KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

MASCHINENBAU
BOHRANLAGEN
ZERSPANUNG

KBA40

KOORDINATEN-BOHRANLAGE

Einfach besser bohren.



www.koboa.de

KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

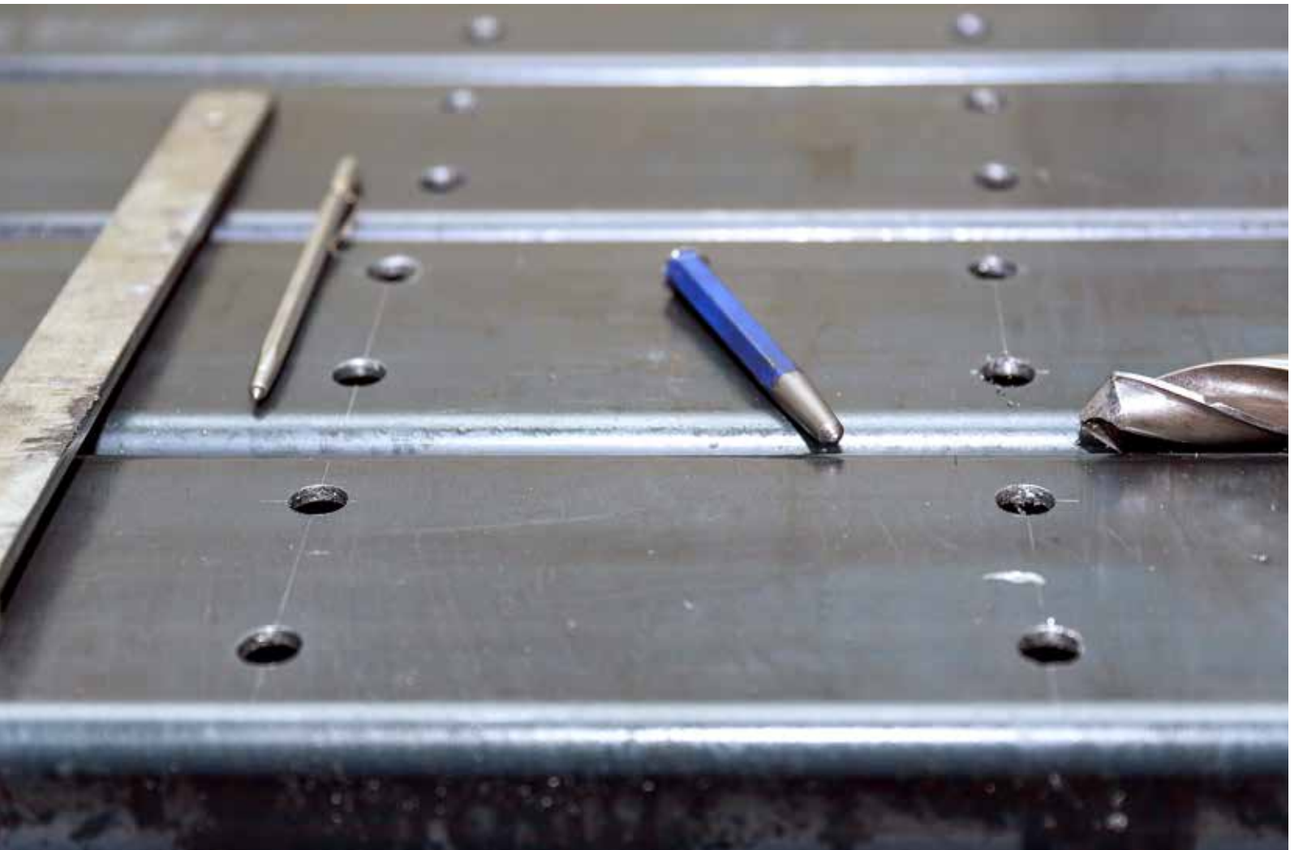
CNC-Koordinaten-Bohranlage

KBA40

BESCHLEUNIGEN SIE IHRE ABLÄUFE

Sie bearbeiten Metall?

Dann geht es Ihnen bestimmt auch nicht immer schnell genug. Uns auch nicht. Deshalb haben wir mit der **KBA40** eine Lösung geschaffen, die Ihnen gefallen wird. Eine einfach zu bedienende CNC-Koordinaten-Bohranlage die keine Vorkenntnisse voraussetzt. Sie ist aus der Praxis entstanden und hat sich schon tausendfach in der Produktion bewährt.



DAS KENNEN SIE AUCH

1. **Fachkräfte die ihr Handwerk verstehen und auch mal zupacken, wenn viel zu tun ist, sind immer seltener. Das bremst die Produktivität und die Fähigkeit zur Annahme neuer Aufträge.**

Die Produktion muss ständig besser und schneller werden. Nur durch eine kontinuierliche Optimierung von Produktionsprozessen, Steigerung der Effizienz und Reduzierung von Ausschuss und Abfällen kann man mithalten. **2.**

3. **Mit den traditionellen Fertigungs-techniken gerät man ins Hintertreffen. Der rasanten Entwicklung neuer Technologien, wie Automatisierung und Industrie 4.0, können KMUs kaum folgen.**

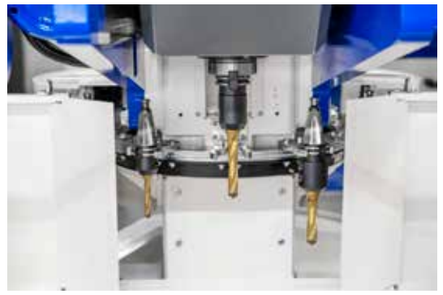
Die Aufgaben der Kunden werden immer anspruchsvoller und die Qualitätsanforderungen werden ständig erhöht. Für einen gewerblichen Betrieb wird es immer schwieriger, das zu erfüllen. **4.**



KBA40

CNC-Koordinaten-Bohranlage







Was hat die KBA40 zu bieten?

- einfache Bedienung ohne CNC-Vorkenntnisse
- schnelle Amortisierung
- hoher Automatisierungsgrad
- kurze Rüst- und Bearbeitungszeiten
- präzise Wiederholgenauigkeit
- modularer Aufbau X-Verfahrweg bis 18900 mm
- mitfahrender Vielfach-Werkzeugwechsler
- Bohrspindel bis 16 kW
- bis 8.000 U/min
- pneumatische Schnellspannstöcke
- Sicherheitshaube mit Kollisionsschutz
- optionale Minimalmengenschmierung
- standardisierte Datenschnittstelle
- Fernwartung
- M12 T-Nutenschienensystem
- solider deutscher Maschinenbau
- „Made im Emsland“ by JARA Maschinenbau

Was kann die KBA40?

- Bohren
- Senken
- Fließbohren
- Gewindeformen
- Gewindebohren
- Gewindefräsen
- zyklengesteuertes Fräsen
- Anreißen
- Signieren

KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

CNC-Koordinaten-Bohranlage

KBA40

DIE KBA40 KURZ ERKLÄRT



Ihr Favorit unter den Koordinatenbohranlagen

Wir sind überzeugt von der **KBA40,** weil wir sie selber täglich in unserem JARA Maschinenbaubetrieb einsetzen. Dafür wurde sie auch ursprünglich von uns entwickelt. Unsere Kunden bestätigen dies und loben die einfache Bedienung und Flexibilität, die unsere **KBA40** mitbringt. Dabei nimmt sie wenig Platz ein und lässt sich überraschend einfach bedienen. Jedes Bauteil ist umfassend durchdacht und in der Praxis intensiv erprobt. Eine durchschnittliche Zeitersparnis von 84 % mit der Standardausstattung gegenüber einem regulären Bohrprozess zeigt, dass sie eine absolut sinnvolle Investition in die Effizienz Ihres Unternehmens ist. Und mit einigen optionalen Komponenten lässt sich das noch weiter verbessern.

KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

CNC-Koordinaten-Bohranlage

KBA40

Einfach besser.

Diese Koordinatenbohranlage vereinfacht den Bohrprozess in metallverarbeitenden Betrieben durch ihre Flexibilität und intuitive Bedienung. Im Gegensatz zum herkömmlichen Bohren bietet die **KBA40** zahlreiche Vorteile, die den Arbeitsalltag erheblich erleichtern und die Produktion beschleunigen.







Durch die Automatisierung des Bohrprozesses mit der **KBA40** werden signifikant kürzere Bearbeitungszeiten erreicht. Das System ermöglicht ein kontinuierliches Arbeiten ohne die Notwendigkeit, die Maschine zwischen den Bohrungen zu justieren.

Ihre intuitive Steuerung über eine bewegliche Steuereinheit mit Touchscreen, Bluetooth-Tastatur und -Maus erlaubt auch unerfahrenen Bedienern, innerhalb kürzester Zeit präzise und wiederholbare Ergebnisse zu erzielen. Die Bedienungselemente der mit uns entwickelten Steuerungssoftware sind logisch angeordnet und leicht verständlich. So gelingt ein schneller Start.

Vorteile
gegenüber herkömmlichem Bohren:

Die **KBA40** garantiert durch ihre hochpräzise Steuerungstechnik und stabile Konstruktion eine herausragende Wiederholgenauigkeit, die manuell kaum zu erreichen ist. Dies führt zu einer permanent gleichbleibenden und maßhaltigen Qualität der bearbeiteten Teile. Durch das Abspeichern der Programme kann schnell auf die bekannten Parameter zurückgegriffen werden.

Wiederholte Bohrungen in Serienfertigung sind mit der **KBA40** exakt reproduzierbar. Dies gewährleistet eine gleichbleibende Qualität über alle Werkstücke hinweg und eliminiert die Variabilität, die beim manuellen Bohren auftritt.



KBA40

CNC-Koordinaten-Bohranlage

- Personal effizienter einsetzen
- Produktionsabläufe optimieren
- Kosten langfristig einsparen
- Qualität kontinuierlich steigern
- Wettbewerbsfähigkeit erhöhen

Investieren Sie in die Zukunft.
Es gibt zahlreiche unterstützende Förderprogramme
und attraktive Finanzierungsangebote.
Informieren Sie sich auf unserer Homepage.

www.koboa.de

KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

KBA40

CNC-Koordinaten-Bohranlage

Schneller wechseln

Die Revolverbauweise ist ein Grund, warum unser mitfahrender Vielfach-Werkzeugwechsler so präzise und schnell ist. Bis zu zehn Werkzeuge liegen geschützt hinter der Arbeitsspindel und werden schnell zur Aufnahme geführt. Um Zeit durch unnötige Verfahrwege zu sparen, wird der Werkzeugwechsel an Ort und Stelle durchgeführt, was durch die Anbringung am mitfahrenden Spindelturm erreicht wird.



Immer zur Hand

Unser optionales Handbediengerät RCS01 liegt gut in der Hand und ermöglicht eine präzise Steuerung der **KBA40**. Immer mit dem Blick auf das Werkstück. Fast alle Funktionen lassen sich über das optionale Bediengerät ausführen. Darauf haben wir bei der Entwicklung der Steuereinheit ein besonderes Augenmerk gelegt.



Weniger ist mehr

Vor allem wenn es darum geht Fertigungskosten weiter zu reduzieren. Deshalb war die Entwicklung der optionalen Minimalmengenschmierung eine logische Konsequenz. In Kombination mit der innenliegenden Kühlmittelversorgung wird das Schmiermedium direkt an die Werkzeugschneide gebracht, was auch die Reinigungszeiten und -kosten Ihrer Werkstücke beträchtlich reduziert.



www.koboa.de

KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

CNC-Koordinaten-Bohranlage

KBA40

Unsere Ausführungen, so wie sie gebraucht werden.

KBA40/3300
1 Modul (L x T x H)
4.290 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/7200
2 Module (L x T x H)
8.210 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/11000
3 Module (L x T x H)
12.130 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/15000
4 Module (L x T x H)
16.050 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/18900
5 Module (L x T x H)
19.970 x 2.320 x 3.020 mm



Technische Daten

Spindelleistung	10,4 kW bei 100% ED 16,0 kW bei 30% ED
Spindeldrehzahl	0-3.900 U/min stufenlos optional bis 8.000 U/min
Spindelaufnahme	SK40 DIN 69871-1 SK40 ISO 7388-1
Werkzeugwechsler	mitfahrend
X-Verfahrweg **Eilgang max.**	3.300 mm bis 18.900 mm 25 m/min
Y-Verfahrweg **Eilgang max.**	500 mm 10 m/min
Z-Verfahrweg **Eilgang max.**	500 mm 5 m/min
Tischhöhe	936 mm

Spannstöcke

Werkstückaufspannung	pneumatisch, alternativ manuell
Backenhöhen	50 mm bis 300 mm
Aufspannung **von Profilen**	Mehrfachaufspannung von Profilen möglich
Öffnungsweiten **der Spannstöcke**	bis 520 mm

Leistungsstarke Optionen

- pneumatische Werkstückaufspannung
- mechanische Werkstückaufspannung
- Mehrfach-Aufspannvorrichtungen
- Träger- Aufspannvorrichtungen
- pneumatische Exzenter-Hubrollen
- Spanbruchfunktion
- Handbediengerät
- Minimalmengenschmierung
- Sicherheitszaun und -tür
- Schaltschrank-Klimagerät
- Arbeitsraum-Innenbeleuchtung
- standardisierte Datenschnittstelle
- Späneförderer
- verschiedene Softwareoptionen
- autom. Werkzeuglängen-Messsystem



www.koboa.de

KOBOA®
KOORDINATENBOHRANLAGEN

MASCHINENBAU
BOHRANLAGEN
ZERSPANUNG

JARA Maschinenbau GmbH
Gewerbeweg 1
26901 Rastdorf
+49 5956 98920-50
sales@jara-maschinenbau.de

4527261247 www.menke.de

KBA40



www.koboa.de