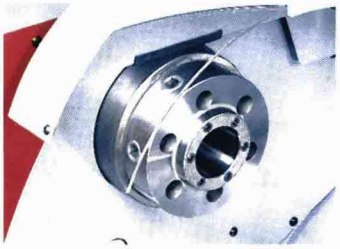
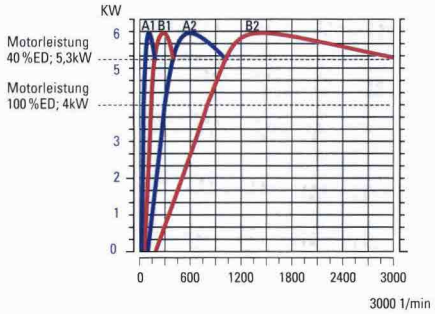
Die EMCOMAT 17S, 17D und 20D



Spindelbohrung 50 mm

Wir haben eine der besten konventionellen Drehmaschinen noch etwas besser gemacht. Die neue EMCOMAT 17S/17D/20D. Bedienbarkeit und Ergonomie wurden weiter gesteigert. Und bei den D-Ausführungen überzeugt die topaktuelle 3-Achsen-Digitalanzeige mit 99 Werkzeugplätzen, 99 Konturpunkten, konstanter Schnittgeschwindigkeit und stufenloser Drehzahl. Qualität und Präzision sind gegenüber den Vorgängermodellen unverändert geblieben. Hier war einfach nichts mehr zu verbessern.

Technische Daten	EMCOMAT 17S	EMCOMAT 17D	EMCOMAT 20D
Aufnahme	CAMLOCK DIN 55029 S5	CAMLOCK DIN 55029 S5	CAMLOCK DIN 55029 S5
Spitzenweite	700 mm	700 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	170 mm	170 mm	200 mm
Leistung	3,2 kW	5,3 kW	5,3 kW
Drehzahlregelung	mechanisch	elektr. stufenlos regelbar	elektr. stufenlos regelbar
Integrierte Digitalanzeige	-	vorhanden	vorhanden



Drehzahl Hauptspindel EMCOMAT 17/20D

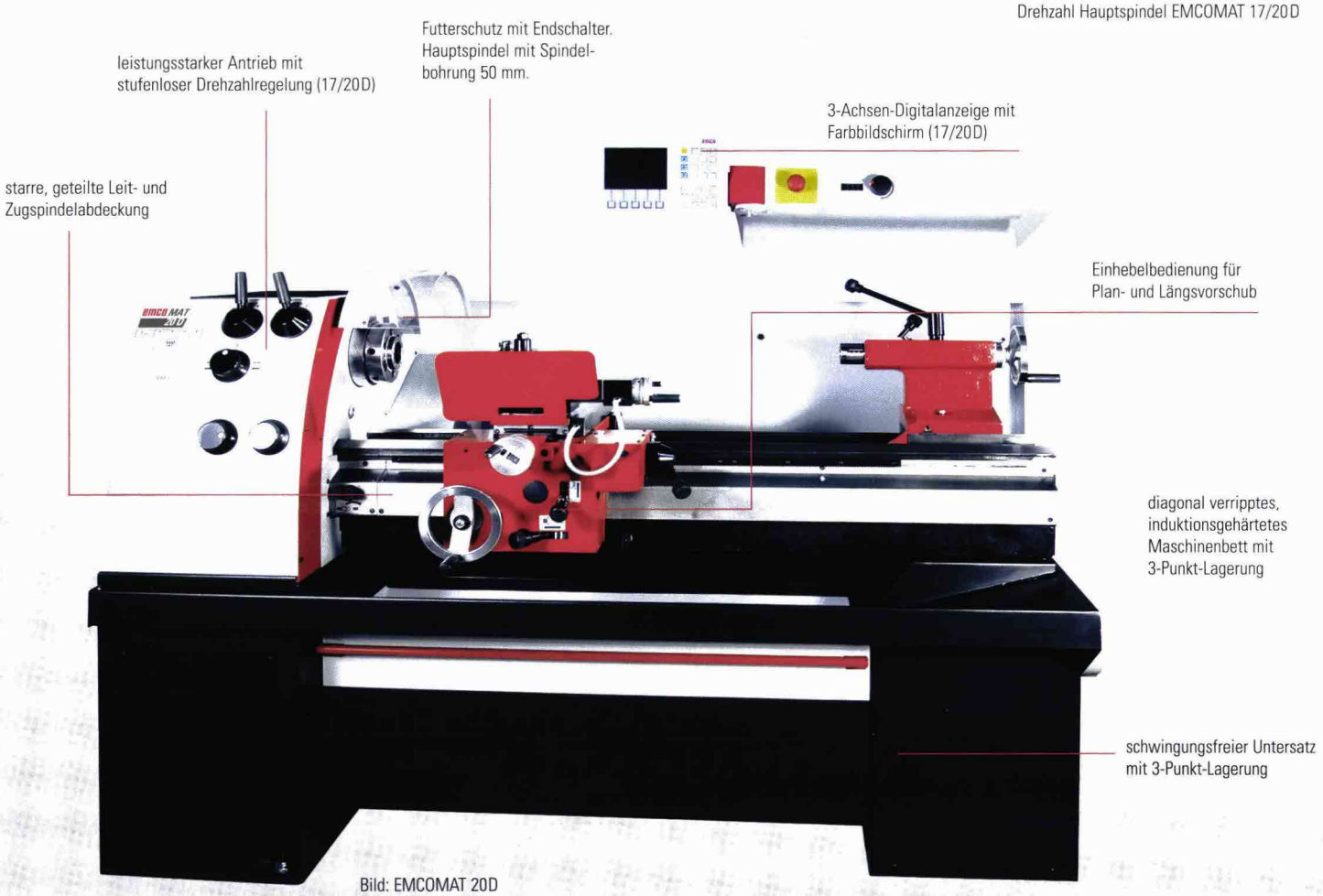
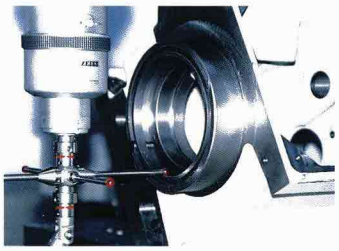


Bild: EMCOMAT 20D

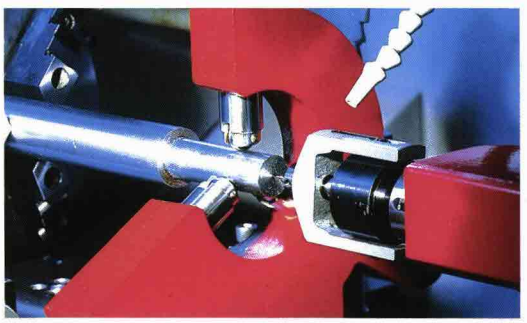


In der Kleinserie ganz groß. Gerade in der Kleinserienfertigung kommt es auf beste Ergonomie und hohe Wiederholgenauigkeiten an. Als Anwender weiß man deshalb die automatische Spindelbremse, die elektronisch stufenlose Drehzahlregelung und die konstante Schnittgeschwindigkeit unserer EMCOMAT-Reihe (17 D/20 D) besonders zu schätzen. Mit dem hohen Antriebswirkungsgrad sorgen wir für beste Zerspanleistungen – sehr hilfreich, wenn es einmal schnell gehen muss. Für zusätzlichen Komfort sorgt eine mechanische Spannzangeneinrichtung. Und wer einmal die Spezialfunktionen der Positionsanzeige »99 Werkzeugspeicher« genutzt hat, möchte nicht mehr darauf verzichten.

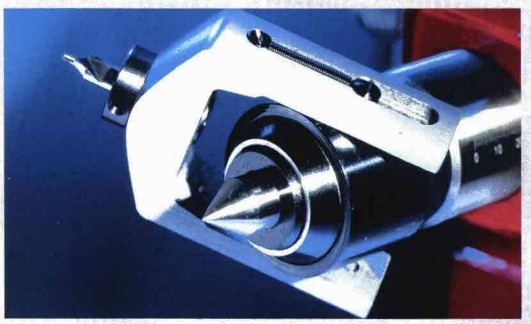
▲

Spindelstock

Die Qualitätsprüfung des Spindelstocks erfolgt mittels 3-D-Zeiss-Messmaschine. Die Hauptspindel läuft in nachstellbaren Präzisionslagern. Der Durchmesser im vorderen Lager beträgt 70 mm.



Bearbeitung mit fester Lünette



Zentrierbohreraufsatz für Mitlaufkörner



◀

Maschinenbett

Die Diagonalverrippung des Maschinenbetts sorgt für guten Spänefall und optimale Stabilität der Maschinen. Die Führungsbahnen sind gehärtet und geschliffen. 3-Punkt-Auflage am Maschinenuntersatz.



Bild: EMCOMAT 17 S



Bild: EMCOMAT 17 D

Maschinenuntersatz ▶

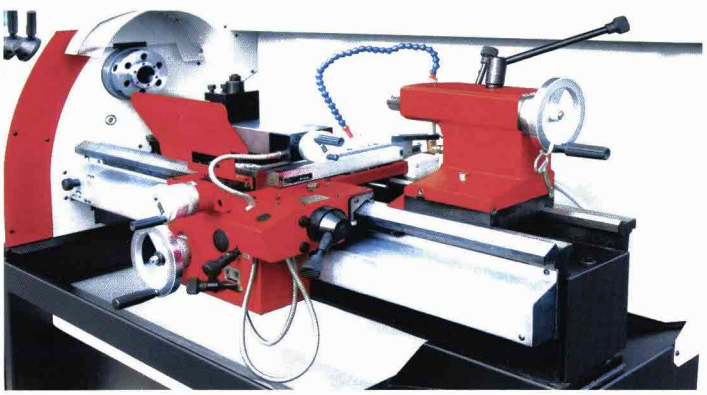
Der Maschinenuntersatz ist schwingungsgedämpft. Schräg gestellte Auffangbleche ermöglichen eine einfache Reinigung und einen optimalen Abfluss des Kühlmittels.



Sicherheit

Zur Sicherheit des Bedienpersonals sind der Futterschutz und der Räderdeckel durch einen elektrischen Schalter überwacht.

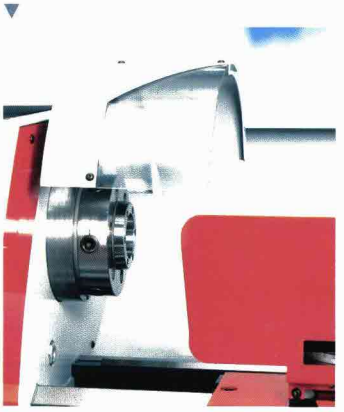
▼



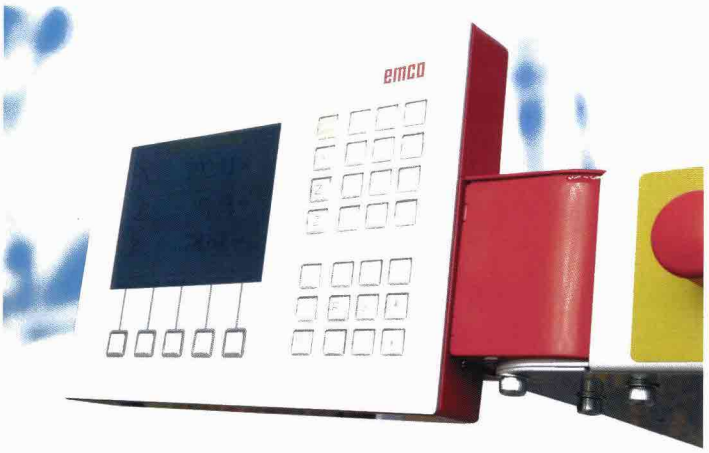
◀

Maschinenaufbau

Bett und Querschlitten werden über eine manuelle Zentralschmierstelle versorgt. Die X- und Z-Achse sind mit Sicherheitshandrädern ausgerüstet.



Die Technik

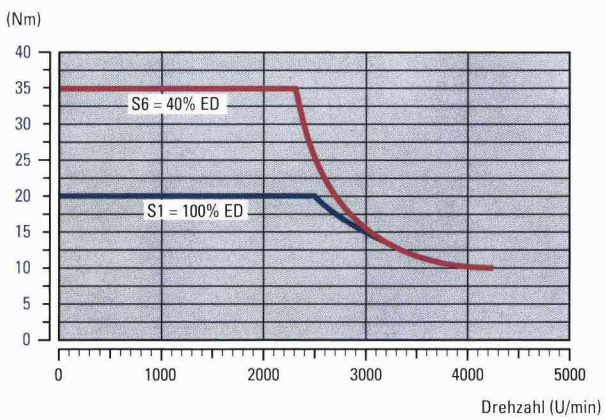


Übersichtliches Bedienpult mit Drehzahlregelung, NOT-AUS und der 4-Farb-Digitalanzeige (Option)

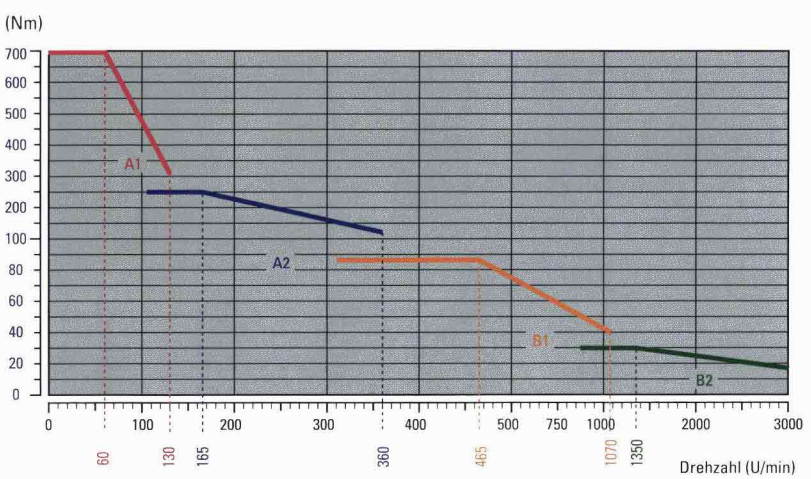
Digitalanzeige EMCOMAT 14D/17D/20D

Bei den D-Modellen erfolgt eine permanente Positionsanzeige für Bett-, Plan- und Oberschlitten am TFT-Bildschirm. Positionserfassung des Bettschlittens über eine Präzisionszahnstange auf den Positionsgeber. Positionserfassung des Querschlittens über einen Glasmaßstab mit Genauigkeit 0,001 mm. Damit wird die Durchmessereinstellung mit extrem hoher Genauigkeit ermöglicht. Positionserfassung des Oberschlittens durch Direktantrieb des Drehgebers über die Verstellspindel. Die Funktionen: konstante Schnittgeschwindigkeit, 99 Werkzeuge, 99 Bezugspunkte, Referenzpunkt, Restweg, Zoll/Metrisch, Radius-/Durchmesser-Anzeige, Einzel- oder Summenanzeige für Z und Z0. Sprachen: Deutsch, Englisch, Spanisch, Italienisch, Holländisch, Französisch. Bildschirmgröße 6,5"-Farb-TFT, 640 x 480 (VGA).

Leistungsdiagramm der Hauptspindel, EMCOMAT 14S/14D



Leistungsdiagramm der Hauptspindel, EMCOMAT 17S/17D/20D



Grundausstattung

- Maschine inklusive Untersatz
- Einfachstahlhalter (Spannklaue)
- elektrischer Futterschutz
- Riemenantrieb für Vorschubgetriebe
- 3 Scherstifte
- je 1 feste Körnerspitze in Hauptspindel und Reitstock
- Mitnehmerstift
- Bedienungs- und Wartungswerkzeug
- Dokumentation

Optionen

- Schnellwechsel-Werkzeughalter
- Fußbremse
- Keilstangenfutter
- Werkzeuglade
- Späneschutztüre
- Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Spannzangeneinrichtung
- Lünetten

Fast Facts

- Führungsbahnen, Zahnräder und Pinole gehärtet und geschliffen
- Drehzahl-Getriebeschaltung über 2 Schalthebel (EMCOMAT 17D/20D)
- 3-Punkt-Auflage des Maschinenbetts
- diagonal verripptes, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- starre, geteilte Leit- und Zugspindelabdeckung
- langer Querschlitten (für zweites Werkzeugsystem)
- integrierte Überlastkupplung für Vorschub
- stufenlose Drehzahlregelung/konstante Schnittgeschwindigkeit (EMCOMAT 14D/17D/20D)
- elektromechanische Spindelbremse
- schwingungsdämpfender Maschinenuntersatz
- 2 Jahre EMCO-Qualitätsgarantie

Technische Daten	EMCOMAT 14S	EMCOMAT 14D	EMCOMAT 17S	EMCOMAT 17D	EMCOMAT 20D
Arbeitsbereich					
Spitzenweite	650 mm	650 mm	700 mm	700 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	140 mm	140 mm	170 mm	170 mm	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm	280 mm	340 mm	340 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	170 mm	170 mm	190 mm	190 mm	250 mm
Bettbreite	155 mm	155 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Verschiebeweg des Längsschlittens	590 mm	590 mm	600 mm	600 mm	900 mm
Verschiebeweg des Planschlittens	135 mm	135 mm	220 mm	220 mm	220 mm
Verschiebeweg des Oberschlittens	100 mm	100 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Drehmeißelquerschnitt	12 x 12 mm	12 x 12 mm	20 x 20 mm	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Drehspindel					
Spindelnase	CAMLOCK DIN 55029 S4	CAMLOCK DIN 55029 S4	CAMLOCK DIN 55029 S5	CAMLOCK DIN 55029 S5	CAMLOCK DIN 55029 S5
Spindelbohrung	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	54 mm	54 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Planscheibendurchmesser max.	152 mm	152 mm	200 mm	200 mm	260 mm
Futterdurchmesser max.	140 mm	140 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Spindeldrehzahlen	60–4000 U/min	60–4000 U/min	55–2350 U/min	40–3000 U/min	40–3000 U/min
Drehzahlregelung	stufenlos	stufenlos	mechanisch	stufenlos	stufenlos
Drehzahlstufen/Drehzahlbereiche	2/60–2000	2/60–2000	8/55, 95, 160, 280, 470	4/40–130, 110–360	4/40–130, 110–360
Drehzahlbereiche	2000–4000 U/min	2000–4000 U/min	800, 1320, 2350 U/min	310–1070, 870–3000 U/min	310–1070, 870–3000 U/min
Antriebsmotor					
Leistung	7,5 kW	7,5 kW	3,2 kW	5,3 kW	5,3 kW
Vorschubbereich					
Längsvorschübe	14* 0,03–0,3 mm/U	14* 0,03–0,3 mm/U	20* 0,045–0,787 mm/U	20* 0,045–0,787 mm/U	20* 0,045–0,787 mm/U
Planvorschübe	14* 0,015–0,15 mm/U	14* 0,015–0,15 mm/U	20* 0,023–0,406 mm/U	20* 0,023–0,406 mm/U	20* 0,023–0,406 mm/U
Gewindeschneidbereich					
Metrische Gewinde	14 (0,25–2,5 mm)	14 (0,25–2,5 mm)	20 (0,4–7,0 mm)	20 (0,4–7,0 mm)	20 (0,4–7,0 mm)
Zöllige Gewinde	9 (96–12 Gg/Zoll)	9 (96–12 Gg/Zoll)	-	-	-
Mit Option Rädersatz, zus.					
Metrische Gewinde	13 (0,125–5 mm)	13 (0,125–5 mm)	28 (0,4–7 mm)	28 (0,4–7 mm)	28 (0,4–7 mm)
Zöllige Gewinde	29 (76–4 Gg/Zoll)	29 (76–4 Gg/Zoll)	32 (4–56 Gg/Zoll)	32 (4–56 Gg/Zoll)	32 (4–56 Gg/Zoll)
Modulgewinde	12 (0,25–2,5)	12 (0,25–2,5)	28 (0,2–3,5)	28 (0,2–3,5)	28 (0,2–3,5)
Diam. Pitch-Gewinde	25 (96–11)	25 (96–11)	32 (8–112)	32 (8–112)	32 (8–112)
Reitstock					
Pinolendurchmesser	30 mm	30 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Innenkegel der Pinole	MK 2	MK 2	MK 3	MK 3	MK 3
Pinolenhub	80 mm	80 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Seitliche Verstellung	+10/–8 mm	+10/–8 mm	+/–13 mm	+/–13 mm	+/–13 mm
Schalldruckpegel					
Schalldruckwert max. DIN 45635	77 dB(A)	77 dB(A)	79 dB(A)	79 dB(A)	79 dB(A)
Zulässige Werkzeuggewichte					
Fliegend	45 kg	45 kg	50 kg	50 kg	50 kg
Mit Reitstock	80 kg	80 kg	150 kg	150 kg	150 kg
Digitalanzeige					
Grundmaschine	-	Standard	-	Standard	Standard
Konstante Schnittgeschwindigkeit	-	integriert	-	integriert	integriert
Elektrischer Anschluß					
Spannungsversorgung	400 V/3 PE/50 Hz	400 V/3 PE/50 Hz	400–440 V/3 PE/50 Hz	400–440 V/3 PE/50 Hz	400–440 V/3 PE/50 Hz
Abmessungen					
Länge der Maschine	1280 mm	1280 mm	1650 mm	1650 mm	1950 mm
Breite der Maschine	730 mm	730 mm	1060 mm	1060 mm	1060 mm
Höhe der Maschine	1480 mm	1480 mm	1290 mm	1635 mm	1635 mm
Drehspindel über Fußboden	1100 mm	1100 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm
Gesamtgewicht	243 kg	243 kg	725 kg	755 kg	865 kg
Sicherheitseinrichtungen	gem. CE	gem. CE	gem. CE	gem. CE	gem. CE

*Die Anzahl der Vorschübe und der Vorschubbereich kann mit den Wechselrädern erweitert werden (Option).

VDH
MACHINES & GEREEDSCHAPPEN B.V.
Texasdreef 8
3565 CL Utrecht
Tel:030-2963270 Fax:030-2936600
E-mail: info@vdhbv.nl Internet: www.vdhbv.nl
ABN-AMRO: 45.42.52.188 / Postbank: 6934949

ZENTRALE:
EMCO MAIER Ges.m.b.H. · Salzburger Straße 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
Telefon +43-62 45-8 91-0 · Fax +43-62 45-8 69 65 · E-Mail: info@emco.at

EMCO verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz. Die Adressen finden Sie unter:
www.emco.at

TÜV CERT ISO 9001:2000

emco group
Designed for your profit

DE3381 · 11/07 © dassel & schumacher, münchen · Technische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druck- und Satzfehler.