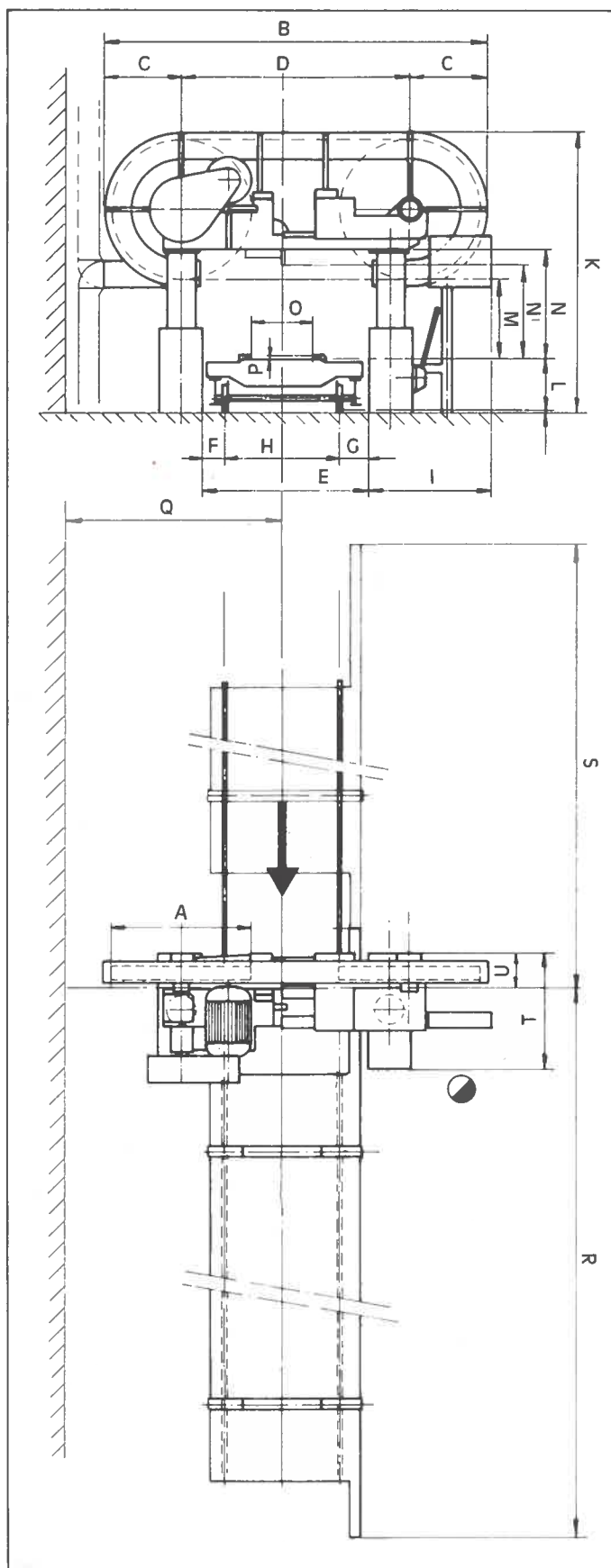




Technische Daten	ARL · 110	ARL · 125	ARL · 150
Blattrolle ϕ	1100	1250	1500
Blattrolle-Breite	100	120	170
Drehzahl U/min	600	540	435
Blattgeschw. m/s.	34	35	34
Blattlänge	7150	7780	10500
Blattdicke	1,1	1,2	1,4
Blattbreite	110	130	180
Vorschub	el.-hydr.	el.-hydr.	el.-hydr.
Geschwindigkeit	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Hauptantrieb kW	22	30	55
Gewicht Kp	6000	7500	8800
m ³	25	30	35

Abmessungen	ARL · 110	ARL · 125	ARL · 150
A Blattrolle ϕ	1100	1250	1500
B ganze Breite max.	3020	3460	4760
C Dist. Lager-Schutz	600	700	850
D Lagerdistanz max.	max. 1820 min. 1670	max. 2060 min. 1850	max. 3060 min. 2900
E lichte Breite	1470	1500	2000
F Dist. Gleis-Ständer	220	210	290
G Dist. Gleis-Ständer	300	250	310
H Spurweite	950	1030	1400
I AK Bed.-Ständer	930	900	1100
K max. Höhe	2380	2650	3590
L Wagenhöhe	385	450	580
M Abhebung max.	750	850	1220
min.	18	18	18
N Durchlass max.	1100	1200	1900
N' Durchlass mit Mittelschnitt-App.	-	970	1670
O max. Klauenöffnung	800	900	1400
P min. Klauenhöhe	12-170	12-170	12-170
Q min. Abstand	1550	1950	2700
R Abstand bei 7 m Schnittlänge	7600	9560	8800
S Abstand bei 7 m Schnittlänge	9100	8440	8800
T Länge	1050	1050	1050
U Dist. bis Achse	660	400	200

Alle Maßangaben in mm.
Technische Änderungen vorbehalten!

Komplette Sägerei-Einrichtungen • Vollgatter und Blockbandsägen
Kreis- und Bandsägen • Maschinenbau



Maschinenfabrik

Bochud



CH-1630 Bulle • Condémine 18
Telefon 029-2 76 68/69 • Telex 940039