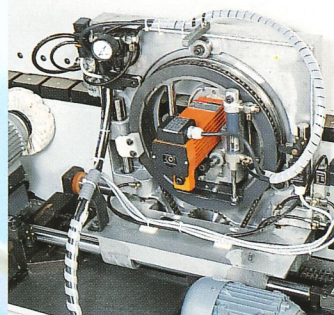


Das Ziehklingenaggregat 1929 egalisiert kleine Unebenheiten.
 ■ Radius bis 3 mm.
 ■ Horizontale und vertikale Tastung.
 Auf Wunsch mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult aus und mit Spänefangkasten erhältlich.

Kopierfräsgerät 1983 zum Bearbeiten der vertikalen Vorder- und Hinterkante der Werkstücke sowie der oberen und unteren Eckpunkte bzw. deren Profile. Das zeitaufwendige, manuelle Nachbearbeiten der Kanten entfällt. Lieferung inklusive zwei Blasdüsen von oben.
 ■ Kantendicke bis 3 mm.
 ■ Optional Radius 2 mm.



Schwabbelaggregat 1944 K (2 x 0,15 kW, 1.400 min⁻¹) zum Nachputzen und Brechen von Kanten.
 ■ Eintauchgesteuert.
 ■ Schwenkbar bis 5 Grad.
 ■ Zwei Textilscheiben, Durchmesser 150 mm.



Flächenziehklinge 1964 (Option)
 Mit dem Abziehen von Kleberresten wird eine saubere Fläche im Kantenbereich erzeugt. Die Flächenziehklinge kann oben und unten separat angesteuert werden.

Kantenanleimmaschinen SPRINT

SPRINT

Technische Daten

	SPRINT 1416	SPRINT 1417
Länge:	5030 mm	5945 mm
Tiefe:	1144 mm	1144 mm
Höhe:	1730 mm	1730 mm
Werkstückeinlaufhöhe:	870 mm	870 mm

Arbeitsmaße

Anleimerstärke:	0,4 bis 8 mm	0,4 bis 8 mm
Anleimerhöhe:	max. 51 mm	max. 51 mm
Anleimerlänge:	min. 200 mm	min. 200 mm
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung:	min. 350 mm	min. 350 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite:	3 mm	3 mm
Werkstückbreite:	min. 65 mm	min. 65 mm
Werkstücklänge:	min. 180 mm	min. 180 mm
Werkstückdicke:	6 bis 50* mm	6 bis 50* mm
Vorschubgeschwindigkeit:	11 m/min	11 m/min

Arbeitsweise: Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

Elektrischer Anschlußwert: abhängig von der Bestückung

Verpackung

Länge:	4900 mm	5800 mm
Tiefe:	1070 mm	1070 mm
Höhe:	1950 mm	1950 mm
Bruttogewicht:	1650 mm	1860 kg
Nettogewicht:	1500 mm	1700 kg

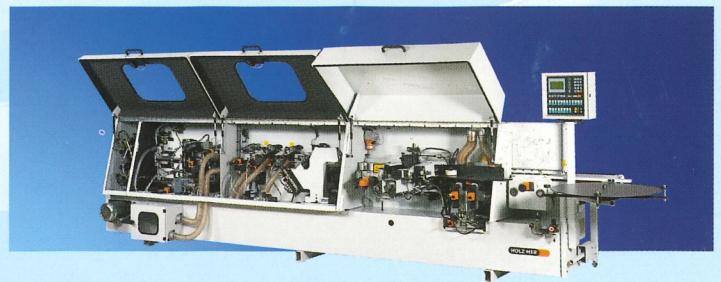
Normalzubehör

Schlüsselsatz, Betriebsanleitung, Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

* reduzierter Kantenquerschnitt



Aggregate-Bestückung

	SPRINT 1416		SPRINT 1417	
	standard	optional	standard	optional
Fügefräsaggregat 1961			●	
Kantenmagazin 1902	●			
Kantenmagazin 1901		●	●	
Kleberauftragsstation 1910	●		●	
Kleberauftragsstation 1906		●		●
Druckwerk 1913	●		●	
Kappaggregat 1918	●		●	
Bündigfräsaggregat 1823		●		●
Multifunktionsaggregat 1942 M	●		●	
Ziehklängenaggregat 1929	●		●	
Formfräsaggregat 1983	●		●	
Flächenziehklinge 1964		●		●
Schwabbelaggregat 1944 K	●		●	

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler

REICH

Spezialmaschinen GmbH

Plochinger Straße 65
D-72622 Nürtingen

Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

Telefon (07022) 702-0
Telefax (07022) 702-101

E-Mail: marketing@holzher.de

Internet:
<http://www.holzher.de>

Gedruckt auf umweltfreundlichem Papier
aus 100 % chlorfrei gebleichtem Zellstoff.
RSM 1919/210006
Printed in Germany / Imprimé en Allemagne

HOLZ-HER®

Spezialmaschinen