

## 2.2 Dati macchina

|                                               |        |                                              |
|-----------------------------------------------|--------|----------------------------------------------|
| Movimento e zone                              | asse X | 1000 mm                                      |
|                                               | Asse Y | 450 mm                                       |
|                                               | Asse Z | 630 mm                                       |
| Avanzamento canotto (max.)                    |        | 120 mm                                       |
| Testa mandrino                                |        |                                              |
| Diametro canotto                              |        | 100 mm                                       |
| Cono mandrino                                 |        | #40 NST, NMTB                                |
| Range numero di giri                          |        | 80 - 3800 min <sup>-1</sup>                  |
| Testa mandrino tavola (max. altezza parziale) |        | 0 - 630 mm                                   |
| Dal centro mandrino alla superficie colonna   |        | 520 mm                                       |
| Avanzamento canotto per giro mandrino         |        | 0,04, 0,08, 0,15 mm/U                        |
| Testata orientabile (destra e sinistra)       |        | 45° e 90°                                    |
| Motore mandrino                               |        |                                              |
| Alimentazione                                 |        | 5 PS (3,7 kW)                                |
| Tensione                                      |        | 380 C o 415 V ... etc.<br>(secondo l'ordine) |
| Fase/ciclo                                    |        | 3 fase/50 Hz                                 |
| corrente                                      |        | 8,27 o 8,6 A                                 |
| Peso max. pezzo da lavorare                   |        | 600 kg                                       |

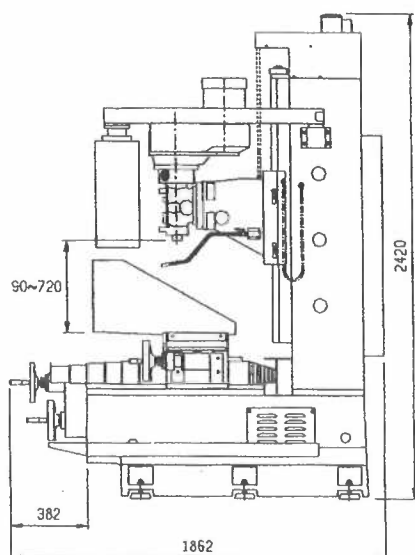
## 2.3 Capacità di lavorazione max.

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Foratura acciaio dolce | Ø 40 mm |
| filettatura            | M36     |
| Foratura               | 120 mm  |

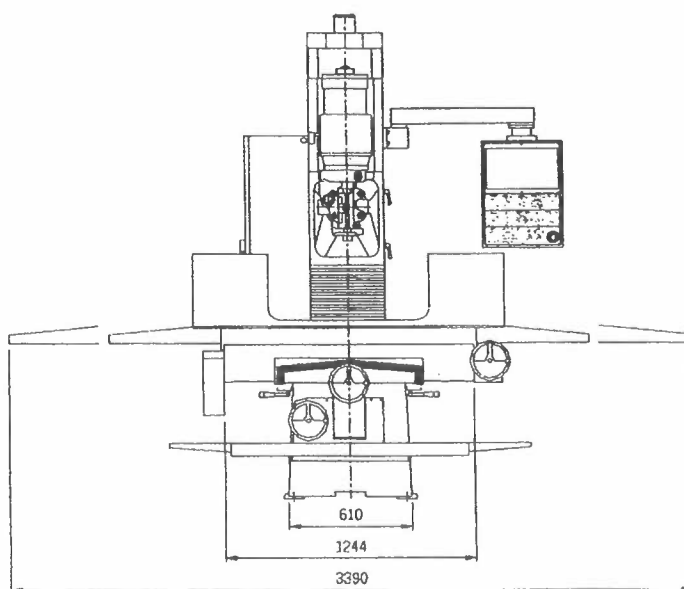
## 2.0 Descrizione macchina

### 2.1 Dimensioni macchina

(UNITA': mm)



VISTA LATERALE



VISTA FRONTALE

Fig. 2.1

|                                                 |                |
|-------------------------------------------------|----------------|
| Dimensioni tavola                               | 320 x 1270 mm  |
| Scanalatura T (numero x larghezza x incremento) | 4 x 16 x 63 mm |
| Superficie d'appoggio della macchina            | 610 x 1230 mm  |
| Peso netto (circa)                              | 2450 kg        |
| Peso trasporto (circa)                          | 2450 kg        |