

Burkhardt & Weber MCX 900

4-Achs-Bearbeitungszentrum



Aufnahme: HSK 100

X/Y/Z: 1600 / 1400 / 1500 mm

B: 360°

ARTIKELNR.
200095

VERFÜGBARKEIT
● Kundenlager

- Siemens SINUMERIK 840D CNC-Steuerung
- 2-fach Palettenwechsler, Palette bei Ladestation drehbar, Palettenanzahl 6
- Regalwerkzeugmagazin mit 264 Werkzeugplätzen und Werkzeuggrüststation fürs Beladen während der Laufzeit
- Eilgang X/Y/Z: 40 m/min / B: 20 U/min
- max. Bearbeitungskraft X/Y/Z: 20 kN / Tangentialmoment B: 20000 Nm
- Renishaw Funkmesstaster
- Baujahr 2002

Technische Daten

Arbeitsbereiche:

X-Achse: 1600 mm

Y-Achse: 1400 mm

Z-Achse: 1500 mm

B-Achse: 360 ° / 0,001 °

Drehzahl:

Spindeldrehzahl: 20 - 6000 U/min

Getriebestufen (2): 20-1400 / 1401-10000 U/min

Geschwindigkeiten und Kräfte:

X-/Y-/Z-Achse Eilgang/Vorschub: 40000 mm/min / 20000 N

B-Achse Drehzahl/Drehmoment: 20 U/min / 20000 Nm

Werkzeugmagazin:

Magazintyp: Regalmagazin

Anzahl der Werkzeuge: 264

Werkzeuge:

Max. Werkzeuggewicht: 60 kg

Max. Werkzeuglänge: 560 / 750 mm

Werkzeugschaft: DIN 69893 / HSK A - 100

Werkzeugspannkraft: 40 kN

Paletten:

Palettengröße: 800 x 1000 mm

Palettenwechsler: 2-fach

Palettengewicht: 800 kg

Max. zul. Palettengewicht: 3150 kg

Palettenausführung: T-Nuten

Ladestation Werkstücke: manuell drehbar (4 x 90°)

Kühlmitteleinrichtung:

Kühlmittel innen (durch das Werkzeug): 30 l/min / 50 bar

Kühlmittel außen: 200 l/min / 4 bar

Antriebsleistung:

S1-Betrieb 100% ED:	37 kW
S6-Betrieb 40% ED:	50 kW
Elektrik:	
Spannung:	3x 400 V / 50 Hz +10%
Steuerspannung:	230 V ~ / 24 V =
Nennstrom:	130 A
Anschlusswert:	65 kW / 75 kVA
Hydraulik:	
Behälter:	240 l
Druck:	60 bar
Pneumatik:	
Druck:	4 - 6 bar
Verbrauch:	10 qm/h





ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
Gewerbegebiet Süd 6
A-4664 Laakirchen
laakirchen(at)metallmaschinen.at

Infoline: +43 7613 8282
Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h
Maschinenbesichtigungen bitte
nach Terminvereinbarung!

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
Kemating 16
A-4661 Roitham am Traunfall
roitham(at)metallmaschinen.at