



Tabela zgodności z wymaganiami „

Parametry maszyny	Wymagane przez	Parametry maszyny Oferenta
Średnica przelotu nad łóżem	nie mniej niż 650 mm	780 mm
Maksymalna średnica toczenia	nie mniej niż 370 mm	376 mm
Maksymalna długość toczenia	nie mniej niż 1200 mm	1280 mm
Dopuszczalny ciężar (łącznie z uchwytem) W uchwycie:	nie mniej niż 210 kg	260mm
Minimalna średnica pręta we wrzecionie	76 mm	81 mm
Uchwyt	250 mm	255 mm (10'')
Moc silnika napędu wrzeciona	nie mniejszy niż 20 kW	22.9 kW
Zakres obrotów wrzeciona	nie mniej niż 4000 obr/min	4000 obr/min
Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	nie mniej niż 680 Nm	700 Nm
Posuw		
oś X	nie mniej niż 255 mm	260 mm
oś Z	nie mniej niż 1300 mm	1350 mm
oś Y	nie mniej niż 105 ±52.5	105 (±52.5) mm
oś C1	360 (co 0,001 stopnia)	360° (0,001°)
Posuw szybki		
oś X	nie mniej niż 30 mm	30 m/min
oś Z	nie mniej niż 30 mm	30 m/min
oś Y	nie mniej niż 10m/min	10 m/min
oś C1	nie mniej niż 190obr/min	200 obr/min
System narzędziowy		
Oprawki narzędziowe	4 śrubowe mocowanie oprawek	BMT 65 (4 Śrubowe)
Ilość narzędzi	12 szt.	12 szt.
Wymiary narzędzi	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Max średnica wiertła	32mm i 50 mm	32 i 50 mm
Moc narzędzi napędzanych	nie mniej niż 7 KW	7.794 kW
Obroty narzędzi napędzanych	nie mniej niż 4800 obr/min	5000 obr/min
Zmiana pozycji rewolweru	nie mniej niż 0,15 s	0,15 s
Konik		



Przejazd konika	nie mniej niż 1300 mm	1310 mm
Siła dociski	nie mniej niż 14 kN	14.1 kN
Średnica kul śrubowych: nie mniejsza niż:		
oś X	32 x 10 mm	32 x 10 mm
oś Z	40 x 10 mm	40 x 10 mm
oś Y	32 x 8 mm	32 x 8 mm
Urządzenie zawiera enkodery wszystkich osi	TAK	tak
System hydrauliczny		
Pojemność zbiornika	nie mniej niż 20 l	20 l
Chłodziwo		
Pojemność zbiornika	nie mniej niż 240l	250 l
Dokładność maszyny: nie mniejsza niż:		
Położenie:		0,01 mm
oś X	0,01 mm	
oś Z	0,02 mm	0,02 mm
oś Y	0,02 mm	0,02 mm
oś C	0,0167°	0,0167°
Powtarzalność:		±0,002 mm
oś X	±0,002 mm	
oś Z	±0,003 mm	±0,003 mm
oś Y	±0,003 mm	±0,003 mm
oś C	±0,006°	±0,006°
Wymiary: nie większe niż	4400 X 2000 X 2200 mm (h) bez transportera wiór	4400 x 1985 x 2163h bez transportera
Wypożazenie wymagane:		
Uchwyt hydrauliczny 255 mm 10''– 3 szczękowy z kompletem szczęk miękkich i kompletem szczęk twardych	TAK	tak
Jednostka hydrauliczna	TAK	tak
Zespół chłodzeniowy z pompą wysokociśnieniową nie mniejszą niż 7 bar	TAK	tak
Prowadnice ślizgowe dla wszystkich osi – hartowane indukcyjnie	TAK	tak
Łoże skośnie nie mniej niż 30°	TAK	tak
Lampka oświetlająca przestrzeń obróbczą	TAK	tak
Przełącznik drzwi frontowe	TAK	tak
Podstawki do poziomowania maszyny	TAK	tak
Monitor kolorowy	TAK	tak
Wsparcie programowania za pomocą grafiki na ekranie	TAK	tak

0



pozycyjna		
zestaw oprawek narzędziowych min: - 2 napędzane proste; - 2 napędzane kątowe;	TAK	tak
8szt. oprawek stałych dla wiertel i wytaczaków	TAK	tak
Pełnie osłony prowadnic	TAK	tak
Pełna obudowa przestrzeni obróbczej	TAK	tak
Konik programowalny w centrum MT5	TAK	tak
Automatyczna sonda narzędziowa	TAK	tak
System monitoringu narzędzia	TAK	tak
Filtr elektryczny	TAK	tak
Przygotowanie pod podajnik pręta	TAK	tak
Automatyczna łapa na detal oraz skrzynka na wyroby gotowe	TAK	tak
Funkcja kompensacji termicznej struktury maszyny	TAK	tak
Napęd wrzeciona głównego bezpośredni	TAK	tak
Obroty wrzeciona min 4000 obr/min	TAK	tak
Wbudowana karta sieciowa	TAK	tak
Port USB	TAK	tak
Transporter wiórów taśmowy	TAK	tak
System oczyszczania chłodziwa z oleju– oil skimmer	TAK	tak
Skrzynka narzędziowa	TAK	tak
DTR	TAK	tak
Instrukcja obsługi (ang, pl)	TAK	tak
Certyfikat CE	TAK	tak

 **DEMATEC POLSKA Sp. z o.o.** 

.....
Podpis i pieczęć

DEMATEC POLSKA SPÓŁKA Z O.O.
ul. Rudolfa Diesla 15 32-005 Niepołomice
tel (12) 653-11 72. fax. (12) 659-00-56
NIP 676-22-30-380 REGON 356595291
KRS: 0000143979