



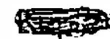
MATSUURA Machinery GmbH
Berta-Cramer-Ring 21
D-65205 Wiesbaden-Delkenheim
Telefon +49 (0) 6122/78 03-0
Fax Zentrale +49 (0) 6122/78 03-33
Fax Service +49 (0) 6122/78 03-66
info@matsuura.de
www.matsuura.de

Erdrich GmbH & Co.KG
Herr Ken Erdrich
Neuensteiner Straße 1
D-77728 Oppenau

RECHNUNG

Zuständig:

Zuständige Handelsvertretung:



Nr.: 525 185

19. November 2015/BDO

Günter Brunn
brunn@matsuura.de
Tel. 06122 / 7803-32
WMV-Werkzeugmaschinen-
vertrieb Weiler
Herr Herbert Weiler
Tel. 07153 / 38627 + 31398,
Fax 07153 / 31494

mündlich vom 22.01.2015

100 699

19. Nov. 2015, 08:00 Uhr

Ihre Bestellung
Unsere Order-Nr.
Liefertermin

Horizontal-Bearbeitungszentrum MAXIA H.PLUS-405 **Seriennummer: 19978**

- 1 Maschine mit technischen Daten und Standardzubehör gemäß Standardangebot, 504 057/14, mit
- FANUC 3-Achsen-CNC-Steuerung 30i
 - Palettenwechsler mit 2 Paletten
 - Scheibenmagazin mit Servoantrieb, 51 Werkzeugplätze
 - Hauptspindel 40 – 12.000 min⁻¹, fettgeschmiert
 - Spindelaufnahme **SK40 DIN 69871 Big+**
 - CE-Zeichen
 - Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau
- Grundpreis der Maschine (Pos. M 1.1)

Sonderzubehör für die Maschine

- 1 Erweiterungen der Werkzeugmagazinkapazität von standardmäßig 51 240 Werkzeuge (Pos. M 2.7)
- 1 Zusatzbohrbild für die Paletten in gleicher Ausführung wie bei den zuletzt bestellten Maschinen

MAXIA



- 1 Maschinenseitige Schnittstelle für FASTEMS FPC-System
Für FASTEMS Systeme bei denen die Programm- und Werkzeugverwaltung auf der Maschinensteuerung verbleiben. (Pos. M 3.6.3)
- 1 HSC-Hauptspindel 50 – 15.000 min⁻¹ mit Big-Plus-Aufnahme, Motor 22/15 kW, max. Drehmoment 150 Nm bis 1.400 min⁻¹, Spindelölkühler (Pos. M 5.1)
- 1 Präzisions-NC-Rundtisch anstelle des Index-Tisches, Eilgang und Vorschub 100 min⁻¹ inkl. direktem Meßsystem und Steuerungserweiterung (B-Achse) (Pos. M 6)
- 1 Direktes Wegmeßsystem (Heidenhain) in X-, Y- und Z-Achsen, mit Sperrluft beaufschlagt (Pos. M 7)
- 1 KNOLL Kühlmittelanlage, bestehend aus:
 - 1 Kratzbandspäneförderer mit Hebepumpe und Späneabfuhr zur Bedienseite
 - 1 Kühlmittelzufuhr durch die Spindel mit Kühlmittelpumpe KTS25-50T, Leistung 31 l/min bei 70 bar, 5,5 kW Kühlmitteldruck in 3 Stufen schaltbar
 - 1 Außenkühlung mit Kühlmittelpumpe, Leistung 100 l/min bei 1,4 bar
 - 1 Kühlmitteldusche mit Kühlmittelpumpe, Leistung 100 l/min bei 1,4 bar
 - 1 Kompaktfiler KF200, Filterleistung 200 l/minAbmessungen der Gesamtanlage L x B x H ca. 1,8 x 1,4 x 1,8 m
Tankinhalt ca. 1.400 Liter (Pos. M 8.1)
- 1 Zusätzlicher PAL-Filter für innere Kühlmittelzufuhr
- 1 Kühlwasser-Rückkühler VWK 90 – D Emulsion
Kühlleistung 11,5 kW
Umgebungstemperatur bis 42°
Kältemittel R407c (Pos. M 8.4)
- 1 Kühlmittelsprühpistole im Arbeitsraum inkl. Pumpe und elektrischer Installation (Pos. M 8.7)
- 1 Luftdüse am Spindelstock zum Kühlen der Werkzeuge, über M-Funktion schaltbar (Pos. M 8.8)
- 2 Spiralspäneförderer (Pos. M 8.9)
- 1 Messtaster RENISHAW OMP 60 für das automatische Nullpunktsetzen und Vermessen von Werkstücken, über den Werkzeugwechsler in die Spindel einwechselbar:
Inklusive EASY PROBE SOFTWARE (Pos. M 10.1)



- 1 Druckmeßdose für Werkzeuglängenvermessung und Werkzeugbruch-Überwachung (Pos. M 10.2)
- 1 Dreifarbige Warnleuchte für Alarm (rot), Ankündigung des Programmendes (grün) und Bearbeitungsendes (gelb) (Pos. M 10.4)
- 1 MATSUURA Torque Control (Pos. M 11.6)
- 1 Wochenzeitschaltuhr zum automatischen Starten und Abschalten der Maschine bei mannarmer Fertigung (Pos. M 11.6)

Sonderzubehör für die Steuerung

- 1 Erhöhung der Werkstückkoordinatensysteme von 6 auf 306 (Pos. F 3.2)
- 1 Erweiterung der Makrovariablen von standardmäßig 100 – 149, 500 – 549 auf 100 – 199, 500 – 999 (Pos. F 16.2)

Dienstleistungen

- 1 Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung, ausschließlich Abladen
- 1 Inbetriebnahme für
 - Maschine (Pos. D 1.1)
 - Werkzeugmagazin (Pos. D 1.5)
- 1 Einweisung (Pos. D 1.8)
- 1 Verdübelung der Maschine am FASTEMS System

Gesamtpreis für die spanfertig installierte Maschine,

Maschinenpaletten

- 82 Maschinenpaletten
 - Preis pro Palette € 4.620,--
 - Größe 500 x 500 mm
 - inkl. Zusatzbohrbild für die Paletten in gleicher Ausführung wie bei der Maschine mit der Bestellung Nr. 100 287
 - inkl. 90 Satz Standard-Palettenflügel für das Handling innerhalb eines Linearpalettenspeichers

Anteilige Berechnung innerhalb Order 100 696 – 100 699
zu Order 100 699

Rechnung Nr.: 525 185
Order 100 699
19. November 2015



Gesamtpreis für das spanfertig installierte Maschinenpaket

**Sonderpreis für das spanfertig installierte Maschinenpaket,
zuzüglich 19% Mehrwertsteuer
Rechnungsbetrag**

Zahlung

50% bei Lieferung
47,5% nach Inbetriebnahme, jedoch spätestens 4 Wochen nach Anlieferung,
falls sich die Inbetriebnahme durch Gründe verzögert, die wir nicht zu vertreten haben.
2,5% 60 Tage nach Inbetriebnahme

Preisstellung

Der genannte Vorzugspreis versteht sich für die spanfertig installierte Maschine, einschließlich Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung bis zum Aufstellort sowie einschließlich Verpackung (die nicht zurückgenommen wird), jedoch ausschließlich Abladen, zuzüglich Mehrwertsteuer, netto.