

2 Technische Daten

2.1 Aufstellung

Die Lage der Anschlüsse der Druckluftver- und entsorgung sowie der elektrischen Versorgung entnehmen Sie bitte dem Aufstellplan, der Ihnen vorab zugegangen ist. Der Aufstellplan gibt Ihnen auch die Position der Anlagenkomponenten sowie einige wichtige technische Daten an.

2.2 Abmessungen, Raumbedarf und Gewicht

2.2.1 Abmessungen

Länge 15000 mm

Breite 5000 mm

Höhe 2000 mm

2.2.2 Raumbedarf für Betrieb und Instandhaltung

Länge 17000 mm

Breite 6000 mm

Höhe 2000 mm

2.2.3 Gewicht und Bodenbelastung

Gesamtgewicht 11000 kg

Bodenbelastung dyn. 25 N/cm²

2.3 Ver- und Entsorgung

2.3.1 Elektrische Versorgung

Betriebsspannung 400 V

Frequenz 50 Hz

Steuerspannung 24 V Gleichstrom

Leistungsaufnahme 50 kW

Anschlußsicherung 100 A träge

Anschlußzuleitung 4 x 35 mm² CU

2.3.2 Druckluftversorgung

Luftdruck	8 bar konstant am Verbraucher
Druckluftanschluß	2 x R 1/2 "
Druckluftverbrauch	490 NL/min
Feuchtigkeit, Ölgehalt (Wartungseinheit mitgeliefert)	vorgereinigt

2.3.3 Entsorgung

Absaugdurchmesser	1 x 250 mm; 1 x 100 mm
Absauggeschwindigkeit	30 m/s
Absaugmenge	6150 m ³ /h

2.4 Klimatische Bedingungen und Emissionen

Temperatur	10 bis 50 ° C
.....	(ab 40° C Leimkühlung empfohlen)
Rel. Luftfeuchtigkeit	max. 90 %

2.5 Betriebs- und Hilfsstoffe

Trennmittel für Leimflächen	GreCon Trennmittel Art.-Nr. 880100
Schmiermittel für Ketten	GreCon Kettenspray Art.-Nr. 880102
Schmiermittel für Lagerungen, Gleitflächen.....	Lithium verseiftes Mehrzweckfett NLGI- Klasse 2 nach DIN 51818
Schmiermittel Frässpindel	Klüber Isoflex LDS 18 Spezial A oder Aralub FDP 00 oder Mobilplex 44
Öl Wartungseinheit	Öl HL 25 nach DIN 51524 ISO VG 32
Öl Hydraulikaggregat.....	ISO-VG 46 für geschlossene Räume bei Normaltemperatur bis 30° C
.....	ISO-VG 68 für geschlossene Räume bei Normaltemperatur über 30° C

2.6 Werkzeugdaten

2.6.1 Fräswerkzeuge

Zinkenfräser/Minizinkenfräser für Weich- und Hartholz bei Maschinen mit Ablängsägen oder Zerspanern und mechanischem Vorschub mit folgenden Eigenschaften:

- ohne Verdrehsicherung
- aus HSS oder HM Schneidwerkstoffen
- Verwendung als Einzelwerkzeuge oder satzweise
- mit oder ohne Räumschneiden
- auch in Kombination mit Randzinkenfräsern

Werkzeugdurchmesser 160 / 170 / 180 / 250 mm¹

- Maximale Drehzahl 5400 U/min.
- Innenbohrungsdurchmesser 50 mm

1. für genaue Angaben siehe Auftragsbestätigung

2.6.2 Zerspanerwerkzeuge

Zerspanersatz mit Flanschbüchse in Spezialausführung GreCon für Weich- und Hartholz mit folgenden Eigenschaften:

- hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Indirekter Antrieb über Flachriemen
- Gleichlauf
- als Segment- oder Formzerspaner
- Werkzeugdurchmesser 250 / 300 / 350¹
- Maximale Drehzahl 3000 U/min.
- Innenbohrungsdurchmesser Flansch 30/40 mm je nach Motor

2.6.3 Sägeblätter

Kreissägeblätter zum Trennen von Vollholz ausgelegt für schnelle Vorschübe mit folgenden Eigenschaften:

- Wechselzahn
- aus HSS oder HM Schneidwerkstoffen
- Schnittgüte je nach Zähnezahl und Anforderung
- Werkzeugdurchmesser: 150 / 400 / 450 / 500 / 600²
- Maximale Drehzahl: 3000 U/min (6000 bis 9000 U/min bei Vorritzer)
- Innenbohrungsdurchmesser: 30 mm

2.7 Holzdaten

Holzart.....	Weich- oder Hartholz
Länge (min/max).....	150/1000 mm
Breite (min/max).....	40/205 mm
Höhe (min/max).....	20/80 mm
Verhältnis min. Länge/max. Breite .2 :1	
Zinkenprofil (min/max).....	wie in der Auftragsbestätigung angegeben, bzw. nach Absprache mit dem Hersteller
Ausgangslänge (min/max).....	siehe Auftragsbestätigung

2.8 Zubehör

Das Zubehör entnehmen Sie bitte der Beipackliste. Die Beipackliste befindet sich im Werkzeugkasten.

1. für genaue Angabe siehe Auftragsbestätigung
2. für genaue Angabe siehe Auftragsbestätigung