

**) nur wenn Berscheibe auf Pos. 3
only when rupture disk at pos. 3

Schnitt H-H section H-H

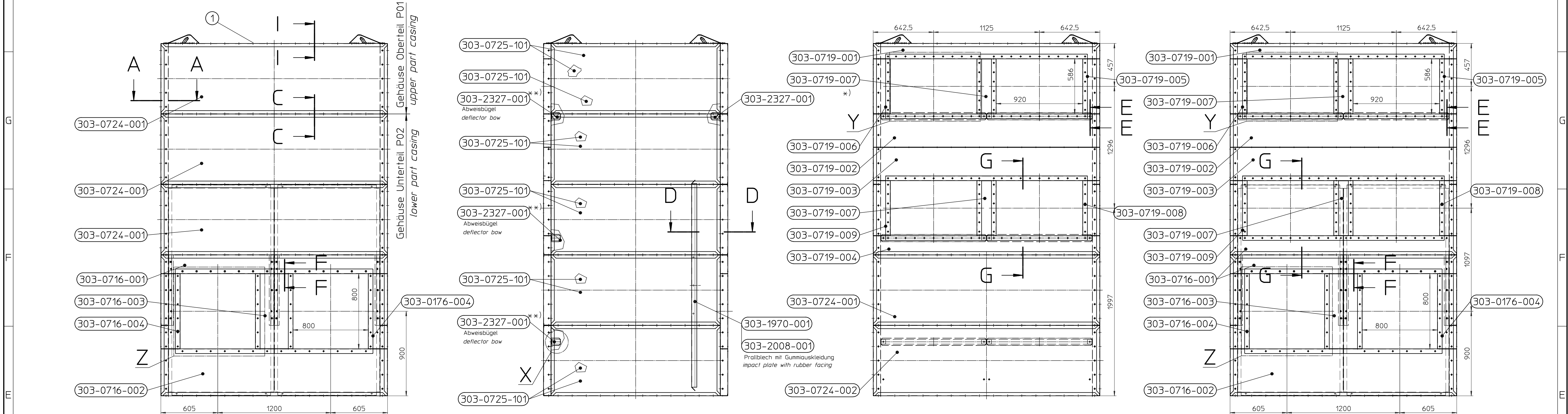
*) nur wenn Berscheibe auf Pos. 1
only when rupture disk at pos. 1

Ansicht W view W

Anordnung Entlastungsflächen
siehe Layout (Pos1 oder Pos3)
placement of relief surface see
also layout (pos1 or pos3)

Ansicht Q view Q

Ansicht Pos.1 mit Entlastungsflächen
view pos.1 with relief surface

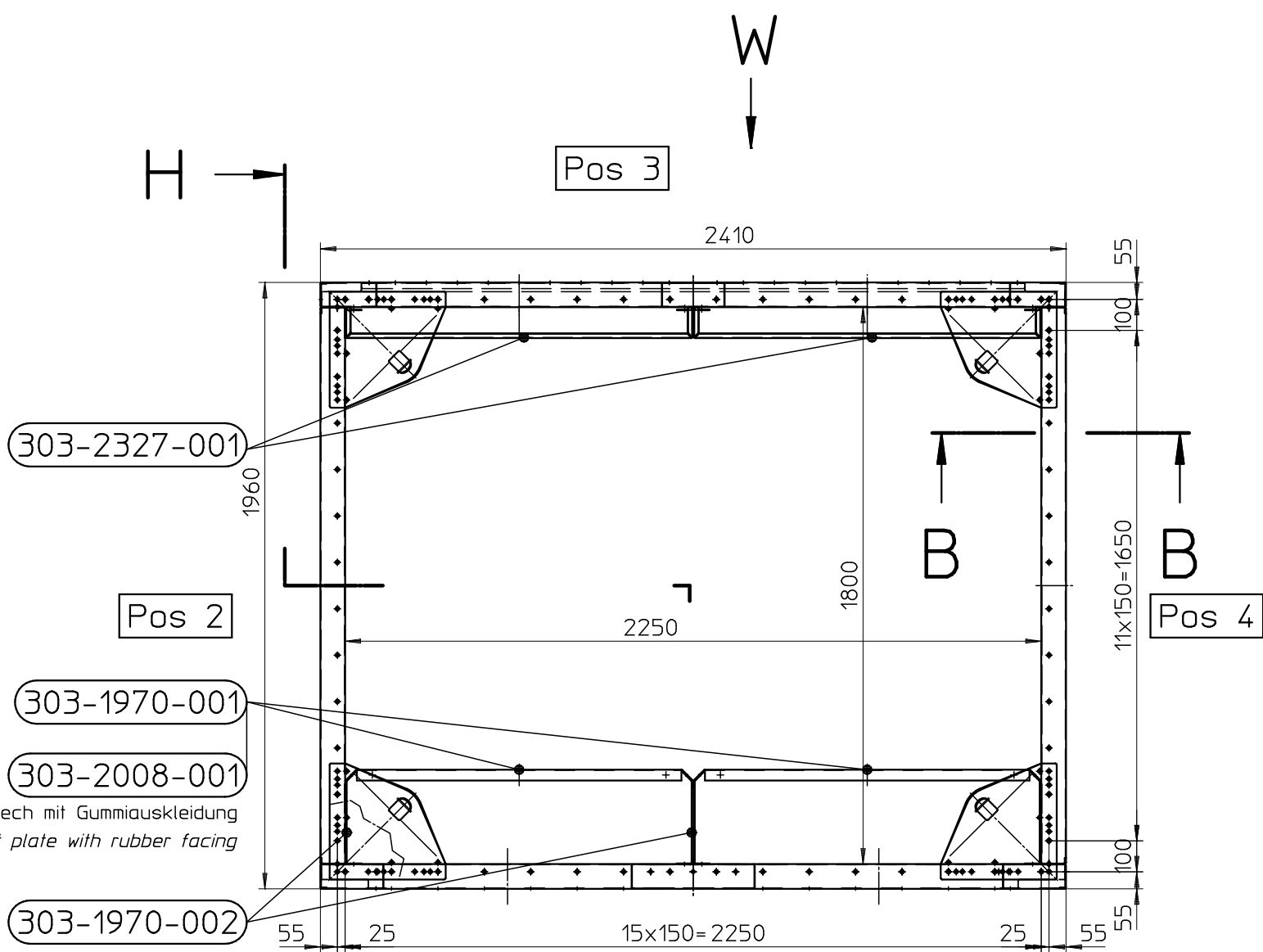


The authorized resp. other, as they have been authorized, are not allowed to be used for any other purpose than the one for which they have been authorized and will be legally prosecuted.

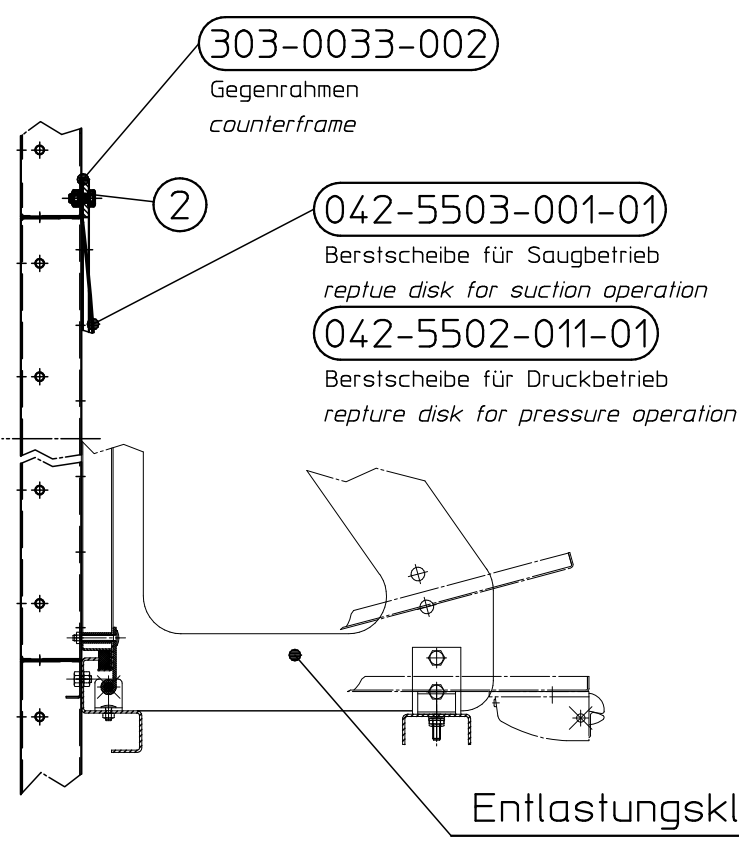
(c) Copyright by Scheuch GmbH

Die unbefugte bzw. bestimmungswidrige Gestaltung und Verwendung ist strafbar.

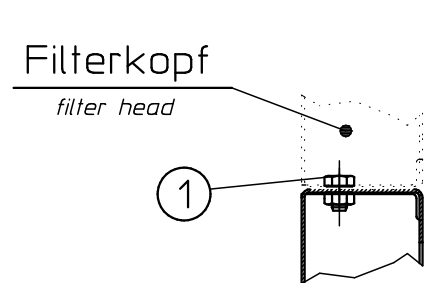
Rev. 30.03.2018



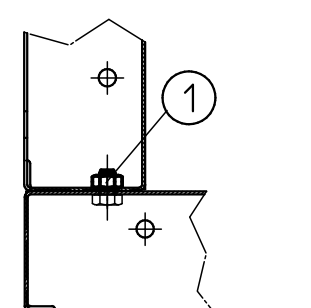
Schnitt G-G section G-G M 1:10



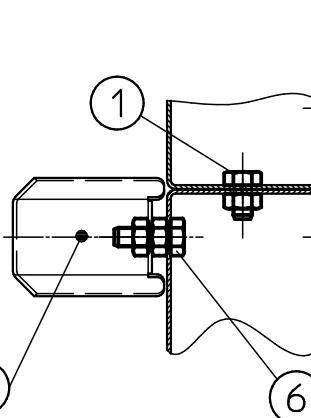
Schnitt I-I section I-I M 1:5



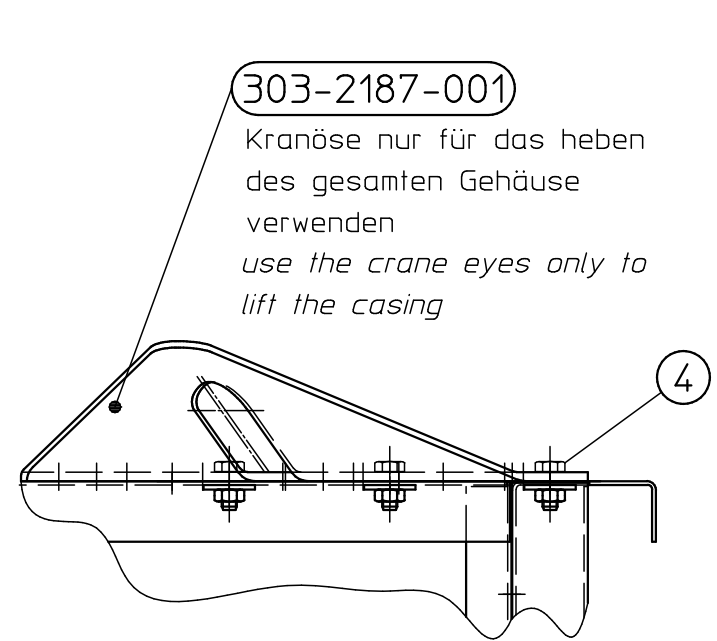
Schnitt A-A section A-A M 1:5



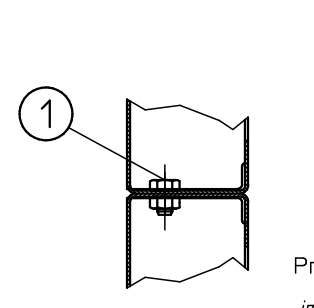
Schnitt E-E section E-E M 1:5



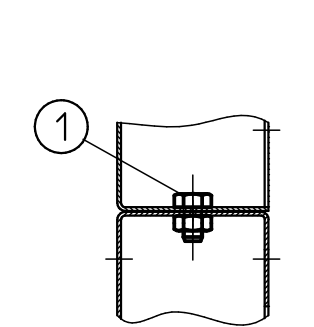
Schnitt B-B section B-B M 1:5



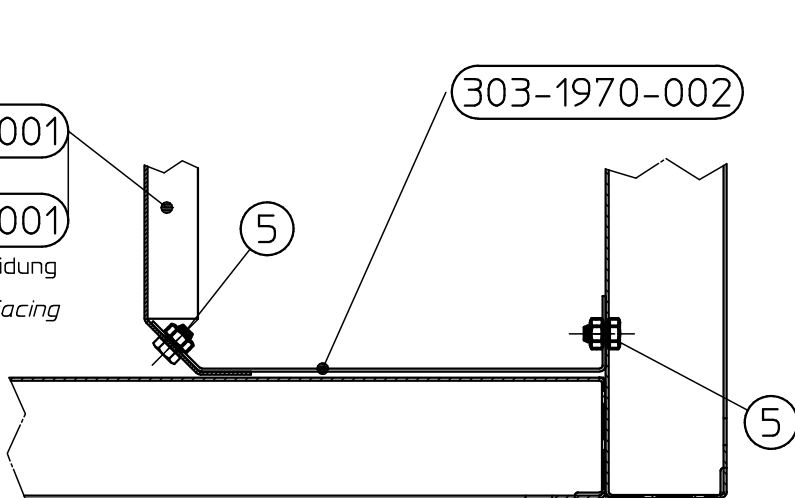
Schnitt C-C section C-C M 1:5



Schnitt F-F section F-F M 1:5



Schnitt D-D section D-D M 1:5



Lieferzustände siehe Bl.02

Freimaßtoleranzen DIN ISO 2768 c
General tolerances acc. DIN ISO 2768 c

Form- und Lage toleranzen DIN ISO 1101
Tolerances of form and positions DIN ISO 1101

Schraubenliste: list of screws

①	041-1001-306-02	Sechskantschraube ISO 4017 M10x20 8.8 IZn o	hexagonal screw ISO 4017 M10x20 8.8 IZn o
②	041-2001-010-02	Sechskantmutter ISO 4032 M10 8 IZn o	hexagonal nut ISO 4032 M10 8 IZn o
③	041-1001-307-02	Sechskantschraube ISO 4017 M10x25 8.8 IZn o	hexagonal screw ISO 4017 M10x25 8.8 IZn o
④	041-2001-010-02	Sechskantmutter ISO 4032 M10 8 IZn o	hexagonal nut ISO 4032 M10 8 IZn o
⑤	041-1001-306-02	Sechskantschraube ISO 4017 M10x20 8.8 IZn o	hexagonal screw ISO 4017 M10x20 8.8 IZn o
⑥	041-2001-010-02	Sechskantmutter ISO 4032 M10 8 IZn o	hexagonal nut ISO 4032 M10 8 IZn o

DICHTUNGSANLEITUNG

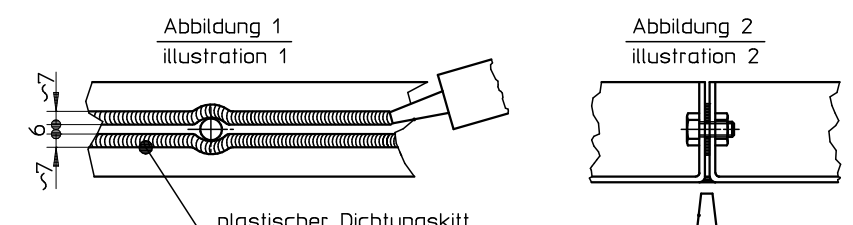
Beim Zusammenbau des Gehäuses ist vor allem auf äußerst gute Abdichtung der einzelnen Blechelemente zu achten. Die Dichtmasse ist in zwei Reihen beiderseits der Schraubenlöcher aufzutragen, siehe Abb.1 (Blechelemente müssen fett- und staubfrei sein). Alle Einzelteile werden zunächst lose verbunden, erst wenn das gesamte Filter montiert ist, werden die Schrauben fest angezogen. Nach der Montage Blechteile bei den Verbindungsstellen nachdichten, (siehe Abb.2).

Beim Heißgasfilter mit Betriebstemperaturen über 80°C ist eine hitzebeständige Dichtmasse (Siliconbasis) zu verwenden. Dabei sind alle Schrauben der eingedichteten Paneele am gleichen Tag festzuziehen, da die Silikondichtmasse nach wenigen Stunden aushärtet.

SEALING-INSTRUCTION

At assembling the filter-casing it is especially taken care of a good sealing between the single panels. The sealing must be applied in two lines on both sides of the screw-holes, see illustration 1 (Panels must be free of grease and dust). First all parts are connected loose, after mounting the whole filter the screws are tightened. Afterwards seal once more the connections of the panels, (see illustration 2).

In case of hot gas filter plants with an operating temperature exceeding 80°C a heatproof sealing material (silicon basis) must be used. All the screws of the sealed panels must be tightened at the same day, if the silicon-seal cured after some hours.



Änderung Rev. Nr.	Änderung Revision	Datum Date	Name Name
Firmenbezeichnung Manufacturer or supplier	Diese Zeichnung darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch Dritten Per-sonen oder Konkurrenzfirmen in Original oder als Kopie ausge-händigt werden. - Eigentums- und Urheberrechte vorbehalten.	Maßstab Scale	Masse Mass
Benennung Title	Zusammenstellung assembly	Werkstoff/Material	Archiv/Archive
Gehäuse slic 10/06-c	casing	Archiv/Archive	CAD
3750x1960x2410 t=2mm		Ersetzt durch/Replaced by	
Bearbeitet Designed	Datum Date	Name Name	Übergabe Handover
Geprüft Checked	Datum Date	Name Name	Übergabe Handover
Gezeichnet Drawn	Datum Date	Name Name	Übergabe Handover
Firmen Zgs.Nr. Manufacturer Dwg.No.	Blatt Sheet	von of	Formal Size
311-0240-102	1		