Backmaschine: Absetzer zum Anstellen an eine bestehende Kaak-Linie.

Absetzer – BJ: 2025 – M-Nr.: 24163 – Hersteller: bmTEC

Eckdaten:

· Leistung der Kaak-Linie: bis zu 800kg Teig (ergibt je nach Teiggewicht ca. 8.000 bis 11.000Stk/h)

· Produktegewichte: 70-100g

· Reihenanzahl: 6-reihig oder event. auch 5-reihig

· Blechgröße: 580x780mm

· Belegbild: 6x5

· Höhe der Übergabeschnittstelle: ca. 950mm (muss noch genau bekannt gegeben werden)

· Nutzbreite: 780mm

· Arbeitstichtung: von rechts nach links

Absetzer inkl. Steuerung

· Absetzer für Abzugslänge 2x800mm

· Bandhöhe: ca. 950mm (+/- 25mm)

· Servogestützter Abzugsantrieb

· Bandgeschwindigkeit: einstellbar

· Abzugsgeschwindigkeit: einstellbar

· Abzug über Lichtschranke gesteuert

· Blockweiser Abzug

· Abzug über wartungsarmen Zahnriemen

· Schaltschrank über dem Absetzer

· Steuerung über SPS (Siemens)

· Bedienung über 7“ Touch Panel in der Schaltschranktür Anschlussspannung: 3x400V+ N / 50 Hz

· Schutzart: IP 54

· Arbeitsbreite: 600mm

· Arbeitsrichtung: von rechts nach links

Ausführung

· Fahrbarer Edelstahlrahmen mit Bremsrädern

· Verkleidung in Edelstahl

· Hochklappbare Schutzeinrichtung oberhalb des Abzugsbandes aus Makrolon

· Kabelführung in Edelstahlgitterkanälen Industrielles VPN-Fernwartungs-Modul

· Sichere und Firewall-freundliche Anbindung durch VPN-Technologie

· Einfacher Internetzugang über LAN oder WLAN (Kabelgebunden oder WLAN, über die bestehende Netzwerk-Infrastruktur)

Doppelte **Blechausschublade** pneumatisch

□m ein ruhigeres und gleichmäßigeres Arbeiten am Absetzer für das Bedienungspersonal zu ermöglichen, werden 2 Blechschubladen eingesetzt. Hierbei kann das 1. Blech auf der 1. Blechschublade schon gewechselt werden, während am 2. Blech auf der 2. Blechschublade noch abgezogen wird. Der Vorteil der doppelten Blechschublade wird speziell beim reihenweisen Absetzen der Produkte oder bei höherer Stundenleistung durch eine schnellere Blechwechselzeit sichtbar.

· Zwei Blech bzw. Gärgutträgerladen für Blechgröße 580x780 längs oder quer

· Gärgutträgerhöhe bis maximal 65mm

· Gärgutträger- Erkennungssensor für beide Gärgutträgerladen

· Blechausschub seitlich (in Laufrichtung gesehen auf der linken Seite)

· Pneumatisch gesteuerter Ein- und Ausschub für die Blechschubladen

· Steuerung und Bedienung über Absetzer

Bestreuung – BJ: 2025 – M-Nr.: 24191 – Hersteller: bmTEC

Ausführung zur doppelseitigen Produktbestreuung

· Bandhöhe: ca. 950mm (+/- 25mm)

· 2 Befeuchtungsbänder als Tauchbad mit einstellbarer Eintauchtiefe

· 2 Kipp- Streubänder zum Wenden und Bestreuen der Teigstücke (für max. Produktlänge von

~100mm in Abhängigkeit von der Teigkonsistenz und Teigstückhöhe)

· Befeuchtungs- und Kipp- Streuband als Stabgeflechtsband ausgeführt

· Bandgeschwindigkeit einstellbar

· 2 Aufsetzrahmen für Streubehälter

· 4 Streubehälter (1x für Mohn/Sesam, 2x für Sonnenblumenkerne und 1x für Kürbiskerne)

· Streumenge stufenlos einstellbar

· Bestreuung über Lichtschranken gesteuert

· Auffangbehälter für überschüssiges Streugut

· 2 Andrückbänder als Kunststoffgliederband ausgeführt

· 2 Andrückwalzen, höhenverstellbar

· Alle Transportbänder können für die Reinigung herausgenommen werden und sind

nassreinigungsfähig (Schwallwasser)

· **Reinigungswagen** für die Transportbänder (Aufnahme für 2 Befeuchtungsbänder und 2 Kipp-Streubänder)

· Steuerung über SPS (Siemens) im Absetzer

· Bedienung über Touch Panel im Absetzer

· Wasseranschluss 1/2“

· Abfluss DN 50

· Schutzart IP 54

· Arbeitsbreite 600mm

· Arbeitsrichtung von rechts nach links

Ausführung

· Fahrbarer Edelstahlrahmen mit Bremsrädern

· Verkleidung in Edelstahl

· Bänder zur Reinigung herausnehmbar

· Kabelführung in Edelstahlgitterkanälen