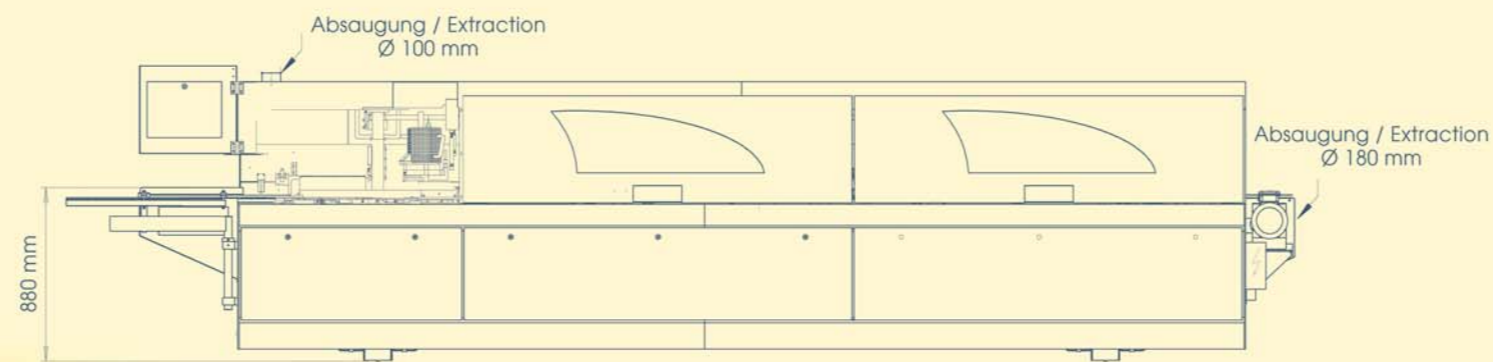


15" TOUCH SCREEN FOR EASY CONTROL FÜR EINFACHE BEDIENUNG



UNIVERSELL
UND
VIELSEITIG

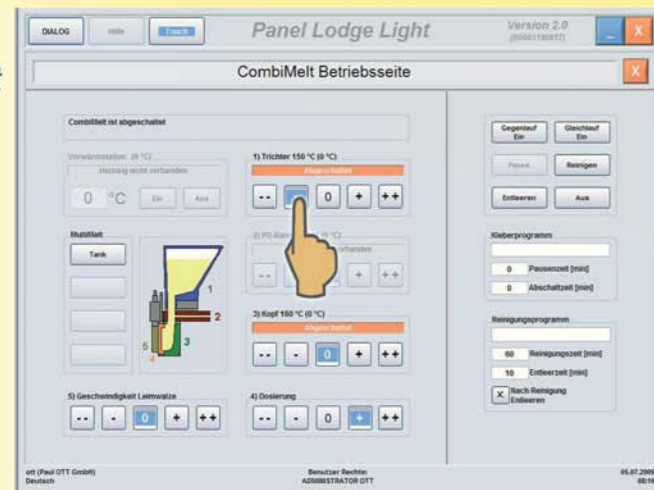
EDGE-BANDING



**JEDE NEUE EINSTELLUNG IST NUR EINEN TOUCH ENTFERNT...
EVERY NEW SETTING IS ONLY ONE TOUCH AWAY...**

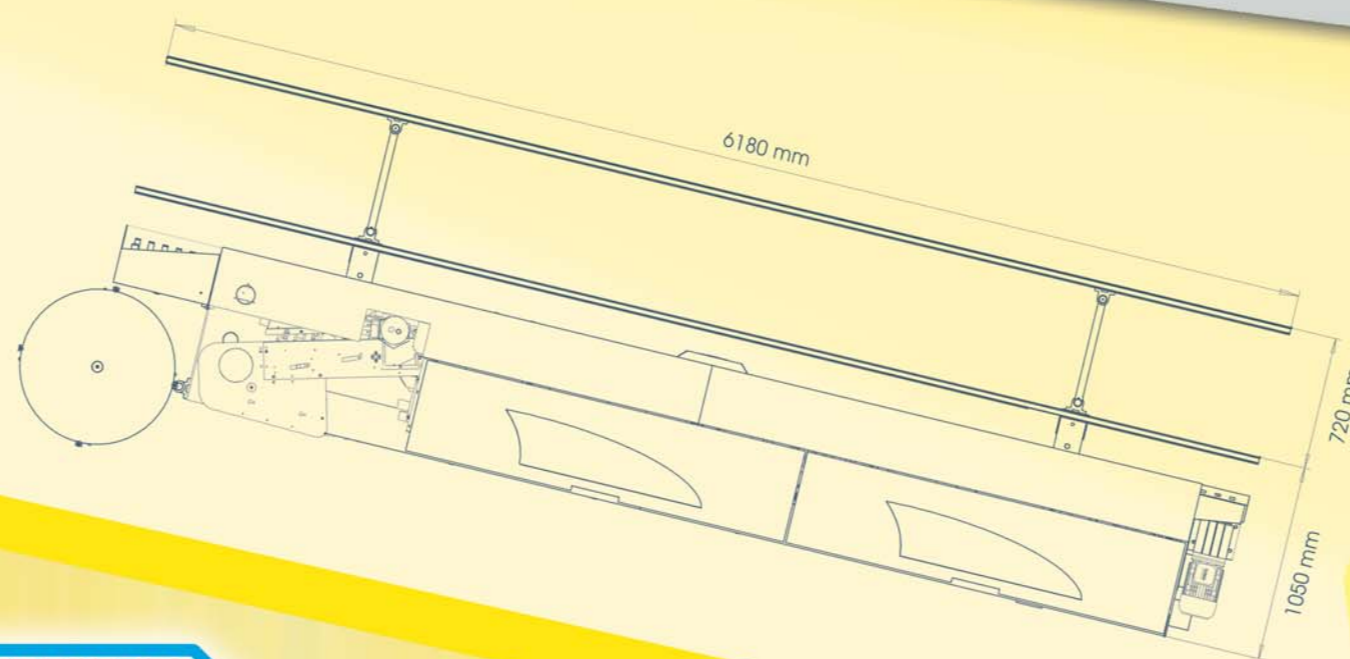
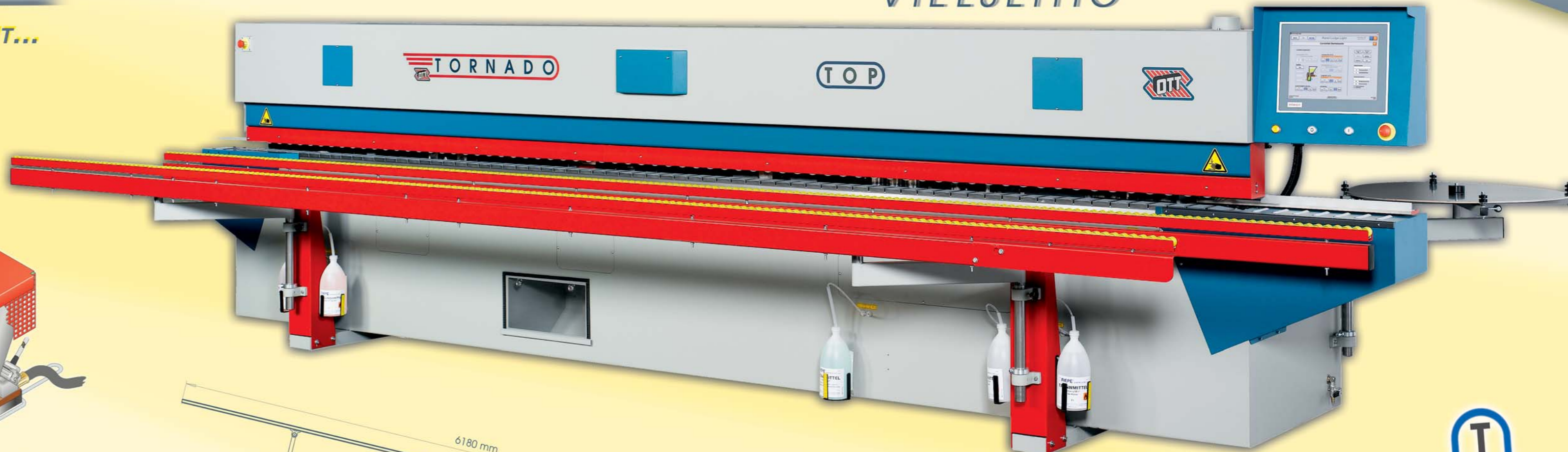
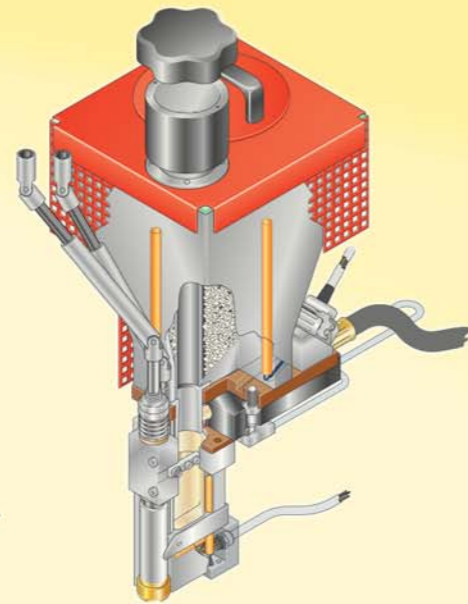
Die Bedienung erfolgt über einen Farb-Touch Screen mit 15 Zoll.
Die Menüstruktur ist logisch und funktional. Von der Hauptseite der
Kantenanleimmaschine gelangt man mit nur einem Tastendruck auf die
jeweiligen Unterseiten, wie zB zur Betriebsseite des Verleimsystems Combimelt.

Die Temperaturen für Trichter,
Kopf und PU-Kanal sind getrennt
regelbar und können - ebenso
wie die Leimdosierung - mit nur
einem Tastendruck modifiziert
werden!



The operation is made via
a 15 inch colour touch screen.
The structure of the menu is
logical and functional. From the
main page the submenus of the
units are accessible with only one touch, e.g. the CombiMelt page.

The temperatures for head, hopper and PU-channel are controlled separately and -
as the glue dosage - can easily be modified with only one touch!



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

KANTENQUERSCHNITT	max 55 x 12 mm max 65 x 2 mm	EDGE DIMENSIONS
WERKSTÜCKDICKE	8 - 60 mm	PANEL THICKNESS
WERKSTÜCKLÄNGE	min 150 mm	PANEL LENGTH
WERKSTÜCKBREITE	min 70 mm	PANEL WIDTH
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	14 m/min	FEED SPEED



Paul OTT GmbH
Maschinenfabrik

Carl-von-Linde-Str 12, A 4650 Lambach
Tel: +43/ 7245/ 230-0, Fax: +43/ 7245/ 230-133
office@ottpaul.com - www.ottpaul.com

www.ottpaul.com



UNIVERSAL AND VERSATILE

DIE AGGREGATE

THE UNITS

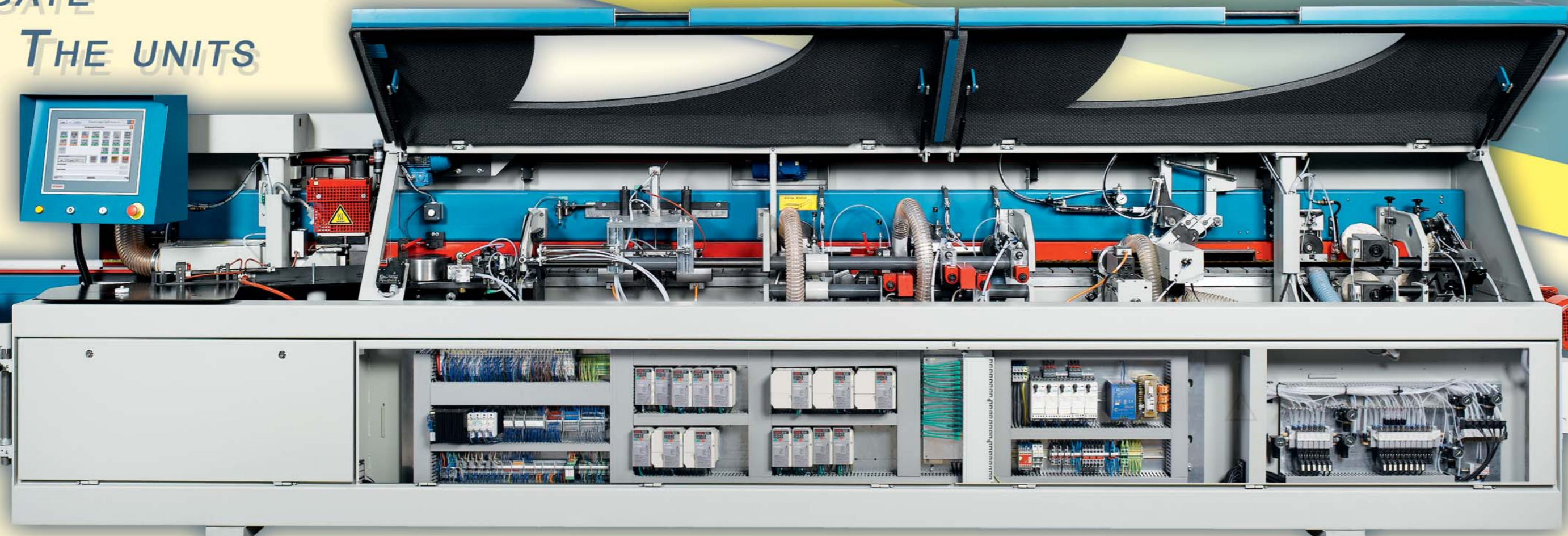


Fügebearbeitungsteil
zum Anfügen von Spanplatten
mit 2 HF-Motoren 2,2 kW, 12000 n,
im Gleich- und Gegenlauf
arbeitend, streckengesteuert.
Werkzeug: DIA -Fügesatz
Ø 85 x 30 x 45, z 3,
für Plattenstärken bis 42 mm

Premilling unit
for premilling of panels, with
2 HF motors 2.2 kW, 12000 n,
working with or against the
feed, line controlled;
incl. diamond tools
Ø 85 x 30 x 45, Z 3, for panel
thickness up to 42 mm

CombiMelt-Verleimsystem
In modularer Bauweise. Geeignet für die
Verarbeitung von EVA- und PUR-Schmelzkleber
sowie aller gängigen Reinigungsgranulate.
Beliebige Kleberarten mit sämtlichen
Arbeitsparametern (wie Dosiermenge,
Vorschmelz- und Arbeitstemperaturen) über
individuelle Arbeitsprogramme verarbeitbar.
Grundausrüstung: Behälter 1,5 Liter mit Füllrohr

CombiMelt Glueing system
In modular design. Designed to process all
commercially available EVA and PUR hot melts
and cleaning detergents. With individual
programs, including working parameters (i.e. glue
quantity, hot melt preparation and application
temperatures) for each type of glue.
Equipped with 1,5 l hopper for EVA or PUR hot
melts, and filling pipe.



Rollenmagazin

Abschneidevorrichtung für Kanten von der Rolle, Kantenstärke 0,4 – 3,0 mm, autom. Luftdruckanpassung der Kappschere auf unterschiedliche Kantenstärken.

Edge magazine

for coiled edge material. Edge thickness 0,4 -3,0 mm. With automat. adjustment of the cutting device to the respective edge thickness.

Automatisches Kantenmagazin

mit optischer Überwachung für Streifenkanten in Fixlängen

Automatic edge magazine

with optical control for strip edges in fixed lengths

Doppelkappaggregat

mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12.000 n, automatische Schwenkung 0° / 3° Werkzeug: 2 HM - Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36 (Links-Rechtsausführung)

Double End Trim

with 2 HF-motors 0.3 kW, 12000 n, 2 automatic positions = 0° / 3°, tools: 2 HM saw blades Ø 140 / 3.2 / 16 mm Z 36 (left or right version)

Bündigfräsgerät - Bfc

zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfällen von Kunststoff- sowie Furnierkanten.

Einseitig tastend, nicht schwenkbar. Mit 2 HF-Motoren 0,7 kW, 12.000 n Werkzeug: 2 Stück HF70 - HM - Wendepplattenköpfe Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

Rough trimming unit - Bfc

For rough trimming of solid wood, veneer or plastic edges with 2 motors 0,7 kW, 12000n, One side tracing, non tilting, tools: 2 HF70 HM heads Ø 70 x 20 x 16 mm, z = 4

Feinfräse - RADIUS

zum Radiusfräsen von Kunststoff-, Furnier und Holzkanten, mit 2 HF-Motoren, 0,3 kW, 12000 n, zweiseitig tastend, automatisch auf die Kantenstärke zusteuernd. Werkzeug: 2 Stück AR73 - HM - Abrundmesserköpfe Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Profilmesser mit Radius 2 - 5 mm

Fine trimming unit - RADIUS

For radius trimming of plastic, veneer and solid wood edges. With 2 HF-motors 0.3 kW, 12000 n, two-side tracing, automatic positioning according to edge thickness, equipped with 2 HM rounding tools AR 73, Ø 73 x 16 x 16mm, Z3, for knives with radius 2 - 5 mm

Eckenabrundgerät KF-a

mit 2 HF-Motoren, beide Arbeitsspindeln über Doppel-Parallelogramm perfekt geführt. Für maximale Arbeitshöhe 60 mm. Mit automatischer Tiefenpositionierung Radiuswerkzeug DiAR 73, Ø 73 x 13 x 16 mm

Corner rounding system KF-a

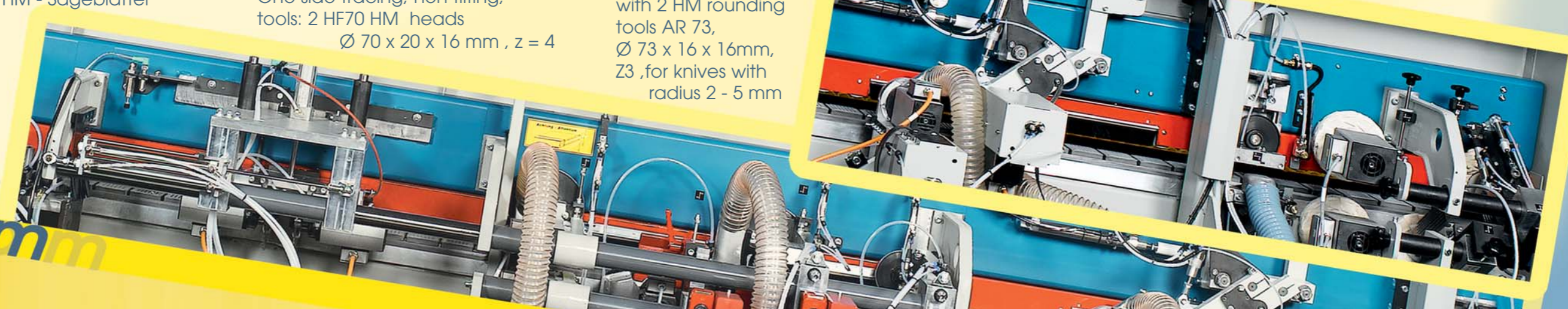
2 HF motors, both spindles guided via double parallelogram for precise working. For maximum working height 60 mm. With automatic depth adjustment. Radius tools DiAR 73, Ø 73 x 13 x 16 mm

Radiusziehklinge
zweiseitig tastend, automatisch zusteuernd. Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten. Aggregat auf einen Radius eingestellt. Mit Absaugung in getrennten Behälter.

Radius scraper
two-side tracing, automatic positioning. For PVC and plastic edges, unit set to a certain radius. Including dust collection in separate container.

OPTIONEN

- Zkf - Flächenziehklingenaggregat
- Zkf - Flat scraping unit
- GS - Gleitmittelsprüheinrichtung für empfindliche Kanten
- GS - Spray mist device for sensitive edge material
- AS - Antistatiksprüheinrichtung
- AS - Spray mist device with antistatic agent
- RS - Reinigungsset (Sprüheinrichtungen und Feinschwabbelgerät)
- RS - Cleaning set (w. spray mist devices and cleaning unit)
- Keo - Kantenputzen, mit oszillierenden Tuchscheiben
- Keo - Cleaning unit with oscillating cloth wheels
- NU-r - Nutaggregat, von unten arbeitend z. durchgehenden Nuten v. Rückwänden
- NU-r - Grooving unit, works from bottom, for backside grooving



www.ottpaul.com



UNIVERSELL
UNIVERSAL