



TECHNISCHE BESCHREIBUNG KKS 400

KKS 400

Halbautomatische, hydraulische Universalkreissägemaschine mit Drehtisch für Gehrungsschnitte

SÄGEBLATT	Segmentsägeblatt Sägeblatt-Aufnahme nach DIN 8576	<input checked="" type="checkbox"/> 400 x 4 <input type="checkbox"/> 450 x 4 mm 50/4x14/80 mm		
ARBEITSBEREICH	Rundmaterial Vierkantmaterial 45° Flachmaterial 90° 45° U-Profile stehend liegend 45° Abschnittlängen	90/45° 90° 45° 90° 90° 90/45° 90° 45° ab	125 115 110 305 x 40 235 x 30 120 x 55 240 x 85 180 x 70	150 mm 140 mm 130 mm 330 x 40 mm 250 x 40 mm 140 x 60 mm 280 x 95 mm 220 x 80 mm 10 mm
ANTRIEBSLEISTUNG	Sägemotor Hydraulik Kühlmittelpumpe	1,8/2,7 kW 1,5 kW 0,1 kW		
SCHNITTGE- SCHWINDIGKEITEN	(Standard) oder oder	11,5/23 10/20 13/26	13/26 m/min 11/22 m/min 15/30 m/min	
SÄGEBLATT- VORSCHUB	nach Tabelle stufenlos einstellbar Eilrücklauf Sägeblatt	0 - 1.000 mm/min 3.300 mm/min		
ELEKTROANSCHLUSS	TN-S System - 3 Phasen, Nullleiter, Erde	400/50 V/Hz		
GEWICHT	Maschine ohne Zubehör ca.	820 kg		



Maschinen
VERKAUF . REPARATUREN . SERVICE

GRUNDAUSRÜSTUNG

- KALTENBACH-Prinzip der Vertikalsäge mit Schnitt von unten und drehbarem Säge Tisch für Gerad- und Gehrungsschnitte, Schwenkbereich 180°, Indexansschläge 45/90/45°, überfahrbar.
- Feststehende Spannbrücke mit hydraulischem Langhub-Spannzylinder (160 mm Hub) zur Werkstück-spannung beidseitig vom Sägeblatt. Handkurbel zur Voreinstellung.
- Werkstückanschlag mit stabilen Anlageflächen beidseitig vom Sägeblatt. Verstellbar nach vorne (um 40 mm) und nach hinten (um 60 mm).
- Hydraulischer Sägeblattvorschub, nach Tabelle stufenlos einstellbar.
- Elektronische Schnitthubbegrenzung mit Zahnsegment und Drehgeber. Die Auswertung der Drehgeber-signale erfolgt in der SPS-Steuerung PP 15. Die Untertischposition wird nach Netzspannung-EIN und START durch den Bediener automatisch angefahren.
- Hochschwenkbare, elektrisch abgesicherte Schutzhaube
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Grossflächige elektrisch gesicherte Fronttüre für einfachen Sägeblatt- und Späne-Räumer-Wechsel.
- SPS-Steuerung B&R PP 15 mit Schaltschrank, nach EN 60 204-1.(3 Phasen, Nullleiter, Erde).
- Eingabe- und Diagnosepanel PP 15 mit beleuchteter 4 x 20 Zeichen-Klartextanzeige.
- Hydraulikaggregat (Förderleistung 25 l/min.)
- Kühlwassereinrichtung mit Kühlmittelpumpe. Kühlmittelzuführung beidseitig des Sägeblattes unmittelbar vor dem Materialeingriff. Kühlmittelmenge von außen dosierbar.
- Sägeblatt 400mm. Rollengelagerte Späne-Schublade, herausnehmbar. Stift- und Rollenspäneräumer für Sägeblatt. Erstfüllung von Hydraulik-, Getriebeöl und Kühlmittel. Werkzeug.

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

- Hydraulischer Horizontalspannstock, rechts vom Sägeblatt
- Hydraulischer Horizontalspannstock, links vom Sägeblatt
- Sparschmierung (Druckluftzufuhr erforderlich) zusätzlich zur Kühlwassereinrichtung
- Verstärkter Antriebsmotor mit Zahnriemenantrieb und Frequenzregelung für stufenlose Schnittgeschwindigkeit 4,0 kW für Schnittgeschwindigkeiten zwischen 7-43 m/min.
- NC-gesteuerte Einstellung des Gehrungswinkels. Drehtisch-Positionierung über bürstenlosen Servomotor, Rollenkette, Messzahnsegment und Rotationsgeber. Der programmierte Schnittwinkel (W = xx,x) nach links oder rechts wird nach Tastendruck automatisch eingestellt. Schwenkbereich des Drehtischs 180° (+/- 90°)



Maschinen
verkauf . reparaturen . service

BAUGRUPPENSYSTEM T 3

ZUFUHRROLLENBAHN T 3 MIT ROLLEN Ø 60 X 289 MM

- Anfangsstück 2.000 mm, mit 5 Rollen, 2 Füsse, 1 Anbauwinkel
- Verlängerungsstück 1.000 mm, mit 2 Rollen, 1 Fuss
- Verlängerungsstück 2.000 mm, mit 4 Rollen, 1 Fuss
- Anschlagrolle, einstellbar, als Führung für die Materialstäbe, pro Rollenbahn-Element (abfahrseitig nicht verwendbar, wenn Längenmesseinrichtung)
- Materiallager, Belegtiefe 500 mm
- Materialabweiser bei M 45 NC

(max. Rollenbahnlänge 12.000 mm)

Technische Angaben sind unverbindlich. Irrtümer vorbehalten.



Maschinen
verkauf . reparaturen . service

Bilder

