

CHECKLISTE zur Wartung 2025

Kunde: Roland Erdrich GmbH

Maschine: H- Plus 405(N)_F30IA_S/N: 19978

a. Elektrosystem

- Komplette Datensicherung durchgeführt und Sicherungskopie erstellt
- Hauptsicherung und Thermorelais auf Funktion überprüft
- Kabel- und Steckverbindungen im Schaltschrank und der Peripherie geprüft
- 24VDC-Spannung auf dem Netzteil überprüft und ggf. eingestellt Wert: 24,5 VDC
- Wärmetauscher an Schaltschranktür gereinigt
- Alle Lüfter überprüft (Schaltschränke und Vorschubantriebe)
- Maschinenleuchte auf Funktion und Dichtheit geprüft
- Kabel- u. Steckerverbindungen der Motoren auf festen Sitz geprüft

b. Spindelstock

- Spindelkonus überprüfen,

Rundlauf Konus= 1 µm	Prüfdorn hinten= 2 µm	Prüfdorn vorn= 3 µm
----------------------	-----------------------	---------------------

- Parallelität der Spindel zur Z-Achse:

X-Richtung Prüfdorn= -26 µm	Y-Richtung Prüfdorn= -18 µm
-----------------------------	-----------------------------

- Spannkraft und Ausdrückmaß der Werkzeugklemmung geprüft, Soll ≥ 8 KN / $\geq 0,5$ mm der Werkzeugklemmung

DIN-Spezifikation MIN-Toleranz= - 0,1 mm	Werte: 14,5 KN 0,5 mm
DIN-Spezifikation MAX-Toleranz=+0,4 mm	Werte: 15,1 KN 0,65 mm

- Spindelorientierung überprüft, ggf. eingestellt
- Ölfluss in den Leitungen der Öl/Luft-Schmierung zur Spindel geprüft
- Rückschlagventile für IKZ erneuert

c. Linearachsen

- Führungsbahnabdeckungen abgebaut, Achsen gereinigt
- Führungen auf Beschädigung geprüft
- Fettzentralschmierung überprüft, alle Schmierverteiler auf Durchgang geprüft
- Eventuell Nachfüllpatrone erneuert -> Zähler und Timer zurückgesetzt
- Kabel- u. Steckerverbindungen auf festen Sitz geprüft
- Achsenschalter und Kollisionsbereiche geprüft
- Führungsbahnabdeckungen angebaut, auf Funktion und Dichtheit geprüft

d. Rundachse (B-Achse) DD

- Schmieren 46cm³ „ F“
- Tischklemmung überprüft
- Palettenklemmung überprüft

e. Palettenwechsler PC-2

- Filterelement Spaltprüfung erneuert (jährlich-HAT-0358-330-240-330-242-P40)
- Funktion geprüft, ggf. Durchflusswächter eingestellt
- Ausrichtungen des Palettenwechslers überprüft
- Palettenpositionen überprüft, ggf. einstellt
- Positionen des Palettenarmes überprüft, ggf. einstellt
- Alle Schalter gereinigt und ggf. justiert
- Funktion überprüft, Palettenwechsel durchgeführt

CHECKLISTE zur Wartung 2025

Kunde: Roland Erdrich GmbH
Maschine: H- Plus 405(N)_F30IA_S/N: 19978

e. Werkzeugwechsler ATC-240/240 (jährlich) Prüfung nach Anleitung

- Alle freien Werkzeugplätze gereinigt und auf Beschädigungen überprüft
- Abflusskanäle gereinigt und geprüft
- (falls vorhanden) deaktivierte Bereitstellungsstation & Übergabeschleuse gereinigt/geprüft
- Zahnstange u. Ritzel für „Tool Pocket vor/zurück“ gereinigt, geprüft, abgeschmiert
- Zahnstange u. Ritzel für „Tool Pocket CW/CCW“ gereinigt, geprüft, abgeschmiert
- Linearführung für „Tür auf/zu“ gereinigt, geprüft, abgeschmiert
- Positionen überprüft und eventuell über Parameter eingestellt
- Schalter geprüft und ggf. eingestellt
- Werkzeugwechsel durchgeführt, um Funktion zu prüfen

g. Hydraulikeinheit TOKYO KEIKI QV4A 10NMCR3601BCE (Bitte Bezeichnung überprüfen)

- Typenbezeichnung geprüft
- Öl erneuert (ca. 15 Ltr. - Typ: A) verwendetes Öl: ALSUS HLP32
- Rücklaufilter getauscht (jährlich-XXA-4322)
- Ansaugfilter getauscht (jährlich-XXA-4323)
- Zustand der Hydraulikverrohrung geprüft
- Funktion der Einheit überprüft, ggf. Druck eingestellt

h. Spindelölkühler Kanto Seiki C-1500 BC

Bitte Bezeichnung überprüfen

- Typenbezeichnung geprüft
- Öl erneuert (ca. 4 Ltr. - Typ: K für 15.000 U/min) verwendetes Öl: Fuchs RENOLIN MR0 VG2
- Wärmetauscher gereinigt
- Filtermatte Ölkühler gereinigt (XXA-3727)
- Funktion der Einheit geprüft
- Zustand der Verrohrung überprüft

i. Pneumatiksystem

- Druck der Hauptluftleitung eingestellt auf 0,49 MPa / 5 bar +0,5
- Filter Druckregleinheit erneuert-Kondensatabscheider auf Funktion geprüft (jährlich-XXA-2077)
- Tausch Filter Kondensatabscheider und auf Funktion geprüft (jährlich-XXA-1153)
- Tausch Filter für Messsystem (jährlich-XXA-1038)
- Filter Öl-Luftspindel (jährlich-XXA-0800- XXA-0801)
- Lufttrockner gereinigt, Kondensatabscheider auf Funktion geprüft
- Schalldämpfer erneuert (jährlich-XXA-0207x2-AAT-0041x4-XXA-0045x2)

j. Kühlmittelanlage

KNOLL-KF200/1400 AB: 201523980

KNOLL -500K AB: 201523980

KNOLL-VW90 AB: 201523980

- Doppelschaltfilter KF200 getauscht (jährlich-FIL-0028 x 2)

k. Sicherheitsrelevante Maschinenfenster erneuert (alle 6 Jahre) Beistellung Kunden

- Fenster Bedientür YMA-0930
- Fenster Bedientür oben YMA-0870
- Fenster APC-Tür 032-0161 x 2

CHECKLISTE zur Wartung 2025
Kunde: Roland Erdrich GmbH
Maschine: H- Plus 405(N)_F30IA_S/N: 19978

j. Geometrie-,Oberflächen- oder Maßprobleme

- Ja
 Nein (Bei Nein. Keine Genauigkeitsprüfung und Prüfung des Umkehrspiels nötig)

Geometrieprüfung auf einer freien Palette – Messlänge = 300mm

Geometrie der Palette №	X-Achse=	12	µm	Z-Achse=	10	µm
XY-Achse=	18	µm	ZY-Achse=	10	µm	Planlauf=
					6	µm

Anmerkung: Die Geometrie der Maschine wurde durch einen Folgeinsatz einige Tage später wieder behoben.

Ablauffilter/-absaugung vorhanden und betriebsbereit

- Ja
 Nein

Zeitlicher Mehraufwand aufgrund:

Reparaturen
Verschmutzungen über dem üblichem Maß
Sonstiges

- Rücksendeschein vorhanden?
 Nicht benötigte Teile zurückgeschickt – bitte begründen.
 Abschlussgespräch und Abnahme mit Herrn Fabian Kammler durchgeführt

Sonstiges

zu Punkt j. Geometrieüberprüfung und Korrektur wird durch einen separaten Einsatz erfolgen
Pressure Relief Valve ist neu (gewechselt April 25)
Z-Achsenabdeckung Mitte- spindelseitig getauscht (hatte Kunde auf Lager)

Datum: 18.09. 2025

Torsten Freystadtl
 Servicetechniker

Herr Fabian Kammler
 Kunde

Unterschrift: