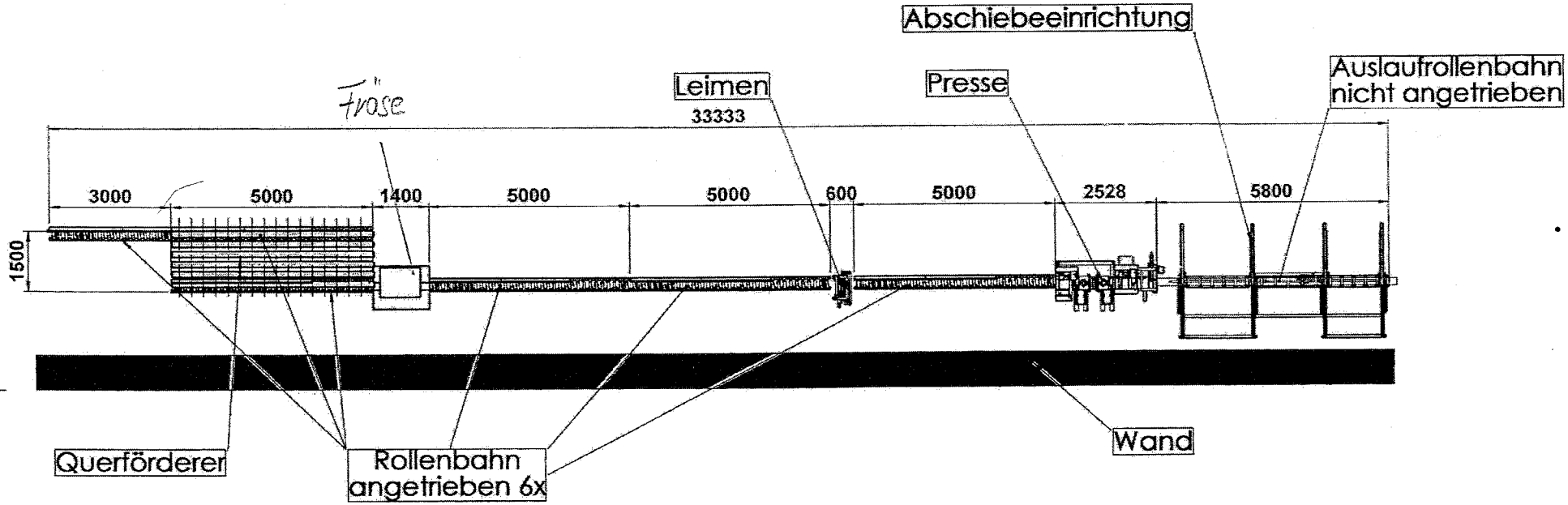

Sinnbild fuer Pruefmass / Symbols for dimension to be inspected	Projektionsmethode 1						
Sinnbild fuer zu dokumentierendes Pruefmass / Symbols for dimension to be inspected and recorded		AE1	AE-Datum	AE-Name	Aenderung		
	Oberflaechenzeichen DIN ISO 1302 / Surface finish symbols DIN ISO 1302						GÖTZINGER
	Mittenrauhwert Ra (µm) / Average peak-to-valley height	beliebig / free tolerance	25	6,3	1,6	0,2	
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk / Tolerierung DIN ISO 8015 / General tolerances DIN ISO 2768-mk / Tolerance DIN ISO 8015		Tag/Day	Name	Massstab / Scale	1:100		Gewicht / Weight 7587.13 kg
	Draw by	06.12.2010	R.Brussé				
	Checked			DIN	Werkstoff		Halbzeug / Baugruppe
	Norm			-	-		
ISO-Toleranzen nach DIN ISO 286 / ISO-tolerances as per DIN ISO 286	Benennung/Designation						Zeichn. Nr./Drawing no.
Untolerierte Koordinatenmasse ±0,2 / Coordinate dimension with no tolerance ±0,2	**KZA-Anlage Layout**						345-B00-000.1
Sinnbilder fuer das Schweissen DIN EN 22553 / Welding symbols DIN EN 22553	in einer Linie						Blatt / Sheet 1 von / of 1 DIN A3
Unbemaasste Werkstueckkanten nach DIN 6784 / Undimensioned workpiece edges according to DIN 6784	-						
	Weitergabe an Dritte nicht gestattet / Transmission to third parties is not permitted						